

Смолич А. К., Бурлов В. В.

**ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ
МАТЕРИАЛОВ
В СРЕДАХ НЕФТЕХИМИИ
И НЕФТЕПЕРЕРАБОТКИ**

**Справочник
в 2-х томах**

Том 1

Абсорбент бутадиена — Кислота серная

ИЗДАТЕЛЬСТВО



НАУЧНЫЕ ОСНОВЫ и ТЕХНОЛОГИИ

Санкт-Петербург, 2012

УДК 620.193.4

ББК 35.514

С51

С51 Смолич А.К., Бурлов В.В. **Химическая стойкость материалов в средах нефтехимии и нефтепереработки. Справочник.** — Том 1. — СПб.: Научные основы и технологии, 2012. — 392 стр.

ISBN 978-5-91703-028-9 (2 тома)

ISBN 978-5-91703-026-5 (том 1)

В справочнике приведены данные по химической стойкости металлических и неметаллических материалов в средах нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств. Даны физико-химические свойства исходных, промежуточных и конечных продуктов, применяемых в нефтехимических и нефтеперерабатывающих процессах.

Для металлов и сплавов скорости коррозии приведены в цифровом значении и указан вид коррозии, а также условия, приводящие к избирательному разрушению металлов. Для неметаллических материалов химическая стойкость дана в буквенном обозначении. Это упрощает решение задач по выбору конструкционных материалов и методам защиты металлов от коррозии.

Справочник предназначен для инженерно-технических работников химической, нефтехимической, нефтеперерабатывающей и нефтедобывающей промышленности.

Большое количество новых данных может быть использовано проектировщиками, конструкторами, технологами КБ и НИИ, а также аспирантами и студентами, специализирующимися в области коррозии материалов, защиты металлов от коррозии и химического машиностроения высших и средних учебных заведений.

УДК 620.193.4

ББК 35.514

Все права защищены. Никакая часть данной книги не может быть воспроизведена в какой бы то ни было форме без письменного разрешения владельцев авторских прав.

ISBN 978-5-91703-028-9 (2 тома)

ISBN 978-5-91703-026-5 (том 1)

© Смолич А.К., Бурлов В.В., 2012

© Изд-во «Научные основы и технологии», 2012

*Посвящается
Людмиле Владимировне Распоповой*

Содержание

Введение	7
Химическая стойкость металлов и неметаллических материалов	11
1. Абсорбент бутадиена	11
2. Альдегид акриловый	13
3. Альдегид кротоновый	13
4. Альдегид масляный	15
5. Аммоний надсернистый (персульфат)	16
6. Аммоний роданистый	17
7. Аммоний хлористый	19
8. Аммония казеинат	21
9. Анилин	22
10. Антиполимеризатор древесносмоляной	24
11. Ацетальдегид	26
12. Ацетилен	30
13. Ацетон	32
14. Ацетонитрил	34
15. Ацетофенон	35
16. Бензин «галоша»	36
17. Бензол	38
18. Бис-(этилксантоген)-дисульфид	40
19. 1,3-Бутадиен	40
20. Бутан	42
21. 1,4-Бутандиол	45
22. Бутил хлористый	46
23. Бутилакрилат	46
24. Бутилен	47
25. Бутилпирокатехин паратретичный	48
26. Винацетат	49
27. Винацетилен	51
28. Винилиденхлорид	52
29. Вода альдегидная	52
30. Вода аммиачная	54
31. Вода горячего водоснабжения	55
32. Вода после дегазации	55
33. Вода дистиллированная	57
34. Вода H ⁺ катионированная	57
35. Вода Na ⁺ катионированная	58

36.	Вода обессоленная	58
37.	Вода обратная охлажденная	60
38.	Вода речная	62
39.	Вода стирольная	65
40.	Вода умягченная недегазированная	66
41.	Вода умягченная	66
42.	Вода умягченная обескислороженная	67
43.	Вода фузельная	68
44.	Вода эфирная	71
45.	Вода химзагрязненная	72
46.	Водная фаза	84
47.	Водород сернистый	89
48.	Водорода перекись	96
49.	Газ водородосодержащий (ВСГ)	98
50.	Газ углеводородный	106
51.	Газ контактный	120
52.	Гексан	121
53.	Гептан	123
54.	Гидролизат	124
55.	Гидрохинон	125
56.	Гудрон	126
57.	Деполимеризат	127
58.	Диаминобензол	128
59.	Дибутилфталат	128
60.	Диметиламин	129
61.	Диметилдиоксан	130
62.	Диметилдихлорсилан	131
63.	Диметилфенилкарбинол	131
64.	Диметилформамид	132
65.	п-Диоксан	136
66.	Дипроксид	138
67.	Дитолилметан	139
68.	Дитретбутила перекись	139
69.	Дифенилоксид	140
70.	1,1-Дифенилэтана гидроперекись	140
71.	1,3-Дихлоргидрин глицерина	141
72.	1,2-Дихлорэтан	141
73.	Ди (β-хлорэтил)-формаль	145
74.	Диэтиламин	151

75. Диэтиленгликоль	152
76. Диэтилсульфат	153
77. Додecilмеркаптан третичный	154
78. Изобутилен	155
79. Изопентан	157
80. Изопрен	157
81. Изопропилбензол	158
82. Изопропилбензола гидроперекись (гипериз)	158
83. Изопропилциклогексилбензол	160
84. Изопропилциклогексилбензола гидроперекись	161
85. Йод	162
86. Калий надсерноокислый (персульфат)	167
87. Калий хлористый	170
88. Кальций хлористый	173
89. Канифоль	178
90. Каучук	179
91. Кислоты	180
92. Кислота адипиновая	180
93. Кислота азотная	182
94. Кислота акриловая	202
95. Кислота бензойная	206
96. Кислота (орто) борная	209
97. Кислота бромистоводородная	212
98. Кислота гептафтормасляная	219
99. Кислоты жирные (синтетические)	221
100. Кислота изобутилсерная	228
101. Кислота карболовая (фенол)	232
102. Кислота контактная	236
103. Кислота лимонная	238
104. Кислота масляная	247
105. Кислота метакриловая	251
106. Кислота муравьиная	254
107. Кислота надуксусная	277
108. Кислота олеиновая	280
109. Кислота серная	286
110. Кислота серная (олеум)	363
Приложение 1. Свойства веществ, применяемых в нефтехимической и нефтеперерабатывающей промышленности	370
Литература	388

Введение

Назначением нефтехимического синтеза является переработка углеводородного сырья из нефти и газа. Ассортимент продукции составляют органические соединения почти всех классов: углеводороды, спирты, кислоты, нитро-, галоид- и сероорганические соединения и др. Технология производства этих продуктов требует применения различных неорганических кислот (серной, соляной, плавиковой, азотной и др.) и растворов солей разных концентраций, а широкий ассортимент продукции — большого разнообразия технологических процессов и оборудования [1–8]. Высокая агрессивность технологических сред и режимы работы (температура, давление), является одной из причин преждевременного снижения эффективности работы и разрушения оборудования. Для изготовления оборудования необходимы коррозионностойкие материалы. При широком применении различного рода материалов для оборудования, большой круг сред, жестких режимов эксплуатации, для уменьшения материалоемкости при конструировании, изготовлении и увеличении сроков службы аппаратуры нужны знания химической стойкости материалов.

Основными условиями безопасности и надежности сооружаемых и эксплуатирующихся объектов определяется следующими факторами:

- выбор материалов;
- качество применяемых материалов;
- качество монтажно-сварочных работ;
- условия эксплуатации.

При добросовестном выполнении этих требований надежность должна быть обеспечена.

Приводится более чем 40-летний опыт исследований и применения материалов оборудования в нефтехимической и нефтеперерабатывающей отраслях.

На основании результатов многочисленных лабораторных и производственных исследований дана оценка стойкости большого количества материалов, приведенная в данном справочнике. Такие сведения, собранные за последние 25 лет, не издавались в виде справочника.

Химическая стойкость материалов исследована в средах производств бутадиена, изопрена, стирола, формала и других мономеров, бутадиеновых, бутадиенстирольных, бутадиен-нитрильных, изопреновых, хлоропреновых, и других каучуков и латексов, а также полученных из нефти и газа топлив (бензины, керосины, мазут), масел, ароматических продуктов (бензол, толуол, ксилолы), углеводородных газов (нормальные бутан и пропан, изобутан и др.) и битумов. Технология их переработки изложена в литературе [1–8]. Кроме того, в этой литературе приведены схемы и описания технологических процессов, физико-химические свойства применяемых и полученных продуктов, описание оборудования, его материальное исполнение и средства защиты от коррозии.

Данные по химической стойкости материалов — металлов, сплавов, неметаллических материалов — неорганического и органического происхождения, лакокрасочных

покрытий разрознены по многочисленным книгам, справочникам, статьям, отчетам и не обобщены в едином издании.

Целью настоящего справочника явилось объединение в единой публикации как литературных данных [9–16], так и экспериментальных данных авторов. Из литературных источников были привлечены лишь те данные, которые касались работ в средах нефтехимии и нефтепереработки [9–21]. Составление подробной библиографии не входило в цели авторов.

При отборе данных по скорости коррозии металлов и сплавов принимались только выраженные в цифрах [9–21], коррозионная стойкость металлов в водороде и в средах при высоких температурах в справочнике не приводится. Получить эти сведения можно в специальной литературе [11, 13].

В приложении 1 приведены физико-химические свойства и состав исходных, промежуточных и конечных сред, используемых в нефтехимии и нефтепереработке, в которых проводились коррозионные испытания материалов [1–10, 22, 23].

Из-за большого объема книги свойства исследуемых материалов, их обработка, сварка и применение не приводятся, поскольку они представлены в специальной литературе: по металлам и сплавам — соответствующих ГОСТах, ОСТах, ТУ, технической литературе [9, 10, 13, 24–33], по неметаллическим материалам — ГОСТах, ТУ и литературе [13, 21, 34–45].

Справочник построен по принципу применения материалов и содержит сведения о химстойкости, химическом составе материалов, коррозионно-активных агентах, условиях их работы.

Основное содержание справочника составляют таблицы химической стойкости. В первой графе таблицы приводятся наименования материалов, состав по массе, марки отечественных материалов. Если материал выпускается промышленностью, то указываются его марка, состав которой определяется соответствующими ГОСТами и ТУ. Зарубежные материалы даются с названием марки и химическим составом. Материалы располагаются в следующем порядке: вначале идут металлические материалы по алфавиту, марки сталей, как наиболее широко применяющиеся в практике, расположены от углеродистых до высоколегированных по мере увеличения содержания хрома и других компонентов. Затем в алфавитном порядке располагаются неметаллические материалы неорганического происхождения и органические — полимеры, резины, покрытия.

Во второй графе дается состав сред и процентное содержание компонентов. Для некоторых сред, таких как конденсат, воды и др. концентрации компонентов даны в г/л или мг/л, так как в литературе и производстве употребляются эти единицы измерения. Более подробный состав сред и физико-химические свойства продуктов даны в приложении 1 под тем же номером и названием.

В третьей графе приведена температура испытаний, в четвертой — продолжительность испытания в часах, причем испытания более 1000 часов — проводились в производственных условиях.

В пятой графе для металлических материалов дана скорость коррозии в мм/год и подразумевается ее равномерный характер. При наличии локальной коррозии — ее вид указывается рядом с цифровым значением коррозии. Коррозионную стойкость

металлических материалов можно оценивать по десятибалльной шкале стойкости (ГОСТ 13819–68), которая приведена перед таблицами. Неметаллические материалы, разделенные на два типа — неорганические и органические, оценивали по изменению прочностных и деформационных свойств, по изменению массы и механическим свойствам. Их стойкость обозначается буквами: С — стойкий, ОС — относительно стойкий, Н — нестойкий.

В седьмой графе указаны номера литературных ссылок, список которых приведен в конце книги. Там, где прочерк, приведены авторские данные.

В настоящее время в России идет модернизация и интенсификация производства, и представленные в данном справочнике сведения по химической стойкости металлических и неметаллических материалов необходимы специалистам различных отраслей химии, чтобы сделать обоснованный выбор материалов при проектировании и эксплуатации оборудования.

В справочнике указывается не только химическая стойкость материалов, но и физико-химические характеристики технологических сред, что позволяет инженеру, не привлекая традиционных источников, составить точное представление об агрессивности сред и применении материалов.

Справочник полезен каждому, кто занимается в своей работе вопросами применения коррозионностойких материалов.

Пояснения к таблицам

В графе 2 концентрация компонентов в средах дана в процентах: массовых (%масс.) и объемных (%об.).

В графе «Примечание» для неметаллических материалов указана величина изменения массы; увеличение массы обозначено знаком плюс (+), уменьшение — знаком (-). Коэффициент прочности — K_p ; кислотность в пересчете на соляную кислоту — K . При указании фаз газовая и твердая фазы приводятся, жидкая фаза (для экономии места) опускается.

Химическая стойкость материалов

Шкала коррозионной стойкости материалов при равномерной коррозии в соответствии с ГОСТ 13819–68:

Скорость коррозии, мм/год	Коррозионный балл
До 0,00015	10
0,00015–0,0005	9
Свыше 0,0005–0,0015	8
Свыше 0,0015–0,0030	7
Свыше 0,0030–0,01	6
Свыше 0,01–0,02	5
Свыше 0,02–0,1	4
Свыше 0,1–0,5	3
Свыше 0,5–1	2
Свыше 1–5	1

Оценка химической стойкости неметаллических материалов

Группа стойкости	Изменение, %	
	Массы материала	Механических свойств
Стойкие	≤ 5	≤ 10
Относительно стойкие	5–10	10–20
Нестойкие	> 10	> 20

Химическая стойкость металлов и неметаллических материалов

Материал	Среда, кон- центрация, %масс.	Темпера- тура, °С	Время испыта- ния, ч	Скорость коррозии, мм/год	Приме- чание	Лите- рату- ра
----------	-------------------------------------	----------------------	----------------------------	---------------------------------	-----------------	----------------------

1. Абсорбент бутадиена

Алюминий АД 1	Уксусная кислота 0,03–0,04	20	166	0,0433		9
Алюминиевый сплав Д 16	То же	Кипение	100	0,0686 (точечная)		9
Бронза Бр. А7	–/–	20	166	0,0093		9
Латунь Л62	–/–	20	138	0,0202 (пятнами)		9
	–/–	20	138	0,0130 (пятнами)	Газовая фаза	9
	–/–	Кипение	100	0,1935 (язвенная)		9
Медь М3	–/–	20	166	0,0206		9
Свинец С1	–/–	20	166	0,0542		9
Стали: В Ст2	–/–	20	138	0,0292 (точечная)		9
	–/–	20	138	0,0106 (точечная)	Газовая фаза	9
	–/–	Кипение	24	0,4202 (точечная)		9
ВСт3сп 20Х13	–/–	Кипение	240	0,3403		9
	–/–	20	100	0,0196 (точечная)		–
	–/–	Кипение	100	0,2481 (точечная)		–
12Х17	–/–	Кипение	100	0,0104		9
12Х18Н10Т	–/–	20	138	0,0000		9
08Х22Н6Т	–/–	20	2040	0,0000		9
10Х17Н13М3Т	–/–	20	2040	0,0002	Газовая и жид- кая фазы	9
06ХН28МДТ	–/–	20	166	0,0000		То же

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Титан, титановые сплавы: ОТ4	Уксусная кислота 0,03–0,04	20	166	0,0042		9
ВТ1, ВТ4	То же	20	166	0,0000		9
Чугун СЧ 12-28	–/–	20	166	0,0029		9
Винипласт	–/–	20	3600	Стойкий	+0,08%	9
Пентапласт	–/–	20	3600	То же	+0,36%	9
Пластикат поливинилхлоридный	–/–	20	3600	Относительно стойкий		
Полиизобутилен ПСГ	–/–	20	3600	Стойкий	+0,9% Кп = 1	9
Полиметилметакрилат (оргстекло)	–/–	20	3600	Нестойкий	+41,5%	9
Полипропилен	–/–	20	3600	Стойкий		9
Политетрафторэтилен (фторопласт-4)	–/–	20	3600	То же	+0,08%	9
Полиэтилен	–/–	20	3600	–/–	+0,7%	9
Текстолит	–/–	20	3600	–/–	+3,6%	9
Резина 829	–/–	20	3600	Относительно стойкая		9
Эбонит ШП-65	–/–	20	3600	Стойкий	+2%, Кп = 1	9
Дивинис	–/–	20	40	То же	+1,83%	9
Покрyтия: бакелитовый лак ЛБС-1	–/–	20	3600	–/–		9
краска ФЛ-723	–/–	20	3600	Стойкая		9
наирит	–/–	20	3600	Стойкий		9
цинкосиликатная краска	–/–	20	3600	Стойкая		9
эпоксидная эмаль	–/–	20	3600	То же		9
	–/–	Кипение	3600	Нестойкая		9
эпоксидно-каменноугольный лак	–/–	20	3600	Стойкий		9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
----------	-----------------------------	-----------------	--------------------	---------------------------	------------	------------

2. Альдегид акриловый

Стали:						
ВСтЗсп	100	25	00	0,4870		9
08Х13, 12Х17	100	25	100	0,320		9
12Х18Н10Т, 10Х17Н13М3Т, 06ХН28МДТ	100	20	725	0,0253		9
Чугун С15	100	25	255	0,0320		9
Асбест	Технический	60	1660	Стойкий		9
Кварц, керамика, стекло, фарфор, эмаль силикатная	То же	60	2040	Стойкие		9
Кислотоупоры природные	—/—	60	2040	Стойкие		9
Графит и уголь бакелитированные	—/—	60	2040	Стойкие		9
Покрытие бакелитовым лаком ЛБС-1	100	60	1020	Стойкое		9
Резина на основе НК	100	20	1500	Стойкая		9

3. Альдегид кротоновый

Алюминий А1	Технический	100	150	0,0230		9
Бронзы:						
Бр. А7	То же	100	150	0,0720		9
Бр. 06	—/—	100	150	0,0903		9
Латунь Л68	—/—	100	150	0,0690		9
Медь М1	—/—	100	150	0,0602		9
Стали:						
ВСт Зсп	—/—	20	177	0,0200		9
20Х13, 12Х17	—/—	100	150	6,3500		9
15Х25	—/—	20	140	0,092		9
12Х21Н5Т	—/—	20	140	0,0090		9
12Х21Н5Т	—/—	100	100	0,0835		—
10Х18Н10Т	—/—	20	150	0,0081		—
	—/—	Кипение	140	0,0620		9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали:						
10X17H13M2T	Технический	20	150	0,0044		—
	То же	100	150	0,0230		9
06XН28МДТ	—//—	Кипение	150	0,0032		9
Титан ВТ1-0	Кислотность по масляной кислоте 1,38%	100	100	0,0000		9
	То же	100	100	0,0012	Газовая фаза	9
Титановые сплавы:						
ВТ4-1, ВТ5-1	Кислотность по масляной кислоте 1,83%	100	100	0,0000	Жидкая и газовая фазы	9
ВТ6	То же	100	100	0,0055		9
	—//—	100	100	0,0085	Газовая фаза	9
ОТ4	—//—	100	100	0,0018	Жидкая и газовая фазы	9
Чугуны:						
С15	Технический	20	100	0,0052		9
СЧ 12-28	То же	20	100	0,0200		9
Кислотоупоры природные	—//—	20	550	Стойкие		9
Стекло, фарфор	—//—	100	550	То же		9
Цемент, бетон	—//—	20	550	Нестойкие		9
Арзамит	—//—	20	100	Нестойкий		9
Графит	80	100	150	Стойкий	+0,19%	9
Фаолит	100	20	320	Нестойкий		9
Винипласт	100	20	120	—//—		9
Пентапласт	100	60	380	Стойкий		9
Поливинилиденхлорид	100	20	150	Нестойкий		9
Полиизобутилен ПСГ	100	20	150	То же		9
Полиметилметакрилат (оргстекло)	100	20	150	—//—		9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Полиэтилен	100	20	150	Нестойкий		9
Политетрафторэтилен (фторопласт-4)	100	20	780	Стойкий		9
Резины на основе каучуков: бутадиен-нитрильного, бутадиен-стирольного, натурального, хлоропренового	100	20	100	Нестойкие		9
Покрyтия: бакелитовый лак ЛБС-1	100	20	—	Нестойкий		9
	Безводный	50	—	Стойкий		9
битумные лаки	100	20	150	Нестойкие		9
эпоксидные эмали	100	20	150	То же		9

4. Альдегид масляный

Алюминиевый сплав АМц	98 + масляная кислота 0,7 + вода 1,3	20	3050	0,0036		9
Никель Н2	То же	20	3050	0,0005		9
Стали:						
ВСтЗсп	—/—	20	1800	0,0983		—
20Х13	—/—	20	1800	0,0624		—
12Х18Н10Т	—/—	20	3050	0,0028		9
10Х17Н13М2Т	—/—	20	3050	0,0015		9
Винипласт	—/—	20	3050	Относительно стойкий		9
Полиэтилен	98	20	3050	Нестойкий		9
Резины на основе каучука: бутадиен-стирольного, натурального, хлоропренового	Насыщенный раствор	20	300	Относительно стойкие		—
Покрyтие бакелитовым лаком ЛБС-1	98	60	3000	Стойкое		9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
----------	-----------------------------	-----------------	--------------------	---------------------------	------------	------------

5. Аммоний надсернокислый (персульфат)

Алюминий АД1	45	40	139	0,1650		9
	23,6 + серная кислота 1,08%	35	117	0,3645		9
Алюминиевый сплав Д16	45	40	980	0,7504		9
Бронза Бр.А7	45	40	139	0,0196		9
Латунь Л62	45	40	100	0,0215		9
Медь М3	45	40	139	0,0180		9
Свинец С1	45	40	139	0,0842		9
Стали: ВСтЗсп	38	20	100	30,35 (растворение)		9
20Х13	45	40	816	0,100		9
12Х17	45	40	50	0,0306		
12Х17	23,6 + серная кислота 1,08%	35	117	5,1623		9
12Х18Н10Т	38	20	100	0,0010		9
	45	40	50	0,0043		9
08Х22Н6Т	45	40	139	0,0020		9
10Х17Н13МЗТ	45	40	431	0,0000		9
06ХН28МДТ	23,6 + серная кислота 1,08%	35	624	0,0000		9
Титан ВТ1	45	40	139	0,0044		9
Титановые сплавы: ВТ4, ОТ4	23,6 + серная кислота 1,08%	35	624	0,0013		9
Чугун СЧ 12-28	45	40	139	0,0000		9
	45	40	139	0,8512		9
Винипласт	45	20	3600	Стойкий	0,00	9
Пентапласт	45	20	3600	То же	0,00	9
Поливинилиденфторид	Концентрированная	40	—	—/—		16

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Поливинилхлорид	Концентрированная	20	—	Стойкий		16
Полиметилметакрилат (оргстекло)	45	20	3600	То же	+0,8%	9
Полипропилен	45	20	3600	—//—	0,00	9
Политетрафторэтилен (фторопласт-4)	45	20	3600	—//—	0,000	9
Полиэтилен	45	20	3600	—//—	0,000	9
Текстолит	45	20	3600	—//—	+3,6%	9
Фенопласты	Концентрированная	20	—	—//—		16
Резина 829	45	20	3600	Относительно стойкая	±0,2% Кп = 0,80	9
Эбониты 1751, ШП-65	45	20	3600	Стойкие	+2,8%, Кп = 0,91	9
Покрyтия: бекелитовый лак ЛБС-1	45	20	3600	Стойкий		9
краска ФЛ-723	45	20	3600	Стойкая		9
эмаль ФП-566	45	20	3600	То же		9
цинкосиликатная краска	45	20	3600	Нестойкая		9
эпоксидная эмаль	45	20	3600	Стойкая		9
эпоксидно-каменноугольный лак	45	20	3600	Стойкий		9

6. Аммоний роданистый

Алюминий АД1	10	20	143	0,0132		9
Алюминиевый сплав Д16	10	20	143	0,0000		9
Бронза Бр. А7	10	20	143	0,0575		9
Латунь Л62	10	20	143	0,0563 (обесцинкование)		9
Медь М3	10	20	143	0,0531		9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература	
Стали:							
ВСтЗсп	10	20	120	0,0653		9	
20	10	20	143	0,0392		9	
20Х13	10	20	143	0,0664		9	
08Х22Н6Т	10	20	143	0,0130		9	
		20	1000	0,0010		14	
		75	1000	0,0180		14	
12Х21Н5Т	10	82	—	0,0940		14	
		20	140	0,0332		9	
12Х18Н10Т	10	20	120	0,0181	(точечная)	9	
			1000	0,0010		14	
			1000	0,0030		14	
			1000	0,0170		14	
10Х17Н13М2Т	90	82	—	0,0050		14	
			20	1000	0,0010		14
					1000	0,0220	
06ХН28МДТ	10	20	—	0,0060		14	
			576	0,0005		9	
Титан, титановые сплавы:							
ВТ1, ВТ4, ОТ4	10	20	143	0,0000		9	
Чугун СЧ 12-28	10	20	143	0,1093		9	
Винипласт	10	20	5040	Стойкий	+0,05%	9	
	Концентрированный	40	—	То же		16	
		10	20	5040	—/—	+0,02%	9
Поливинилиденхлорид	Концентрированный	30	—	—/—		16	
Полиизобутилен	10	20	5040	—/—	+0,38%, Кп = 1	9	
ПСГ	10	20	5040	—/—		+1,32%	9
Полиметилметакрилат (оргстекло)	Концентрированный	20	—	—/—		16	

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Полипропилен	10	20	5040	Стойкий	+0,41%	9
Политетрафторэтилен (фторопласт-4)	10	20	5040	То же	0,00	9
	Концентрированный	40	—	—/—		16
Полиэтилен	10	20	5040	—/—	+0,03%	9
Тектолит	10	20	5040	—/—	+2,7%	9
Фенопласты	60	20	—	Стойкие		16
Эбонит ШП-65	10	20	5040	Стойкий	+5%	9
Покрyтия: бакелитовый лак ЛБС-1	10	20	5040	То же	+0,03%	9
краска ФЛ-723	10	20	5040	Стойкая		9
эпоксидная эмаль	10	20	5040	То же	+0,08%	9

7. Аммоний хлористый

Алюминий АД1	9 + пер-сульфат аммония-4	20	100	0,0721 (пятнами)		9
Алюминиевый сплав Д16	То же	20	100	0,0470 (пятнами)		9
Бронза Бр. А7	—/—	20	50	69,58		9
Латунь Л62	—/—	20	50	45,344		9
Медь М3	—/—	20	50	48,840		9
Свинец С1	—/—	20	142	0,2713		9
Стали:						
ВСтЗсп	—/—	20	50	12,363		9
20	—/—	20	50	12,301		9
20Х13	—/—	20	50	12,282		9
12Х18Н10Т	—/—	20	80	0,2100 (точечная)		—
	20	200	100	1,2000 (язвенная)		14
	20 + аммиак-2,5	200	100	0,2970		14
	20 + аммиак-5	200	100	0,0200		14

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали: 12X18H10T	20 + аммиак-7,5	200	100	0,0880		14
	20 + аммиак-10	200	100	0,02600		14
	20 + аммиак-14	200	100	0,3100		14
	28	80	3744	0,0110 (язвенная)		14
08X22H6T	9 + персульфат аммония-4	20	80	0,8904 (точечная)		—
	20	200	100	0,6900 (язвенная)		14
	20 + аммиак-2,5	200	100	0,1050 (язвенная)		14
	20 + аммиак-5	200	100	0,0240		14
	20 + аммиак-7,5	200	100	0,0310		14
	20 + аммиак-10	200	100	0,0450		14
	20 + аммиак-14	200	100	0,0280		14
	28	80	3744	0,0110 (язвенная)		14
10X17H13T2T	9 + пре-сульфат аммония-4	20	80	0,2106		—
	20	200	100	0,4800 (язвенная)		14
	20 + аммиак-2,5	200	100	0,0960 (язвенная)		14
	20 + аммиак-5	200	100	0,2200 (язвенная)		14
	20 + аммиак-7,5	200	100	0,1320 (язвенная)		14
	20 + аммиак-10	200	100	0,0280		14
	20 + аммиак-14	200	100	0,0270		14

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали: 08Х21Н6М2Т	20	200	100	0,2640 (язвенная)		14
	20 + аммиак-2,5	200	100	0,0820 (язвенная)		14
	20 + аммиак-5	200	100	0,0270		14
	20 + аммиак-7,5	200	100	0,0260		14
	20 + аммиак-14	200	100	0,0370		14
Титан ВТ1	9 + персульфат аммония-4	20	142	0,0088		9
Титановые сплавы:						
ВТ4	То же	20	142	0,0080		9
ОТ4	-//-	20	142	0,0055		9
Чугун СЧ 12-28	-//-	20	2	14,5620 (пятнами)		9
Винипласт	10	40	—	Стойкий		16
	10	60	—	Относительно стойкий		16
Поливинилиденфторид	10	20	—	Стойкий		16
Полиизобутилен	Концентрированный	80	—	То же		16
	То же	100	—	Относительно стойкий		16
Полистирол	-//-	60	—	Стойкий		16
Политетрафторэтилен (фторопласт-4)	-//-	100	—	То же		16
Полиэтилен	-//-	60	—	-//-		16
Фенопласты	-//-	80	—	Стойкие		16

8. Аммония казеинат

Алюминиевый сплав Д16	20	20	120	0,0652		9
Латунь Л62	20	20	120	0,0154		9
Медь МЗ	20	20	120	0,0210		9
Стали: ВСтЗсп	20	20	120	0,0031		9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали:						
20Х30	20	20	100	0,0011		—
12Х18Н10Т	20	20	120	0,0000		9
10Х17Н13М2Т	20	20	100	0,0000		—
06ХН28МДТ	20	20	120	0,0000		9
Титановый сплав ОТ4	20	20	120	0,0000		9

9. Анилин

Алюминий А1	Технически чистый	20	120	0,0021		9
	То же	180	120	1,0810		9
	Безводный	Кипение	120	3,2400		9
Медь М1	Технически чистый	20	120	1,2313		9
Никель Н1	100	Кипение	120	0,1200		9
Бронзы:						
Бр. А7	100	20	120	1,0871		9
Бр. О6	100	20	120	1,9830		9
Латунь Л68	Технически чистый	20	120	1,3840		9
Олово (99%)	100	20	120	0,0403		9
Свинец С1, С2	100	20	120	0,0320		9
Стали:						
ВСтЗсп	100	Кипение	120	0,0031		9
	Влажное нейтрализованное анилиновое масло	160	100	0,0438		9
12Х17	100	Кипение	100	0,0018		9
12Х17, 08Х17Т, 15Х28	3, насыщенный	20	100	0,0007		9
12Х118Н9Т	Влажный концентрированный	20	100	0,0003		9
10Х17Н13М2Т	3, насыщенный влажный	20	100	0,0002		9
06ХН28МТД	3, насыщенный, сырой	20	100	0,0001		—

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Титан BT1-0	100	60	100	0,0001		9
Чугуны:						
С15	Технически чистый	Кипение	100	0,0018		9
СЧ 18-36	То же	40	100	0,0022		9
	—//—	Кипение	100	0,0022		9
Асбест	100	100	2900	Стойкий		9
Бетон	Технический	20	2300	То же		9
Диабаз, базальт	100	150	2300	Стойкие		9
Керамика, фарфор	100	100	2300	То же		9
Кирпич кислотоупорный	Диазотирование анилина	20	1880	Стойкий		9
Стекло борсиликатное, пирекс	100	Кипение	2550	Стойкое		9
Эмаль силикатная	100	Кипение	2550	Стойкая		9
Битум	100	20	50	Нестойкий		9
Графит	100	100	287	Стойкий		9
Графит бекелитированный	100	Кипение	287	То же		9
	Технический	125	270	—//—		9
Замазки на основе жидкого стекла	То же	20	1500	Стойкие		9
Винипласт	10	20	—	Нестойкий		16
	100	20	50	То же		9
Полиизобутилен	10	20	—	—//—		16
Полиизобутилен ПСГ	100	20	22500	Относительно стойкий		9
Полиметакрилат (оргстекло)	10	20	—	Нестойкий		16
	100	20	50	То же		9
Полипропилен	100	20	250	Стойкий		9
Полистирол	10	20	—	Нестойкий		16
	100	20	50	То же		9
Полиэтилен	10	20	—	—//—		16
	100	20	75	—//—		9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Пентапласт	100	20	270	Стойкий		9
Политетрафторэтилен (фторопласт-4)	100	200	270	То же		9
Фенопласты	10	20	—	Нестойкие		16
Резины на основе каучуков:	Технический	20	150	То же		9
бутадиенового,						
бутадиен-нитрильного, бутадиен-стирольного, натурального, бутилкаучука						
силоксанового						
фторкаучука						
	100	100	270	Стойкие		9
	100	20	270	То же		9
	100	70	270	Относительно стойкие		9
	100	150	270	Нестойкие		9
хлоропренового	100	20	270	То же		9

10. Антиполимеризатор древесносмоляной

Алюминий А1	100	60	94	0,4690 (точная)		9					
Алюминий АД1	100	20	163	0,0283		9					
Алюминиевый сплав Д16	100	20	163	0,0212		9					
	100	60	100	0,2515 (точечно-язвенная)		9					
	1 + толуол 99	106	50	0,0280		9					
Бронза Бр.А7	100	20	478	0,0056		9					
	100	60	94	0,0580		9					
Латуни:	1 + толуол 99	106	50	0,0290		9					
Л62, Л68											
							100	20	100	0,0423	9
							100	60	100	0,0425	9
							100	Кипение	2520	0,1056	9
	+ вода (1:1)	60	100	0,0422	9						
Медь МЗ	100	20	478	0,0452		9					
	100	60	100	0,0224		9					

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Медь МЗ	1 + толуол 99	106	50	0,0765 (пятнами)		9
Свинец С1	100	20	163	0,1774		9
	100	60	168	0,7461		9
Стали: Ст2	100	Кипение	100	5,3800 (язвенная)		9
	+ вода (1:1)	Кипение	100	3,9530 (язвенная)		9
ВСтЗсп	2 + стирол 98	20	100	0,0791		9
	100	20	163	0,0290		9
	100	60	100	0,5516		9
20	100	20	163	0,0273		9
	100	60	100	0,5508 (пятнами)		9
20Х13	1 + толуол 99	106	50	0,0201		9
	100	20	96	0,0520		9
	100	60	120	0,1426		9
12Х18Н10Т	100	20	163	0,0000		9
	100	60	100	0,0022		9
08Х22Н6Т	1 + толуол 99	106	100	0,0040		9
	+ вода (1:1)	60	100	0,0000		9
10Х17Н13М2Т	100	20	163	0,0043		9
06ХН28МДТ	100	20	100	0,0008		—
	100	60	163	0,0000		9
Титановые сплавы:	1 + толуол 99	106	100	0,0085		9
	100	20	50	0,0000		9
ВТ4	100	20	1176	0,0013		9
ОТ4	100	20–60	1176	0,0000		9
Чугун СЧ 12-28	100	20	163	0,1070		9
	100	60	94	0,1860		9
Антегмит АТМ-1	100	100	1200	Стойкий		9
Винипласт	100	60	5760	Нестойкий		9
Пентапласт	100	60	5760	Стойкий	+4,5%	9
Полиизобутилен ПСГ	100	20–60	3600	Нестойкий		9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Полиметилметакрилат (оргстекло)	100	20–60	5760	Нестойкий		9
Полипропилен	100	60	5760	То же		9
Полистирол	100	20–60	5760	–/–		9
Политетрафторэтилен (фторопласт-4)	100	60	5760	Стойкий		9
Полиэтилен	100	60	5760	Относительно стойкий	+0,14%	9
Текстолит	100	60	5760	Стойкий	+5,9%	9
Фаолит	100	60	5760	–/–		9
Резина 829	100	60	2160	Нестойкая		9
Эбонит ШП-65	100	60	2160	Нестойкий	+2,5%	9
Покрyтия: бакелитовый лак ЛБС-1	100	60	2160	Нестойкий		9
наирит НТ	100	60	2160	То же		9
эмаль ФП-566	100	60	5760	Нестойкая		9
цинкосиликатная краска	100	60	4320	То же		9
эпоксидная эмаль	100	60	4320	Стойкая		9
эпоксидно-каменноугольный лак	100	60	4320	Нестойкий		9

11. Ацетальдегид

Алюминий АД1	35 + спирт этиловый 25 + + эфир 3,6 + + вода 36,4	20	138	0,0180		9
	То же	Кипение	165	0,0359		9
Алюминиевый сплав Д16	–/–	20	138	0,0000		9
	–/–	Кипение	100	0,0210 (язвенная)		9
Бронза Бр. А7	–/–	20	138	0,0172		9
	–/–	Кипение	165	0,1010		9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Латунь Л62	35 + спирт этиловый 25 + + эфир 3,6 + + вода 36,4	20	138	0,0241		9
Медь МЗ	То же	Кипение	120	0,1424		9
	--	20	138	0,0240		9
Свинец С1	--	Кипение	165	0,1272		9
	--	20	138	0,0681		9
Стали:						
ВСтЗсп	--	20	138	0,0353		9
20	--	Кипение	120	0,4320		9
	--	20	138	0,0330		9
12Х17	--	Кипение	165	0,1770		9
	--	Кипение	100	0,0000		9
20Х13	100	Кипение	100	0,1133		—
304	100	61	9936	0,0030		15
Cr18-20, Ni8-10,5						
12Х18Н9Т	35 + спирт этиловый 25 + + эфир 3,6 + + вода 36,4	20	265	0,0000		9
08Х22Н6Т	То же	Кипение	100	0,0000		9
	--	20	695	0,0000		9
Св-08Х22Н6Т	--	Кипение	100	0,0010		9
	--	Кипение	100	0,0043		9
316	100	61	9936	0,0030		15
(Cr16-18, Ni10-14, Mo2-3)						
317	97-98	66	7056	0,0030		15
(Cr16-18, Ni10-14, Mo2-3, Mn2)						
10Х17Н13М3Т	35 + спирт этиловый 25 + + эфир 3,6 + + вода 36,4	20	695	0,0000		9
06ХН28МДТ	То же	20	265	0,0000		9
	--	Кипение	165	0,0000		9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Титан BT1-0	35 + спирт этиловый 25 + + эфир 3,6 + + вода 36,4	20	695	0,0000		9
	То же	Кипение	165	0,0000		9
Титановые сплавы:						9
BT4	--/--	20	695	0,0000		
	--/--	Кипение	165	0,0059		9
OT4		20	695	0,0000		9
	--/--	Кипение	165	0,0000		9
Чугун СЧ 12-28	--/--	20	138	0,1103		9
Антегмит АТМ-1	--/--	20	2300	Стойкий		9
Бетон гидротехнический	--/--	20	—	Нестойкий		9
Природные кислотоупоры	--/--	20	—	Стойкие		9
Стекло, фарфор	--/--	20	2300	То же		9
Эмаль силикатная	--/--	20	2300	Стойкая		9
Арзамит-4	--/--	20	—	Нестойкий		9
Арзамит-5	--/--	20	270	Стойкий		9
Графит бакелитированный	--/--	20	230	То же		9
Дивинис	40	До 60	585	--/--		9
Винипласт	35 + спирт этиловый 25 + + эфир 3,6 + + вода 36,4	20	260	--/--	+0,43%	9
	40	До 60	260	--/--		9
	100	20	100	Нестойкий		9
	100	60	100	То же		9
Пентапласт	35 + спирт этиловый 25 + + эфир 3,6 + + вода 36,4	20	4320	Стойкий	+0,40%	9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Полиакрилаты	40	20	100	Нестойкие		9
Поливинилиденфторид	40	20	—	Нестойкий		16
Полиизобутилен ПСГ	35 + спирт этиловый 25 + + эфир 3,6 + + вода 36,4	30	260	Стойкий	+0,13%, Кп = 92	9
	40	60	260	То же		9
	100	20	260	Относительно стойкий		9
	90 + уксусная кислота 10	20	260	Стойкий		9
Поликарбонаты	40	20	200	Нестойкие		9
Полиметилметакрилат (оргстекло)	100	20	100	Нестойкий		9
Полистирол	100	20	100	То же		9
Политетрафторэтилен (фторопласт-4)	35 + спирт этиловый 25 + + эфир 3,6 + + вода 36,4	30	260	Стойкий	+0,14%	9
	100	60	260	То же		9
Полиэтилен	100	30	260	—/—	+0,31%	9
	40	20	260	—/—		9
	40	40	—	—/—		16
	100	60	100	Нестойкий		9
Текстолит	35 + спирт этиловый 25 + + эфир 3,6 + + вода 36,4	30	260	Относительно стойкий	+7,3%	9
	100	20	260	То же	+7,6%	9
Фаолит	100	20	260	—/—	+6,1%	9
Фенопласты	50	40	—	Стойкие		16
Резины на основе каучуков:						
бутилкаучука	100	20	300	То же		9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Резины на основе каучуков						
бутадиен-нитрильного, бутадиен-стирольного	100	20	300	Нестойкие		9
натурального, силоксанового, хлоропренового	100	20	300	Стойкие		9
Резина 829	35 + спирт этиловый 25 + + эфир 3,6 + + вода 36,4	30	260	Стойкая	+2,9%, Кп = 0,95	9
Эбонит ШП-65	То же	30	2160	Стойкий	+1,8%, Кп = 0,93	9
Покрyтия:						
бакелитовый лак ЛБС-1	100	20	2160	То же		9
битумный лак	100	20	120	Нестойкий		9
краска ФЛ-723	35 + спирт этиловый 25 + + эфир 3,6 + + вода 36,4	20	2160	Стойкая		9
наирит НТ	То же	20	4320	Стойкий		9
перхлорвиниловый лак	-//-	20	4320	Нестойкий		9
эпоксидная эмаль	-//-	20	4320	Нестойкая		9
эпоксидно-каменноугольный лак	-//-	20	2700	Нестойкий		9
эмаль ФП-566	-//-	20	4320	Относительно стойкая		9

12. Ацетилен

Алюминий:						
А1, А3	Безводный	20	120	0,0000		9
	Влажный	20	120	0,0008		9
Алюминиевые сплавы:						
А12, А19	Безводный	20	120	0,0000		9
	Влажный	20	120	0,0007		9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Бронза Бр.ОЦ4-3	Влажный	20	150	0,0371	Образуется ацетиленистая медь, взрывающаяся при нагревании и ударе	9
Латунь Л62	То же	20	150	0,0328		9
Медь М2	—/—	20	150	0,0897		9
Никельмедный сплав НМЖМц 28-2,5-1,5	Сухой	20	150	0,0095		9
Олово О1	Сухой и влажный	20	150	0,0121		9
Свинец С2	Сухой	20	150	0,0019		9
Стали:						
ВСтЗсп	Безводный	20	150	0,0000		9
08Х13, 12Х17	То же	20	150	0,0098		9
12Х18Н10Т	—/—	20	170	0,0007		9
10Х17Н13М2Т	—/—	20	170	0,0007		—
Титан ВТ1	—/—	20	170	0,0009		9
Бетон гидротехнический	—/—	20	—	Стойкий		9
Кварц плавленный	—/—	20	—	То же		9
Керамические материалы	—/—	20	—	Стойкие		9
Стекло, фарфор	—/—	20	—	То же		9
Эмаль кислотоупорная	—/—	20	—	Стойкая		9
Антегмит АТМ-1	—/—	20	—	Стойкий		9
Арзамит-4	—/—	20	—	Нестойкий		9
Арзамит-5	—/—	20	—	Относительно стойкий		9
Графит	—/—	20	—	Стойкий		9
Фаолит	—/—	20	—	Нестойкий		9
Винилпласт	—/—	20	—	Относительно стойкий		9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Полиизобутилен	Безводный	20	—	Относительно стойкий		9
Пластикат поливинилхлоридный	То же	20	—	То же		9
Политетрафторэтилен (фторопласт-4)	—//—	20	—	Стойкий		9
	—//—	60	—	То же		9
Полиэтилен	—//—	20	—	—//—		9
Резины на основе каучуков: бутадиеннитрильного, бутадиенстирольного	—//—	20	—	Стойкие		9
Резины: 829, 2566, 1976	—//—	20	—	То же		9
Эбонит 1751	—//—	20	—	Стойкий		9

13. Ацетон

Алюминий А1	Технический	20	360	0,0006		9
Алюминиевый сплав АМг2	То же	20	360	0,0027		9
Бронза Бр.А7, Бр.О6	—//—	До кипения	270	0,0018		9
Латунь Л68	—//—	До кипения	270	0,0028		9
Медь М3	—//—	20	360	0,0083		9
Свинец С1	—//—	До кипения	270	0,0003		9
Стали:						
ВСтЗсп	—//—	20	360	0,0000		9
12Х13, 12Х17, 15Х28	—//—	20	360	0,0000		9
12Х18Н10Т, 08Х22Н6Т	—//—	До кипения	270	0,0001		9
12Х18Н10Т	+ вода следы	20	360	0,0004		9
10Х17М13М2Т, 10Х17Н13М3Т, 06ХН28МДТ	Технический	До кипения	270	0,0000		9
Титан ВТ1-0	То же	20	360	0,0000		9
Чугуны: С15, С17	—//—	20	360	0,0000		9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Чугуны: СЧ 24-44, СЧ 28-48	Технический	20	360	0,0003		9
Замаски кислото-стойкие	То же	20	2800	Стойкие		9
Керамика, стекло, фарфор	--/	До кипения	2800	То же		9
Бетон, цемент	--/	До кипения	2800	--/		9
Эмаль кислото-стойкая	--/	До кипения	2800	Стойкая		9
Антегмит АТМ-1	--/	До кипения	2800	Нестойкий		9
Арзамит-1, -2, -4, -5	--/	20	—	Нестойкие		9
Битум	--/	20–60	—	Нестойкий		9
Винипласт	--/	20–60	—	То же		9
Графит бакелити-рованный	--/	До кипения	2800	Стойкий		9
Пентапласт	--/	До кипения	2800	То же		9
Полиизобутилен	--/	20	3000	--/		9
ПСГ	--/	Кипение	2800	Нестойкий		9
Полиметилмета-крилат (оргстекло)	--/	20	120	То же		9
Полипропилен	--/	20	370	Стойкий		9
Полистирол	--/	20	370	Нестойкий		9
Политетра-фторэтилен (фторопласт-4)	--/	До кипения	370	Стойкий		9
Полихлорвини-ловый пластикат	--/	20	120	Нестойкий		9
Полиэтилен	--/	20	2800	Относитель-но стойкий		9
	--/	60	390	Нестойкий		9
Стеклотекстолит	--/	20	720	То же		9
Текстолит	--/	20	720	--/		9
Фаолит	--/	20	720	--/		9
Резины на основе каучуков:						
бутадиенового	--/	20	2800	Стойкие		9
бутилкаучука	--/	20	2800	То же		9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Эбониты на основе каучуков: бутадиенового	Технический	20	2800	Стойкие		9
	То же	20	2800	То же		9
бутадиенстирольного						
Покрyтия: битумный лак	—//—	20–60	120	Нестойкий		9
перхлорвиниловый лак	—//—	20–60	120	То же		9
эпоксидная эмаль	—//—	20–60	120	Нестойкая		9

14. Ацетонитрил

Медь М1	+ вода 15, кислый	Кипение	100	5,9700		9
Стали: ВСтЗсп	+ вода 15 + фосфорная кислота 0,1	Кипение	120	0,0781		9
	То же	Кипение	120	0,0100	Газовая фаза	9
	+ вода 8	Кипение	120	0,1300		9
	То же	Кипение	120	0,0158	Газовая фаза	9
12Х13	+ вода 15	Кипение	120	0,0000	Газовая и жидкая фазы	9
20Х13Н4Г9, 12Х17Г9АН4	То же	Кипение	120	0,0000		9
12Х21Н5Т	—//—	Кипение	120	0,0000		9
12Х18Н10Т	5 + вода	Кипение	120	0,0008		9
	5 + вода 30	Кипение	600	0,0010		14
Титан ВТ1-1	+ вода 15, кислый	Кипение	120	0,0000		9
Чугун СЧ 21-40	То же	Кипение	120	3,7350		9
	—//—	Кипение	120	0,0810	Газовая фаза	9
Антегмит АТМ-1	—//—	Кипение	1870	Стойкий		9
Дивинис	—//—	Кипение	1870	Относительно стойкий	+6%	9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Паронит ПОН	+ вода 15, кислый	Кипение	1870	Стойкий	+2%	9
Резина 829	То же	60	1870	Стойкая	+1%	9
Покрyтия: фуриловый лак ФЛ-1	-//-	60	720	Нестойкий		9
эпоксидная эмаль	-//-	60	720	Нестойкая		9
фторопласт-3	-//-	60	1870	Стойкий		9

15. Ацетофенон

Алюминий А1	Нейтральный	100	100	0,1100		9
Бронзы:						
Бр. А7	То же	200	100	0,0048		9
Бр. К3	-//-	200	100	0,0012		9
Латунь Л68	Вакуумная перегонка сырого ацетофенона	200	100	0,0021		9
Медь М1	То же	200	100	0,0080		9
Никель Н2	-//-	200	100	0,0065		9
Никельмедный сплав НМЖМц 28-2,5-1,5 (монель)	-//-	200	100	0,0061		9
Свинец С2	Кислый ацетофенон + бензол + вода	20	285	0,0805		9
Стали:						
ВСт3сп	Нейтральный ацетофенон + бензол + вода	20	285	0,0096		9
	То же	200	285	0,0436		9
12Х17	-//-	200	285	0,0796		9
12Х18Н10Т	+ фенол 33	150	100	0,0180		9
10Х17Н13М3Т, 06ХН28МДТ	Нейтральный ацетофенон + бензол + вода	200	100	0,0015		9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали: 10Х17Н13М3Т, 06ХН28МДТ	Нейтральный ацетофенон + бензол + вода	20	100	0,0078		9
Чугун СЧ 18-36	То же	200	100	0,0581		9
Бетон гидравлический	Технический	20	—	Стойкий		9
Кварц, стекло, фарфор	То же	20	—	Стойкие		9
Керамика	Получение	—	—	Стойкая		9
Стекло борсиликатное	То же	200	—	Стойкое		9
Фарфор, эмаль силикатная	Нейтральный и кислый	200	—	Стойкие		9
Битум	Технический	20	—	Нестойкий		9
Графит бакелитированный	То же	60	—	Стойкий		9
Древесина	—//—	20	—	Стойкая		9
Винипласт	—//—	20	100	Нестойкий		9
Пентапласт	—//—	100	168	—//—		9
Полиамиды	—//—	50	168	Стойкие		9
Политрифторхлорэтилен (фторопласт-3)	—//—	25	168	Стойкий		9
Политетрафторэтилен (фторопласт-4)	—//—	100	168	То же		9
Полиэтилен	—//—	100	—	Нестойкий		9
Резины на основе НК и СК	—//—	20	—	Нестойкие		9
Покрытие бакелитовым лаком ЛБС-1	—//—	60	168	Стойкое		9

16. Бензин «галоша»

Алюминий АД1	Технический	20	212	0,0031		9
Алюминиевый сплав Д16	То же	20	212	0,0031		9
Бронза Бр. А7	—//—	20	212	0,0058		9
Латунь Л62	—//—	20	212	0,0051		9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Медь МЗ	Технический	20	212	0,0049		9
Стали:						
ВСтЗсп	То же	20	212	0,0032		9
	Бензин А-72	20	112	0,0075		9
20	Технический	20	212	0,0018		9
20Х13	То же	20	148	0,0032		9
12Х18Н10Т, 08Х22Н6Т, 06ХН28МДТ	-//-	20	212	0,0000		9
Титан, титановые сплавы ВТ1, ВТ4, ОТ4	-//-	20	212	0,0000		9
Чугун Сч 12-28	-//-	20	212	0,0063		9
Арзамит-1	-//-	20-60	—	Стойкий		16
Винипласт	-//-	20	3600	То же	0,000	9
Пентапласт	-//-	20	3600	-//-	0,000	9
Полиизобутилен ПСГ	-//-	20	3600	Нестойкий		9
Полиметилметакрилат (оргстекло)	-//-	20	3600	Стойкий	0,000	9
	-//-	40	—	То же		16
Полипропилен	-//-	20	3600	Относительно стойкий	+6,6%	9
Политетрафторэтилен (фторопласт-4)	-//-	20	3600	Стойкий	+0,29%	9
	-//-	60	—	То же		16
Полиэтилен	-//-	20	3600	-//-	+4,2%	9
Текстолит	-//-	20	3600	-//-	0,000	9
Фенопласты	-//-	40	—	Стойкие		16
Эбонит ШП-65	-//-	20	3600	То же	+3,8%	9
					Кп = 0,91	
Покрытия:						
бакелитовый лак ЛБС-1	-//-	20	3600	-//-		9
краска ФЛ-723	-//-	20	3600	Стойкая		9
наирит НТ	-//-	20	3600	Относительно стойкий		9
цинкосиликатная краска	-//-	20	3600	Стойкая		9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Покрyтия:						
эпоксидная эмаль	Технический	20	3600	Стойкая		9
эпоксидно-каменноугольный лак	То же	20	3600	Стойкий		9

17. Бензол

Алюминий АД1	Обезвоженный	20	480	0,0018		8
Алюминиевый сплав Д16	То же	18	120	0,0062		9
	--	30	120	0,0120		9
	--	Кипение	120	0,0252		9
	Насыщенный водой	18	120	0,0000		9
	То же	30	120	0,0093		9
	--	Кипение	120	0,0093		9
	Бронза Бр. А7	--	20	480	0,0000	
Латунь Л62	Обезвоженный	18	120	0,0041		9
	То же	Кипение	120	0,0121		9
	Насыщенный водой	18	120	0,0000		9
	То же	30	120	0,0124		9
	--	Кипение	120	0,0242		9
Медь М3	--	20	504	0,0011		9
Свинец С1	--	20	480	0,0113		9
Стали: ВСтЗсп	Обезвоженный	18	120	0,0000		9
	То же	Кипение	120	0,0044		9
	Насыщенный водой	18	120	0,0019		9
	То же	30	120	0,0065		9
	--	Кипение	120	0,0153		9
08Х22Н6Т, 12Х18Н10Т, 10Х17Н13М3Т, 06ХН28МДТ	Обезвоженный	До кипения	120	0,0000		9
	Насыщенный водой	До кипения	120	0,0000		9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Титан ВТ1	Обезвоженный	20	452	0,0000		9
Титановые сплавы:						
ВТ4, ОТ4	То же	Кипение	452	0,0057		9
	--	20	1176	0,0015		9
Чугун СЧ 12-28	--	20	452	0,0048		9
				(пятнами)		
Бетон гидротехнический	Технический	20	—	Стойкий		9
Арзами-1, -2, -4, -5	То же	20	—	То же		9
Керамика, фарфор, стекло	--	До кипения	—	Стойкие		9
Винипласт	--	20–60	1000	Нестойкий		9
Поливинилхлоридный пластикат	--	20	200	То же		9
Полиизобутилен	--	20	720	--		9
ПСГ	--	20	720	--		9
Полиметилметакрилат (оргстекло)	--	20	720	--		9
Полипропилен	--	20	720	--		9
Полистирол	--	20	720	--		9
Политетрафторэтилен (фторопласт-4)	--	До кипения	2780	Стойкий		9
Полиэтилен	--	20	720	То же		9
Текстолит, фаолит	--	20	2780	Стойкие		9
Резины, эбониты	--	20	—	Нестойкие		9
Покрытия:						
бакелитовый лак ЛБС-1	--	60	3600	Стойкий		9
битумный лак	--	20	—	Нестойкий		9
краска ФЛ-723	--	20	3600	Стойкая		9
наирит НТ	--	20	200	Нестойкий		9
перхлорвиниловый лак	--	20	200	То же		9
эпоксидная эмаль	--	20	2600	Нестойкая		9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
----------	-----------------------------	-----------------	--------------------	---------------------------	------------	------------

18. Бис-(этилксантоген)-дисульфид

Алюминиевый сплав Д16	15 + стирол	35	100	0,0183		9
Стали: ВСтЗсп	То же	130	100	0,0022	Твердая фаза	9
	100	20	366	0,0055		9
	100	30	50	0,0000		9
12Х18Н9Т, 08Х22Н6Т, 10Х17Н13М2Т	15 + стирол	35	100	0,0000		9
	100	30	366	0,0000		9

19. 1,3-Бутадиен

Алюминий А0, А3	88–95	20	1200	0,0003	Оказывает слабое полимеризующее действие	9
Алюминиевый сплав Д16	10 + бензол 90	20	117	0,0000		9
Бронза Бр. О6	95	20	1200	0,0002	Оказывает слабое полимеризующее действие	9
Латунь Л68	10 + бензол 90	—	1200	0,0021		9
Медь: М1, М2, М3	95	20	1200	0,0012	Тормозит образование губчатого полимера	9
Никель: Н1, Н2	95	20	100	0,0000		9
Олово: О1, О2	95	20	100	0,0004	Оказывает полимеризующее действие	9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Свинец С2	95	20	1000	0,0003	Тормозит образование губчатого полимера	9
Стали: ВСтЗсп	100	20	450	0,0000		9
	Чистый	60	1000	0,0001		9
	60–95	60	1000	0,0004		9
	10 + бензол 90	20	120	0,0040	Оказывает полимеризирующее действие	9
12Х13, 08Х17Т, 15Х28, 15Х5М	95	60	100	0,0002		9
12Х18Н10Т	65–95	60	100	0,0000		9
	10 + + бензол 90	20	120	0,0001	Частичное погружение	9
Асбест прографиченный	100	–15	–	Стойкий		9
Антегмит АТМ-1	100	–15	–	То же		9
	100	15	–	Нестойкий		9
Графит бакелитированный	100	–15	–	Стойкий		9
Фаолит	100	–15	–	То же		9
Винипласт	100	–15	–	–/–		9
	100	20–60	–	–/–		9
Полиизобутилен ПСГ	100	–15	–	Нестойкий		9
Поливинилиденхлорид	100	20	–	Стойкий		9
Полиметилметакрилат (оргстекло)	100	–15	–	То же		9
	100	15	–	Нестойкий		9
Полистирол	100	–15	–	То же		9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Полиэтилен	100	-15	—	Стойкий		9
Политрифторхлорэтилен (фторопласт-3)	100	20	1000	То же		9
Дивинилсиринг	60–93	120	—	—/—		9
	Сырце	20	40	Относительно стойкий		9
Паронит ПОН	90	90	—	Стойкий		9
Резины на основе каучуков:						
бутадиенстирольного, бутил-каучука, натурального	100	20	—	Нестойкие		9
Покрyтия:						
бакелитовый лак ЛБС-1	100	20	3600	Стойкий		9
эпоксидная эмаль	100	20	3600	Стойкая		9

20. Бутан

Алюминий А1	Чистый	20	—	0,0000		9
	50	20	—	0,0007		9
	100	80	—	0,0005		9
Бронзы:						
	Бр. А7	100	20	—	0,0006	9
Бр. О6	100	80	—	0,0006	9	
Латунь Л68, медь М1	100	20	—	0,0011	Газообразный бутан не действует, но для процессов каталитической полимеризации непригодны	9
Никель Н1	50	20	—	0,0001		9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Никельевые сплавы:						
НМЖМц 28-2,5-1,5 (монель)	100	100	—	0,0001		9
Н70М27	100	100	—	0,0001		9
Свинец С1	100	20	—	0,0001		9
Стали:						
ВСтЗсп	100	20	—	0,0012		9
	Процессы дегидрирования бутана и бутан-бутиленовой фракции в бутадие	550–600	—	3,5821	Образующаяся окалина снижает активность катализатора	9
20Х13	То же	100	—	0,0150		9
15Х28	—/—	550–600	—	0,0481		9
12Х18Н10Т	—/—	100	—	0,0008		9
Х18Н25С2	—/—	550–600	—	0,0173		9
08Х17Н13М2Т	Чистый	20	—	0,0003		9
08Х17Н13М3Т	50	20	—	0,0004		9
	100	80	—	0,0007		9
06ХН28МДТ	100	20	—	0,0001		9
Тантал	100	100	—	0,0001		9
Титан	100	20	—	0,0001		9
Цинк	100	20	—	0,0002		9
Чугун СЧ 18-36	100	80	—	0,0004		9
	50	20	—	0,0003		9
Асбест, пропитанный графитом и жиром	100	20	—	Нестойкий		9
Асбест, пропитанный смесью графита с мылом и хлорвиниловым полотном	100	20–70	—	Стойкий		9
Асбест	Чистый	400	—	Стойкий		9
Бетон	100	20	—	То же		9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Керамика, фарфор, эмаль силикатная	100	20	—	Стойкие		9
Стекло	100	150	—	Стойкое		9
Графит бакелитированный	100	20	—	Стойкий		9
Древесина	100	20	—	Стойкая		9
Фаолит	100	20	—	Стойкий		9
Паронит	100	70–80	—	То же	$P = 5$ атм, срок службы прокладок до года	9
	100	300	—	Малостойкий	Срок службы до 4 месяцев	9
Винипласт	50	20	—	Стойкий		9
Пентапласт	100	100	—	То же		9
Полиизобутилен ПСГ	100	20	—	Нестойкий		9
Политрифторхлорэтилен (фторопласт-3)	100	20	—	Стойкий		9
Политетрафторэтилен (фторопласт-4)	100	До 200	—	То же		9
Полиэтилен	100	20	—	Нестойкий		9
Резины на основе каучуков: бутадиенстирольного, бутил-каучука, натурального, полисульфидного	Чистый	20	—	Нестойкие		9
	50	20	—	То же		9
	100	20	—	Относительно стойкие		9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Резины на основе каучуков: бутадиен-нитрильного, фторкаучука, хлоропренового,	50	20	—	Стойкие		9
	50	80	—	То же		9
	100	20	—	—//—		9
	100	80	—	—//—		9
Покрытия: полиэфирный лак эпоксидная эмаль	100	20	—	Стойкий		9
	100	20	—	Стойкая		9

21. 1,4-Бутандиол

Алюминий А1	10	20	—	0,0002		9
Бронза БР. О10	10	20	—	0,0010		9
Никель Н1	10	20	—	0,0000		9
Свинец С1	10	20	—	0,0003		9
Стали: 12Х18Н10Т, 08Х17Н13М2Т	10	20	—	0,0000		9
	Чугун СЧ 18-36	10	20	—	0,0004	9
Винипласт	10	20	—	Стойкий		9
	10	40	—	Относительно стойкий		9
	10	60	—	Нестойкий		9
	60	20	—	То же		9
	100	20	—	—//—		9
Полиакрилаты	10	20	—	Нестойкие		9
	60	20	—	То же		9
	100	20	—	—//—		9
Полиизобутилен ПСГ	10	60	—	Стойкий		9
	100	60	—	То же		9
	100	100	—	—//—		9
Полиэтилен	10	60	—	—//—		9
	60	60	—	—//—		9
	100	60	—	—//—		9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Политрифторхлорэтилен (фторопласт-3)	10	60	—	Стойкий		9
	60	60	—	То же		9
	100	60	—	--		9
Политетрафторэтилен (фторопласт-4)	10	60	—	--		9
	60	60	—	--		9
	100	60	—	--		9
Резины на основе бутилкаучука, натурального каучука	10	20	—	Стойкие		9

22. Бутил хлористый

Свинец С2	Технический	20	—	10,0000		9
Стали:						
ВСтЗсп	То же	20	—	0,7891		9
08Х18Н10Т	--	20	—	0,0014		9
12Х18Н10Т	--	Кипение	80	0,3965		9
10Х17Н13М3Т	--	20	—	0,0018		9
Покрытие бакелитовым лаком ЛБС-1	--	60	—	Стойкое		9

23. Бутилакрилат

Стали: ВСтЗсп	+ акриловая кислота (0,1–0,3)	20	1000	0,0056	Газовая фаза	9
	То же	20	1000	0,0014		9
	+ акриловая кислота (2,5–3)	20	1000	0,0003	Газовая фаза	9
	То же	20	1000	0,0008		9
	+ акриловая кислота 0,12	98	100	0,0045	Газовая фаза	9
	То же	20	100	0,0062		9
	+ акриловая кислота 0,55	98	100	0,0023	Газовая фаза	9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали: ВСтЗсп	+ акриловая кислота 0,55	98	100	0,0015		9
	+ акриловая кислота 1	98	100	0,0031	Газовая фаза	9
	То же	98	100	0,0015		9
	+ акриловая кислота 2	98	100	0,0170	Газовая фаза	9
	То же	98	100	0,0370		9
	+ акриловая кислота 3	98	100	2,8700	Газовая фаза	9
	То же	98	100	0,3300		9
12Х13	+ акриловая кислота 2,6	98	100	0,0045		9
20Х3	Чистый	20	—	0,0001	Жидкая и газовая фазы	14
12Х18Н10Т	+ акриловая кислота (0,12–3)	98	100	0,0006	Газовая фаза	9
	То же	98	100	0,0000		9
12Х21Н5Т	Чистый	20	—	0,0010	Жидкая и газовая фазы	14
Покрытие бакелитовым лаком ЛБС-1	То же	60	—	Стойкое		9

24. Бутилен

Алюминий А1	100, жидкий	–20	—	0,0003		9
Алюминиевый сплав АМг4	78,6 + бутан 10 + бутадиген 1 + фракция С ₅ 0,5 + вода остальное	55–60	1675	0,0120		9
Бронзы: Бр. А7, Бр. О6	100, жидкий	–20	—	0,0010		9
Никель Н1	То же	–20	—	0,0001		9
Олово О1	–/–	–20	—	0,0082		9
Свинец С1	–/–	–20	—	0,0003		9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали: ВСтЗсп	78,6 + бутан 10 + бутадиен 1 + фракция C ₅ 0,5 + вода остальное	55–60	1675	0,1900		9
20	То же	55–60	1675	0,0720		9
10X18H10T	100, жидкий	–20	–	0,0008		9
10X17H13M2T	То же	–20	–	0,0000		–
Титан	–/–	–20	–	0,0001		9
Цинк Ц2	–/–	–20	–	0,0018		9
	100, жидкий	20	–	0,0001		9
Чугун СЧ18-36	То же	–20	–	0,0021		9
Асбест	–/–	–20	–	Стойкий		9
Керамика кислотоупорная, кислотоупоры природные	–/–	20	–	Стойкие		9
Уголь, древесина	–/–	20	–	То же		9
Фарфор, эмаль силикатная	–/–	20	–	–/–		9
Винипласт	50, жидкий	–20	–	–/–		9
	100, жидкий	–20	–	–/–		9
Полиизобутилен ПСГ	50, жидкий	–20	–	Нестойкий		9
Политетрафторэтилен (фторопласт-4)	100, жидкий	–20	–	Нестойкий		9
Резина на основе бутадиеннитрильного каучука	То же	–20	–	Стойкая		9
Покрытие бакелитовым лаком ЛБС-1	Чистый	60	–	Стойкое		9

25. Бутилпирокатехин паратретичный

Алюминиевый сплав Д16	0,01–0,1 + стирол	20	100	0,0153		9
-----------------------	-------------------	----	-----	--------	--	---

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Алюминиевый сплав Д16	0,01–0,1 + стирол	40	100	0,0281		9
	То же	100	100	0,0361		9
Медь МЗ	–/–	20	100	0,0132		9
	–/–	40	100	0,0212		9
	–/–	100	100	0,1025		9
Стали: ВСтЗсп	–/–	20	100	0,0000		9
	–/–	40	100	0,0054		9
20Х13	–/–	20	–	0,0024		9
12Х18Н10Т, 10Х17Н132МТ	–/–	100	100	0,0086		9
Титан ВТ1	–/–	20–90	100	0,0000		9
	–/–	20–100	100	0,0000		9

26. Винацетат

Бронзы: Бр. А5, Бр. К3, Бр. О10	100	25	–	0,5112		9
Латунь Л68	100	25	–	0,6100		0
Медь М1	100	25	–	0,6632		9
Стали: 12Х18Н10Т	100	23	1500	0,0010		14
	37 + уксусная кислота	20	690	0,0630		14
	27 + ацетальдегид 5					
	60 + уксусная кислота 38 + альдегид 2	80	240	0,0012		9
	То же	80	240	0,0051	Газовая фаза	9
	26 + уксусная кислота 70 + ацетальдегид 2 + кротонный альдегид, ацетилен	65	40	0,1852		9
	остальное То же	65	40	0,2330	Газовая фаза	9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали: 12Х18Н10Т	То же + ионы хлора 0,0005	65	40	0,4700		9
	То же	65	40	0,4100	Газовая фаза	9
	То же + ионы хлора 0,0025	65	40	0,3360		9
	То же	65	40	0,4160	Газовая фаза	9
12Х21Н5Т	26 + уксусная кислота 70 + + ацетальдегид 2 + кротонный альдегид, ацетилен, этилидендиацетат остальное	65	40	0,4140		9
08Х22Н6Т	100	23	1560	0,0010		14
	37 + уксусная кислота 27, ацетальдегид 5	20	690	0,0520	14	14
10Х17Н13М2Т	26 + уксусная кислота 70 + + ацетальдегид 2 + кротонный альдегид, ацетилен, этилидендиацетат остальное + + ионы хлора 0,0005	65	40	0,3110		9
	То же + ионы хлора 0,0005	65	40	0,4620	Газовая фаза	9
	То же + ионы хлора 0,0025	65	40	0,2700		9
	То же	65	40	0,8650	Газовая фаза	9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали: 10X17H13M2T	37 + уксусная кислота 27, ацетальдегид 5	20	690	0,0500		14
08X21H6M2T	То же	20	690	0,0520		14
06XH28MДТ	--	80	240	0,0013		9
Титан BT1-0	26 + уксусная кислота 70 + + ацетальдегид 2 + кро- тоновый альдегид, этил- идендиацетат, ацетилен остальное	65	40	0,0012		9
	То же	65	40	0,0009	Газовая фаза	9
	То же + ионы хлора 0,0005	65	40	0,0594		9
	То же + ионы хлора 0,0025	65	40	0,0216		9
Асбовинил	Технический	20	—	Стойкий		9
Винипласт	То же	20	—	Нестойкий		9
Пентапласт	--	60	—	Стойкий		9
Полиакрилаты	Растворы	20	—	Нестойкие		9
Полиизобутилен ПСГ	Технический	20	—	Нестойкий		9
Покрытие бакелитовым лаком ЛБС-1	Чистый	60	—	Стойкое		9

27. Винацетилен

Стали: ВСтЗсп	Технический	20	1000	0,0003		9
20X13	То же	20	1000	0,0001		9
12X18H10T, 08X22H6T, 10X17H12M2T	--	20	1000	0,0000		9
Полиизобутилен ПСГ	--	20	820	Стойкий		9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Покрытие лаком этиноль	Технический	20	114	Нестойкий		9

28. Винилиденхлорид

Алюминий АД0	Кислотность до 0,4 г/л	20	190	38,5136 (язвенная)		9
Алюминиевый сплав Д16	То же	20	1320	0,0116		9
Медь МЗ	—/—	100	20	0,0681		9
Бронза Бр. А5	—/—	20	100	0,0468		—
Стали:						
ВСтЗсп	—/—	100	20	0,0582		9
12Х17	—/—	100	20	0,0372		9
12Х18Н10Т	—/—	20	504	0,0002		9
	—/—	100	20	0,0004		9
08Х17Н13М2Т	—/—	100	20	0,0002		9
Графит бакелитированный	—/—	Кипение	—	Стойкий		9
Покрытие бакелитированным лаком ЛБС-1	—/—	60	—	Стойкое		9

29. Вода альдегидная

Алюминий АД1	Ацетальдегид 0,0008 мг/л	30	163	0,0512		9
Алюминиевый сплав Д16	То же	30	163	0,0624		9
	Ацетальдегид 6	Кипение	100	0,0315 (пятнами)		9
Бронза Бр. А7	Ацетальдегид 0,0008 мг/л	30	163	0,0410 (пятнами)		9
Латуни:						
Л62	То же	30	163	0,0571 (язвенная)		9
Л 68	Ацетальдегид 6	Кипение	100	0,1628 (язвенная)		9
Медь МЗ	Ацетальдегид 0,0008 мг/л	30	163	0,0463 (пятнами)		9
Свинец С1	То же	30	163	0,1721		9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали: ВСтЗсп	Ацетальдегид 0,0008 мг/л	30	163	0,0790		9
	Ацетальдегид 6	Кипение	100	1,1715		9
20	Ацетальдегид 0,0008 мг/л	30	163	0,0794		9
12Х17	Ацетальдегид 6	Кипение	100	0,0071		9
12Х18Н10Т	Ацетальдегид 0,0008 мг/л	30	163	0,0019		9
	Ацетальдегид 6	Кипение	100	0,0032		9
08Х22Н6Т	Ацетальдегид 0,0008 мг/л	Кипение	100	0,0029		9
10Х17Н13М3Т	То же	Кипение	100	0,0014		9
06ХН28МДТ	--	Кипение	100	0,0003		9
Титан ВТ1	--	Кипение	100	0,0009		9
Титановые сплавы:						
ВТ4	--	Кипение	100	0,0006		9
ОТ4	--	Кипение	100	0,0002		9
Чугун СЧ 12-28	--	30	167	0,1790		9
Винипласт	--	30	2880	Стойкий	0,000	9
Пентапласт	--	30	2880	То же	0,000	9
Полиизобутилен	--	30	2880	--	+4,2%	9
ПСГ					Кп = 0,90	
Полиметилметакрилат (оргстекло)	--	30	2880	--	+1,5%	9
Полипропилен	--	30	2880	--	0,000	9
Полистирол	Ацетальдегид 6	30	1000	--	-0,13%	9
Политетрафторэтилен (фторопласт-4)	Ацетальдегид 0,0008 мг/л	30	2880	--	0,000	9
Поливинилхлоридный пластикат	То же	30	2880	--	+0,2%	9
Текстолит	--	30	2880	--	Кп = 1,44 +5,4%	9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Резина 829	Ацетальдегид 0,0008 мг/л	30	2880	Относительно стойкая	+5,2% Кп = 0,8	9
Эбонит ШП-65	То же	30	2880	Стойкий	+4,6% Кп = 0,99	9
Покрyтия: бакелитовый лак ЛБС-1	—/—	30	2880	То же		9
краска ФЛ-723	—/—	30	2880	Стойкая		9
наирит НТ	—/—	30	2880	Относительно стойкий		9
фуриловый лак ФЛ-1	Ацетальдегид 6	Кипение	2880	Стойкий		9
цинкосиликатная краска	Ацетальдегид 0,0008 мг/л	30	2880	Нестойкая		9
эпоксидная эмаль	То же	30	2880	Стойкая		9
эпоксидно-каменноугольный лак	—/—	30	2880	Стойкий		9

30. Вода аммиачная

Алюминиевый сплав Д16	Аммиак 3	40	168	2,6223 (язвенная)		9
Стали: ВСтЗсп	Аммиак 0,1	60	3912	0,0014 (точечная)		9
	Аммиак 3	40	168	0,0072 (пятнами)		9
	Аммиак 4,4	60	4452	0,0043		9
	Аммиак 19,8	20	189	0,0006		9
20	Аммиак 4,4	20	264	0,0015		9
20Х13	То же	20	1350	0,0011		—
12Х18Н10Т	Аммиак 3	40	168	0,0043		9
08Х22Н6Т	Аммиак 19,8	20	189	0,0003		9
	Аммиак 3	20	1350	0,0006		—
Титан ВТ1	То же	40	168	0,0012		9
Чугун СЧ 12-28	рН 11	20	264	0,0012 (пятнами)		9
	рН 12	20	264	0,0061 (пятнами)		9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
----------	-----------------------------	-----------------	--------------------	---------------------------	------------	------------

31. Вода горячего водоснабжения

Сталь ВСтЗсп	рН 8,8	80	312	0,0952 (пятнами)		9
Чугун СЧ 12-28	То же	80	136	0,1324 (пятнами)		9

32. Вода после дегазации

а. Каучук СКД-1

Алюминий АД1	рН 5,2	100	95	0,0933		9
Алюминиевый сплав Д16	То же	100	95	0,0620 (пятнами)		9
Бронза Бр. А7	--	100	95	0,0421 (пятнами)		9
Латунь	--	100	95	0,0613 (обесцинкование)		9
Медь МЗ	--	100	95	0,4010 (пятнами)		9
Свинец С1	--	100	95	0,2140 (пятнами)		9
Стали: ВСтЗсп	--	100	95	0,0611 (трещины)		9
20Х13	--	100	100	0,0081		—
12Х18Н10Т	--	100	95	0,0022		9
08Х22Н6Т	--	100	100	0,0021		—
10Х17Н13М3Т	--	100	95	0,0000		9
06ХН28МДТ	--	100	95	0,0020		9
Титан, титановые сплавы: ВТ1, ВТ4	--	100	95	0,0061		9
ОТ4	--	100	95	0,0000		9
Чугун СЧ 12-28	--	100	95	0,1022 (пятнами)		9

б. Каучук СКД-2

Алюминиевый сплав Д16	рН 5	20	239	0,0093		9
	То же	Кипение	160	0,0812 (язвенная)		9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Латунь Л62	рН 5	20	239	0,0261		9
	--	Кипение	160	0,1122		9
Стали: ВСтЗсп	--	20	239	0,0674 (пятнами)		9
	--	Кипение	160	0,1391		9
20Х13	--	20	1000	0,0084 (пятнами)		—
	--	Кипение	160	0,0000		9
12Х18Н9Т	--	20	239	0,0000		9
	--	Кипение	160	0,0000		9
08Х22Н6Т	--	20	1000	0,0000		—
	--	Кипение	160	0,0000		9

в. Каучук СКД-3

Стали: ВСтЗсп	рН 6,5	Кипение	100	0,5522 (язвенная)		9
12Х18Н9Т	То же	Кипение	100	0,0054 (точечная)		9
Титан ВТ1	--	Кипение	100	0,0000		9
Покрyтия: бакелитовый лак	--	Кипение	1440	Стойкий		9
краска ФЛ-723	--	Кипение	1440	Относитель- но стойкая		9
эпоксидная эмаль	--	Кипение	1440	Нестойкая		9
эпоксидно- каменноуголь- ный лак	--	Кипение	1440	Относитель- но стойкий		9

г. Каучук СКИ

Алюминиевый сплав Д16	рН 8	80	225	0,0251 (точечная)		9
Латунь Л62	То же	80	225	0,0324		9
Стали: ВСтЗ	--	80	225	0,3503 (язвенная)		9
20Х13	--	80	100	0,0821 (язвенная)		—
	--	Кипение	160	0,0000		9
12Х18Н9Т	--	80	225	0,0000		9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали: 08Х22Н6Т	рН 8	80	100	0,0007		—
Титан ВТ1	То же	80	225	0,0000		9

33. Вода дистиллированная

Алюминиевый сплав Д16	рН 7,8	20	117	0,0075 (пятнами)	Газовая фаза	9
	То же	40	117	0,00075 (пятнами)		9
Бронза Бр. А7	—/—	20	117	0,0072		9
	—/—	40	117	0,0102		9
Латунь Л62	—/—	20	117	0,0072		9
	—/—	40	117	0,0092		9
Медь М3	—/—	20	117	0,0144		9
	—/—	40	117	0,0175		9
Стали: ВСтЗсп	—/—	20	117	0,0372 (пятнами)		9
	—/—	40	117	0,0913 (пятнами)		9
	—/—	20	51	0,1991 (язвенная)	9	
12Х18Н10Т	—/—	20	117	0,0000	9	
Титановый сплав ОТ4	—/—	20	117	0,0000	9	

34. Вода Н+ катионированная

Алюминиевый сплав Д16	рН 8,8	40	100	0,1092 (язвенная)	9
Латунь Л62	То же	40	100	0,0081 (пятнами)	9
Медь М3	—/—	40	100	0,0058 (пятнами)	9
Стали: ВСтЗсп	—/—	40	100	0,100 (язвенная)	9
12Х18Н10Т, 08Х22Н6Т, 10Х17Н13М2Т	—/—	40	100	0,0000	9
Титан ВТ1-0	—/—	40	100	0,0000	9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Покрyтия: эпоксидная эмаль	pH 8,8	25	2160	Нестойкая		9
эпоксидно-каменноугольный лак	То же	25	2160	Стойкий		9

35. Вода Na⁺ катионированная

Алюминиевый сплав Д16	pH 2,5	40	100	0,0781 (язвенная)		9
Латунь Л62	То же	40	100	0,0703 (пятнами)		9
Медь М3	—/—	40	100	0,0982 (пятнами)		9
Стали: ВСтЗсп	—/—	40	100	0,1815 (язвенная)		9
12Х18Н10Т, 08Х22Н6Т, 10Х17Н13М2Т	—/—	40	100	0,0000		9
Титан ВТ1	—/—	40	100	0,0000		9
Покрyтия: эпоксидная эмаль	—/—	40	100	Стойкая		9
эпоксидно-каменноугольный лак	—/—	40	100	Стойкий		9

36. Вода обессоленная

Алюминий АД1	Жесткость 0,1 мг-экв./л, хлориды 4,86 мг/л	55	235	0,0325		9
Алюминиевый сплав Д16	Жесткость 0,01 мг-экв./л, хлориды 0,36 мг/л, pH 5	55	185	0,0163 (точечная)		9
Бронза Бр. А7	Жесткость 0,1 мг-экв./л, хлориды 4,85 мг/л	55	235	0,0051 (пятнами)		9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Температура
Латунь Л 62	Жесткость 0,01 мг-экв./л, хлориды 0,36 мг/л, рН 5	55	185	0,0110 (пятнами)		9
Медь МЗ	То же	55	185	0,0121 (пятнами)		9
Свинец С1	Жесткость 0,1 мг-экв./л, хлориды 0,36 мг/л, рН 5	55	235	0,0664		9
Стали: ВСтЗсп	Жесткость 0,11 мг-экв./л, хлориды 3,57 мг/л, рН 6,88	55	147	0,1312 (пятнами)		9
20	Жесткость 0,01 мг-экв./л, хлориды 0,36 мг/л, рН 5	55	185	0,0951 (пятнами)		9
08Х22Н6Т	Жесткость 0,1 мг-экв./л, хлориды 4,85 мг/л	55	235	0,0022		9
12Х18Н10Т	Жесткость 0,01 мг-экв./л, хлориды 0,36 мг/л	55	185	0,0016 (пятнами)		9
10Х17Н13МЗТ	Жесткость 0,1 мг-экв./л, хлориды 4,85 мг/л	55	185	0,0000		9
06ХН28МДТ	То же	55	185	0,0000		9
Титан ВТ 1-0	-//-	55	235	0,0005		9
Титановые сплавы: ВТ4, ОТ4	Жесткость 0,1 мг-экв./л, хлориды 4,85 мг/л	55	235	0,0000		9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Чугун СЧ 12-28	Жесткость 0,1 мг-экв./л, хлориды 4,85 мг/л	55	235	0,1204 (пятнами)		9
Винипласт	То же	20	4320	Стойкий	+0,96%	9
Пентапласт		20	4320	То же	0,000	9
Поливинилхлоридный пластикат	-//-	20	4320	Относительно стойкий	+9,5%	9
Полиизобутилен ПСГ	-//-	20	4320	Стойкий	+2,1%	9
Полиметилметакрилат (оргстекло)	-//-	20	4320	То же	+1,43%	9
Полипропилен	-//-	20	4320	-//-	+1,1%	9
Политетрафторэтилен (фторопласт-4)	-//-	20	4320	-//-	0,000	9
Текстолит	-//-	20	4320	Стойкий	+4,3%	9
Резина 741	-//-	20	1000	Относительно стойкая	+7,15%	9
Эбонит ШП-65	-//-	20	4320	То же	+9,6%, Кп = 0,87	9
Покрyтия: бакелитовый лак ЛБС-1	-//-	20	4320	Стойкий		9
краска ФЛ-723	-//-	20	4320	Стойкая		9
цинкосиликатная краска	-//-	20	4320	Нестойкая		9
эпоксидная эмаль	-//-	20	4320	То же		9
эпоксидно-битумный лак	-//-	20	4320	Нестойкий		9

37. Вода оборотная охлажденная

Латунь ЛАМш 77-2-0,5	Хлориды 640 мг/л, сульфиды 1,3 мг/л, общая жесткость 14,9 моль/л, рН 8,8	40	14440	0,0020		—
----------------------	--------------------------------------------------------------------------	----	-------	--------	--	---

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Латунь ЛАМш 77-2-0,5	Хлориды 640 мг/л, сульфиды 1,3 мг/л, общая жесткость 14,9 моль/л, рН 8,8	98	9360	0,0020		—
Стали: 20	Углекислый газ отсутствует, кислород 8,7 мг/л	20	100	0,0471 (пятнами)		9
	То же + хлор 8 мг/л	20	100	0,0593 (пятнами)		9
	Углекислый газ отсутствует, кислород 8,7 мг/л + + хлор 15 мг/л	20	100	0,0694 (пятнами)		9
	То же + хлор 24 мг/л	20	100	0,0762 (пятнами)		9
	То же + хлор 73 мг/л	20	100	0,1204 (пятнами)		9
	Хлориды 640 мг/л, сульфиды 1,3 мг/л, общая жесткость 14,9 моль/л, рН 8,8	40	14440	0,1000 (точечная)		—
	То же	98	9260	0,0300 (язвенная)		—
15Х5М	—/—	40	14440	0,0100 (язвенная)		—
	—/—	98	9360	0,0100 (язвенная)		—
08Х13	—/—	40	14440	0,0010 (точечная)		—
	—/—	98	9360	0,0001 (точечная)		—

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали: 12Х18Н10Т, 08Х22Н6Т, 10Х17Н13М2Т, 08Х21Н6М2Т	Хлориды 640 мг/л, сульфиды 1,3 мг/л, общая жесткость 14,9 моль/л, рН 8,8	40	14440	0,0001		—
	То же	98	9360	0,0001		—
	Хлориды 640 мг/л, сульфиды 1,3 мг/л, общая жесткость 14,9 моль/л, рН 6	25	1850	0,0010		14

38. Вода речная

Алюминиевый сплав Д16	Жесткость 5,8 мг-экв./л, кислород 6,9 мг/л, хлориды 25 мг/л, рН 7,45	20	100	0,0501 (точечно-язвенная)		9
	То же	40	100	0,0620 (язвенная)		9
Латунь Л62	—/—	20	100	0,0102 (пятнами)		9
	—/—	40	100	0,0108 (пятнами)		9
	—/—	60	100	0,0934 (язвенная)		9
Медь М3	—/—	20	100	0,0098 (пятнами)		9
	—/—	40	100	0,0098 (пятнами)		9
	—/—	60	100	0,0191 (пятнами)		9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература	
Стали: ВСтЗсп	Жесткость 5,8 мг-экв./л, кислород 6,9 мг/л, хлориды 25 мг/л, рН 7,45	20	100	0,0553 (язвенная)		9	
	То же	40	100	0,0990 (язвенная)		9	
	--	60	100	0,0994 (язвенная)		9	
	--	100	100	0,1551 (язвенная)		9	
	рН = 8,25	70	1200	0,1205 (язвенная)		9	
	Хлориды 7,1 мг/л	20	66	0,0781 (язвенная)		9	
	Хлориды 8,1 мг/л	20	66	0,1112 (язвенная)		9	
	То же	100	100	0,1720 (язвенная)		9	
	12Х18Н10Т, 08Х22Н6Т, 10Х17Н13М3Т, 06ХН28МДТ	Жесткость 5,8 мг-экв./л, кислород 6,9 мг/л, хлориды 25 мг/л, рН 7,45	20	60	0,0000		9
	То же	20	100	0,0000		9	
08Х21Н6М2Т	Хлориды 15 мг/л, сульфаты 61,7 мг/л	20	5600	0,0010		14	
Титан, титановые сплавы: ВТ1, ВТ4, ОТ4	Жесткость 5,8 мг-экв./л, кислород 6,9 мг/л, хлориды 25 мг/л, рН 7,45	20	100	0,0000		9	

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Титан, титановые сплавы: BT1, BT4, OT4	Жесткость 5,8 мг-экв./л, кислород 6,9 мг/л, хлориды 25 мг/л, рН 7,45	60	100	0,0000		9
Замазки: арзамит-5	То же	20	7200	Стойкая		9
диабазовая на основе жидкого стекла	--/--	20	7200	Нестойкая		9
Винипласт	--/--	60	7200	Стойкий		9
Пентапласт	--/--	60	7200	То же		9
Полиметилметакрилат (оргстекло)	--/--	60	7200	--/--		9
Полипропилен	--/--	60	7200	--/--		9
Политетрафторэтилен (фторопласт-4)	--/--	60	7200	--/--		9
Полиэтилен	--/--	60	7200	--/--		9
Текстолит	--/--	60	7200	--/--		9
Резина 829	--/--	20	7200	Стойкая		9
Эбонит ШП-65	--/--	80	7200	Стойкий		9
Покрyтия: бакелитовый лак ЛБС-1	--/--	80	2100	--/--		9
краска ФЛ-723	--/--	100	3600	Стойкая		9
краска цинкосиликатная	--/--	20	5000	--/--		9
эпоксидная эмаль	--/--	20-100	8640	Нестойкая		9
эпоксидно-каменноугольный лак	--/--	20	2160	Стойкий		9
	--/--	70	2160	То же		9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
----------	-----------------------------	-----------------	--------------------	---------------------------	------------	------------

39. Вода стирольная

Стали: ВСтЗсп	Стирол 0,1	20	100	0,0432 (точечная)		9	
	То же	50	100	0,2334 (язвенная)		9	
	--	80	100	0,5551 (язвенная)		9	
	Стирол 0,1 + + нитробензол 0,05	30	100	0,0461 (язвенная)		9	
	То же	80	300	0,2103 (язвенная)		9	
	Стирол 0,1 + + нитробензол 0,3	30	100	0,0845 (язвенная)		9	
	То же	80	300	0,5550 (язвенная)		9	
	Стирол 0,1 + + параоксидифенил-амин 0,05	50	165	0,5991 (язвенная)		9	
	Стирол 0,1 + + параоксидифенил-амин 0,1	20	165	0,0662 (язвенная)		9	
	Стирол 0,1 + + параоксидифенил-амин 0,5	20	165	0,1143 (язвенная)		9	
	12Х18Н10Т	Стирол 0,1	20	408	0,0000		9
		Стирол 0,1 + + нитробензол 0,05	30	100	0,0000		9
То же		80	300	0,0000		9	
Стирол 0,1 + + нитробензол 0,3		30	100	0,0000		9	
	То же	80	300	0,0000		9	

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Резина: 829	Стирол 0,12	20	2260	Нестойкая	+18,67%	9
1109	То же	20	2260	То же	+15%	9

40. Вода умягченная недегазированная

Алюминиевый сплав Д16	Жесткость 0,1 мг-экв./л, бикарбонаты 0,4 мг-экв./л, углекислый газ 170, 2 мг/л, рН 5,3	60	122	0,0812 (точечно-язвенная)		9
Латунь Л62	То же	60	122	0,0244 (пятнами)		9
Медь М3	—/—	60	122	0,0221 (пятнами)		9
Стали: ВСтЗсп	—/—	60	122	0,2263 (язвенная)		9
20	—/—	60	122	0,2180 (язвенная)		9
12Х18Н10Т	—/—	60	122	0,0021		9
10Х17Н13М2Т	—/—	60	100	0,0008		—
Титан ВТ1	—/—	60	122	0,0000		9

41. Вода умягченная

Алюминиевый сплав Д 16	Жесткость 0,14 мг-экв./л, бикарбонаты 0,4 мг-экв./л, углекислый газ 4,2 мг/л, рН 7	30	120	0,0461 (точечная)		9
	То же	60	120	0,1691 (точечно-язвенная)		9
Латунь Л 62	—/—	60	120	0,0273 (пятнами)		9
Медь М3	—/—	60	120	0,0232 (пятнами)		9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали: ВСтЗсп	Жесткость 0,14 мг-экв./л, бикарбонаты 0,4 мг-экв./л, углекислый газ 4,2 мг/л, рН 7	20	120	0,0880 (язвенная)		9
		То же	30	120	0,0880 (язвенная)	9
		—/—	60	120	0,4664 (язвенная)	9
		—/—	100	120	0,3661 (язвенная)	9
12Х18Н10Т	—/—	20	120	0,0021		9
		60	120	0,0076		9
		100	120	0,0021 (точечная)		9
10Х17Н13М2Т	—/—	100	100	0,0009		—
Титан ВТ1	—/—	60	120	0,0000		9
Покрытия: эпоксидная эмаль эпоксидно- каменноуголь- ный лак фуриловый лак ФЛ-1	—/—	60	740	Относитель- но стойкая Стойкий		9
		25	2160			9
		60	2160	Нестойкий		9

42. Вода умягченная обескислороженная

Алюминиевый сплав Д16	Жесткость 0,05 мг-экв./л, кислород 0,7 мг/л, рН 7,9	40	100	0,1094 (точечно-язвенная)		9
Латунь Л62		То же	40	100	0,0205 (пятнами)	9
Стали: ВСтЗсп	—/—	40	100	0,1441 (пятнами)		9
12Х18Н9Т	—/—	40	100	0,0032		9
Титан ВТ1	—/—	40	100	0,0000		9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
----------	-----------------------------	-----------------	--------------------	---------------------------	------------	------------

43. Вода фузельная

а. Ректификация бутанадиена

Алюминиевый сплав Д16	Уксусная кислота 0,06–1 г/л, рН 5,45	20	140	0,0623 (язвенная)		9
	То же	Кипение	100	0,0621 (точечная)		9
Латунь Л62	—//—	20	140	0,0325 (пятнами)	Газовая фаза	9
	—//—	20	140	0,0113 (пятнами)		9
	—//—	Кипение	240	0,1108 (язвенная)		9
Медь М3	—//—	20	140	0,0191 (язвенная)		9
	—//—	Кипение	140	0,0680 (язвенная)		9
Стали: ВСтЗсп	—//—	20	140	0,0536 (язвенная)	Газовая фаза	9
	—//—	20	140	0,0361 (язвенная)		9
	—//—	Кипение	140	0,4612 (язвенная)		9
12Х17	—//—	—//—	140	0,0031 (язвенная)		9
12Х18Н10Т	—//—	20	138	0,0000	Газовая фаза	9
	—//—	Кипение	124	0,0103 (точечная)		9
08Х22Н6Т	—//—	Кипение	124	0,0022		9
Св-08Х22Н6Т	—//—	—//—	124	0,0103		9
10Х17Н13М3Т	—//—	20	138	0,0000	Жидкая и газовая фазы	9
Титан ВТ1	—//—	20	140	0,0060		9
	—//—	100	140	0,0151		9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Антегмит АТМ-1	Уксусная кислота 0,06–1 г/л, рН 5,45	20	500	Стойкий		9
Асбовинил	То же	Кипение	500	То же		9
Бетон гидротехнический	–/–	20	500	Нестойкий		9
Графит бакелитированный	–/–	20	500	Стойкий		9
Древесина	–/–	95	100	Нестойкая		9
Древесина бакелитированная	–/–	Кипение	500	Относительно стойкая		9
Фаолит	–/–	60	100	Стойкий		9
	–/–	Кипение	500	Нестойкий		9
Винипласт	–/–	20	500	Стойкий		9
Полиизобутилен ПСГ	–/–	20	650	Нестойкий		9
	–/–	Кипение	650	Нестойкий		9
Полиметилметакрилат (оргстекло)	–/–	20	720	Стойкий		9
	–/–	60	720	То же		9
Полистирол	–/–	20	720	–/–		9
Полиэтилен	–/–	20	1000	–/–		9
	–/–	95	1000	–/–		9
Резина К-8	–/–	20	1000	Стойкая		9
	–/–	70	1000	То же	+0,51%	9
Покрyтия: бакелитовый лак ЛБС-1	–/–	Кипение	500	Стойкий		9
краска ФЛ-723	–/–	100	240	Нестойкая		9
фуриловый лак ФЛ-1	–/–	Кипение	880	Нестойкий		9
эпоксидная эмаль	–/–	30	500	Нестойкая		9
	–/–	Кипение	500	Нестойкая		9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
----------	-----------------------------	-----------------	--------------------	---------------------------	------------	------------

б. Разделение бутадиен-бутиленовых смесей

Алюминиевый сплав Д16	Медь 0,03 моль/л, аммиак 0,0006 рН 9	30–40	137	0,0651 (точечно-язвенная)		9
	То же	60	137	0,0782 (точечно-язвенная)		9
	--	100	137	0,0794 (точечно-язвенная)		9
Латунь Л62	--	30–40	137	0,0071 (пятнами)		9
	--	60	137	0,0140 (пятнами)		9
	--	100	100	0,0291 (пятнами)		9
Медь МЗ	--	30–40	137	0,0088 (пятнами)		9
	--	60	137	0,0133 (пятнами)		9
	--	100	137	0,0192 (пятнами)		9
Стали: ВСтЗсп	--	30–40	137	0,0774 (язвенная, пятнами меди)		9
	--	60	137	0,0661 (пятна меди)		9
	--	100	137	0,0265 (пятна меди)		9
12Х18Н9Т	--	30–40	137	0,0000		9
	--	60	137	0,0000		9
	--	100	137	0,0043		9
Титан ВТ1	--	30–40	137	0,0057		9
	--	60	137	0,0133		9
	--	100	137	0,0077		9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
----------	-----------------------------	-----------------	--------------------	---------------------------	------------	------------

44. Вода эфирная

а. Ректификация бутадиена

Алюминиевый сплав Д16	Уксусная кислота 0,3 г/л, эфир 4,5 %об.	20	140	0,0252 (пятнами)		9
	То же	100	140	0,0620 (язвенная)		9
Латунь Л62	—/—	20	140	0,0202 (пятнами)		9
	—/—	100	140	0,1563 (язвенная)		9
Медь М3	—/—	20	140	0,0192 (пятнами)		9
	—/—	100	140	0,0493 (пятнами)		9
Стали: ВСтЗсп	—/—	20	140	0,0551 (пятнами)		9
	—/—	100	140	0,1804 (язвенная)		9
12Х18Н10Т	—/—	20	1920	0,0008		9
	—/—	100	140	0,0043		9
Титан ВТ1	—/—	20	140	0,0000		9
	—/—	100	140	0,0000		9
Покрытия: эпоксидная эмаль фуриловый лак ФЛ-1	—/—	100	1000	Нестойкая		9
	—/—	100	880	Стойкий		

б. Разделение бутадиев-бутиленовых смесей

Алюминиевый сплав Д16	Бутадиев 0,02 эфир 0,017, медь следы, рН 9	20	100	0,0532 (точечно-язвенная)		9
	То же	70	100	0,1691 (точечно-язвенная)		9
Латунь Л62	—/—	20	100	0,0104 (пятнами)		9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Латунь Л62	Бутадиен 0,02 эфир 0,017, медь следы рН 9	70	100	0,0305 (пятнами)		9
Медь МЗ	То же	20	100	0,0153 (пятнами)		9
	--	70	100	0,0212 (пятнами)		9
Стали: ВСтЗсп	--	20	100	0,0552 (пятнами)		9
	--	70	100	0,2443 (язвенная)		9
12Х18Н10Т	--	20	100	0,0000		9
	--	70	100	0,0043		9
Титан ВТ1	--	20	100	0,0000		9
	--	70	100	0,0031		9

45. Вода химзагрязненная

Алюминий А1	Кислотность 0,42–0,3% рН 5,5	20	1248	0,0081		9
	То же	95	1000	0,4931		9
	Смесь кислых и щелочных вод (1:1) подкислен- ная серной кис- лотой до рН = 1, кислот- ность 0,2–0,5%	50	1080	1,5700		9
	То же	95	1080	1,5700		9
	Смесь кислых и щелочных вод (1:2), кислот- ность 0,5%, рН 1	20	1000	0,0298		9
Алюминий А1	Смесь кислых и щелочных вод (2:1), кислот- ность 1,3%, рН 1	20	1000	0,2020		9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Алюминиевый сплав Д16	Хлористый натрий 1,8 + некаль 590 мг/л, рН 7,8	20	150	0,0918 (язвенная)		9
	То же	50	150	0,0400 (язвенная)		9
Бронза Бр. А7	Йод 1 мг/л, рН 1,8	24	400	0,9410		9
	То же	45	400	0,9410		9
Латуни: Л62	--/--	24	400	0,9321		9
	--/--	45	400	0,9321		9
Л68	Хлористый натрий 1,8 + некаль 590 мг/л, рН 7,8	20	120	0,0280		9
	То же	50	120	0,0280		9
	Смесь кислых и щелочных вод (1:1) подкисленная серной кислотой до рН 1, кислотность 0,28%	50	95	2,0180		9
	То же	95	95	2,0180		9
Медь: М1	Йод 1 мг/л, рН 1,8	24	400	1,6381		9
	М3	Кислая вода, кислотность 0,42–0,1%, рН 5–6	20	1248	0,0410	
То же		95	113	0,4312		9
Смесь кислых и щелочных вод (1:1) подкисленная серной кислотой до рН 1, кислотность 1,1–0,3%		20	1000	0,3518		9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Медь: МЗ	Смесь кислых и щелочных вод (1:1), подкисленная серной кислотой до рН 1, кислотность 1,1–0,3%	95	113	7,1010		9
	Смесь кислых и щелочных вод (1:1) рН 8	95	42	53,3121		9
	Смесь кислых и щелочных вод (2:1), подкисленная серной кислотой до рН 4, кислотность 0,2–0,5%	20	100	0,1430		9
	Хлористый натрий 1,8 + некаль 580 мг/л, рН = 7,8	20	120	0,0351		9
	То же	50	120	0,0821		9
Никелевые сплавы: Н70ФМ	Смесь кислых и щелочных вод (2:1), подкисленная серной кислотой до рН 1, кислотность 0,7–1,5%	95	97	0,6712		9
ХН65МВ	Кислые воды, кислотность 0,01–0,16%, рН 4–6	95	100	0,0102		9
	Смесь кислых и щелочных вод (2:1), подкисленная серной кислотой до рН 1, кислотность 0,6–1,9%	20	1024	0,0001		9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Никелевые сплавы: ХН65МВ	То же	95	97	0,1152		9
	Свинец С1	20	1000	0,0310		9
Свинец С1	Смесь кислых и щелочных вод (2:1), подкисленная серной кислотой до рН 1, кислотность 0,7–1,5%	95	1630	0,2664		9
	То же	95	110	0,7964		9
	Смесь кислых и щелочных вод (1:1) рН 9	95	93	0,9462		9
	Смесь кислых и щелочных вод (1:1), подкисленная серной кислотой до рН 1, кислотность 1	20	1440	0,0171		9
	Щелочные воды, рН 10	95	1048	0,1172		9
	То же	20	1000	0,0057		9
	Кислые воды, кислотность 0,42%, рН 4–6,5	95	1080	0,0631		9
	То же	20	1000	0,0320		9
	Кислые воды, кислотность 0,07%, рН 4–6	От 95 до кипения	1580	0,9324		9
	Смесь кислых и щелочных вод (1:1), подкисленная серной кислотой до рН 1, кислотность 0,438%	20	1000	1,0487		9
Стали: ВСтЗсп	Кислые воды, рН 6	20	1000	0,0320		9
	Кислые воды, кислотность 0,07%, рН 4–6	От 95 до кипения	1580	0,9324		9
Стали: ВСтЗсп	Смесь кислых и щелочных вод (1:1), подкисленная серной кислотой до рН 1, кислотность 0,438%	20	1000	1,0487		9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали: ВСтЗсп	Смесь кислых и щелочных вод (1:1), подкисленная серной кислотой до рН 1, кислотность 0,89%	95	24	13,0000		9
	Смесь кислых и щелочных вод (2:1), подкисленная серной кислотой до рН 4	20	1000	0,0971		9
	Щелочные воды, щелочность 0,058% после дисульфирования, рН 10	20	1008	0,1442		9
	То же	95	242	0,7061		9
	Фекальные воды, рН 8,5–9	20	1008	0,0171		9
	Хлористый натрий 1,8 + некаль 590 мг/л, рН 7,8	20	150	0,0262 (точечная)		9
	То же	50	150	0,0941 (точечная)		9
	Йод 1 мг/л, рН 1,8	20	400	2,7013		9
	Йод 0,5–2 мг/л, рН 2,2	20	300	6,8012		9
	Йод 1 мг/л, рН = 2,6	45	300	9,4001		9
	Уксусная кислота 0,17 моль/л + медь 0,12 моль/л + аммиак 0,37	20	100	0,0031 (пятна меди)		9
	То же	100	100	8,6001 (пятна меди)		9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали: ВСтЗсп	(Кальций + магний) 15,5 мг/л + йод 11,9 мг/л, рН 8,7	20	100	0,0161 (точечная)		9
18Х13	Йод 1 мг/л, рН 1,8	20	400	2,8130 (язвенная)		9
	Йод 1 мг/л, рН 2,6	45	300	11,00 (язвенная)		9
12Х17	Йод 2 мг/л, рН 2,2	20	300	5,1211 (язвенная)		9
	Йод 1 мг/л, рН 2,6	45	300	8,8110 (язвенная)		9
	Хлористый натрий 1,8 + некаль 580 мг/л, рН 7,8	20	120	0,0057		9
	То же	50	120	0,0057		9
	Кислые воды, кислотность 0,37–0,3%, рН 5,5–4	95	952	0,6172		9
	Смесь кислых и щелочных вод (2:1), подкисленная серной кислотой до рН 1	95	952	1,3311		9
	Щелочные воды, щелочность 0,25%, рН 10	95	952	0,0270		9
12Х18Н9Т	То же	20	1000	0,0015		9
	--/--	95	25	0,0084		9
	Кислые воды, кислотность 0,06%, рН 4–5	20	1000	0,0008		9
	То же	От 95 до кипения	25	0,0071		9
	Смесь кислых и щелочных вод (1:1), подкисленная серной кислотой, кислотность 2,2–2,3%	20	1000	0,3840 (язвенная)		9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали: 12Х18Н9Т	Смесь кислых и щелочных вод (1:1), подкисленная серной кислотой, кислотность 2,2–2,3%	95	25	6,5611		9
12Х18Н10Т	Смесь кислых и щелочных вод (2:1) подкисленная серной кислотой до рН 1	20	1000	0,2312		9
	Свободный йод 0,5–2 мг/л, рН 2,2	27	300	0,0340		9
	Свободный йод 1 мг/л, рН 2,6	43	300	0,0021		9
	Уксусная кислота 0,17 моль/л + медь 0,12 моль/л + аммиак 0,37	20	100	0,0041 (пятна меди)		9
	То же	100	100	0,9521 (пятна меди)		9
	Кальций 15,5 мг/л + магний 11,9 мг/л, рН 8,7	20	100	0,0001		9
	Хлористый натрий 1,8 + некаль 580 мг/л, рН 7,8	20	120	0,0001		9
	То же	50	120	0,0001		9
12Х17Н13М2Т, 10Х17Н13М3Т	Смесь кислых и щелочных вод (1:1), подкисленная серной кислотой до рН 1, кислотность 0,55–1,5%	50	1000	0,0023		9
	То же	96	250	2,8811 (язвенная)		9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали: 12Х18Н10Т	Смесь кислых и щелочных вод (2:1) подкисленная серной кислотой до рН 1, кислотность 0,5–1,9%	20	1048	0,0001		9
06ХН28МДТ	Смесь кислых и щелочных вод (1:1), подкисленная серной кислотой до рН 1, кислотность 0,58–1,5%	50	1000	0,0048		9
	То же	96	96	0,0631		9
	Смесь кислых и щелочных вод (2:1) подкисленная серной кислотой до рН 1, кислотность 0,52–1,9%	20	1048	0,0001		9
	То же	95	1000	0,0083 (язвенная)		9
	Щелочные воды, щелочность 0,2–1,4%, рН 10	20	984	0,0007		9
	То же	95	1000	0,0012		9
	Кислые воды, кислотность 0,01–0,16%, рН 4–6	95	1000	0,0011		9
Титан ВТ 1-0	Смесь кислых и щелочных вод (1:1), подкисленная серной кислотой до рН 1, кислотность 0,55–0,75%	95	1000	0,0001		9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Титан ВТ 1-0	Йод 0,5–2 мг/л, рН 2,2	27	400	0,0001		9
Титановые сплавы: ВТ5	Кислые воды, кислотность 0,027–0,156%, рН 4–5	20	1000	0,0004		9
	То же	95	1000	0,0042		9
	Смесь кислых и щелочных вод (1:1) подкисленная серной кислотой до рН 1, кислотность 0,27–0,343%	95	500	0,0005		9
	Щелочные воды, щелочность 0,6–1%, рН 9	95	500	0,0008		9
ОТ4	Смесь кислых и щелочных вод (1:1), подкисленная серной кислотой до рН 1, кислотность 0,4–0,7%	95	1000	0,0003		9
Чугун СЧ 12-28	Йод 0,5–2 мг/л, рН 2,2	27	300	23,0000 (язвенная)		9
	Йод 1 мг/л, рН 2,6	43	300	25,0000 (язвенная)		9
	NaCl + H ₂ SO ₄ рН 2,55	77	140	0,2900 (точечная)		9
Цемент кислотостойкий диабазовый	Йод 1 мг/л, рН 1,8	20	400	Стойкий	–3,2%	9
	Йод 1 мг/л, рН 2,6	45	300	То же	–4,6%	9
Ситаллы: ТС-81, 13-56А	Щелочные воды, щелочность 0,48%	95	1000	Стойкие	+0,05%	9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Ситаллы: ТС-81, 13-56А	Смесь кислых и щелочных вод (1:1), подкисленная серной кислотой до рН 1, кислотность 0,43%	95	1000	Стойкие	-0,11%	9
Графит бакелитированный	Щелочные воды рН 10	50	1000	Стойкий	+0,4%	9
	То же	95	190	То же	+0,07%	9
	Смесь кислых и щелочных вод (1:1), подкисленная серной кислотой до рН 1, кислотность 0,32%	95	1000	-//-	+1,22%	9
	Кислые воды, кислотность 0,04%, рН 5	95	1000	-//-	+1,22%	9
Герметик силиконовый (Виксинт VI-18)	Щелочные воды, щелочность 0,59%, рН 10	20	1000	-//-	+0,02%	9
	Кислые воды, кислотность 0,16%, рН 4	20	1000	-//-	+0,13%	9
Герметик силиконовый (Виксинт VI-18)	Смесь кислых и щелочных вод (2:1), кислотность 1,9%, рН 1	20	1000	Относительно стойкий	+9,4%	9
Древесина прессованная	Кислые воды, кислотность 0,03%, рН 4	60	1152	Нестойкая	+62,5%	9
	Смесь кислых и щелочных вод (1:1), подкисленная серной кислотой до рН 1, кислотность 0,6%	60	1152	То же	+62,5%	9
	Щелочные воды, рН 8	95	1000	-//-	+32,7%	9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Береза, дуб, сосна Дивинис	Йод 1 мг/л, рН 1,8	24	400	Нестойкие		9
	Кислые воды, кислотность 0,42%, рН 4	50	1000	Стойкий	+2,81%	9
	То же	95	1000	Относительно стойкий	+7,29%	9
	Смесь кислых и щелочных вод (1:1) подкисленная серной кислотой до рН 1, кислотность 0,43%	95	1000	Стойкий	+1,25%	9
Паронит	Щелочные воды, щелочность 0,56%, рН 10	50	1000	Относительно стойкий	+7,6%	9
	Щелочные воды, щелочность 0,56%, рН 10	95	1000	Нестойкий	+13,72%	9
	Кислые воды, кислотность 0,42%, рН 4	95	1000	Стойкий		9
	Смесь кислых и щелочных вод (1:1), подкисленная серной кислотой до рН = 1, кислотность 0,88%	50–95	1000	То же		9
Пентапласт	Щелочные воды, щелочность 0,56%, рН 10	50	1000	Относительно стойкий	+7,24%	9
	То же	95	1000	Нестойкий	+15,1%	9
	Кислые воды, кислотность 0,193%, рН 5	95	1056	Стойкий	+0,9%	9
	Щелочные воды, щелочность 0,56%, рН 10	96	1056	То же	+0,8%	9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Пентапласт	Смесь кислых и щелочных вод (1:1), подкисленная серной кислотой до рН 1, кислотность 2,16%	96	1000	Стойкий	+2,3%	9
Политетрафторэтилен (фторопласт-4)	Смесь кислых и щелочных вод (1:1), кислотность 0,7%, рН 1	96	1000	То же	+1,5%	9
Полиэтилен	Вода общего стока производства каучука СКС	20	2160	—/—		9
Стеклопластик ЭФ-32-301	Кислые воды, кислотность 0,35%	95	768	—/—	+3,17%	9
Текстолит	Йод 1,0 мг/л, рН 2,6	43	300	—/—	+3,88%	9
Фаолит	Йод 1,0 мг/л, рН 1,8	20	400	—/—	0,77%	9
Резина 741	То же	45	400	—/—	0,77%	9
	Щелочные воды, щелочность 0,43%, рН 10	20	1000	Стойкая	+2,2%	9
	Щелочные воды, щелочность 0,13%, рН 10	50	1000	Нестойкая	+23,3%	9
	То же	95	1000	То же	+23,3%	9
	Кислые воды, кислотность 0,03%, рН 4	20	1000	Стойкая	+3,18%	9
	То же	50	1000	Нестойкая	+18%	9
	—/—	95	1000	То же	+18%	9
Покрyтия: фуриловый лак Ф-10	Смесь кислых и щелочных вод (1:1), подкисленная серной кислотой до рН 1,0, кислотность 0,384%	96	1000	Нестойкий		9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Покрyтия: фуриловый лак Ф-10	Щелочные воды, щелочность 0,47%, рН 10	96	1000	Стойкий		9
фуриловый лак ФФ-1с	Смесь кислых и щелочных вод (1:1) подкисленная серной кислотой до рН 1,0, кислотность 0,384%	96	2169	Нестойкий (в паровой фазе покрытие нарушено)		9
фуриловый лак Ф-А3	То же	96	2168	Нестойкий		9
эпоксидная эмаль	Кальций 15,5 + магний 11,9 мг/л, рН 8,7	20	2160	Стойкая		9

46. Водная фаза

а. Бутадиен-стирольные каучуки

Алюминий АД1	Сухой остаток 19,5%, рН 10,7	60	126	0,4879 (точечная)		9
Алюминиевый сплав Д16	То же	60	126	0,2823 (точечная)		9
	--	30	114	0,2358 (точечная)		9
Бронза Бр. А7	--	60	126	0,0705		9
Латунь Л62	--	30	114	0,0074		9
	--	60	126	0,0440		9
Медь М3	--	30	114	0,0100		9
	--	60	126	0,0390		9
Стали: ВСтЗсп	--	30	114	0,0040		9
	--	60	127	0,0778 (пятнами)		9
20	--	60	127	0,0910 (пятнами)		9
20Х13	--	60	127	0,0095		9
12Х18Н10Т	--	30	127	0,0000		9
	--	60	127	0,0023		9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали: 08Х22Н6Т	Сухой остаток 19,5%, рН 10,7	60	127	0,0032		9
06ХН28МДТ	То же	60	127	0,0022		9
Титан, титановые сплавы: ВТ1, ВТ4, ОТ4	—/—	30	127	0,0000		9
	—/—	60	127	0,0000		9
Чугун СЧ 12-28	—/—	60	127	0,1278 (пятнами)		9
Винипласт	рН 11,4	60	3600	Стойкий	+0,36%	9
Пентапласт	То же	60	3600	То же	0,00	9
Полиметилметакрилат (оргстекло)	—/—	60	3600	—/—	+1,5%	9
Плипропилен	—/—	60	3600	—/—	+3,03%	9
Политетрафторэтилен (фторопласт-4)	—/—	60	3600	—/—	0,00	9
Текстолит	—/—	60	3600	—/—	+1,6%	9
Резины: 60-341	—/—	60	3600	Нестойкая	+12,0%	9
829	—/—	60	3600	То же	+11,5%, Кп = 0,32	9
Эбониты: 60-444	—/—	30	3360	Стойкий	+0,95%, Кп = 1	9
	—/—	80	2260	Относительно стойкий	+6,41%, Кп = 0	9
51-1627	—/—	30	2860	Стойкий	+2,78%, Кп = 1,3	9
ШП-65	—/—	60	3600	Относительно стойкий	+9,8%	9
Покрытия: бакелитовый лак ЛБС-1	—/—	60	3600	Стойкий		9
краска ФЛ-723	—/—	60	3600	Стойкая		9
наирит НТ	—/—	60	3600	Относительно стойкая		9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Покрyтия: инкосиликатная краска	pH 11,4	60	3600	Нестойкая		9
эмаль ФП-566	То же	60	3600	Стойкая		9
эпоксидная эмаль	--	60	3600	То же		9
эпоксидно-каменноугольный лак	--	60	3600	Стойкий		9

б. Латексы

Алюминиевый сплав Д16	Латекс СКД-1	20	143	0,0044 (язвенная)		9
Латунь Л68	То же	20	143	0,0036 (пятнами)		9
Медь М3	--	20	143	0,0033		9
Стали: ВСтЗсп	--	20	143	0,0182 (пятнами)		9
12Х18Н10Т	--	20	143	0,0000		9
Титан ВТ1	--	20	143	0,0000		9
	--	20	143	0,0000		9
Резина 60-341	--	20	2700	Стойкая	+1,3% Кп = 0,9	9
Эбониты: 51-1627, 60-344	--	20	2830	Стойкие	+0,7%, Кп = 1	9
Алюминиевый сплав Д16	Латекс СКС-30ШР	20	140	1,9960		9
Латунь Л62	То же	20	140	0,0325 (пятнами)		9
Медь М3	--	20	140	0,0202		9
Стали: ВСтЗсп	--	20	140	0,0031		9
12Х18Н10Т	--	20	140	0,0000		9
Титан ВТ1	--	20	140	0,0000		9
Алюминиевый сплав Д16	Латекс СКС-50П	20	144	3,7415		9
Латунь Л68	То же	20	144	0,0148 (обесцинкование)		9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Медь МЗ	Латекс СКС-50П	20	144	0,0112 (пятнами)		9
Стали: ВСтЗсп	То же	20	144	0,0021 (пятнами)		9
12Х18Н10Т	--	20	144	0,0000		9
Титан, титановые сплавы: ВТ1, ОТ4, ВТ4	--	20	144	0,0000		9
Резина 60-341	--	30	2690	Стойкая	+0,26%, Кп = 0,96	9
Эбониты: 60-344	--	20	3270	Стойкий	+0,81%, Кп = 0,96	9
51-1627	--	20	2830	То же	+2,41%, Кп = 0,96	9
Алюминиевый сплав Д16	Латекс СКС-65ГП + персульфат калия 4	20	120	3,7450		9
	То же	40	162	2,2104		9
Латунь Л62	--	20	120	0,0321 (пятнами)		9
	--	40	162	0,0150		9
Медь МЗ	--	20	120	0,0253 (пятнами)		9
	--	40	162	0,0093		9
Стали: ВСтЗсп	--	20	120	0,0012		9
20	--	40	162	0,0031		9
12Х18Н10Т	--	20	120	0,0000		9
	--	40	162	0,0016		9
Титан ВТ1	--	20	120	0,0000		9
	--	40	162	0,0000		9
Алюминий АД1	Латекс БСК-65/3	60	145	3,0190		9
Алюминиевый сплав Д16	То же	60	145	1,5896 (точечная)		9
Бронза Бр. А7	--	60	145	0,0262		9
Латунь Л62	--	60	145	0,0171		9
Медь МЗ	--	60	145	0,0224		9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали: ВСтЗсп	Латекс БСК-65/3	60	145	0,0059		9
20	То же	60	145	0,0079		9
20Х13	--	60	145	0,0000		9
06ХН28МДТ	--	60	145	0,0000		9
Титан ВТ1	--	60	145	0,0000		9
Чугун СЧ 12-28	--	60	145	0,0056 (пятнами)		9
Алюминий АД1	Латекс БС-85, щелочность 0,2 г/л, сухой остаток 5,68, рН 10	60	170	0,8870		9
Алюминиевый сплав Д16	То же	60	170	0,2873 (единичные точки)		9
Бронза Бр. А7	--	60	170	0,0461		9
Латунь Л62	--	60	170	0,0480		9
Медь МЗ	--	60	170	0,0361		9
Стали: ВСтЗсп	--	60	170	0,0135 (пятнами)		9
20	--	60	188	0,0454 (язвенная)		9
20Х13	--	60	170	0,0037		9
12Х18Н10Т	--	60	170	0,0013		9
08Х22Н6Т	--	60	170	0,0000		9
06ХН28МДТ	--	60	170	0,0000		9
Титан, титановые сплавы: ВТ1, ВТ4, ОТ4	--	60	170	0,0000		9
Чугун СЧ 12-28	--	60	170	0,0851 (язвенная)		9
Резина 60-341	--	20	2690	Стойкая	-2,35%, Кп = 1,1	9
Эбониты: 60-344	--	20	3380	Стойкий	+0,77%, Кп = 0,95	9
51-1627	--	20	3380	То же	+1,83%, Кп = 1,23	9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
47. Водород сернистый						
Алюминий А1	Сухой и влажный газ, раствор	20	1500	0,1037		9
	Влажный газ	100	500	0,0391		9
Алюминиевый сплав АМц	Влажный газ, раствор	100	500	0,1270		9
Бронзы:						
Бр. А7	Сухой газ	20	1000	0,0012		9
Бр. ОФ	То же	20	1000	0,0029		9
	Влажный газ	20	1000	0,9731		9
Латуни:						
ЛЖМц 59-1-1, ЛО 62-1, Л 62	Сухой газ	20	—	0,1000		13
ЛО59-1В	Вода сероводородная	20	1000	1,2000		9
Л68	Влажный газ	20	1000	0,9841		9
Медь МЗ	Сухой газ	20	1000	0,0381		9
	Влажный газ	20	1000	10,0310		9
Никель Н1	Сухой и влажный газ	100	100	10,9341		9
	Насыщенный раствор сероводородной воды	25	1000	0,0481		9
	Растворы аэрированные	20	—	0,9310		9
Никелевый сплав НМЖМц28-2,5-1,5 (монель)	Влажный газ	20	1000	0,0063		9
	Раствор < 0,38	100	300	0,7338		9
Свинец С1	Влажный газ, раствор < 0,38	20	—	0,0883		9
	Сухой газ	20	—	0,0231		9
Стеллит	То же	100	—	0,1000		13
Стали:						
ВСтЗсп	Газ + воздух	200	—	0,1201		9
	20					

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература	
Стали: ВСтЗсп	Газ + воздух 20	600	—	11,0000		9	
		100	—	14,3081		9	
	20	5	200	100	0,0695		9
		5	300	100	0,3182		9
		Насыщенный раствор сероводорода, углеводороды C ₆ -C ₁₁ , хлориды 0,44, ионы железа 1,4	30	16560	0,3000		—
Х5М	Влажный газ	85-105	17280	0,0250 (точечная)		—	
		20	—	0,0360		13	
15Х5М	То же	-//-	70	0,0590		13	
		30	16500	0,1000 (язвенная)		—	
10Х9МФБ 08Х13	Насыщенный раствор сероводорода, углеводороды C ₆ -C ₁₁ , хлориды 0,44, ионы железа 1,4	85-105	17280	0,0180 (точечная)		—	
		30	16560	0,0400 (язвенная)		—	
12Х13, 20Х13	Сухой газ	20	1000	0,0635		9	
		То же	100	100	0,0931		9
		Влажный газ	85-105	17280	0,0040 (точечная)		—
		То же	200	100	11,1318		9
		100	—	0,1100		13	

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали:						
08X14МФ	Влажный газ	85–105	17280	0,0010		—
12X17	То же	20	1000	1,2918		9
12X17, 08X17Т	—//—	200	100	11,1318		9
	Сухой газ	20	1000	0,0138		9
	То же	200	100	0,1291		9
	Насыщенный	20	1000	0,0089		9
14X17Н2, 14X17Н2Т	Влажный газ	200	100	11,1318		9
О15X18М2Б-ВИ	То же	85–105	17280	0,0001		—
15X28	Сухой газ	20–200	100	0,0121		9
	Влажный газ	20	1000	10,0910		9
12X18Н10Т	0,015	120	8760	0,0010		14
	90 (распыленный)	20	2500	0,0100		14
	Насыщенный раствор сероводорода, углеводороды С ₆ –С ₁₁ , хлориды 0,44, ионы железа 1,4	30	16560	0,0650 (точечная)		—
	Влажный газ	85–105	17280	0,0025 (точечная)		—
	Сухой газ	20–200	100	0,0013		9
	Влажный газ	20	1000	0,0178		9
	То же	200	100	10,0831		9
	Насыщенный	20	1000	0,1731		9
	5	200	100	0,0120		9
	5	300	100	0,0236		9
08X22Н6Т	0,015	120	8760	0,0010		14
	90 (распыленный)	20	8760	0,0010		14
	Насыщенный раствор сероводорода, углеводороды С ₆ –С ₁₁ , хлориды 0,44, ионы железа 1,4	30	16560	0,0070		—

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали:						
08Х22Н6Т	Влажный газ	85–105	17280	0,0017 (точечная)		—
12Х21Н5Т	Сухой газ	200	—	0,0012		9
	Влажный газ	20	—	0,0104		9
08Х17Н13М2Т	Газ	100	—	0,0010		9
	Влажный газ	20	—	0,0091		9
	То же	100	—	0,1378		9
08Х17Н13М2Т, 10Х17Н13М3Т	Насыщенный	20	—	0,0087		9
06ХН28МДТ	Влажный газ	20	1000	0,0008		9
	Сухой газ	100	—	0,0006		9
	Насыщенный	20	—	0,0006		9
10Х17Н13М2Т	Насыщенный раствор сероводорода, углеводороды С ₆ –С ₁₁ , хлориды 0,44, ионы железа 1,4	30	16560	0,0030		—
	Влажный газ	85–105	17280	0,0022		—
08Х21Н6М2Т	Насыщенный раствор сероводорода, углеводороды С ₆ –С ₁₁ , хлориды 0,44, ионы железа 1,4	30	16560	0,0030		—
	Влажный газ	85–105	17280	0,0014		—
Сплав Cr18,W9,Fe	То же	90	—	0,5100		13
Титан ВТ1-0	Насыщенный	20	1000	0,1379		9
	То же	70	100	0,1891		9
Титан ВТ1-0	Влажный газ, раствор < 0,38	20	100	0,0018		9
	Сухой и влажный газ	60	—	0,0076		—
Чугуны: С15	Влажный газ	100	100	0,0076		9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Чугуны: С15	Сухой и влажный газ, раствор < 0,38	20	1000	0,0016		9
СЧ 18-36	Влажный газ, раствор < 0,38	20	—	0,0013		9
	Сухой газ, раствор < 0,38	100	—	0,0165		9
	Любая	Кипение	—	Стойкие		9
Керамика, стекло, фарфор	Любая	Кипение	—	Стойкие		9
Шамот	То же	Кипение	—	Стойкий		9
Цемент кислотоупорный	Газ	—	—	То же		9
Цемент серный	То же	—	—	—/—		9
Эмаль кислотоупорная	Сухой и влажный газ, раствор < 0,38	20–100	—	Стойкая		9
	Любая	Кипение	—	То же		9
	То же	>300	—	—/—		9
Антегмит АТМ-1	Сухой и влажный газ, раствор < 0,38	20–100	—	Стойкий		9
	Насыщенный	До кипения	—	То же		9
Антегмит АТМ-1	100	150	—	—/—		9
Арзамит	Влажный газ, раствор < 0,38	20–120	—	Стойкий		9
	Сухой газ	20–60	—	То же		9
Асбовинил	То же	20	—	—/—		9
Графит, уголь бакелитированные	Насыщенный	До кипения	—	Стойкие		9
Графит бакелитированный	Влажный газ, раствор < 0,38	20–100	—	Стойкий		9
	Сухой газ	20–150	—	То же		9
Винипласт	То же	60	—	—/—		9
	Влажный газ	>40	—	—/—		9
	Любая	40	—	—/—		9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература	
Винипласт	Любая	60	—	Относительно стойкий Стойкий		9	
	Насыщенный при нагревании	40	—			9	
	То же	60	—	Относительно стойкий		9	
Пластикат поливинилхлоридный	Влажный газ	25	—	Относительно стойкий		9	
	То же	>30	—	Нестойкий		9	
Поливинилхлоридацетат	100	20	—	Стойкий		9	
Полиизобутилен ПСГ	Сухой и влажный газ, раствор < 0,38	20–60	—	То же		9	
		< 60	—	—//—		9	
	Сухой газ	60	—	—//—		9	
	Любая	40	—	—//—		9	
	То же	60	—	—//—		9	
	—//—	80	—	—//—		9	
	Сухой и влажный газ, раствор < 0,38	20–60	—	—//—		9	
	Полипропилен	Сухой газ	20–60	—		—//—	9
	Полиэтилен	Сухой и влажный газ, раствор < 0,38	20–60	—		—//—	9
Смолы: винилхлоридные	Влажный газ, раствор	20	—	Относительно стойкие Стойкие		9	
		20–80	—			9	
полиэфирные	Сухой и влажный газ, раствор < 0,38	20–80	—	Стойкие		9	
эпоксидные	То же	20–100	—	То же		9	
Фоолит	Сухой газ	25	—	Стойкий		9	
	Сухой газ, раствор	< 130	—	То же		9	

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Фаолит	Раствор	Кипение	—	Стойкий		9
	То же	20–130	—	То же		9
Политрифторхлорэтилен (фторопласт-3)	Сухой газ, раствор < 0,38	20–60	—	—//—		9
		20–100	—	—//—		9
Политетрафторхлорэтилен (фторопласт-4)	Сухой и влажный газ, раствор < 0,38	100	—	—//—		9
		>100	—	—//—		9
Резина на основе каучуков:	бутадиеннитрильного	Влажный газ, раствор	<65	—	Относительно стойкие	9
		То же	> 65	—	Нестойкие	9
	бутадиенстирольного	Сухой газ	20–60	—	Относительно стойкие	9
		Насыщенный	—	—	Стойкие	9
бутилкаучука натурального	Влажный и сухой газ, раствор < 0,38	20–60	—	Относительно стойкие	9	
		То же	20	—	Стойкие	9
полисульфидного хлоркаучука	Влажный и сухой газ, раствор < 0,38	20–60	—	Нестойкие		9
		Сухой газ	20	—	Стойкие	
хлоропренового	100	<60	—	То же		9
		Любая, сухой и влажный газ	20–60	—	Относительно стойкие	
хлорсульфированного полиэтилена	Сухой газ	80	—	Стойкие		9
Эбонит на основе НК	Любая, влажный газ	<65	—	Относительно стойкий		9
		>65	—	Нестойкий		9
Покрyтия: бакелитовый лак ЛБС-1	Влажный газ, раствор < 0,38	20	—	Стойкий		9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Покрyтия: битумный лак	Влажный газ, раствор < 0,38	20–60	—	Стойкий		9
перхлорвиниловый лак	Сухой газ	20–60	—	То же		9
хлоркаучуковый лак	100	<60	—	—/—		9
Мастики на основе смол:						
полиэфирных	Газ	20	—	Стойкие		9
фенолформальдегидных	То же	20	—	То же		9
фурановых	—/—	20	—	—/—		9
эпоксидных	—/—	20	—	—/—		9

48. Водорода перекись

Алюминий:						
A95	3,4	20	960	0,0081		9
A1	6	20	2660	0,0002		9
	50	20	550	0,0043		9
A2	90	20	120	0,0052		9
	90	50	120	0,0389		9
АД1	Товарный пергидроль, рН 4	5–25	5000	0,0010		9
	35 + пирофосфат натрия 0,3	80	1000	0,0032 (пятнами)		9
Алюминиевые сплавы:						
АЛ2, АМг3, АМг6	0,2 + хлористый натрий 1,0	20	120	0,4783		9
	6	20	2660	0,0125		9
	35 + пирофосфат натрия 0,3	80	1000	0,0035 (пятнами)		9
АМц	6	20	2660	0,0006		9
Медь МЗ	20	20	—	Неприменима		9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали: ВСтЗсп	Чистая Техническая	20	2660	0,0000	Происходит каталитическое разложение перекиси	9
		20	—	Неприменима		9
12Х13, 08Х17Т, 15Х28	0,3	60	265	0,0153		9
12Х13, 12Х17	20	80	410	0,0023		9
12Х13	90	20	120	0,0017		9
15Х28	90, Техническая	20	120	0,0004		9
12Х21Н5Т	20	20	420	0,0003		9
12Х18Н10Т	20	90	420	0,0950		9
		30	20	420		0,0065
		90	20	420	0,0065	9
08Х17Н13М2Т	30	20	420	0,0006	9	
Титан ВТ1-0	30	20	420	0,0012	9	
Керамика, кварц плавленный, эмаль кислотоупорная	Любая	150	—	Стойкие	9	
Стекло	35	20	—	Стойкое	9	
Битуминоль	Разбавленная	80	—	Относительно стойкий	9	
Графит формованный и бакелитированный	3	20	—	Стойкий	9	
Древесина	Разбавленная	20	5000	Относительно стойкая	9	
Фаолит	Любая	До кипения	—	Стойкий	9	
Винипласт	30	20–60	7200	То же	9	
		20–60	7200	—//—	9	
Пластикат поливинилхлоридный	30	40	240	Относительно стойкий	9	
Полиизобутилен ПСГ	30	20	240	Стойкий	9	

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Полиметилметакрилат (оргстекло)	3	25	320	Стойкий		9
Полипропилен	3	20–60	320	То же		9
Полистирол	3	25	320	—/—		9
Политетрафторэтилен (фторопласт-4)	30	20	2450	—/—		9
Полиэтилен	30	20	2450	—/—		9
Резины на основе каучуков:						
бутадиен-нитрильного,	10	20	—	Стойкие		9
бутадиен-стирольного						
силоксанового, бутилкаучука	30	20	—	То же		9
натурального, фторкаучука, хлоропренового	30	20	—	Нестойкие		9
Эбонит 2109	10	50	—	Относительно стойкий		9
	40	20	—	Стойкий		9

49. Газ водородосодержащий (ВСГ)

Латунь ЛАМш 77-2-0,5	Водород 90 %об., сероводород 3 %об., углеводороды C ₁ –C ₅ — остальное	30	12240	0,0055		—
	Водород 62–87,5 %об., сероводород 0,06–1,6 %об., хлористый водород 0,0002 %об., углеводороды C ₁ –C ₅ — остальное	50	12240	0,0100		—

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Латунь ЛИАМш 77-2-0,5 Стали: 20	Водород 50–85 %об., сероводород 0,005–14 %об., хлористый водород 0,0002–0,77 %об., вода 0,0002–0,23 %об., углеводороды C ₁ –C ₅ – остальное	40	12240	0,0300		—
	Водород 90 %об., сероводород 3 %об., углеводороды C ₁ –C ₅ – остальное	30	12240	0,1000		—
	Водород 62–87,5 %об., сероводород 0,06–1,6 %об., хлористый водород 0,0002 %об., углеводороды C ₁ –C ₅ – остальное	50	12240	0,0500 (точечная)		—
	Водород 50–85 %об., сероводород 0,005–14 %об., хлористый водород 0,0002–0,77 %об., вода 0,0002–0,23 %об., углеводороды C ₁ –C ₅ – остальное	40	12240	0,1000 (точечная)		—

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали: 15Х5М	Водород 90 %об., сероводород 3 %об., углеводороды C ₁ -C ₅ — остальное	30	12240	0,0060 (точечная)		—
	Водород 62–87,5 %об., сероводород 0,06–1,6 %об., хлористый водород 0,0002 %об., углеводороды C ₁ -C ₅ — остальное	50	12240	0,0300 (точечная)		—
	Водород 50–85 %об., сероводород 0,005–14 %об., хлористый водород 0,0002–0,77 %об., вода 0,0002–0,23 %об., углеводороды C ₁ -C ₅ — остальное	40	12240	0,0700 (точечная)		—
10Х9МФБ	Водород 50–85 %об., сероводород 0,005–14 %об., хлористый водород 0,0002–0,77 %об., вода 0,0002–0,23 %об., углеводороды C ₁ -C ₅ — остальное	50	12240	0,0050		—

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали: 10Х9МФБ	Водород 50–85 %об., сероводород 0,005–14 %об., хлористый водород 0,0002–0,77 %об., вода 0,0002–0,23 %об., углеводороды С ₁ –С ₅ – остальное	40	12240	0,0040		—
08Х13	Водород 90 %об., сероводород 3 %об., углеводороды С ₁ –С ₅ – остальное	30	12240	0,0020 (точечная)		—
	Водород 62–87,5 %об., сероводород 0,06–1,6 %об., хлористый водород 0,0002 %об., углеводороды С ₁ –С ₅ – остальное	50	12240	0,0100 (точечная)		—
	Водород 50–85 %об., сероводород 0,005–14 %об., хлористый водород 0,0002–0,77 %об., вода 0,0002–0,23 %об., углеводороды С ₁ –С ₅ – остальное	40	12240	0,0020 (точечная)		—

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали: 08Х14МФ	Водород 62–87,5 %об., сероводород 0,06–1,6 об., хлористый водород 0,0002 %об., углеводороды С ₁ –С ₅ – остальное	50	12240	0,0040		—
	Водород 50–85 %об., сероводород 0,005–14 %об., хлористый водород 0,0002–0,77 %об., вода 0,0002–0,23 %об., углеводороды С ₁ –С ₃ – остальное	40	12240	0,0030		—
015Х18МБ-ВИ	Водород 90 %об., сероводород 3 %об., углеводороды С ₁ –С ₅ – остальное	30	12240	0,0001		—
	Водород 62–87,5 %об., сероводород 0,06–1,6 %об., хлористый водород 0,0002 %об., углеводороды С ₁ –С ₅ – остальное	50	12240	0,0003		—

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали: 015X18МБ-ВИ	Водород 50–85 %об., сероводород 0,005–14 %об., хлористый водород 0,0002–0,77 %об., вода 0,0002–0,23 %об., углеводороды C ₁ –C ₅ – остальное	40	12240	0,0030		—
12X18Н10Т	Водород 90 %об., сероводород 3 %об., углеводороды C ₁ –C ₅ – остальное	30	12240	0,0001		—
	Водород 62–87,5 %об., сероводород 0,06–1,6 %об., хлористый водород 0,0002 %об., углеводороды C ₁ –C ₅ – остальное	50	12240	0,0020 (точечная)		—
	Водород 50–85 %об., сероводород 0,005–14 %об., хлористый водород 0,0002–0,77 %об., вода 0,0002–0,23 %об., углеводороды C ₁ –C ₅ – остальное	40	12240	0,0050 (точечная)		—

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали: 08Х22Н6Т	Водород 90%об., сероводород 3%об., углеводороды C ₁ -C ₅ — остальное	30	12240	0,0007		—
	Водород 62–87,5%об., сероводород 0,06–1,6%об., хлористый водород 0,0002%об., углеводороды C ₁ -C ₅ — остальное	50	12240	0,0060 (точечная)		—
	Водород 50–85%об., сероводород 0,005–14%об., хлористый водород 0,0002–0,77%об., вода 0,0002–0,23%об., углеводороды C ₁ -C ₅ — остальное	40	12240	0,0005		—
10Х17Н13М2Т	Водород 90%об., сероводород 3%об., углеводороды C ₁ -C ₅ — остальное	30	12240	0,0001		—
	Водород 62–87,5%об., сероводород 0,06–1,6%об., хлористый водород 0,0002%об., углеводороды C ₁ -C ₅ — остальное	50	12240	0,0001		—

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали: 10X17H13M2T	Водород 50–85 %об., сероводород 0,005–14 %об., хлористый водород 0,0002–0,77 %об., вода 0,0002–0,23 %об., углеводороды C ₁ –C ₅ — остальное	40	12240	0,0001		—
08X21H6M2T	Водород 90 %об., сероводород 3 %об., углеводороды C ₁ –C ₅ — остальное	30	12240	0,0001		—
	Водород 62–87,5 %об., сероводород 0,06–1,6 %об., хлористый водород 0,0002 %об., углеводороды C ₁ –C ₅ — остальное	50	12240	0,0002 (точечная)		—
	Водород 50–85 %об., сероводород 0,005–14 %об., хлористый водород 0,0002–0,77 %об., вода 0,0002–0,23 %об., углеводороды C ₁ –C ₅ — остальное	40	12240	0,0001		—

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
----------	-----------------------------	-----------------	--------------------	---------------------------	------------	------------

50. Газ углеводородный

Латунь ЛАМш 77-2-0,5	Углеводороды C_1-C_5 , сероводород 20 %об., хлористый водород 0,01 %об.	30	17280	0,0050		—
	Углеводороды C_1-C_5 , углеводороды C_6-C_{11} (пары) сероводород 0,01–0,51 %об., хлористый водород 0,0005–0,0015 %об., вода 1,0–1,5 %об.	30–50	20160	0,0030		—
	Углеводороды C_1-C_5 , углеводороды C_6-C_{11} (пары, примесь), водород 10–25 %об., сероводород 0,5–6,7 %об., хлористый водород — следы, вода 0,1–1,0 %об.	30	9360	0,0300		—
	То же	165	19440	0,0250		—
	—//—	190–215	9360	0,0200		—
	Углеводороды C_1-C_5 , углеводороды C_6-C_{11} (пары, примесь), водород 18–50 %об., сероводород 14–32 %об., хлористый водород — следы, вода 0,8 %об.	30	19440	0,0020		—

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали: 20	Углеводороды C_1-C_5 , сероводород 20 %об., хлористый водород 0,01 %об.	30	17280	0,0200 (точечная)		—
	Углеводороды C_1-C_5 , углеводороды C_6-C_{11} (пары) сероводород 0,01–0,51 %об., хлористый водород 0,0005–0,0015 %об., вода 1,0–1,5 %об.	30–50	20160	0,2000 (точечная)		—
	То же	85	14880	0,0500 (точечная)		—
	—//—	105	11520	0,1000		—
	—//—	150	20160	0,3000		—
	—//—	180–320	17280	0,0300 (точечная)		—
	Углеводороды C_1-C_5 , углеводороды C_6-C_{11} (пары, примесь), водород 10–25 %об., сероводород 0,5–6,7 %об., хлористый водород — следы, вода 0,1–1,0 %об.	30	9360	0,0300		—
	То же	165	19440	0,0400		—
	—//—	190–215	9360	0,0500		—

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали: 20	Углеводороды C_1-C_5 , углеводороды C_6-C_{11} (пары, примесь), водород 18–50 %об., сероводород 14–32 %об., хлористый водород – следы, вода 0,8 %об.	30	19440	0,0900 (точечная)		—
15X5M	Углеводороды C_1-C_5 , сероводород 20 %об., хлористый водород 0,01 %об.	30	17280	0,0100 (точечная)		—
	Углеводороды C_1-C_5 , углеводороды C_6-C_{11} (пары) сероводород 0,01–0,51 %об., хлористый водород 0,0005–0,0015 %об., вода 1,0–1,5 %об.	30–50	20160	0,0500 (точечная)		—
	То же	85	14880	0,0300 (язвенная)		—
	—//—	105	11520	0,1000		—
	—//—	150	20160	0,2000 (точечная)		—
	—//—	180–320	17280	0,0200 (точечная)		—

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали: 15Х5М	Углеводороды C ₁ -C ₅ , углеводороды C ₆ -C ₁₁ (пары, примесь), водород 10-25 %об., сероводород 0,5-6,7 %об., хлористый водород — следы, вода 0,1-1,0 %об.	30	9360	0,1000 (язвенная)		—
	То же	165	19440	0,0300 (точечная)		—
	—//—	190-215	9360	0,0100 (язвенная)		—
	Углеводороды C ₁ -C ₅ , углеводороды C ₆ -C ₁₁ (пары, примесь), водород 18-50 %об., сероводород 14-32 %об., хлористый водород — следы, вода 0,8 %об.	30	19440	0,0200 (точечная)		—
10Х9МФБ	Углеводороды C ₁ -C ₅ , углеводороды C ₆ -C ₁₁ (пары) сероводород 0,01-0,51 %об., хлористый водород 0,0005-0,0015 %об., вода 1,0-1,5 %об.	30-50	20160	0,0200		—
	То же	85	14880	0,0200		—
	—//—	105	11520	0,0400		—
	—//—	150	20160	0,0400		—

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали: 10Х9МФБ	Углеводороды C ₁ -C ₅ , углеводороды C ₆ -C ₁₁ (пары) сероводород 0,01-0,51 %об., хлористый водород 0,0005-0,0015 %об., вода 1,0-1,5 %об.	180-320	17280	0,0050 (точечная)		—
	Углеводороды C ₁ -C ₅ , углеводороды C ₆ -C ₁₁ (пары, примесь), водород 10-25 %об., сероводород 0,5-6,7 %об., хлористый водород — следы, вода 0,1-1,0 %об.	165	19440	0,0100		—
	Углеводороды C ₁ -C ₅ , сероводород 20 %об., хлористый водород 0,01 %об.	30	17280	0,0100 (точечная)		—
08Х13	Углеводороды C ₁ -C ₅ , углеводороды C ₆ -C ₁₁ (пары) сероводород 0,01-0,51 %об., хлористый водород 0,0005-0,0015 %об., вода 1,0-1,5 %об.	30-50	20160	0,0020 (точечная)		—

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали: 08Х13	Углеводороды C_1-C_5 , углеводороды C_6-C_{11} (пары) сероводород 0,01–0,51 %об., хлористый водород 0,0005–0,0015 %об., вода 1,0–1,5 %об.	85	14880	0,0300 (язвенная)		—
	То же	105	11520	0,0010 (точечная)		—
	—//—	150	20160	0,0100 (точечная)		—
	—//—	180–320	17280	0,0050 (точечная)		—
	Углеводороды C_1-C_5 , углеводороды C_6-C_{11} (пары, примесь), водород 10–25 %об., сероводород 0,5–6,7 %об., хлористый водород — следы, вода 0,1–1,0 %об.	30	9360	0,1000 (язвенная)		—
	То же	190–215	9360	0,0200 (точечная)		—
	Углеводороды C_1-C_5 , углеводороды C_6-C_{11} (пары, примесь), водород 18–50 %об., сероводород 14–32 %об., хлористый водород — следы, вода 0,8 %об.	30	19440	0,0040 (точечная)		—

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали: 08Х14МФ	Углеводороды C_1-C_5 , углеводороды C_6-C_{11} (пары) сероводород 0,01–0,51 %об., хлористый водород 0,0005–0,0015 %об., вода 1,0–1,5 %об.	30–50	20160	0,0040		—
		То же	85	14880	0,0050	—
		—//—	105	11520	0,0060	—
		—//—	180–320	17280	0,0020	—
		165	19440	0,0070	—	
015Х18М2Б-ВИ	Углеводороды C_1-C_5 , углеводороды C_6-C_{11} (пары, примесь), водород 10–25 %об., сероводород 0,5–6,7 %об., хлористый водород — следы, вода 0,1–1,0 %об.	85	14880	0,0002		—
015Х18М2Б-ВИ	Углеводороды C_1-C_5 , углеводороды C_6-C_{11} (пары) сероводород 0,01–0,51 %об., хлористый водород 0,0005–0,0015 %об., вода 1,0–1,5 %об.					

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали: 015X18M2Б-ВИ	Углеводороды C_1-C_5 , углеводороды C_6-C_{11} (пары) сероводород 0,01–0,51 %об., хлористый водород 0,0005–0,0015 %об., вода 1,0–1,5 %об.	105	11520	0,0010		—
	То же	150	20160	0,0100		—
	—//—	180–320	17280	0,0010		—
	Углеводороды C_1-C_5 , углеводороды C_6-C_{11} (пары, примесь), водород 10–25 %об., сероводород 0,5–6,7 %об., хлористый водород — следы, вода 0,1–1,0 %об.	165	19440	0,0050		—
08X18M2Т-ВИ	Углеводороды C_1-C_5 , углеводороды C_6-C_{11} (пары) сероводород 0,01–0,51 %об., хлористый водород 0,0005–0,0015 %об., вода 1,0–1,5 %об.	105	11520	0,0300		—
	То же	150	20160	0,0200		—

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали: 08Х18М2Т-ВИ	Углеводороды C_1-C_5 , углеводороды C_6-C_{11} (пары, примесь), водород 10–25 %об., сероводород 0,5–6,7 %об., хлористый водород – следы, вода 0,1–1,0 %об.	165	19440	0,0020		—
12Х18Н10Т	Углеводороды C_1-C_5 , сероводород 20 %об., хлористый водород 0,01 %об.	30	17280	0,0001 (точечная)		—
	Углеводороды C_1-C_5 , углеводороды C_6-C_{11} (пары) сероводород 0,01–0,51 %об., хлористый водород 0,0005–0,0015 %об., вода 1,0–1,5 %об.	30–50	20160	0,0080 (точечная)		—
	То же	85	14880	0,0010 (точечная)		—
	—//—	105	11520	0,0080 (язвенная)		—
	—//—	150	20160	0,0050 (точечная)		—
	—//—	180–320	17280	0,0010 (точечная)		—

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали: 12X18H10T	Углеводороды C_1-C_5 , углеводороды C_6-C_{11} (пары, примесь), водород 10–25 %об., сероводород 0,5–6,7 %об., хлористый водород — следы, вода 0,1–1,0 %об.	30	9360	0,0020 (точечная)		—
	То же	165	19440	0,0007 (точечная)		—
	--	190–215	9360	0,0006 (точечная)		—
	Углеводороды C_1-C_5 , углеводороды C_6-C_{11} (пары, примесь), водород 18–50 %об., сероводород 14–32 %об., хлористый водород — следы, вода 0,8 %об.	30	19440	0,0010 (точечная)		—
	08X22H6T	Углеводороды C_1-C_5 , сероводород 20 %об., хлористый водород 0,01 %об.	30	17280	0,0001	

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали: 08Х22Н6Т	Углеводороды C ₁ –C ₅ , углеводороды C ₆ –C ₁₁ (пары) сероводород 0,01–0,51 %об., хлористый водород 0,0005–0,0015 %об., вода 1,0–1,5 %об.	30–50	20160	0,0010		—
	То же	85	14880	0,0010 (точечная)		—
	—//—	105	11520	0,0080 (язвенная)		—
	—//—	150	20160	0,0030		—
	—//—	180–320	17280	0,0010		—
	Углеводороды C ₁ –C ₅ , углеводороды C ₆ –C ₁₁ (пары, примесь), водород 10–25 %об., сероводород 0,5–6,7 %об., хлористый водород — следы, вода 0,1–1,0 %об.	30	9360	0,0002		—
	То же	165	19440	0,0020		—
	—//—	190–215	9360	0,0005 (точечная)		—

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали: 08Х22Н6Т	Углеводороды C_1-C_5 , углеводороды C_6-C_{11} (пары, примесь), водород 18–50 %об., сероводород 14–32 %об., хлористый водород — следы, вода 0,8 %об.	30	19440	0,0003		—
10Х17Н13М2Т, 08Х21Н6М2Т	Углеводороды C_1-C_5 , сероводород 20 %об., хлористый водород 0,01 %об.	30	17280	0,0001		—
10Х17Н13М2Т	Углеводороды C_1-C_5 , углеводороды C_6-C_{11} (пары) сероводород 0,01–0,51 %об., хлористый водород 0,0005–0,0015 %об., вода 1,0–1,5 %об.	30–50	20160	0,0007		—
	То же	85	14880	0,0002		—
	—//—	105	11520	0,0020		—
	—//—	180–320	17280	0,0002		—

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали: 10X17H13M2T	Углеводороды C ₁ -C ₅ , углеводороды C ₆ -C ₁₁ (пары, примесь), водород 10-25 %об., сероводород 0,5-6,7 %об., хлористый водород — следы, вода 0,1-1,0 %об.	30	9360	0,0003		—
	То же	165	19440	0,0006 (точечная)		—
	--	190-215	9360	0,0005		—
	Углеводороды C ₁ -C ₅ , углеводороды C ₆ -C ₁₁ (пары, примесь), водород 18-50 %об., сероводород 14-32 %об., хлористый водород — следы, вода 0,8 %об.	30	19440	0,0001		—
08X21H6M2T	Углеводороды C ₁ -C ₅ , углеводороды C ₆ -C ₁₁ (пары) сероводород 0,01-0,51 %об., хлористый водород 0,0005-0,0015 %об., вода 1,0-1,5 %об.	30-50	20160	0,0050		—

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали: 08Х21Н6М2Т	Углеводороды C ₁ -C ₅ , углеводороды C ₆ -C ₁₁ (пары) сероводород 0,01-0,51 %об., хлористый водород 0,0005-0,0015 %об., вода 1,0-1,5 %об.	85	14880	0,0004		—
	То же	105	11520	0,0002		—
	—//—	150	20160	0,0001		—
	—//—	180-320	17280	0,0001		—
	Углеводороды C ₁ -C ₅ , углеводороды C ₆ -C ₁₁ (пары, примесь), водород 10-25 %об., сероводород 0,5-6, %об., хлористый водород — следы, вода 0,1-1,0 %об.	30	9360	0,0002		—
	То же	165	19440	0,0006		—
	—//—	190-215	9360	0,0002		—
	Углеводороды C ₁ -C ₅ , углеводороды C ₆ -C ₁₁ (пары, примесь), водород 18-50 %об., сероводород 14-32 %об., хлористый водород — следы, вода 0,8 %об.	30	19440	0,0001		—

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
----------	-----------------------------	-----------------	--------------------	---------------------------	------------	------------

51. Газ контактный

а. Производство бутадиена

Алюминий А1	См. прилож. 1	400–500	3000	0,9189		9
Медь МЗ	То же	400–500	3000	10,1272		9
Стали:						
ВстЗсп	—//—	400–500	3000	0,0832		9
12Х17	—//—	400–500	3000	0,0128		9
12Х18Н10Т	—//—	400–500	3000	0,0019		9
08Х22Н6Т	—//—	500	8420	0,0041		—
10Х17Н13М2Т	—//—	400–500	3000	0,0008		9

б. Производство стирола

Алюминиевый сплав Д16	Газ до пенного аппарата	170	8640	0,1183 (язвенная)		9
	Газ после пенного аппарата	100	8640	0,0187 (точечно-язвенная)		9
Латунь Л68	Газ на выходе из перегревателя	600	8420	0,0044 (обесцинкование)		9
	Газ до пенного аппарата	170	8640	0,0176 (язвенная)		9
Медь МЗ	Газ после пенного аппарата	100	8640	0,0142 (точечно-язвенная)		9
	Газ до пенного аппарата	170	8640	0,0107 (точечно-язвенная)		9
Стали: ВСтЗсп	Газ после пенного аппарата	100	8640	0,0244 (точечно-язвенная)		9
	Газ на выходе из перегревателя	600	8420	0,0331		9
20	Газ после пенного аппарата	100	8640	0,0371 (точечно-язвенная)		9
	Газ до пенного аппарата	170	8460	0,0019 (точечно-язвенная)		9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали: 12Х17	Газ после пенного аппарата	170	8640	0,0260 (точечно-язвенная)		—
12Х18Н10Т	Газ на выходе из перегревателя	600	8420	0,0033		9
	Газ до пенного аппарата	170	8460	0,0008 (точечно-язвенная)		9
08Х22Н6Т	Газ после пенного аппарата	100	8460	0,0002		9
	Газ после пенного аппарата	170	8640	0,0010 (точечно-язвенная)		—
Титановый сплав ОТ4	Газ до пенного аппарата	170	8640	0,0000		9
	Газ после пенного аппарата	100	8640	0,0000		9

52. Гексан

Алюминиевый сплав Д16	Технический	20	263	0,0015		9
	То же	Кипение	100	0,0372		9
Бронза Бр. А7	—/—	20	263	0,0026		9
	—/—	Кипение	263	0,0138		9
Латунь Л62	—/—	Кипение	100	0,0153		9
Медь М3	—/—	20	263	0,0038		9
Стали: ВСтЗсп	—/—	20	263	0,0014		9
	—/—	Кипение	100	0,0022		9
20	—/—	20	263	0,0013		9
20Х13	—/—	Кипение	100	0,0018		9
12Х18Н10Т, 08Х22Н6Т, 06ХН28МДТ	—/—	20	263	0,0000		9
Свинец С1	—/—	20	263	0,0293		9
Титан ВТ1	—/—	До кипения	100	0,0000		9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Титановые сплавы:						
ВТ4	Технический	20	263	0,0003		9
ОТ4	То же	20	263	0,0000		9
Чугун СЧ 12-28	—/—	20	263	0,0011		9
Винипласт	—/—	20	4320	Стойкий	-0,12%	9
Пентапласт	—/—	20	4320	То же	0,000	9
Полиизобутилен	—/—	20	200	—/—		9
ПСГ	—/—	60	500	Нестойкий		9
Полиметилметакрилат (оргстекло)	—/—	20	4320	Стойкий	-0,37%	9
Полипропилен	—/—	20	4320	То же	0,000	9
Политетрафторэтилен (фторопласт-3)	—/—	20	4320	—/—	0,000	9
Пластикат поливинилхлоридный	—/—	20	460	Нестойкий	-20,8%	9
Полиэтилен	—/—	20	4320	Стойкий	+3,7%	9
Паронит	—/—	20	—	То же	+3,4%	9
Текстолит	—/—	20	—	—/—	0,000	9
Резины на основе каучуков:						
бутадиеннитрильного	—/—	20	—	Стойкие		9
бутадиенстирольного, бутилкаучука, натурального, силоксанового	—/—	20	—	Нестойкие		9
уретанового	—/—	20	—	Стойкие		9
	—/—	50	—	Относительно стойкие		9
фторкаучука	—/—	20	—	Стойкие		9
хлоропренового	—/—	20	—	То же		9
Резина 829	—/—	20	4320	Относительно стойкая	+6%	9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Эбонит ШП-65	Технический	20	4320	Относительно стойкий	+3,4% Кп = 0,81	9
Покрyтия: бакелитовый лак ЛБС-1	То же	20	4320	Стойкий		9
краска ФЛ-723	--	20	4320	Стойкая		9
краска цинко-силикатная	--	20	4320	То же		9
эпоксидная эмаль	--	20	4320	--		9
эпоксидно-каменноугольный лак	--	20	4320	Стойкий		9

53. Гептан

Алюминий А1	Технический	20	800	0,0001		9
	То же	Кипение	100	0,0009		9
Латунь Л68	--	20	800	0,0007		9
	--	Кипение	100	0,0017		9
Стали: ВСтЗсп	--	20	800	0,0018		9
	--	Кипение	100	0,0028		9
20Х13	--	20	800	0,0003		9
	--	Кипение	800	0,0005		9
12Х18Н10Т	--	20	800	0,0000		9
	--	Кипение	100	0,0001		9
08Х22Н6Т	--	20	800	0,0000		9
08Х22Н6Т	--	Кипение	100	0,0001		9
10Х17Н13М2Т	--	Кипение	100	0,0001		—
Винипласт	--	20	2160	Стойкий		9
Пентапласт	--	100	2160	То же		9
Полиизобутилен ПСГ	--	20	250	Нестойкий		9
Полистирол	--	20	250	То же		9
Политетрафторэтилен (фторопласт-4)	--	До кипения	2160	Стойкий		9
Полиэтилен	--	20	250	Нестойкий		9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Резины на основе каучуков: бутадиен-стирольного, бутадиен-нитрильного, фторкаучука, хлоропренового	Технический	25	336	Нестойкие		9
	То же	25	336	Стойкие		9
Набивка асбестовая АСТ	—/—	20	—	Нестойкая		9
Паронит	—/—	20	—	Стойкий		9

54. Гидролизат

Стали: ВСтЗсп	Кислотность 0,003	90	1000	0,0245		9
	Нейтральный	35	3504	0,3816		9
20Х13	То же	35	1000	0,1086		—
12Х18Н10Т	Кислотность 0,16	25	1032	0,0134		9
	Нейтральный	35	3504	0,0663		9
08Х22Н6Т	То же	35	1000	0,0761		—
Титан ВТ 1-0	—/—	35	1800	0,0092		9
Винипласт	—/—	20	1000	Стойкий	-0,06%	9
Полиизобутилен ПСГ	Верхний слой	20	1000	То же	+0,46%	9
Полиэтилен	То же	20	1000	—/—	-0,11%	9
Политетрафторэтилен (фторопласт-4)	—/—	20	1000	—/—	+0,07%	9
Текстолит	Кислотность 0,004%	25	1000	—/—		9
Фаолит А	Верхний слой	20	1000	—/—	+1,2%	9
Резины: 1976	То же	20	24	Нестойкая	+19,2%	9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Резины: 2566	Верхний слой	20	24	Нестойкая	+20,1%	9
	То же	20	24	Стойкие	+0,68%	9
бутадиен-нитрильного и хлоропренового каучука						
Покрытие бакелитовым лаком ЛБС-1	Нейтральный	25	1800	Нестойкое		9

55. Гидрохинон

Алюминиевый сплав Д16	0,01–0,1 + стирол	20	100	0,012		9
	То же	40	100	0,022		9
	–//–	100	100	0,040		9
	0,3 + сульфит натрия 0,15 + вода	20	160	0,028		9
Латунь Л62	0,3 + сульфит натрия 0,15 + вода	20	160	0,0000		9
Медь М3	0,01–0,1 + стирол	20	100	0,0140		9
	То же	40	100	0,0212		9
	–//–	100	100	0,1021		9
	0,01 + тиодифиниламин в стироле 0,02	100	140	0,0147		9
Стали: ВСтЗсп	Твердый	20	336	0,0000		9
	0,3 + сульфит натрия 0,15 + вода	20	480	0,0153		9
	0,01–0,1 + стирол	20	100	0,0012		9
	То же	40	100	0,0040		9
	–//–	80	100	0,0067		9
	–//–	100	100	0,0091		9
20Х13, 12Х17	–//–	80	100	0,0000		9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали: 12Х17	0,3 + сульфит натрия 0,15 + вода	20	160	0,0000		9
12Х21Н5Т, 08Х22Н6Т, 12Х18Н9Т	0,01–0,1 + + стирол	20–80	336	0,0000		9
	0,3 + сульфит натрия 0,15 + вода	20	160	0,0000		9
Титан ВТ1	Твердый То же	20 20–100	160 140	0,0000 0,0000		9 9
Титановый сплав ВТ4	0,3 + сульфит натрия 0,15 + вода	20	792	0,0027		9
Полиизобутилены: ПСГ, ПС-2	То же	35	260	Стойкий	+0,04%	9
Резина 829	–/–	35	260	Стойкая	+0,76%	9
Эбонит ШП-65	–/–	35	2160	Стойкий	+2,0% Кп = 0,91	9
Покрытие эпоксидной эмалью	–/–	35	2600	Стойкое		9

56. Гудрон

Латунь ЛАМш 77-2-0,5	Углеводороды C_{20} – C_{40} фракции 450– 550 °С, сера общ. – 2,3– 2,5 %масс., хлориды 0,00023– 0,00025 %масс. рН 6,43–7,21	330	16560	0,0300		–
Стали: 20	То же	330	16560	0,3000		–
15Х5М	–/–	330	16560	0,0100 (точечная)		–
08Х13	–/–	330	16560	0,0050 (точечная)		–
12Х18Н10Т	–/–	330	16560	0,0060 (точечная)		–

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали: 08Х22Н6Т	Углеводороды C ₂₀ -C ₄₀ фракции 450-550 °С, сера общ. - 2,3-2,5 %масс., хлориды 0,00023-0,00025 %масс. рН 6,43-7,21	330	16560	0,0007		—
10Х17Н13М2Т	То же	330	165560	0,0003 (точечная)		—
08Х21Н6М2Т	-//-	330	16560	0,0003		—

57. Деполимеризат

Стали: ВСтЗсп	Нейтральный	25	1000	0,0073		—
08Х13	То же	25	1000	0,0036		—
12Х18Н10Т	-//-	25	1000	0,00021		—
08Х22Н6Т	-//-	25	1000	0,00028		—
10Х17Н13М2Т, 08Х21Н6М2Т, 06ХН28МДТ	-//-	25	1000	0,0002		—
Титан ВТ1	-//-	25	1000	0,0002		—
Фаолит А	-//-	20	1000	Стойкий	+0,8%	9
Винипласт	-//-	25	1000	То же	+0,3%	9
Полиизобутилен	-//-	20	1000	-//-	+0,33%	9
ПСГ						
Полистирол	-//-	25	1800	-//-	+0,06%	9
Политетрафторэтилен (фторопласт-4)	-//-	20	1000	-//-	+0,04%	9
Полиэтилен	-//-	60	1800	-//-	+0,40%	9
	-//-	95	1800	-//-	-0,52%	9
Резины:						
1976	-//-	20	24	Нестойкая	-16,2%	9
2566	-//-	20	42	То же	+19,2%	9
14р-15	-//-	25	1000	-//-	+19,2%	9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Резины: 741	Нейтральный	25	1000	Стойкая	+1,0%	9
	То же	80	1000	—/—	+4,5%	9
Д-10-Н	—/—	20	24	—/—	-0,47%	9
Паронит КП-2	—/—	95	1000	Стойкий	+5,00%	9
Покрытие бакелитовым лаком ЛБС-1	Влажный	40	1800	Нестойкое		9

58. Диаминобензол

Алюминий А1	Технический	100	160	0,0152		9
Латунь Л62	То же	100	160	0,0231		9
Свинец С1	—/—	100	160	0,0024		9
Стали:						
ВСтЗсп	—/—	20	160	0,0544		9
08Х13	—/—	20	160	0,0021		9
12Х18Н10Т	—/—	20	160	0,0008		9
08Х17Н13М2Т, 06ХН28МДТ	—/—	20	160	0,0000		9
Титан ВТ1	—/—	20	160	0,0000		9
Чугун С15	—/—	20	160	0,0023		9
Винипласт	—/—	60	720	Стойкий		9
Полиизобутилен	—/—	60	720	Нестойкий		9
ПСГ						
Полипропилен	—/—	60	720	Относительно стойкий		9
Политрифторхлорэтилен (фторопласт-3)	—/—	60	720	Стойкий		9
Политетрафторэтилен (фторопласт-4)	—/—	60	720	То же		9
Полиэтилен	—/—	60	720	Относительно стойкий		9

59. Дибутилфталат

Алюминий АД0	90	20	1000	0,0031		9
Медь МЗ	90	20	1000	0,0006		9
Свинец С1	90	20	1000	0,0184		9
Сталь 08Х18Н10Т	90	20	1000	0,0006		9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Винипласт	90	20	1000	Стойкий	+0,14%	9
Полистирол	90	20	1200	Относительно стойкий	+0,17%	9
Политетрафторэтилен (фторопласт-4)	90	20	1210	Стойкий	-0,11%	9
Поливинилиденхлорид	90	20	1210	Нестойкий		9
Полиэтилен	90	20	1210	Стойкий	+0,09%	9

60. Диметиламин

Бронзы: Бр. А7	Технический	50	240	0,0164		9	
	То же	120	240	0,0351		9	
	--	50	240	0,0210		9	
Бр. ОФ	--	120	240	0,0522		9	
	--	20	240	0,0053		9	
Бр. ОЦС	--	50	240	0,0382		9	
	--	120	240	0,0555		9	
Латуни: Л62	--	50	240	0,0582		9	
	--	120	240	0,0613		9	
	--	20	240	0,0250		9	
Л68	--	50	240	0,0282		9	
	--	120	240	0,0530		9	
ЛС59	--	20	240	0,0380		9	
Свинец С1	--	50	240	0,0820		9	
	--	120	240	0,2800		9	
Стали: ВСт3сп	--	20	1000	0,0381		—	
	--	50	100	0,0465		—	
	08Х13	--	20	1000	0,0190		—
		--	50	100	0,0280		—
	12Х18Н10Т, 08Х22Н6Т, 08Х17Н13М2Т	--	20	1000	0,0000		—
		--	50	100	0,0001		—

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Винипласт	Технический	20	240	Относительно стойкий		9
Полиизобутилен ПСГ	То же	20	240	Нестойкий		9
Полиэтилен	—//—	20	240	Относительно стойкий		9

61. Диметилдиоксан

Бронзы: Бр. А7	Процесс синтеза	~100	700	0,0882	$P = 15-18$ атм	9
Бр. АЖ9-4	То же	~100	700	0,0420	То же	9
	Условия «кислой гонки»	93-96	480	0,0055		9
Латунь ЛС59-18	Процесс синтеза	~100	700	0,2054	$P = 15-18$ атм	9
Медь М1	Условия «кислой гонки»	93-95	290	0,0265		9
	Процесс синтеза	100	880	0,0260		9
Стали: ВСтЗсп	Сырец	120	100	0,1830		9
	70-90 + + вода 3-5	40	—	0,0076		9
	75-85 + три- метилкарбинол 1-1,5 + + изобутил- карбинол 5-7 + фор- мальдегид 1	30-50	—	0,0132		9
12Х18Н10Т	Процесс синтеза	~100	2160	1,5310	$P = 15-18$ атм	9
Св-12Х18Н10Т	Условия «кислой гонки»	93-96	485	1,9140		9
10Х17Н13М2Т	Процесс синтеза	~100	300	1,3110	$P = 15-18$ атм	9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали: 06ХН28МДТ	Процесс синтеза	100	880	0,9450	$P = 15-18$ атм	9
	Условия «кислой гонки»	93-96	720	0,3410		9
Титан ВТ1-0	Процесс синтеза	90	235	0,0004		9
Покрытие бакелитовым лаком ЛБС-1	Технически чистый	60	—	Стойкое		9

62. Диметилдихлорсилан

Алюминий АД0	99,8	25	200	0,0182		9
Латунь Л63	99,8	25	300	0,0062		9
Стали:						
ВСтЗсп	99,8	25	1000	0,0126		9
20Х13	99,8	20	1000	0,0097		9
12Х18Н10Т, 08Х22Н6Т	99,8	20	1000	0,0000		9
Антегмит АТМ-1	99,8	25	1000	Стойкий	+0,22%	9
Винипласт	99,8	25	1000	То же	+0,001%	9
Полиизобутилен ПСГ	99,8	25	1000	Нестойкий		9
Полистирол	99,8	25	—	То же		9
Полиэтилен	99,8	25	1000	Стойкий	+4,7%	9
	99,8	35	1000	Относительно стойкий	+8,6%	9
Покрытие бакелитовым лаком ЛБС-1	99,8	25	100	Стойкое		9

63. Диметилфенилкарбинол

Алюминий А1	Технический + вода 0,1	100	—	0,1123		9
		220	—	3,2410		9
Медь МЗ	Технический	200	—	0,0085		9
		То же	Кипение	—	2,9510	
Никель НЗ	—//—	—//—	—	0,0126		9
		200	—	0,1020		9
Никелевый сплав НМЖМц 28-2,5-1,5 (монель)	—//—	Кипение	—	0,1310		9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали:						
ВСтЗсп	Технический	150	—	0,0673		9
12Х18Н10Т	То же	Кипение	—	0,0018		9
08Х17Н13М2Т	—//—	—//—	—	0,0010		9
Чугун СЧ 18-36	—//—	Кипение	—	0,0521		9
Асбест	—//—	200	—	Стойкий		9
Кварц плавильный, стекло, фарфор, эмаль силикатная	—//—	Кипение	—	Стойкие		9
Керамика	—//—	100	—	Стойкая		9
Стекловолокно	—//—	200	—	Стойкое		9
Цемент силикатный	—//—	100	—	Стойкий		9
Древесина	—//—	20	—	Стойкая		9
Полиамиды	—//—	50	—	Стойкие		9
Политетрафторэтилен (фторопласт-4)	—//—	200	—	Стойкий		9
Резины и эбониты на основе каучуков:						
натурального	—//—	20	—	Нестойкие		9
хлоропренового	—//—	20	—	—//—		9

64. Диметилформамид

Алюминий А1	3	50	1500	1,1721	Газовая фаза	9
	3	100	1500	1,6230		9
	3	100	1500	2,2710		9
	60	110	1500	0,9710		9
	93,5–100	156	1500	0,4520		9
	+ вода 0,5	150	160	0,0243		9
	+ вода 3,0	105	100	0,0000	Газовая и жидкая фазы	9
	То же	150	100	0,0050	Газовая и жидкая фазы	9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Алюминий А1	+ вода 8,0	150	160	0,0260		9
	То же	150	100	0,0001	Газовая фаза	9
	+ муравьиная кислота 0,001	150	160	0,0265	Газовая и жидкая фазы	9
Бронза Бр. А7	+ вода 8,0	—	100	0,2040		9
Латунь Л68	+ вода 0,037	160	200	0,0092		9
	+ вода 5,0	160	200	0,1019		9
Медь М1	+ вода 8,0	Кипение	100	0,0950		9
Стали: ВСтЗсп	3	50	1500	0,4420		9
	60	110	1500	1,8830		9
	93,5–100	150	—	7,2602		9
	+ вода 0,5	150	160	0,0285		9
	+ вода 3,0	60	100	0,0112		9
	То же	Кипение	100	0,1890		9
	--/	Кипение	100	0,0240	Газовая фаза	9
	--/	150	160	0,0563		9
	--/	150	160	0,0001	Газовая фаза	9
	+ вода 8,0	150	160	0,1056		9
	То же	150	160	0,0170	Газовая фаза	9
	+ вода 10,0	Кипение	100	1,2530		9
	+ муравьиная кислота 0,001	150	300	0,0054	Газовая и жидкая фазы	9
	+ муравьиная кислота 0,01	150	300	0,0001		9
То же	150	300	0,0072	Газовая фаза	9	
+ муравьиная кислота 0,1	150	300	0,0322		9	
--/	150	300	0,0260	Газовая фаза	9	

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали: ВСтЗсп	+ муравьиная кислота 1,0	150	300	0,1321		9
	То же	150	300	0,0992	Газовая фаза	9
	+ муравьиная кислота 5,0	150	300	0,2523		9
	То же	150	300	0,2018	Газовая фаза	9
	+ муравьиная кислота 10,0	150	100	0,6619		9
	То же	150	100	0,3763	Газовая фаза	9
	Безводный	153	100	0,0185		9
	Процесс экстрактивной дистилляции	60	—	0,0261		9
	То же	120–140	—	2,7252	Кипятильник	9
	—//—	120–140	—	0,4552	Газовая фаза, кипятильник	9
12Х13	Процесс десорбции	148	—	1,7512	$P = 0,3–0,4$ атм	9
	3	50	1500	0,0981		9
	+ вода 3,0	60	100	0,0032		9
	—//—	105	100	0,0049		9
20Х13	+ вода 3,0	105	100	0,0022	Газовая фаза	9
	Процесс десорбции	148	—	0,4520	$P = 0,3–0,4$ атм	9
	+ вода 0,5–3,0	150	160	0,0033		9
	+ вода 8,0	150	160	0,0091	Газовая и жидкая фазы	9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература	
Стали 20Х13	+ муравьиная кислота 0,001	150	160	0,1211		9	
	То же	150	160	0,0021	Газовая фаза	9	
	+ муравьиная кислота 0,005	150	100	0,0046		9	
	+ муравьиная кислота 1,0	150	100	0,3028		9	
	+ муравьиная кислота 5,0	150	100	0,1181		9	
	То же	150	100	0,0307	Газовая фаза	9	
	Процесс экстрактивной дистилляции	120–140	100	1,6140		9	
	3	100	1500	0,1182	Газовая фаза	9	
	93,5–100	156	1500	0,7518		9	
	12Х21Н5Т	+ вода 8,0	150	1500	0,0000	Газовая и жидкая фазы	9
12Х18Н10Т	60	110	1440	0,0000		9	
	93,5–100	156	1440	0,1124		9	
	+ вода 0,5	150	160	0,0001	Газовая и жидкая фазы	9	
	+ вода 3,0–8,0	150	160	0,0040	То же	9	
	+ вода 10,0	Кипение	100	0,0019		9	
	+ муравьиная кислота 0,001		150	160	0,0962		9
	+ муравьиная кислота 0,001		150	160	0,0363	Газовая фаза	9
+ муравьиная кислота 0,005–1,0	150	160	0,0039		9		

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали 12Х18Н10Т	+ муравьиная кислота 5,0	150	100	0,0958		9
	То же	150	100	0,0137	Газовая фаза	9
	+ муравьиная кислота 10,0	150	100	0,4380		9
	То же	150	100	0,0022	Газовая фаза	9
08Х17Н13М2Т	3	100	1500	0,0728		9
	93,5–100	150	1500	0,1014		9
06ХН28МДТ	3	100	1500	0,0113	Газовая фаза	9
	93,5–100	150	1500	0,0118		9
Титан ВТ1-0	+ вода 0,2–8,0	150	110	0,0044		9
Чугун СЧ 18-36	+ вода 3,0	60	100	0,0117		9
	То же	105	100	0,0183		9
Дивинис	+ вода 8,0	Кипение	—	Относительно стойкий	+9,0%	9
	То же	Кипение	—	Стойкий	Газовая фаза, +5,0%	9
Паронит	—//—	Кипение	—	Относительно стойкий	+9,0%	9
Резины: 1976	—//—	20	72	Относительно стойкая	+7,7%	9
	—//—	20	72	Относительно стойкая	+6,9%	9
	—//—	20	72	Нестойкая	+32,5%	9

65. п-Диоксан

Алюминий А1	+ вода < 0,1	До кипения	240	0,1126		9
Алюминиевый сплав Д16	То же	То же	240	0,0942		9
Бронзы: Бр. А7	Технический	—//—	240	0,0082		9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Бронзы:						
Бр. КЗ	Технический	До кипения	240	0,0017		9
Бр. О6	То же	До кипения	240	0,0021		9
Латунь Л68	--	Кипение	120	0,0121		9
Медь М4	--	Кипение	120	0,0080		9
Никель НЗ	--	Кипение	120	0,0008		9
Олово О4	--	Кипение	120	0,1210		9
Свинец С1	--	Кипение	120	0,0821		9
Стали:						
ВСтЗсп	--	100	100	0,0188		9
12Х13	--	20	100	0,0015		9
12Х18Н10Т	--	Кипение	240	0,0009		9
08Х17Н13М2Т	--	Кипение	240	0,0002		9
Титан ВТ1	--	Кипение	240	0,0002		9
Чугуны:						
С15	--	20	100	0,0007		9
СЧ 18-36	--	Кипение	100	0,0083		9
Асбест	--	Кипение	1870	Стойкий		9
Керамика, стекло, эмаль силикатная	--	До кипения	1870	Стойкие		9
Битуминозные материалы	--	20	—	Нестойкие		9
Графит бакелитированный	--	100	1870	Стойкий		9
Уголь	--	Кипение	1870	То же		9
Винипласт	--	20	100	Нестойкий		9
Пентапласт	--	20	1250	Стойкий		9
Полиамиды	--	20	1250	Стойкие		9
Поливинилбутираль	--	20	100	Нестойкий		9
Поливинилформаль	--	20	100	То же		9
Поливинилденхлорид	--	20	100	--		9
Полиизобутилен	--	20	100	--		9
ПСГ						
Полистирол	--	20	100	--		9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Политрифторхлорэтилен (фторопласт-3)	Технический	20	1250	Стойкий		9
Политетрафторэтилен (фторопласт-4)	То же	Кипение	1250	То же		9
Полиэтилен	—/—	20	100	Нестойкий		9
Резины на основе каучуков: бутадиеннитрильного, бутадиенстирольного, натурального, хлоропренового	—/—	20	100	Нестойкие		9
Покрытие эпоксидной смолой	—/—	20	100	Нестойкое		9

66. Дипроксид

Алюминий АД1	Твердый	20	168	0,0371		9
Алюминиевый сплав Д16	То же	20	168	0,0305 (пятнами)		9
	7 + стирол 93	20	150	0,0000		9
Латунь Л62	То же	20	100	0,1227		9
	Твердый	20	144	0,0602		9
Медь МЗ	То же	20	144	0,056		9
Свинец С1	—/—	20	144	0,2343 (точечно-язвенная)		9
Стали:						
Ст2	7 + стирол 93	20	480	0,0242		9
ВСтЗсп	Твердый	20	144	0,4840 (точечно-язвенная)		9
20	То же	20	144	0,4613 (точечно-язвенная)		9
12Х17	7 + стирол 93	20	100	0,0079		9
20Х13	Твердый	20	144	0,0174 (точечно-язвенная)		9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали:						
12Х18Н10Т	Твердый	20	144	0,0000		9
	7 + стирол 93	20	150	0,0000		9
08Х22Н6Т	То же	20	120	0,0065		9
06ХН28МДТ	Твердый	20	144	0,0016		9
Титан, титановые сплавы:						
ВТ1, ВТ4, ОТ4	То же	20	168	0,0000		9
Чугун СЧ 12-28	--/	20	144	0,4682 (точечно-язвенная)		9
Эмаль силикатная	Получение	780	—	Стойкая		9
Эбонит ШП-65	7 + стирол 93	80	2160	Нестойкий		9
Покрытия:						
наирит НТ	То же	20	2160	То же		9
эпоксидная эмаль	--/	20	2160	Стойкая		9

67. Дитолилметан

Алюминий АД0	Технический	20	1050	0,0006		9
Алюминиевый сплав Д16	То же	20	1050	0,0007		9
Свинец С1, С2	--/	20	550	0,0076		9
Стали:						
ВСтЗсп	--/	20	550	0,0044		9
08Х13, 12Х18Н10Т, 08Х22Н6Т	--/	20	1000	0,0000		9
Винипласт	--/	20	1000	Стойкий	+4,93%	9
Полистирол	--/	20	1000	Нестойкий		9
Резина 741	--/	20	1000	Нестойкая		9

68. Дитретбутила перекись

Алюминий А99	Техническая	25	100	0,0051		9
Алюминиевый сплав АМг	То же	20	4600	0,0017		9
Стали:						
ВСтЗсп	--/	25	1000	0,0038		9
	--/	45-60	240	0,0039		9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали: ВСтЗсп	Сухая	20	4600	0,0008	Газовая и жидкая фазы	9
	+ вода 3,2	20	4600	0,0063 (точечная)		9
	Техническая	20	4600	0,0000		9
20Х13,12Х18Н10Т, 08Х22Н6Т, 08Х17Н13М2Т	Техническая	20	4600	0,0000		9
Керамика, стекло	То же	25	4600	Стойкие		9

69. Дифенилоксид

Сталь ВСтЗсп	Товарный	20	—	0,0012		—
Бетоны	То же	20	—	Стойкие		9
Замазки кислотоупорные	—/—	20	600	—/—		9
Керамика, фарфор	—/—	150	1720	—/—		9
Кислотоупоры природные	—/—	150	1720	—/—		9
Кварц, стекло, эмаль силикатная	—/—	150	2600	Стойкие		9
Графит бакелитированный	—/—	60	1720	Стойкий		9
Древесина, уголь	—/—	20	1720	Стойкие		9
Винипласт	—/—	20	—	Нестойкие		9
Полиизобутилен ПСГ	—/—	20	—	То же		9
Резины и эбониты на основе каучуков: бутадиенового, натурального	—/—	20	—	—/—		9

70. 1,1-Дифенилэтана гидроперекись

Алюминий АД1	18 (неотмытый маточник)	90	100	0,2062		9
	18 (отмытый маточник)	90	100	0,2873		9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали: ВСтЗсп	30	90	118	0,0610		9
	18 (неотмытый маточник)	90	100	0,3541		9
	18 (отмытый маточник)	90	100	0,1332		9
12Х18Н10Т, 08Х22Н6Т, 08Х17Н13М2Т	30	90	118	0,0000		9

71. 1,3-Дихлоргидрин глицерина

Бронза Бр. А10	Слабокислый, без воздуха	20	—	0,0012		9
Медь МЗ	То же	20	—	0,0016		9
Свинец С1	—/—	20	—	0,0010		9
Стали: ВСтЗсп	Омыление дихлоргидрина	—/—	25	—	0,0052	9
		—/—	80	—	0,0059	9
12Х18Н10Т	То же	20	—	0,0008		9
10Х17Н13М2Т	—/—	20	—	0,0002		9
Чугун СЧ 18-36	—/—	80	—	0,0009		9
Винипласт	—/—	20	—	Стойкий		9
Графит	—/—	20	—	То же		9
Политетрафторэтилен (фторопласт-4)	—/—	20	—	—/—		9

72. 1,2-Дихлорэтан

Алюминий А1	Технический	До кипения	120	0,0081		9
	Безводный	До кипения	120	0,0026		9
Бронзы: Бр. А7, Бр. О6	Технический	До кипения	120	0,0138		9
Латунь Л68	То же	До кипения	120	0,0151		9
Медь МЗ	—/—	20	100	0,0132		9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература	
Медь МЗ	Без воздуха	До кипения	120	0,0187		9	
Свинец С1	Безводный	20	120	0,0012		9	
	Влажный, в атмосфере азота	20	120	0,0103		9	
Стали: ВСтЗсп	Безводный, в атмосфере азота	20	120	0,0320		9	
	То же	20	120	0,0208	Газовая фаза	9	
	Влажный, в атмосфере азота	20	120	0,2741		9	
	То же	20	120	0,5570	Газовая фаза	9	
	Влажный, в атмосфере воздуха	20	120	0,7284		9	
	То же	20	120	0,2073	Газовая фаза	9	
	20Х13	-//-	60	100	0,0219		9
		-//-	Кипение	100	1,7304		9
12Х18Н10Т	Безводный	Кипение	100	0,0057		9	
	Насыщенный водой	70	100	0,0081		9	
10Х17Н13МЗТ 06ХН28МДТ	То же	Кипение	100	0,0014		9	
	-//-	Кипение	100	0,0007		9	
Титан ВТ1-0	+ примесь этиленхлор-гидрина, формалина, воды + + соляная кислота < 0,5	80	1272	0,0010		9	
	Нейтральный	20	100	0,0005		9	
	То же	80	100	0,0005		9	
	Безводный + + соляная кислота 0,007	20	1000	0,0008		9	

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература	
Титан ВТ1-0	Безводный + + соляная кислота 0,007	80	100	0,0068		9	
	То же	80	100	0,0130	Газовая фаза	9	
	Влажный + + соляная кислота 0,1	20	1000	0,0678		9	
	То же	80	100	0,0424		9	
	--/--	80	100	0,0091	Газовая фаза	9	
	Влажный + + соляная кислота 0,3	20	1000	0,1684		9	
	То же	20	1000	0,1965	Газовая фаза	9	
	--/--	80	100	0,6559		9	
	--/--	80	100	0,2577	Газовая фаза	9	
	Титановые сплавы: ОТ4	Нейтральный	20	1000	0,0001		9
		То же	80	100	0,0023		9
		Безводный + + соляная кислота 0,007	20	1000	0,0008		9
То же		80	100	0,0065		9	
Влажный + + соляная кислота 0,1		20	1000	0,0010		9	
То же		80	100	0,1769		9	
Влажный + + соляная кислота 0,3		20	1000	0,1869		9	
То же		80	100	0,6935		9	
ВТ6	+ примесь этиленхлор- гидрина, фор- маля, воды + + соляная кислота < 0,5	100	3720	0,1541		9	

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Чугун С15	Технический	20	1500	0,0018		9
Керамика	То же	До кипения	—	Стойкая		9
Стекло, фарфор, эмаль силикатная	—//—	До кипения	—	Стойкие		9
Антегмит АТМ-1	—//—	До кипения	—	Стойкий		9
	Безводный и влажный + + соляная кислота 0,3	70	100	Стойкий	+0,12%	9
Арзамит	Технический	До кипения	—	То же		9
Битумы	То же	20	—	Нестойкие		9
Графит бакелитированный	—//—	До кипения	—	Стойкий		9
Дерево	—//—	20	—	Стойкое		9
Уголь	—//—	До кипения	—	Стойкий		9
	Безводный + + соляная кислота 0,3	70	100	То же	+2,4%	9
Фаолит	Влажный + + соляная кислота 0,3	70	100	—//—	+3%	9
Винипласт	Технический	20	70	Нестойкий		9
Пентапласт	То же	20	2160	Относительно стойкий	+6%	9
Полиамиды	—//—	20	1000	Стойкие		9
Полиизобутилен	—//—	20	100	Нестойкий		9
ПСГ	—//—	20	100	То же		9
Полиметилметакрилат (оргстекло)	—//—	20	100	То же		9
Полипропилен	—//—	20	100	—//—		9
	—//—	60	100	—//—		9
Полистирол	—//—	20	100	—//—		9
Политетрафторэтилен (фторопласт-4)	—//—	60	100	Стойкий		9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Полиэтилен	Технический	25	1000	Нестойкий		9
Резины на основе НК и СК	То же	20	—	Нестойкие		9
Покрyтия:						
бакелитовый лак ЛБС-1	—/—	60	100	Стойкий		9
битумный лак	—/—	20	100	Нестойкий		9
	—/—	60	100	То же		9
наирит НТ	—/—	20	100	—/—		9
перхлорвиниловый лак	—/—	20	100	—/—		9
полиэфирный лак	—/—	20	100	Стойкий		9
	—/—	60	100	Нестойкий		9
уретановый лак УР-19	Нейтральный	20	100	То же		9
		100				
фуриловый лак Ф-10, Ф-3А	То же	20	—	Стойкий		9
		80	—	Нестойкий		9
фуриловый лак ФФ-10	—/—	80	—	Стойкий		9
		20	—	Нестойкий		9
эпоксидные лаки и эмали	—/—	60	1000	Стойкие		9

73. Ди (β-хлорэтил)-формаль

Алюминий АД0	Ректификат	20	1000	0,0072	K = 0,04%	9
	То же	95	1000	0,0091	K = 0,05%	9
Латунь Л68	—/—	95	1000	0,0520	K = 0,4%	9
Медь: М1, М2	—/—	20	1000	0,0720	K = 0,4%	9
	—/—	95	1000	0,0157	K = 0,4%	9
Свинец С1	—/—	20	1000	0,0169	K = 0,07%	9
	—/—	50	1000	0,0160	K = 0,07%	9
	—/—	130	1000	0,3700	K = 0,04%	9
Стали: ВСтЗсп	—/—	20	1000	0,0110	K = 0,02%	9
	—/—	95	1000	0,1200	K = 0,4%	9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература	
Стали: 12Х18Н10Т	Ректификат	20	1000	0,0042	K = 0,04%	9	
	То же	95	1000	0,0643	K = 0,1–0,4%	9	
10Х17Н13М3Т 06ХН28МДТ	–/–	90	1000	0,0361	K = 0,4%	9	
	–/–	20	1000	0,0082	K = 0,02%	9	
	–/–	90	1416	0,0105	K = 1,04%	9	
Титан ВТ1-0	–/–	130	1376	0,0001	K = 0,04–0,08%	9	
	–/–	130	1000	0,0007	K = 0,18%	9	
	–/–	100	1000	0,0030	pH 7	9	
	–/–	20	1000	0,0007	K = 0,5%	9	
	–/–	100	100	0,0041	K = 0,5%	9	
	–/–	20	1000	0,0005	K = 0,7%	9	
	–/–	100	100	0,0037	K = 0,7%	9	
	–/–	20	1000	0,0005	K = 1,17%	9	
	–/–	100	100	0,0050	K = 1,17%	9	
	Титановые сплавы: ВТ-5	–/–	25	1000	0,0000	K = 0,05%	9
–/–		120	1000	0,0022	Следы кислоты	9	
ОТ4	–/–	100	1000	0,0072	K = 0,18%	9	
	–/–	95	1000	0,0004	K = 0,04–0,08%	9	
	–/–	100	100	0,0831		9	
	–/–	20	1000	0,0008	K = 0,7%	9	
	–/–	100	100	0,0037	K = 0,7%	9	
	–/–	20	1000	0,0009	K = 1,17%	9	
	–/–	100	100	0,0023	K = 1,17%	9	
	4201	–/–	100	100	0,0050	K = 1,17%	9
	Антегмит АТМ-1	–/–	100	52	Стойкий	K = 1,17%	9
	Графит бакелитированный	–/–	130	1000	То же	K = 0,05–0,17%	9
–/–		20–100	1000	Неприменим	K = 0,3%, потемнение раствора	9	
Древесина прессованная	–/–	60	1150	Нестойкая	K = 0,25%	9	

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Фаолит	Ректификат	100	50	Нестойкий	$K = 0,3 - 1,17\%$	9
Ситалл	То же	95	1000	Стойкий	$K = 0,07\%$	9
Паронит КП-2	—//—	25	1000	Нестойкий	$K = 0,04\%$	9
Полиизобутилен ПС-2, ПСГ	—//—	20	1000	Относительно стойкий	$K = 0,03 - 2,0\%$, потемнение раствора	9
Полипропилен	—//—	25	1000	Стойкий	$+0,34\%$, $K = 0,04\%$	9
Политетрафторэтилен (фторопласт-4)	—//—	95	1630	То же	$+0,2\%$, $K = 0,04 - 0,74\%$	9
Полиэтилен	—//—	25	1050	Стойкий	$+0,18\%$, $K = 0,2\%$	9
Резины:						
1217	—//—	20–95	500	Нестойкая	$K = 0,025\%$	9
ИРП-1208	—//—	20–95	1000	То же	$+16,0\%$, $K = 0,015\%$	9
ИРП-1338, К-8	—//—	30	1000	Стойкие	$-1,57\%$, $K_{п} = 0,87$, $K = 0,04\%$	9
ИРП-1339, ИРП-1354	—//—	30	1000	То же	$+3,96\%$, $K_{п} = 1$, $K = 0,04\%$	9
741	—//—	20	1000	Нестойкая	$+39\%$, $K_{п} = 0,36$, $K = 0,04\%$	9
ИРП-1390, ИРП-1064, ИРП-1394, 4476	—//—	20	1000	Нестойкие	$+23\%$, $K = 0,3\%$	9
Д-10-Н, ИРП-1313	—//—	20	1000	То же	$+35,0\%$, $K = 0,3\%$	9
СКУ-7, СКУ-13	—//—	20	1000	Нестойкие	$+285\%$, $K = 0,3\%$	9
ИРП-1225	—//—	20	1000	Относительно стойкая	$+9,3\%$, $K = 0,3\%$	9
ИРП-1285	—//—	20	1000	Стойкая	$+12\%$, $K = 0,3\%$	9
ИРП-1285	—//—	60	100	То же	$+1,6\%$, потемнение раствора	9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Резины: ФКС-2	Ректификат	20	1000	Стойкая	+1,25% потемнение раствора	9
ИРП-1213	То же	20	1000	То же	+1,2%, К = 0,3%	9
Покрyтия: лак УР-10	-//-	20	1000	Нестойкий	К = 0,3–1,16%	9
наирит НТ	-//-	20	1000	То же	К = 0,3–1,16%	9
фуриловый лак Ф-3А	-//-	20–80	1000	Стойкий	К = 0,3–1,16%	9
фуриловый лак Ф-10	-//-	20	100	Нестойкий	К = 0,3–1,16%	9
эмаль ВЛ-515	-//-	20	100	Нестойкая	К = 0,3–1,16%	9
эмаль ФП-734	-//-	20	1000	Стойкая	К = 0,3–1,16%	9
эмаль ЭП-531	-//-	80	100	Нестойкая	К = 0,3–1,16%	9
эмаль ЭП-546	-//-	20	1000	Стойкая	К = 0,3–1,16%	9
эмаль ЭП-718А	-//-	20	1000	То же	К = 0,3–1,16%	9
Алюминий АД0	Сырец	25	1000	0,1520	К = 0,32%	9
	То же	95	1000	>10,00	К = 0,32%	9
Медь МЗ	-//-	20	1000	0,0370	К = 0,32%	9
Свинец: С1, С2	-//-	25	1000	0,0230	К = 0,32%	9
	-//-	50	1000	0,0870	К = 0,32%	9
	-//-	95	1000	0,9400	К = 0,32%	9
Никелевые сплавы: Н70МФ	-//-	100	100	0,4101	К = 0,3%	9
	-//-	100	100	0,4800	К = 1,17%	9
	-//-	140	1800	0,1140	К = 0,25%	9
	-//-	120	1800	0,0082	Газовая фаза, К = 0,25%	9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Никелевые сплавы: ХН65МВ	Сырец	100	100	0,5763	К = 0,3%	9
	То же	100	100	0,7302	К = 1,17%	9
	--	130	3000	0,0102	К = 0,34–0,47%	9
	--	120	3000	0,0032	Газовая фаза, К = 0,34–0,47%	9
Стали: ВСтЗсп	--	25	120	0,1132	К = 0,33%	9
	--	90	1000	4,6500	К = 0,33%	9
	--	25	1000	0,0376	К = 0,26%, ингибитор коррозии ПБ-5 0,026%	9
	--	100	1000	13,7300	К = 1,03%	9
	--	130	100	0,9974	К = 0,12%	9
	--	140	1000	0,7400	К = 0,22%, ингибитор коррозии ПБ-5 0,11%	9
	20Х13	--	95	1000	2,3300	К = 0,56%
12Х18Н10Т	--	130	100	0,6320	К = 0,12%	9
	--	25	1000	0,0532	К = 0,56%	9
08Х17Н13М2Т	--	95	1000	1,6200	К = 0,56%	9
	--	130	100	0,1321	К = 0,12%	9
06ХН28МДТ	--	100	1600	1,5800 (язвенная)	К = 1,19%	9
06ХН28МДТ	--	25	1000	0,0179 (точечная)	К = 0,22%	9
	--	95	1400	>10,00	К = 1,18%	9
	--	100	100	0,5970	К = 0,3%	9
	--	100	100	1,5887	К = 1,17%	9
Титан ВТ1-0	--	95	1000	0,0070	К = 0,19%	9
	--	100	1000	0,0085	К = 0,27%	9
	--	140	170	0,0140	К = 0,33%	9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Титан ВТ1-0	Сырец	130	1200	0,0005	K = 0,3–2,8%	9
	То же	95	1000	0,0099	K = 1,05%	9
	--	100	1000	0,0130	K = 0,47–2,55%	0
	--	130	1200	0,00018	Куб колонны, K = 0,26%	9
	--	110	1200	0,0003	Газовая фаза, верх колонны, K = 0,26%	9
	--	130	100	0,0800	Куб колонны, K = 0,12%	9
Керамика	--	95	1000	Стойкая	K = 1,2%	9
Ситалл, шлакоситалл	--	95	1000	Стойкие		9
Эмаль силикатная	--	30	8640	Стойкая		9
Антегмит	--	95	1000	Стойкий	+1,2%, K = 0,18%	9
Арзамит-5	--	95	400	То же	+1,8%, K = 0,8%	9
Графит бакелитированный	--	95	1000	--	-0,7%, K = 0,19%	9
Древесина пропитанная	--	100	1400	Не стойкая	-13%, K = 0,19%	9
	--	60	1150	То же	+44,2%, K = 0,22%	9
Фаолит	--	90	1200	Стойкий	+4,00%, K = 0,3%	9
Винипласт	--	25	1000	То же	+0,1%, K = 0,42%	9
Пентапласт	--	95	1000	Относительно стойкий	+5,7%, K = 0,99%	9
Полиизобутилен ПСГ	--	25	1000	То же	+6,0%, K = 0,40%	9
Полипропилен	--	25	1000	Стойкий	+0,24%, K = 0,24%	9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Политетрафторэтилен (фторопласт-4)	Сырец	90	1630	Стойкий	$K = 0,26 - 1,18\%$	9
Полиэтилен	То же	95	1000	То же	$+1,1\%$, $K = 0,34\%$	9
Дивинил	—/—	100	1600	—/—	$+3,30\%$ $K = 0,34\%$	9
Паронит КП-2	—/—	100	1000	Нестойкий	$+14,2\%$ $K = 0,24\%$	9
Резины:						
ИРП-1399, ИРП-1354	—/—	30	1000	Стойкие	$+2,0\%$, $K_{п} = 0,9$, $K = 0,24\%$	9
ИРП-1136-40, ИРП-1287, ИРП-1225, ИРП-2010-60, ИРП-1064	—/—	95	144	Нестойкие	$+38,0\%$, $K_{п} = 0,50$, $K = 0,48\%$	9
4040, 741	—/—	30	1000	То же	$+20,0\%$, $K = 0,48\%$	9
ИРП-1212, 1217	—/—	60	1030	—/—	$+31,5\%$, $K = 0,59\%$	9
ИРП-1208	—/—	60	1000	Нестойкая	$+22,0\%$ $K = 0,77 - 1,2\%$	9
Покрyтия:						
бакелитовый лак ЛБС-1	—/—	95	500	Нестойкий	$K = 0,75\%$	9
фуриловые лаки Ф-3А, Ф10, ФФ-1С	—/—	25	1000	Стойкие	$K = 0,98\%$	9
	—/—	95	1000	Нестойкие	$K = 0,98\%$	9
эпоксидная эмаль	—/—	25	1000	То же	$K = 0,98\%$	9

74. Диэтиламин

Стали:						
ВСтЗсп	Технический	20	4250	0,0022		9
20	То же	20	4250	0,0015		9
20Х13, 12Х18Н10Т, 08Х22Н6Т	—/—	20	4250	0,0001		9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Антегмит АТМ-1	Технический	60	4250	Стойкий		9
Графит бакелитированный	То же	60	4250	То же		9
Текстолит	—//—	20	4250	—//—	+1,14%	9
Фаолит	—//—	20	4250	Нестойкий		9
Винипласт	—//—	20	4250	То же	+28,2%	9
Пентапласт	—//—	100	4250	Стойкий	+3,25%	9
Поливинилиденхлорид	—//—	20	4250	Нестойкий	+23,4%	9
Полиизобутилен ПСГ	—//—	20	700	То же		9
Полиметилметакрилат (оргстекло)	—//—	20	100	—//—		9
Полистирол	—//—	20	100	—//—		9
Политрифторхлорэтилен (фторопласт-3)	—//—	25	300	Стойкий	+1,95%	9
Политетрафторэтилен (фторопласт-4)	—//—	25	300	То же	+0,12%	9
Полиэтилен	—//—	20	4250	Относительно стойкий		9
Резины 829, 2566, 1976, 1247, 741	—//—	20	300	Нестойкие		9
Покрyтия: бакелитовый лак	—//—	60	4250	Стойкий		9
эпоксидная эмаль	—//—	20	4250	Нестойкая		9

75. Диэтиленгликоль

Алюминий АД0	98,1, технический	90	1000	0,0000		9
Стали:						
ВСтЗсп	То же	25	1000	0,0062		9
20Х13	—//—	25	1000	0,0000		9
12Х18Н10Т	—//—	25	1000	0,0000		9
Графит бакелитированный	—//—	20	1000	Стойкий		9
Винипласт	—//—	60	1000	То же		9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Поливинилиденхлорид	98,1, технический	90	1000	Стойкий	+1,91%	9
Полистирол	То же	90	1000	То же	+0,126%	9
Политетрафторэтилен (фторопласт-4)	--/	90	1000	--/	+0,01%	9
Полиэтилен	--/	95	1000	--/	+2,1%	9
Текстолит	--/	90	1000	--/	+0,69%	9
Резины на основе каучуков: бутадиеннитрильного, бутилкаучука, натурального, силоксанового	--/	20	1000	Стойкие		9
Покрытие бакелитовым лаком ЛБС-1	--/	60	1000	Стойкое		9

76. Диэтилсульфат

Алюминий А1	Технический	100	100	0,1104		9
Медь М4	То же	Кипение	130	0,0811		9
Стали:						
ВСтЗсп	--/	Кипение	100	0,1248		—
20Х13	--/	Кипение	100	0,0838		—
12Х18Н10Т	--/	Кипение	100	0,0031		—
08Х22Н6Т	--/	Кипение	100	0,0038		—
08Х17Н13М2Т	--/	Кипение	100	0,0005		—
08Х21Н6М2Т	--/	Кипение	100	0,0004		—
10Х18Н10М3Т	--/	Кипение	120	0,0009		9
Чугун С15	--/	Кипение	120	0,0010		9
Асбест	--/	--/	720	Стойкий		9
Керамика, стекло, фарфор, эмаль силикатная	--/	--/	720	Стойкие		9
Графит бакелитированный	--/	20	720	Стойкий		9
Винипласт	--/	50	720	То же		9
Политетрафторэтилен (фторопласт-4)	--/	200	720	--/		9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Покрытие бакелитовым лаком ЛБС-1	Технический	60	720	Стойкое		9

77. Додецилмеркаптан третичный

Алюминий АД1	98	20	620	0,0029		9
Алюминиевый сплав Д16	98	20	119	0,0080		9
Бронза Бр. А7	5 + стирол 95	20	141	0,0000		9
	98	20	620	0,0174		9
Латунь Л68	98	20	119	0,0091		9
	5 + стирол 95	20	141	0,0124		9
Медь М3	98	20	119	0,0393		9
	5 + стирол 95	20	141	0,0152		9
Свинец С1	98	20	216	0,8012		9
Стали: ВСтЗсп	98	20	620	0,0183 (язвенная)		9
	0,8 (эмульсия в воде)	20	482	0,0014		9
	5 + стирол 95	20	141	0,0214 (пятнами)		9
20Х13	98	20	1000	0,0093		—
12Х18Н10Т	98	20	100	0,0050		9
	0,8 (эмульсия в воде)	20	432	0,0000		9
	5 + стирол 95	20	141	0,0000		9
08Х22Н6Т	98	20	1000	0,0093		—
10Х17Н13М2Т, 08Х21Н6М2Т	98	20	1000	0,0001		—
06ХН28МДТ	98	20	620	0,0005		9
Титановые сплавы: ВТ4, ОТ4	98	20	552	0,0000		9
Винипласт	98	20	2520	Стойкий	-0,92%	9
Пентапласт	98	20	2520	-//-	+1%	9
Полиизобутилен ПСГ	98	20	2520	Нестойкий		9
Плиметилметакрилат (оргстекло)	98	20	2520	Стойкий	-0,25%	9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Полипропилен	98	20	2520	Стойкий	+2,4%	9
Политетрафторэтилен (фторопласт-4)	98	20	2520	То же	+0,11%	9
Полиэтилен	98	20	2520	—//—	+1,1%	9
Текстолит	98	20	2520	—//—	+2,2%	9
Резины: 829,60-341	98	20	100	Нестойкие		9
Эбониты: 51-1627	98	20	2760	Стойкий	+3,62%, Кп = 0,90	9
60-344	98	20	3260	То же	+4,76%, Кп = 0,90	9
ШП-65	98	20	2760	Нестойкий	+11,2%, Кп = 0,72	9
Покрyтия: бакелитовый лак ЛБС-1	98	20	2520	Стойкий		9
наирит НТ	98	20	2520	Нестойкий		9
перхлорвиниловый лак ПХВ	98	20	2520	То же		9
цинкосиликатная краска	98	20	2520	Нестойкая		9
эпоксидная эмаль	98	20	2520	Стойкая		9
эпоксидно-каменноугольный лак	98	20	2529	Стойкий		9

78. Изобутилен

Алюминий А9	95	70–80	100	0,0038		9
Стали: ВСтЗсп	92–95 + изобутиловый спирт 0,03 + н-бутилен остальное	80	1000	0,0018		9
	95	70–80	1000	0,0029		9
	Гидратация изобутилена	90–100	2200	4,8501	Верх гидрататора, P = 20 атм	9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали: ВСтЗсп	Гидратация изобутилена	80–90	2200	0,0350	Верх дегидрататора, $P=0,7$ атм	9
	То же	80–90	2200	0,2700	Куб дегидрататора, $P=0,7$ атм	9
	—//—	—	2200	0,1250	Куб ректификационной колонны	9
12Х13	Гидратация изобутилена	90–100	2200	0,5650	Верх гидрататора, $P=20$ атм	9
20Х13Н4Г9	То же	90–100	2200	0,0390	То же	9
	—//—	80–90	2200	0,0110	Верх гидрататора, $P=0,7$ атм	9
	—//—	—	2200	0,0013	Куб ректификационной колонны	9
12Х17Г9АН4, 12Х21Н5Т, 12Х18Н9Т	—//—	90–100	2200	0,0082	Верх гидрататора, $P=20$ атм	9
	—//—	80–90	2200	0,0000	Куб дегидрататора, $P=0,7$ атм	9
	—//—	—	2200	0,0000	Куб ректификационной колонны	9
10Х17Н13М2Т, 06ХН28МДТ	Выделение изобутилена и изопрена	20	1800	0,0003		9
Асбест прографиченный	95	70–80		Стойкий		9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
----------	-----------------------------	-----------------	--------------------	---------------------------	------------	------------

79. Изопентан

Стали:						
ВСтЗсп	Технический	20	1000	0,0008		9
20Х13, 18ХН10Т	То же	20	1000	0,0003		9
08Х22Н6Т	—//—	20	1000	0,0000		9
Титан ВТ1-0	—//—	20	1000	0,0003		9
Полиметилметакрилат (оргстекло)	—//—	70	15	Стойкий		9
Полиэтилен	—//—	50	15	То же	+1%	9
Резины на основе каучуков: нитрильного, хлоропренового, фторкаучука	—//—	20	100	Стойкие		9

80. Изопрен

Стали:						
ВСтЗсп	+ изобутилен	60	1800	0,0085		9
ВСтЗсп	Получение технического изопрена	35–100	1800	0,0091		9
	60–70 + изобутилен 10–15 + н-бутилен 2–5 + высококипящая фракция 3–10	20	1800	0,0008	Расслоение водного и масляного слоя	9
20Х13	Полимеризация СКИ-3	16–40	1800	0,0030	Атмосфера азота	9
12Х21Н5Т	То же	16–40	1800	0,0000	То же	9
12Х18Н9Т	35–40 + изобутилен 5–10 + диметилдиоксан 2–10 + формальдегид 20–30 + + изобутилкарбинол 2–7 + высококипящая фракция 5–7	375–410	1800	0,0108		9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали: 12Х18Н9Т	70–75 + изобутилен 10–20 + н-изобутилен 3,6	35–90	1800	0,0087		9
08Х17Н13М2Т, 08Х21Н6М2Т, 06ХН28МДТ	То же	35–90	1800	0,0009		9
Графит бакелитированный	95	50	336	Стоек		9
Резина на основе уретанового каучука	+ изопентан + каталитический комплекс + изопентан + толуол	40	336	Нестойкая		9
		40	336	То же	+16,6%	9

81. Изопропилбензол

Алюминиевый сплав Д16	100	20	147	0,0122		9
Бронза Бр. А7	100	20	147	0,0094		9
Латунь Л62	100	20	147	0,0103		9
Медь М3	100	20	147	0,0101		9
Стали: ВСтЗсп	100	20	147	0,0031		9
	71,7 + циклогексан 28,3	20	147	0,0000		9
20Х13, 12Х18Н10Т, 08Х22Н6Т, 08Х17Н13М2Т, 06ХН28МДТ	100	20	147	0,0000		9
	71,7 + циклогексан 28,3	20	147	0,0000		9
Титановый сплав ОТ4	100	20	140	0,0000		9
Чугун СЧ 12-28	100	20	147	0,0009		9

82. Изопропилбензола гидроперекись (гипериз)

Алюминиевый сплав Д16	30	20	120	0,0000		9
	5 + некаль 5 + вода 90	45	100	0,0224 (язвенная)		9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Алюминиевый сплав Д16	5 + канифольное мыло 5 + вода 90	20	161	0,0134 (язвенная)		9
Бронза Бр. А7	То же	20	161	0,0522		9
Латуни: Л62	--/--	20	161	0,0134		9
Л68	5 + некаль 5 + вода 90	45	240	0,0191		9
Медь МЗ	5 + канифольное мыло 5 + вода 90	20	161	0,540		9
Стали: ВСтЗсп	30	20	120	0,0006	В присутствии ионов железа разложение гипериза	9
	5 + канифольное мыло 5 + вода 90	20	161	0,0035		9
12Х17	То же	45	216	0,0034		9
12Х18Н10Т, 08Х17Н13М2Т	--/--	20	161	0,0000		9
	5 + некаль 5 + вода 90	45	123	0,0000		9
08Х22Н6Т	--/--	45	123	0,0011		9
Титановый сплав ОТ4	5 + канифольное мыло 5 + вода 90	20	161	0,0025		9
Пентапласт	30	20	7200	Стоек	+1,9%	9
Покрyтия: наирит НТ	5 + некаль 5 + вода 90	20	7	Нестойкий		9
эпоксидная эмаль	То же	40–45	720	Нестойкая		9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
----------	-----------------------------	-----------------	--------------------	---------------------------	------------	------------

83. Изопропилциклогексилбензол

Алюминиевый сплав Д16	100	20	114	0,0000		9
Бронза Бр. А7	100	20	114	0,0037		9
Латунь Л68	100	20	114	0,0051		9
Медь М3	100	20	114	0,0035		9
Стали:						
ВСтЗсп	100	20	114	0,0033 (точечная)		9
	52 + изопропилбензол	90	114	0,0124		9
	44 + полиалкилбензол 4					
20	100	20	114	0,0042 (точечная)		9
20Х13, 12Х18Н10Т, 08Х17Н13М2Т	100	20	216	0,0160		9
20Х13, 12Х18Н10Т, 08Х17Н13М2Т	52 + изопропилбензол	20	460	0,0080		9
	44 + полиалкилбензол 4					
	То же	90	144	0,0142		9
06ХН28МДТ	100	20	216	0,0009		9
Титан ВТ1	100	20	216	0,0017		9
	52 + изопропилбензол	90	144	1,1802 (точечно-язвенная)		9
	44 + полиалкилбензол 4					
Титановый сплав ОТ4	100	20	216	0,0000		9
Винипласт	100	20	2250	Стойкий	+0,20%	9
Пентапласт	100	20	2250	То же	+0,11%	9
Полиметилметакрилат (оргстекло)	100	20	1500	—/—	+0,90%	9
Полиэтилен	100	20	1500	—/—	+1,32%	9
Политетрафторэтилен (фторопласт-4)	100	20	1500	—/—		9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Текстолит	100	20	2250	Стойкий	+4,22%	9
Покрытие эпоксидной эмалью	100	20	1500	Стойкое		9
	52 + изопропилбензол 44 + полиалкилбензол 4 (алкилат)	90	144	Нестойкое		9

84. Изопропилциклогексилбензола гидроперекись

Алюминиевый сплав Д16	53	20	150	0,0081		9
Бронза Бр. А7	53	20	114	0,0037		9
Латуни:						
Л62	53	20	150	0,0122		9
Л68	53	20	114	0,0510		9
Медь М3	53	20	150	0,0171		9
Стали:						
ВСтЗсп	53	20	150	0,0033		9
20	53	20	114	0,0042	(точечная)	9
20Х13	53	20	114	0,0011		—
12Х18Н10Т	53	20	216	0,0016		9
08Х22Н6Т	53	20	216	0,0009		9
08Х17Н13М2Т	53	20	114	0,0007		—
08Х21Н6М2Т	53	20	114	0,0005		—
06ХН28МДТ	53	20	216	0,0004		9
Титан ВТ1	53	20	216	0,0007		9
Титановый сплав ОТ4	53	20	216	0,0006		9
Винипласт	53	20	5400	Стойкий	+0,202%	9
Пентапласт	53	20	5400	То же	+0,12%	9
Полиметилметакрилат (оргстекло)	53	20	3600	—/—	+1,3%	9
Политетрафторэтилен (фторопласт-4)	53	20	3600	—/—	0,000	9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Полиэтилен	53	20	3600	Стойкий	+1,3%	9
Текстолит	53	20	5400	То же	+4,22%	9
Прокладочные материалы:						
паронит ПОН	53	20	2880	Нестойкий	+65,73%	9
паронит ПМБ	53	20	2880	То же	+24,51%	9
паронит КП-2	53	20	2880	--	+11,92%	9
Пластикат полихлорвиниловый ненаполненный	53	20	2880	Стойкий	-4,32%	9
То же, наполненный	53	20	2880	--	-0,86%	9
Покрyтия:						
цинкосиликатная краска	53	20	3600	Стойкая		9
эпоксидная эмаль	53	20	3600	То же		9
эпоксидно-каменноугольный лак	53	20	3600	Нестойкий		9

85. Йод

Алюминий АД1	0,00002 в толуоле	30	140	0,0121 (точечная)		9
	0,02 в толуоле	30	100	0,1090 (точечная)		9
	2 в толуоле	25	113	1,3912 (точечно-язвенная)		9
	То же	110	6	5,1504 (язвенная)		9
	7 в толуоле	25	113	4,2213 (язвенная)		9
	То же	110	6	187,54 (язвенная)		9
	Безводный	20	—	0,1000		19
	То же	100	—	10,0000		19
Бронзы: Бр. А7	2 в толуоле	40	95	0,0480 (пятнами)		—

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Бронзы: Бр. ОФ 6,5-0,15	Безводный	20	—	0,5000		19
	То же	100	—	10,0000		19
Латунь Л68	0,00002 в толуоле	30	140	0,0204 (язвенная)		9
	0,02 в толуоле	30	100	0,1223 (точечная)		9
	2 в толуоле	25	113	1,8322 (язвенная)		9
	То же	110	6	3,4710 (пятнами)		9
	7 в толуоле	25	113	1,4503 (пятнами)		9
	То же	110	6	7,8711 (точечно-язвенная)		9
	Медь МЗ	2 в толуоле	25	113	1,8330 (язвенная)	
	То же	110	6	24,512 (язвенная)		9
	7 в толуоле	25	113	5,3644 (язвенная)		9
	То же	110	6	31,421 (пятнами)		9
Никель	Безводный	20	—	0,5000		19
	То же	100	—	10,0000		19
	--	30	—	0,0500 (точечная)		19
	--	100	—	1,3000 (точечная)		19
	+ вода 0,5	170	—	1,9000 (точечная)		19
Никелевые сплавы: НМЖМц 28-2,5-1,5, Н70МФ	Безводный	25	—	0,0500		19
	То же	100	—	0,1000		19
	--	170	—	0,3000 (точечная)		19
	+ вода 0,5	170	—	1,1000 (точечно-язвенная)		19

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Никелевые сплавы: ХН65МВ	Безводный	25–105	—	0,0050		19
	Жидкий	125–175	—	0,0050		19
Свинец С1	2 в толуоле	25	113	0,0650 (язвенная)		9
	То же	110	6	3,1120 (точечно-язвенная)		9
	7 в толуоле	25	113	0,0883 (язвенная и подповерхностная)		9
	То же	110	6	3,1831 (язвенная и подповерхностная)		9
	Безводный	25	—	0,0800		19
	Влажный	20	—	10,0000		19
Стали: ВСтЗсп	0,00002 в толуоле	30	140	0,0022 (язвенная)		9
	0,02 в толуоле	30	100	0,1495 (точечная)		9
	2 в толуоле	25	113	1,5304 (точечно-язвенная)		9
	То же	110	6	40,103 (язвенная)		9
	5 в толуоле	150	387	3,1904 (язвенная)		9
	7 в толуоле	25	114	1,9914 (язвенная)		9
	То же	110	6	6,4512 (язвенная)		9
	12Х13, 08Х17Т, 14Х17Н2, 10Х14Г14НЗТ	Безводный	20	—	0,1000	
	Влажный	20	—	10,000		19
12Х18Н10Т	0,00002 в толуоле	30	144	0,0021 (пятнами)		9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали: 12Х18Н10Т	0,02 в толуоле	30	100	0,0253 (точечная)		9
Св-18Х18Н10Т	То же	30	100	0,0395 (точечная)		9
12Х18Н10Т	Окисление йода	115–130	600	0,0620 (язвенная глубиной до 1 мм)		9
	2 в толуоле	25	96	0,3614 (точечная)		9
	То же	110	6	0,4301 (точечная)		9
	4 в толуоле	-20	670	0,0331		9
	4,6 в толуоле + вода	20	307	0,8803 (пятнами)		9
	0,21, кислотность 0,2–1,77 мг-экв./л					
	5 в толуоле	150	387	3,365 (точечно-язвенная)		9
	7 в толуоле	25	96	0,4220 (точечная)		9
	То же	110	6	0,4350 (точечная)		9
	0,0002 в толуоле	30	312	0,0280 (точечная)		9
	2 в толуоле	25	312	0,3163 (пятнами)		9
	То же	110	6	0,2721 (пятнами)		9
	4 в толуоле	20	477	0,2203 (язвенная)		9
	4,63 в толуоле + + вода 0,021, кислотность 0,2–1,77 мг-экв./л	20	307	0,2214 (язвенная)		9
	7 в толуоле	20	312	0,3451 (язвенная)		9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали:						
12Х18Н10Т	7 в толуоле	110	6	0,3308 (язвенная)		9
12Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т	Безводный	25	—	0,0500 (точечная)		19
	Влажный	25	—	10,0000		19
06ХН28МДТ	Безводный	170	—	0,6000 (точечная)		19
	+ вода 0,5	170	—	3,9000 (точечная)		19
Титан, титановые сплавы:						
ВТ1, ВТ4, ОТ4	0,02 в толуоле	30	100	0,0038		9
	2 в толуоле	25	113	0,0000		9
	То же	110	6	1,0213 (точечно-язвенная)		9
	4 в толуоле	-20	670	0,0000		9
	То же	20	385	0,0019		9
	4,61 в толуоле +	20	307	0,0008		9
	+ вода 0,021, кислотность 0,2– 1,77 мг·экв./л					
	7 в толуоле	25	100	0,0000		9
	То же	110	6	1,0840 (язвенная)		9
	11,7 в толуоле + вода	80	6	0,1183 (единичные точки)		9
	0,01					
Асбест, базальт, гранит, графит, керамика	Безводный	20	—	Стойкие		19
Стекло, фарфор, эмаль кислотоупорная	4 в толуоле	20	670	Стойкое		9
Винипласт	Безводный	20	—	Нестойкий		19
Пентапласт	4 в толуоле	20	3600	Относительно стойкий	+6,8%	9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Пентапласт	7 в толуоле	20	3600	Относительно стойкий		9
Полиизобутилен	4 в толуоле	20	1	Нестойкий		9
ПСГ						
Полиметилметакрилат (оргстекло)	То же	20	3600	То же		9
Полипропилен	—/—	20	3600	—/—	+10,5%	9
Политетрафторэтилен (фторопласт-4)	7 в толуоле	20	2600	Стойкий	+0,19%	9
Полиэтилен	4 в толуоле	20	3600	Относительно стойкий	+7,4%	9
Текстолит	То же	20	3600	Стойкий	+3,2%	9
Резины на основе каучуков: натурального, бутадиеннитрильного бутадиенстирольного хлоропренового	Безводный	20	—	Нестойкие		19
Эбонит ШП-65	4 в толуоле	20	280	Нестойкий		9
Покрyтия:						
краска ФЛ-723	То же	20	360	Нестойкая		9
эмаль ФП-566	—/—	20	360	То же		9
цинкосиликатная краска	7 в толуоле	20	1440	Стойкая		9
эпоксидная эмаль	Кристаллический	20	360	То же		9

86. Калий надсерноокислый (персульфат)

Алюминий АД1	4	20	96	6,0423 (язвенная с перфорацией граней)		9
Алюминиевый сплав Д16	4	20	120	7,1804 (язвенная)		9
	100, технический	25	2160	0,0028 (точечно-язвенная)	Твердая фаза	9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Алюминиевый сплав Д16	4 + водная фаза латекса СКС-65ГП	40	162	2,2108		9
Бронза Бр. А7	4	40	114	5,4312 (подповерхностная)		9
Латунь Л68	4	20	72	7,8091 (подповерхностная, обесцинкование)	Твердая фаза	9
	100, технический	25	2160	0,0034 (обесцинкование)	Твердая фаза	9
	4	30	120	15,7023 (обесцинкование)	Твердая фаза	9
	4 + водная фаза латекса СКС-65ГП	40	162	0,0150		9
Медь М3	4	20	72	8,0300 (подповерхностная)		9
	100, технический	25	525	0,0023 (пятнами)	Твердая фаза	9
	4 + водная фаза латекса СКС-65ГП	40	162	0,0093		9
Свинец С1	4	40	114	0,3703		9
Стали: ВСтЗсп	4	20	72	11,4208 (язвенная)		9
	100, технический	25	525	0,0160 (точно-язвенная)	Твердая фаза	9
20	4 + водная фаза латекса СКС-65ГП	40	162	0,0031		9
20Х13	4	30	816	0,4630		9
	45	30	816	0,5852		9
12Х18Н10Т	4	20	72	0,0000		9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература	
Стали: 12Х18Н10Т	4	30	120	0,0032	Твердая фаза	9	
	100,	25	216	0,0007		(точечная)	9
	технический 4 + водная фаза латекса СКС-65ГП	40	162	0,0015		9	
08Х22Н6Т	4 + водная фаза латекса СКС-65ГП	40	114	0,0000	Твердая фаза	9	
	100, технический	20	452	0,0033		9	
10Х17Н13М3Т	4	20	114	0,0000	Твердая фаза	9	
	Водная суспензия (кристаллизация)	55	104	3,6180		(точечно-язвенная, глубина язв 1 мм)	9
06ХН28МДТ	4	40	114	0,0000	Твердая фаза	9	
	45	40	432	0,0008		9	
Титан, титановые сплавы: ВТ1, ВТ4, ОТ4	4	40	72	0,0000	Твердая фаза	9	
	100,	25	525	0,0001		9	
	технический 4 + водная фаза латекса СКС-65ГП	40	162	0,0000		9	
Чугун СЧ 12-28	4	40	114	4,6201		9	
Винипласт	4	20	3600	Стойкий		9	
Пентапласт	4	20	7200	То же	-1,9%	9	
Полиизобутилен ПСГ	45	30	2880	-//-	+0,11%	9	
Полиметилметакрилат (оргстекло)	4	20	3600	-//-	Кп = 1,0	+1,3%	9
						0,000	9
Полипропилен	4	20	3600	-//-		9	
Политетрафторэтилен (фторопласт-4)	4	20	3600	-//-		9	

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Полиэтилен	4	20	3600	Стойкий		9
Текстолит	4	20	3600	То же	+3,10%	9
Резина 60-341	4	20	2590	Стойкая	+0,78%, Кп = 0,97	9
	45	20	2590	То же	+3,76%, Кп = 0,86	9
Эбониты: 60-344	4	20	2590	Стойкий	+0,67%, Кп = 0,94	9
	45	20	2590	То же	+1,49%, Кп = 0,95	9
51-1627	4	20	2590	Стойкий	+0,23%, Кп = 1,26	9
	45	20	2590	То же	+0,140%, Кп = 1,20	9
ШП-65	45	20	2590	-//-	+0,41% Кп = 0,90	9
Покрyтия: бакелитовый лак ЛБС-1	4	20	2600	-//-		9
краска ФЛ-723	4	20	3600	Нестойкая		9
эмаль ФП-566	4	20	3600	Стойкая		9
эпоксидная эмаль	4	20	2600	Относительно стойкая		9
	45	20	3600	Нестойкая		9
эпоксидно- каменноуголь- ный лак	4	20	3600	Стойкий		9
	45	20	3600	Нестойкий		9

87. Калий хлористый

Алюминий АД1	25	20	312	0,0306		9
	30	50	117	0,1012 (точечная)		9
Алюминиевый сплав Д16	20	40	100	0,3130		9
	25	45	100	0,2566 (язвенная)		9
Бронза Бр. А7	25	45	96	0,1053 (пятнами)		9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Латуни: Л62	25	45	896	0,0355 (обесцинкование)		9
Л68	20	40	100	0,7426 (язвенная)		9
Медь МЗ	25	45	96	0,8610 (язвенная)		9
Никель	10–30	20–100	—	0,5000		14
Никелевые сплавы: НМЖМц 28-2,5-1,5, ХН65НВ, Н70МФ	10–27,5	50–100	—	0,0500		14
Олово (покрытие)	+ NH ₄ OH 0,9, рН = 9	40	164	0,1623		9
Свинец	10	25–75	—	0,5000		14
Стали: ВСт2	25	40	75	0,7105 (точечная)		9
ВСтЗсп	100	20	119	0,0021	Твердая фаза	9
	100 + воздух (периодически)	20	312	0,0034		9
	25	45	96	0,0402 (пятнами)		9
	26	80	120	8,4426 (точечно-язвенная)		9
	26 + пер- сульфат ам- мония 38	55	120	8,3335 (язвенная глубина язв 2 мм)		9
20	25	20	312	0,0142 (пятнами)		9
20Х13	40	50	117	0,0912 (язвенная)		9
12Х17	25	40	100	0,0368		9
12Х18Н9Т	25	45	96	0,0057		9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали: 12Х18Н9Т	25	40	960	0,0014		9
	25 + пер-сульфат аммония (1,2:1) обменная реакция	30–40	100	0,0162		9
12Х18Н10Т	35	Кипение	—	1,0000		14
08Х22Н6Т	25		20	312	0,0026	
	50	100	—	0,0240		14
10Х17Н13МЗТ	40	50	624	0,0004		9
06ХН28МДТ	25	20	576	0,0005		9
	25	40	507	0,0009		9
	10–20	25–100	—	0,0500 (точечная)		14
	30	50–100	—	0,5000 (точечная)		14
Титан ВТ1	40	50	624	0,0012		9
Титановые сплавы: ВТ4	25	45	312	0,0000		9
	40	50	624	0,0000		9
ОТ4	25	45	96	0,0054		9
	40	50	624	0,0077		9
Чугуны: Сч 12-28	25	20	312	0,0223 (пятнами)		9
С15, С17	10–20	70–105	—	0,0500		14
Асбовинил	25	20	—	Стойкий		16
Винипласт	25	40	—	То же		16
Пентапласт	25	40	2160	—/—	+0,01%	9
Полиизобутилен ПСГ	25	40	2160	—/—	+0,3%, Кп = 1	9
Полиметилметакрилат	25	60	—	—/—		16
Полистирол	25	20	—	—/—		16
Политетрафторэтилен (фторопласт-4)	25	100	—	—/—		16

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Резины на основе каучуков: бутилкаучука, бутадиен-нитрильного, бутадиен-стирольного, хлоропренового	25	20–60	—	Стойкие		14
Эбониты 1751, ШП-65	25	40	3660	То же	+0,6%, Кп = 1	9
Покрyтия: бакелитовый лак ЛБС-1	25	20	2880	Стойкий		9
фуриловый лак ФЛ-1	25	20	2160	То же		9
эпоксидная эмаль	20	20	6480	Стойкая		9
	40	40	3660	То же		9

88. Кальций хлористый

Алюминий АД1	1	20	—	0,2000		19
	25	20	290	0,0322 (пятнами)		9
	20–50	25	—	0,5000		19
Алюминиевые сплавы: Д16	25	20	240	0,0183 (точечно-язвенная)		9
	25 + нитрит натрия 3	20	770	0,0371 (точечно-язвенная)		9
	25 + нитрит натрия 7	20	770	0,0310 (точечно-язвенная)		9
	25 + триэтиламин 1	20	770	0,2534 (точечно-язвенная)		9
	25 + триэтиламин 3	20	770	0,6665 (точечно-язвенная)		9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Алюминиевые сплавы: АМц	30	30	300	0,0655 (точечная)		9
Бронзы: Бр. А5	38	95	—	0,7000		19
Бр. А7	25	20	290	0,0363		9
	30	90	150	0,0119		9
Латунь Л62	25	20	100	0,1221 (язвенная)		9
	25 + нитрит натрия 5	20	770	0,0082 (язвенная)		9
	25 + нитрит натрия 7	20	770	0,0102 (язвенная)		9
	25 + триэтиноламин 1	20	770	0,0915 (язвенная)		9
Медь М3	25	20	290	0,0322		9
	30	100	290	0,1143		9
	38	95	—	1,1000		19
Никель Н3	1,5	20	120	0,0071		9
	55	112	2000	0,4232		9
	62	154	6500	1,0233		9
	62	310	3500	0,4234		9
	73	176–310	2000	0,3212		9
Никелевые сплавы: НМЖМц 28-2,5-1,5	10	20	120	0,0008		9
	20	20	120	0,0010		9
	55	112	2000	0,2712		9
	62	154	6500	0,4234		9
	62	310	3500	0,2212		9
	73	176–350	2000	0,3561		9
Н70МФ	10–80	25–105	—	0,0500		19
ХН78Т, ХН65МВ	10–80	25–105	—	0,0500 (точечная)		19
Свинец С1	45 + кальций хлорноватокислый 12	100	480	0,5661		9
	Расплав	167	8	4,4051		9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Свинец С1	60	75	—	1,3000		19
	80	40	—	0,8000		19
Стали: ВСтЗсп	5	20	120	0,1523		9
	10	20	—	0,0300		19
	10	70	—	0,0900		19
	21,5	-10	720	0,0010		9
	21,5	-10	720	0,0004	Газовая фаза	9
	21,5	20	720	0,1329		9
	21,5	20	720	0,0010	Газовая фаза	9
	25	20	770	0,1554 (точечно-язвенная)		9
	25	90	100	4,5210 (язвенная)		9
	25 + бихромат калия 0,08	20	1580	0,0260 (точечно-язвенная)		9
	25 + бихромат калия 0,1	20	672	0,0150 (точечно-язвенная)		9
	25 + бихромат калия 0,2	20	672	0,0053 (точечная)		9
	25 + бихромат калия 0,4	20	672	0,0099 (точечная)		9
	25 + бихромат калия 0,6	20	672	0,0151 (точечно-язвенная)		9
	25 + бихромат калия 0,8	20	672	0,0173 (точечная)		9
	25 + бихромат калия 1	20	672	0,0244 (точечная)		9
	25 + пенореагент 4	30	200	0,0004		9
26	20	130	0,4022		9	
26 + карбонат натрия 0,1	20	130	0,4967		9	

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература	
Стали: ВСтЗсп	26 + окись кальция 0,12	20	130	0,0772		9	
	30	90	240	0,0803		9	
	30	100	240	0,1301		9	
	40	110	4050	0,5232 (язвы на торцах)		9	
	45 + хлорноватокислый кальций 12	100	240	0,7112		9	
	46	180	240	0,1323		9	
	55	110	3000	1,0254		9	
	62	150	6000	2,0018		9	
	62	310	3500	1,8321		9	
	73	350	2000	2,5712		9	
	12X13, 12X17, 14X17H2	5–10	20	—	0,1000		19
	20X13, 12X17	25	20	200	0,0052		9
	08X13, 08X17T	Насыщенный	20	720	0,9213		9
08X21H5T, 12X18H10T	То же	Кипение	240	5,6825		9	
	10	30	360	0,0008		9	
	10	60	360	0,0023		9	
	10	90	360	0,7321 (сквозная)		9	
	20	Кипение	100	0,9263		9	
	25	20	240	0,0012 (точечная)		9	
	30	90	300	0,0131 (растрескивание)		9	
	58	100	—	0,0400		19	
	Сухой, кристаллический	20	750	0,0285		9	
	Влажный, кристаллический	20	750	1,8241		9	

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали: 08Х22Н6Т, 10Х17Н13М2Т	50	100	—	0,0240 (точечная)		19
	10–50	25–55	—	0,5000 (точечная)		19
06ХН28МДТ	25	20	580	0,0005		9
	30	90	—	0,0070		19
Титан, титановые сплавы: ВТ1, ВТ4, ОТ4	25	20	290	0,0000		9
	30	90	—	0,0010		19
Чугун СЧ 12-28	25	20	290	0,0184 (пятнами)		9
	30	–12	8500	0,1521		9
Асбовинил	43	20	—	Стойкий		19
Бетон гидротехнический	Любая	20	—	Нестойкий		9
Бетон кислотоупорный	То же	20	—	Стойкий		9
Керамика, фарфор, стекло, эмаль силикатная	—/—	Кипение	—	Стойкие		9
Арзамит-1, -2, -3, -4, -5	—/—	20	—	То же		9
Битуминоли	—/—	70	—	—/—		9
Графит, уголь бакелитированные	—/—	Кипение	—	Стойкие		9
Винипласт	—/—	60	—	То же		9
Пентапласт	—/—	120	—	Стойкий		19
Полиамиды	43	20–100	—	Стойкие		19
Поливинилхлоридный пластикат	25	60	1780	Стойкий		9
Полиизобутилен ПСГ	25	60	1780	То же		9
Полиметилметакрилат (оргстекло)	25	60	1780	—/—		9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Полипропилен	25	60	1780	Стойкий		9
Полистирол	Любая	60	—	То же		16
Политетрафторэтилен (фторопласт-4)	Любая	100	360	—//—		9
Полиэтилен	25	60	1780	—//—		9
Текстолит	Любая	20	—	—//—		9
Резины и эбониты на основе СК и НК	То же	60	—	Стойкие		9
Покрyтия: бакелитовые, битумные, перхлорвиниловые лаки и эмаль	25	20	—	То же		9
фуриловый лак ФЛ-1	25	20	2160	Стойкий		9
эпоксидная эмаль	25	80	2160	Стойкая		9
эпоксидно-каменноугольный лак	25	80	2160	Стойкий		9

89. Канифоль

Стали: ВСтЗсп	Живичная, твердая	20	350	0,0000		9
	Живичная, расплав	197	110	0,1882		9
	Гидрированная, расплав	197	110	0,7312		9
	Диспропорционированная, расплав	185	110	0,9921		9
	Погоны	113	110	7,3214		9
08X13	Живичная, расплав	197	110	0,0092		9
12X18H10T	Живичная, твердая	20	110	0,0000		9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали: 12Х18Н10Т	Живичная, твердая	180	—	0,0050		14
	Живичная, расплав	197	110	0,0000		9
	Гидрированная, расплав	197	110	0,0000		9
	Диспропорционированная, расплав	185	110	0,0055		9
	То же	180	—	0,0050		14
	Погоны	185	110	0,0000		9
	10Х17Н13М3Т, 06ХН28МДТ	Живичная, расплав	197	110	0,0000	

90. Каучук

Алюминиевый сплав Д16	СКС-30АРКМ-15 (дробление)	25	120	0,0280 (пятнами)		9
Латунь Л68	То же	25	120	0,0160 (пятнами)		9
Медь М3	—/—	25	120	0,4920 (пятнами)		9
Стали: ВСтЗсп	—/—	25	120	0,1330 (пятнами)		9
20	—/—	25	120	0,1551 (язвенная)		9
20Х13	—/—	25	120	0,0213		—
12Х18Н9Т	—/—	25	120	0,0000		9
08Х22Н6Т	—/—	25	120	0,0008		—
Титан ВТ1	—/—	25	120	0,0000		9
Стали: ВСтЗсп	СКД-1 (полимеризат)	20	100	0,0533		9
	То же	80	48	0,0551 (пятнами)		9
20Х13	—/—	20	100	0,0134		9
12Х18Н10Т	—/—	20	100	0,0016		9
	—/—	80	46	0,0085		9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали: 08Х22Н6Т	СКД-1 (полимеризат)	20	—	0,0023		—
Текстолит	То же	25	2160	Стойкий		9

91. КИСЛОТЫ:**92. Кислота адипиновая**

Алюминий А1, А7	Техническая	90	100	0,2501		10
Бронза Бр. АЖ 9-4	Расплав	180–190	100	0,9801	Газовая фаза	10
	То же	180–190	100	0,2119		10
Медь МЗ	Техническая	20	1000	0,0037		10
	То же	90	100	0,5108		10
Никелевые сплавы: НМЖМц 28-2,5-1,5 (монель)	—//—	20	1000	0,0000		10
	—//—	20	1000	0,0000		10
Н70МФ	Расплав	190	300	0,0028		10
	Техническая	20	1000	0,0000		10
ХН65МВ	Расплав	190	300	0,0031		10
	Техническая	60	100	0,0068		10
Свинец С1	Техническая	60	100	0,0068		10
Стали: ВСтЗсп	То же	20	1000	0,0312		10
	Расплав	190	100	31,0213	Жидкая фаза	10
	То же	190	100	9,9026	Газовая фаза	10
08Х13	Техническая	20	1000	0,0024		10
	Расплав	190	100	11,0281		10
	То же	190	100	0,5013	Газовая фаза	10
08Х17Т	Техническая	20	1000	0,0020		10
	Расплав	190	300	0,2138		10
15Х25Т	Техническая	20	1000	0,0019		10
	Расплав	190	300	0,1948		10
03Х13АГ19	Техническая	20	1000	0,0019		10
	Расплав	190	300	0,1443		10
10Х14АГ15	Техническая	20	1000	0,0017		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали:						
10X14AG15	Расплав	190	300	0,1419		10
08X18Г8Н2Т	Техническая	20	1000	0,0009		10
	Расплав	190	300	0,0944		10
08X14Г14Н4Т	Техническая	20	1000	0,0008		10
	Расплав	190	300	0,0949		10
08X22Н6Т	Техническая	20	1000	0,0008		10
	Расплав	190	300	0,0000		10
12X18Н10Т	Техническая	20	1000	0,0005		10
	Расплав	190	300	0,0001	Жидкая и газовая фазы	10
10X17Н13М2Т	То же	190	100	0,0000		10
10X17Н13М3Т	—//—	190	100	0,0000		10
06ХН28МДТ	Техническая	20	1000	0,0000		10
	Расплав	190	100	0,0000		10
Титан	Техническая	100	120	0,0002		10
Чугун	То же	20	100	0,0087		10
Бетон гидротехнический	Техническая	20	240	Нестойкий		10
Керамические изделия, стекло, фарфор, эмаль силикатная	Любая	Кипение	1720	Стойкие		10
Графит бакелитированный	Техническая	20	720	Стойкий		10
Уголь	То же	20	720	То же		10
Фаолит	—//—	60	240	—//—		10
Винипласт	Насыщенная на холоду	20	720	Относительно стойкий		10
Полиамиды	Техническая	60	240	Стойкие		10
Полиизобутилен	Насыщенная на холоду	20	720	Стойкий		10
ПСГ	Техническая	20	720	То же		10
Полиметилметакрилат (оргстекло)	Техническая	20	720	То же		10
Политрифторхлорэтилен (фторопласт-3)	То же	20	720	—//—		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Политетрафторэтилен (фторопласт-4)	Насыщенная на холоду	100	240	Стойкий		10
Полиэтилен	Техническая	20	720	То же		10
Резины на основе каучуков: бутадиеннитрильного, бутадиенстирольного, хлоропренового	То же	20	—	Стойкие		10
бутилкаучука	—/—	60	—	Стойкая		10
Покрyтия: бакелитовый лак БС-1	—/—	20	—	Стойкое		10
полиэфирный лак	—/—	20	—	То же		10

93. Кислота азотная

Алюминий: А99	5	20	—	0,2500		10
	10	20	135	0,4866		10
	20	20	—	0,8000		10
	Концентрированная	20	—	0,5500		10
А7		93	40	780	0,2398	10
	93	55	780	0,1815		10
	95	30	780	0,0036		10
	95	55	780	0,0218		10
	97	55	780	0,0683		10
	99	55	780	0,1386		10
А1	0,063	20	—	0,1320		10
	0,63	20	—	0,2380		10
	1	20	1440	0,2000		10
	2	20	240	0,1931		10
	2	50	240	2,1518		10
	3	20	240	0,2215		10
	5	20	140	0,6700		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Алюминий: А1	6,4	20	—	0,3800		10
	6,4	60	—	4,0500		10
	10	20	140	1,0712		10
	15	20	140	1,6836		10
	15	40	140	1,7215		10
	15–90	60	—	>10,0		10
	20	20	240	1,7108		10
	25	20	1440	1,9300		10
	30	20	1440	2,0200		10
	30	60	240	18,5140		10
	40	20	1440	2,1300		10
	40	60	1440	11,2600		10
	45	20	224	3,0260		10
	45	60	224	14,7800		10
	50	20	140	1,6903		10
	50	60	224	15,9560		10
	63	20	—	1,1200		10
	63	60	—	13,0600		10
	70	40	272	13,5600		10
	75	25	—	2,4900		10
	75	40	—	2,3000		10
	90; 95	20	1440	0,1600		10
	94	70	200	0,7680		10
	94	95	200	1,5050		10
	96	20	1440	0,0900		10
	99,6	20	1440	0,0100		10
	А0	0,5	20	178	0,2960	
5		20	800	5,8400		10
25		25	720	3,3600		10
40		25	1440	2,0500		10
55		20	1440	1,1900		10
65,3		20	1440	1,3000		10
68		90	1170	>100,0		10
75		25	1440	1,1400		10
	93	38	720	0,0500		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Алюминиевые сплавы:						
АК, АЛ9 (Si-12,5)	1	20	—	0,2060		13
	1	50	—	3,9900		13
	1	98	—	12,4000		13
	10	20	—	1,6500		13
	10	50	—	11,9000		13
	85	20	—	0,2060		13
	95	20	—	0,0250		13
Mg 0,5, Mn 1-2	0,5	20	—	0,1300		10
	5	20	—	1,5500		10
	20	20	—	3,8100		10
	65	20	—	1,2400		10
	93	37,5	720	0,0600		10
	93	43	720	0,2800		10
	93	55	720	0,4000		10
Mg 0,5, Mn 1-2	95–97	38	720	0,0030		10
	95	43	720	0,2600		10
	95	55	720	0,1400		10
	97	43	720	0,0060		10
	97	55	720	0,2300		10
	99	38	720	0,0060		10
	99	43	720	0,1300		10
	99	55	720	0,5600		10
Бронзы:						
Al8	6	15	—	3,6800		10
	32	15	—	262,4000		10
	—	—	—	> 10,0		10
Si 2,75-3,3	6	15	—	3,6300		10
Mn 3,5	32	15	—	277,2000		10
	6	15	—	1,7700		10
Sn 3,4-5,0	32	15	—	294,0000		10
	6–32	15	44	> 10,0		10
Латуни:						
Л62	45	20	—	36,5200		10
Л68, Л070-1, Л80, Л85, Л90	65	20	—	10,5100		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Медь:						
М1, М2, М3, М4	1	20	—	< 0,1		10
Никель 98,5-99,9	3-10	20	—	< 3,0		10
	10	100	—	> 10,0		10
	60	20	—	2,6200		10
	60	40-65	—	43,8-262,8		10
Никелевые сплавы:						
Н70М27	5	20	172	0,1203		10
	10	100	124	1,6630		10
	20	100	120	5,2590		10
	70	100	120	9,6270		10
Х15Н55М15	56	Кипение	—	24,4000		10
	65	80	—	1,3700		10
	98	80	—	1,1600		10
ХН65МВ	10	20	720	0,1073		10
	10	70	120	0,9076		10
	20	20	720	0,9184		10
	20	70	120	2,0171		10
хастеллой С Cr 15-18, Mo 17-18, Fe 5-7	10	20	—	0,2900		10
	10	70	—	0,9600		10
	10	Кипение	—	1,0900		10
	20	20	—	1,2700		10
	20	Кипение	—	4,5700		10
	50	20	—	0,2300		10
	50	70	—	3,5000		10
	70	20	—	0,1200		10
	70	70	—	3,0000		10
	70	Кипение	—	50,000		10
Свинец: С1, С2	<1	20-22	—	<3,0		10
	4,5	20	—	9,6600		10
	23,5	20	—	50,1000		10
	35	20	—	1,2300		10
	65-70	20	—	2,01-1,84		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Свинец: С1, С2	77–94	20	—	0,6–0,89		10
	95	20	—	0,9000		10
	97–100	20	—	0,96–1,14		10
Стали: ВСтЗсп	6	15	—	54,0000		10
	10	20	24	70,1500		10
	25	50	102	15,0000		15
	32	15	—	276,0000		10
	50	18	—	125,0000		10
	66	20	—	0,2780		13
	Концентрированная	18	—	0,4400		10
15Х5	35	15	—	0,6840		13
	35	80	—	860,0000		13
	65	15	—	0,0790		13
08Х13	65	40	—	0,1820		13
	7	20	720	0,0040		10
	10	20	120	0,0070		10
	30–66	20	770	0,0010		10
	30	Кипение	48	1,4300		10
	50	Кипение	24	1,2100		10
	66	Кипение	24	2,2000		10
Концентрированная	Кипение	—	0,1300		10	
12Х13	35	15	—	0,0000		13
	35	80	—	0,1130		13
	35	Кипение	—	1,0700		13
	65	15	—	0,0000		13
	65	40	—	0,1010		13
30Х13	65	Кипение	—	2,7200		13
	20	20	120	0,0030		10
	50	50	—	0,0430		10
	50	90	—	0,8500		10
	66	15	—	0,0100		10
	66	80	—	1,2100		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали:						
30X13	66	Кипение	—	58,2000		10
40X13	50	45	210	0,0560		10
	50	50	—	0,2100		10
	50	90	—	3,0200		10
12X17	5	20	240	0,0020		10
	7	20	420	0,0500		10
	15	Кипение	240	0,1400		10
	30–66	20	770	0,0010		10
	30	Кипение	48	0,1300		10
	40	30	120	0,0019		10
	50	20	240	0,0040		10
12X17	50	80	240	9,0250		10
	50	Кипение	240	0,2800		10
	65	20	770	0,0010		10
	65	80	240	0,0350		10
	65	Кипение	240	0,8000		10
	80	80	240	0,4000		10
	90	20	240	0,1000		10
	90	Кипение	240	1,5000		10
	99	20	120	0,6410		10
	Концентрированная	20	120	2,0600		10
	То же	Кипение	—	> 10,0		10
430						
С 12, Cr 16-18	85–90	22	144	0,0150		15
	94	22	1441	0,1200		15
	96	22	144	0,5000		15
	98	22	144	1,7000		15
15X25	1	80	100	0,0180		10
	10	80	100	0,0237		10
	20	80	100	0,0316		10
	50	80	100	0,0421		10
	70	20	168	0,0000		10
	70	80	100	0,1012		10
	70	120	72	0,7300		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали:						
15Х25	95	Кипение	—	0,6730		10
15Х25Т, 15Х28	1–65	20–60	—	0,005–0,01		10
	1–10	60–80	—	0,05–0,1		10
	5–10	Кипение	—	0,05–0,1		10
	37	Кипение	—	0,1180		13
	40–65	80–100	—	0,1–1,0		10
	66	Кипение	—	3,5460		13
	80	65	—	0,1–0,5		10
	90	20	—	0,1–0,5		10
	90	Кипение	—	> 10,0		10
	99	20	—	0,5–1,0		10
	99	Кипение	—	> 10,0		10
10Х14Г14Н4Т	2	80	—	0,0127		10
	5	Кипение	—	0,2535		10
	10	80	—	0,0291		10
	10	Кипение	—	0,2742		10
	20	Кипение	—	0,4228		10
	30	Кипение	—	0,9240		10
	40	80	—	0,1540		10
	40	Кипение	—	1,0287		10
	50	Кипение	—	2,5227		10
	58	80	—	0,1650		10
	58	Кипение	—	3,1921		10
	65	80	—	0,3190		10
	Концентрированная	20	—	2,3815		10
	То же	Кипение	—	> 10,0		10
14Х17Н2	10–50	20	—	0,1160		13
	10	Кипение	—	0,1160		13
	25	Кипение	—	0,1680		13
	50	Кипение	—	11,7000		13
08Х18Г8Н2Т	5	80	—	0,0020		10
	5	Кипение	—	0,0780		10
	10	80	—	0,0020		10
	10	Кипение	—	0,1485		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали: 08X18Г8Н2Т	20	80	—	0,1300		10
	20	Кипение	—	0,2016		10
	30	Кипение	—	0,5280		10
	37	Кипение	—	4,4950		10
	40	80	—	0,1250		10
	40	Кипение	—	0,6700		10
	50	Кипение	—	2,1700		10
	58	80	—	0,1540		10
	58	Кипение	—	2,8800		10
	65	80	—	0,2100		10
12X21Н5Т	5	20	120	0,0012		10
	10	20	120	0,0018		10
	15	40	240	0,0037		10
	30	80	240	0,0120		10
	50	20	240	0,0009		10
	50	80	240	0,0160		10
	50	Кипение	240	0,2500		10
	65	80	240	0,0200		10
	80	80	240	0,2400		10
	80	Кипение	140	1,9450		10
0Х21Н5Т	90	20	240	0,0750		10
	90	Кипение	—	> 10,0		10
	5	20	120	0,0010		10
	15	40	240	0,0181		10
	15	Кипение	240	0,0900		10
	30	80	240	0,0070		10
	50	80	240	0,0080		10
	50	Кипение	240	0,2500		10
	65	80	240	0,0300		10
	65	Кипение	240	0,5200		10
08X22Н6Т	80	80	240	0,2600		10
	90	20	240	0,0638		10
	99	Кипение	—	> 10,0		10
	1–65	20–90	—	0,0050		10
	10–40	Кипение	—	< 0,1		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали: 08Х22Н6Т	40	80	120	0,0060		10
	45	Кипение	—	0,1590		10
	50–80	20	—	< 0,1		10
	50	Кипение	120	0,4723		10
	50–65	Кипение	—	0,1–1,0		10
	60	60	—	0,0500		10
	60–80	80	—	0,05–0,1		10
	70	60	120	0,0046		10
	70	80	120	0,0512		10
	80	60	120	0,0650		10
	80	Кипение	—	1,0–5,0 (межкристаллитная)		14
	90	20	120	0,0450		10
	90	80	—	1–10,0		10
	90	Кипение	—	> 10,0 (межкристаллитная)		14
	99	20	—	1,0–5,0		14
	99	Кипение	—	> 10,0 (межкристаллитная)		14
	12Х18Н10Т	5	20	240	0,0008	
30		80	240	0,0450		10
50		80	240	0,0180		10
50		Кипение	240	0,2000		10
65		20	240	0,0250		10
65		80	240	0,0220		10
65		Кипение	240	0,3800		10
66		Кипение	42	0,4400		10
80		80	240	0,1800		10
90		20	240	0,0150		10
90		Кипение	240	0,4500 (межкристаллитная)		14
93		43	720	0,0500		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали: 304 Cr 18-20, Ni 8-10, 347 Cr 17-19, Ni 9-13	50	79	48	0,1500		15
	65	122	148	0,2600		15
	65	Кипение	144	0,2700		15
	85–92	22	144	0,0030		15
	96,3	22	144	0,4000		15
	98,5	22	144	1,5000		15
12X18H10T, 12X18H11Б	93	43	720	0,0500		10
	93	55	720	0,2100		10
	95	37–55	720	0,0300		10
	97	37	720	0,2200		10
	97	43	720	0,3900		10
	97	55	720	0,7600		10
	99	37	720	0,5800		10
	99	43	720	1,0300		10
	99	55	720	1,2500		10
	99,6	Кипение	—	> 10,0 (межкристаллитная)		14
10X17H13M2T, 10X17H13M3T	1–65	20–85	—	< 0,1	Под давлением	10
	1–15	190	—	> 10,0	То же	10
	16–20	120–150	—	3,0–10,0		10
	20–60	20	—	0,1100		10
	30	80	240	0,0280		10
	50	20	240	0,0020		10
	50	80	240	0,0200		10
	50	Кипение	240	0,1200		10
316 Cr18-18, Ni10-14, Mo2-3	65	122	148	0,3700		15
10X17H13M2T	65	20	240	0,0200		10
	65	80	240	0,0120		10
	65	Кипение	240	0,2800		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали:						
10X17H13M2T	90	20	240	0,0120		10
	90	Кипение	240	0,3500		10
	99	Кипение	—	>10,0		10
08X21H6M2T	5	20	240	0,0018		10
	15	40	240	0,0033		10
	15	Кипение	240	0,0700		10
	35–45	Кипение	100	0,2400		10
	50	20	240	0,0003		10
	50	80	240	0,0250		10
	65–90	20	240	0,0900		10
	65	Кипение	240	0,4800		10
	90	Кипение	240	0,5400		10
329 Cr 25, Ni 4,5, Mo 1,5	10	149	144	0,0500		15
	20	149	144	0,3800		15
	30	149	144	0,4000		15
06XH28MДТ	1–5	100	100	0,0000		10
	5	Кипение	100	0,0002		10
	10	—/—	100	0,0004		10
	20	100	100	0,0008		10
	30	100	100	0,0112		10
	40	Кипение	100	0,1208		10
	50	Кипение	100	3,0560		10
	60	Кипение	100	5,5010		10
Тантал	0,5–65	Кипение	—	<0,01		10
	98	132	—	0,0005		10
Титан:						
99	5,0–69,5	100	—	1,3000		10
	20–40	200	—	1,3000		10
	65	175	—	0,1250		10
	90	20	—	<0,13		10
	98	20	—	0,0000		10
BT1	5	20	120	0,0007		10
	10	30	120	0,0050		10
	20	30	120	0,0068		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Титан: BT1	30	20	—	0,0040	Газовая фаза	15
	30	60	100	0,0228		10
	40–50	20	—	0,0020		15
	40	60	100	0,0293		10
	32	100	100	0,0100		10
	32	200–250	100	0,0300		10
	35	200	—	0,0600		10
	50	200	—	0,1700		10
	60	20	—	0,0010		15
	60	Кипение	1992	0,0130		10
	70	20	—	0,0050		15
	99	50	3648	0,0000		10
	99	50	3672	0,0060		10
	Титановые сплавы: 4201 Mo 33	15	20	300		0,0100
15		Кипение	—	> 10,0	10	
25		20	—	<0,1	10	
25		Кипение	—	< 10,000	14	
60		—/—	—	> 10,0	10	
Pd 0,1		35	200	—	0,0600	10
Pd 0,2	35	200	—	0,0540	10	
	56	200	—	0,2000	10	
	65	20	—	0,0000	13	
	65	70	—	0,0250	13	
	Чугуны: Si 14,0	7,5	От 20 до кипения	—	< 0,1	10
20		60	—	< 0,1	10	
Si 14,5-16,0		30–66	20	1080	< 0,01	10
		30–66	Кипение	—	< 0,5	10
Cr 12-28		6,76	15	—	> 10,0	10
		13–32	15	—	> 10,0	10
Cr 25-30	10	От 20 до кипения	—	0,1180	10	

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Чугуны:						
Ст 25-30	37-66	20	—	0,1180		10
	37	Кипение	—	1,1800		10
	66	Кипение	—	3,5400		10
Ст 35	10	20	—	0,0000		10
	37	20	—	0,0000		10
	37	Кипение	—	1,5930		10
	66	20	—	0,0000		10
	66	Кипение	—	2,7960		10
Ст 36	10	18	—	0,0070		10
	10	50	—	0,0350		10
	10	90	—	0,0730		10
	25	18	—	0,0023		10
	25	50	—	0,0150		10
	25	90	—	0,1650		10
	50	18	—	0,0070		10
	50	50	—	0,0170		10
	50	90	—	0,7430		10
Андезит, базальт, гранит, диабаз (плавленые и природные)	Любая	Кипение	—	Стойкие		10
Асбест амфиболовый	65	Кипение	—	Стойкий		10
Асбест хризолитовый	—	—	—	Нестойкий		10
Бетон гидравлический	—	—	—	То же		10
Бетон кислотоупорный	Любая	Кипение	—	Стойкий		10
Керамика, фарфор, стекло	То же	Любая	—	Стойкие		10
Эмаль силикатная	10-70	100	—	Стойкая		10
Ситаллы:						
С-12-14	65	20	—	Нестойкий		10
АС-05, С-023	65	112	—	Стойкий		10
13-56	37	120	—	Нестойкий		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Ситаллы: 13-56	50	20	—	Относительно стойкий	Фильтрующий материал	10
	60	80	—	Относительно стойкий		10
	100	20	—	Стойкий		10
Стеклоткань	<60	—	—	Стойкая		10
	Цементы: глетоглицериновый серный	<60	20	—		Относительно стойкий
	<30	90	—	Стойкий		10
	<40	20	—	То же		10
кислотоупорный	—	До кипения	—	—/—		10
Антегмит	3	70	—	—/—		10
	5	20	—	—/—		10
	30	50	—	Нестойкий	10	
	≤ 50	≤ 20	—	Относительно стойкий	10	
	60	60	—	Нестойкий	10	
	90	20	—	—/—	10	
	Арзамит-1	10	20	—	Стойкий	10
35		20	—	Нестойкий	10	
Арзамит-2	10–40	20–60	—	Стойкий	10	
Арзамит-4,5	10	20	—	Стойкие	10	
Асбовинил	<10	20	2520	Стойкий	10	
	20–40	20	—	То же	10	
	50–90	20	—	Нестойкий	10	
	Графит бакелитированный	<0,5	<85	—	Стойкий	10
>0,5		<85	—	Нестойкий	10	
<5		<20	—	Стойкий	10	
>10		85	—	Стойкий	10	
30		50	—	Относительно стойкий	10	
	50–90	20	—	Нестойкий	10	

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Графит, пропитанный этинолем	15	20	240	Нестойкий		10
Винипласт	Разбавленная	< 60	—	Стойкий		10
	20	< 65	—	Относительно стойкий		10
	30–50	50	—	Стойкий		10
	40	70–90	—	Нестойкий		10
	50	40	—	Стойкий		10
	50	50	—	То же		10
	98	20	—	Нестойкий		10
	Пентапласт	<10	20–105	—	Стойкий	
10		120	—	Относительно стойкий		10
20–40		20–60	—	Стойкий		10
50–70		25	—	То же		10
Полиамиды	10–90	20	—	Нестойкие		10
Поливинилиденхлорид	< 0,5	< 65	—	Относительно стойкий		10
	0,5–20	< 50	—	То же		10
	20–40	< 30	—	—//—		10
	20–40	> 30	—	Нестойкий		10
	40–95	Любая	—	То же		10
Полиизобутилен ПСГ	1	20–100	—	Стойкий		10
	5; 15	20–80	—	То же		10
	5	100	—	Относительно стойкий		10
	10–40	20–60	—	Стойкий		10
	20–40	100	—	Нестойкий		10
	25	80	—	Относительно стойкий		10
	35–50	50	—	Стойкий		10
	40	70–90	—	Нестойкий		10
	50	50	—	Стойкий		10
	50–70	20	—	Относительно стойкий		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Плиизобутилен ПСГ	50–70	60	—	Нестойкий		10
	70–98	20	—	То же		10
Поликарбонаты	20–40	20	—	Стойкие		10
	90	20	—	Нестойкие		10
Полиметилмета- крилат (оргстекло)	<10	20–60	—	Стойкий		10
	20–40	20	—	То же		10
	20–40	60	—	Нестойкий		10
	30	50	—	Относитель- но стойкий		10
Полипропилен	50–90	20	—	Нестойкий		10
	20–40	20–100	—	Стойкий		10
	50	70	168	Нестойкий		10
	50–70	20–60	—	Стойкий		10
Полистирол	90	20–60	—	Нестойкий		10
	10	20	1886	Стойкий		10
	30–40	20–60	2750	То же		10
Политетраф- торэтилен (фторопласт-4)	50–90	20	—	Нестойкий		10
	10–90	20–100	—	Стойкий		10
	Дымящая	60	—	То же		10
Фторопласты 40 и 42	98	—	—	Стойкие		10
	—	140	—	Стойкий		10
Политрифтор- хлорэтилен: фторопласт-3	20–70	100	2400	То же		10
	60	120	168	—//—		10
	98	50	720	—//—		10
	98	20	240	—//—		10
фторопласт 3М	Дымящая	Кипение	—	Относитель- но стойкий		10
Полиформаль- дегид	< 10	20	—	То же		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Полиэтилен	Разбавленная	100	—	Относительно стойкий	+0,17%	10
	10	20; 90	1000	Стойкий		10
	10–40	20–60	—	То же		10
	30	75–85	—	Нестойкий		10
	50–70	20	—	То же		10
	50–90	60	—	—//—		10
Стеклотекстолит	30	20–25	1000	—//—		10
Текстолит	2	20	240	Относительно стойкий		10
Уголь формованный	<10	20–100	—	Нестойкий		10
	0,5	100	—	Относительно стойкий		10
	20	20	—	То же		10
	40	60	—	—//—		10
Углеволокнит эпан	50–90	20	—	Нестойкий		10
	5	20–40	—	Стойкий		10
	10	20	—	То же		10
	10	40	—	Относительно стойкий		10
Фаолит	0,5	100	—	То же		10
	5–10	20	—	—//—		10
Резины: 829	5	20–65	720	Стойкая		10
	20	20	720	То же		10
	20	60	720	Нестойкая		10
	40	20	24	То же		10
ИРП-1348	5	20	672	Относительно стойкая	+8,3%	10
	10	70	—	Нестойкая	Разрушение	10
	30	20	672	Нестойкая	+19,0%	10
2566	5	20–60	720	Стойкая		10
	5	95	720	Относительно стойкая		10
	< 20	< 20	—	Стойкая		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Резины:						
2566	20	60	720	Нестойкая		10
	40	20	720	То же		10
4476	< 10	< 70	—	Относительно стойкая		10
	< 20	< 20	—	Стойкая		10
	< 40	< 20	—	Нестойкая		10
ИРП-1256	10	70	288	Стойкая	+4,8%	10
	30	20	168	То же	+0,9%	10
	30	70	288	Относительно стойкая	+10,0%	10
	56	20	672	Стойкая	+4,3%	10
1976	5	20–60	720	То же		10
	5	95	720	Относительно стойкая		10
	20	20–60	720	Стойкая		10
	40	20	720	То же		10
В-14-1	5	20	168	—/—	+0,95%	10
	10	70	288	—/—	+2,8%	10
	30	20	168	—/—	+3,2%	10
ИРП-1390	5	20	672	—/—	+5,3%	10
	10	70	288	Относительно стойкая	+11,0%	10
	30	70	288	Нестойкая	+30,0%	10
51-3042	10	70	288	То же	+27,0%	10
	30	20	168	Стойкая	+1,8%	10
	30	70	288	Нестойкая	+40,0%	10
	56	20	672	То же	+12,5%	10
51-1481	10	70	72	Нестойкая	Разрушение	10
	30	20	168	Стойкая	+5,3%	10
	30	70	288	Нестойкая	+80,0%	10
	56	20	672	То же	+22,0%	10
ИРП-1225	10	70	288	—/—	+10,3%	10
	30	20	672	Стойкая	+3,4%	10
	30	70	192	Относительно стойкая	+8,7%	10
	56	20	672	То же	+7,6%	10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Резины:						
ИРП-1225	98	20	24	Относительно стойкая	+8,2%	10
ИРП-1287	10	70	288	Нестойкая	+30,0%	10
	30	20	672	Стойкая	+5,7%	10
	30	70	192	Нестойкая	+50,0%	10
	56	20	672	То же	+21,0%	10
ИРП-1345	10	70	288	--	+29,0%	10
	30	70	288	--	+60,0%	10
	56	20	672	Стойкая	+2,3%	10
Материал БС-45	5	60	72	Стойкий	+0,4%	21
	40	70	1000	Стойкий	+0,89%	21
	50	80	2900	Стойкий	+1,78%	21
	60	20	1000	Стойкий	+1,34%	21
	60	70	1000	Стойкий	+2,11%	21
Резины на основе каучуков:						
бутадиенового	<10	20	—	Стойкие		10
	25	24	—	Нестойкие		10
	50–90	20	—	То же		10
бутадиен-стирольного	20–90	20–60	—	--		10
бутилкаучука	< 10	20	—	Стойкие		10
	30	20–100	336	То же		10
	35	25	—	Относительно стойкие		10
	35	38–60	336	Нестойкие		10
	40	90	—	То же		10
натурального	5	65	—	--		10
	< 10	20	—	Стойкие		10
	< 10	60	—	Нестойкие		10
	20–40	20–60	—	То же		10
	10	20	—	--		10
силоксанового	10	20	—	--		10
фторкаучуков СКФ-26, СКФ-32	98	20	24	Относительно стойкие		10
хлоропренового 2542	10–90	29	—	Нестойкие		10
	5	20	672	Стойкие	+1,7%	10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература	
Резины на основе каучуков: хлоропренового 2542	10	70	—	Нестойкие	Разрушение +2,0%	10	
	30	20	672	Стойкие		10	
	< 20	70	—	Стойкие		10	
		30	70	—		Нестойкие	10
		70	20	—		Стойкие	10
	70	50	—	Относительно стойкие		10	
	90	20	—	Нестойкие		10	
Эбониты: ИРП-1391	5	20	672	Стойкий	+0,2%	10	
	10	70	360	Относительно стойкий	+11,5%	10	
ИРП-1394	5	20	672	Стойкий	+1,4%	10	
	10	70	360	Нестойкий	+26,9%	10	
51-1626	5	20	672	Стойкий	+0,3%	10	
	10	70	360	Нестойкий	+20,0%	10	
51-1627	5	20	672	Стойкий	+0,3%	10	
	10	70	360	Относительно стойкий	+14,0%	10	
1726, 1751, 2169	10	75	720	Нестойкие		10	
	15	25	—	Стойкие		10	
	20	18	720	Относительно стойкие		10	
Покрытия: бакелитовый лак	30	20	1000	Нестойкий		10	
	< 20	—	—	Стойкий		10	
		50	20	—	Относительно стойкий		10
		25	20	—	Стойкий		10
	50–95	20	—	Нестойкий		10	
фуриловый лак ФЛ-1 и ФЛ-4	30	20	1000	Нестойкие		10	

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Покрyтия: этинолевый лак	10–30	20–60	–	Нестойкий		10
полиэтилен	10–30	≤ 100	–	Стойкий		10

94. Кислота акриловая

Алюминий А1	100	30	1000	0,0068	Жидкая и газовая фазы	10		
Латунь Л68	100	30	1000	0,0410	Газовая фаза	10		
	100	30	1000	0,0121		10		
Медь МЗ	100	30	1000	0,0532	Газовая фаза	10		
	100	30	1000	0,0021		10		
Никелевые сплавы: Н70МФ	1,0	20	1000	0,0000	Газовая фаза	10		
	1,0	77	100	0,0008		10		
	1,0	100	100	0,0008		10		
	10,0	20	1000	0,0000		10		
	10,0	77	100	0,0007		10		
	10,0	100	100	0,0008		10		
	100	20	1000	0,0001		10		
	100	77	100	0,0010		10		
	100	100	100	0,0011		10		
	ХН65МВ	1,0	20	1000		0,0000	Газовая фаза	10
1,0		77	100	0,0009	10			
1,0		100	100	0,0008	10			
10,0		20	1000	0,0000	10			
10,0		77	100	0,0008	10			
10,0		100	100	0,0009	10			
100		20	1000	0,0002	10			
100		100	100	0,0011	10			
Стали: ВСтЗсп		0,1	77	100	4,9622	Газовая фаза		10
		0,1	77	100	8,9205			10
	0,5	77	100	8,2160	10			

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература	
Стали: ВСтЗсп	0,5	77	100	12,091	Газовая фаза	10	
	1,0	77	100	14,032		10	
	1,0	77	100	15,014	Газовая фаза	10	
	2,0	77	100	21,3300	Жидкая и газовая фазы	10	
	3,0	77	100	22,0800		10	
	3,0	77	100	19,1200	Газовая фаза	10	
	100	30	1000	0,1615		10	
	100	30	1000	0,0500	Газовая фаза	10	
	20Х13	100	77	100	31,1012		10
		100	30	100	0,0012	Жидкая и газовая фазы	10
100		80	—	4,9618		10	
100		80	—	0,3134	Газовая фаза	10	
08Х17Т	1,0	20	1000	0,0120		10	
	1,0	77	100	3,0291		10	
	1,0	100	100	3,1038		10	
	10,0	20	1000	0,0138		10	
	10,0	77	100	3,8746		10	
	10,0	100	100	4,1248		10	
	100	20	1000	0,0652		10	
	100	77	100	4,0781		10	
15Х25Т	100	100	100	4,2931		10	
	1,0	20	1000	0,0083		10	
	1,0	77	100	2,9718		10	
	1,0	100	100	3,0012		10	
	10,0	20	1000	0,0091		10	
	10,0	77	100	3,0174		10	
	10,0	100	100	3,2310		10	
	100	20	1000	0,0090		10	

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали: 15Х25Т	100	77	100	3,2671		10
	100	100	100	3,2941		10
03Х13АГ19	1,0	20	1000	0,0098		10
	1,0	77	100	3,0127		10
	1,0	100	100	3,2010		10
	10,0	20	1000	0,0109		10
	10,0	77	100	2,9713		10
	10,0	100	100	3,0879		10
	100	20	1000	0,0138		10
	100	77	100	3,2110		10
03Х13АГ17	100	100	100	3,3941		10
10Х14АГ15	1,0	20	1000	0,0108		10
	1,0	77	100	3,0101		10
	1,0	100	100	3,1219		10
	10,0	20	1010	0,0117		10
	10,0	77	100	3,0196		10
	10,0	100	100	3,0201		10
	100	20	1000	0,0113		10
	100	77	100	3,1013		10
08Х18Г8Н2Т	100	100	100	3,2617		10
	1,0	20	1000	0,0064		10
	1,0	77	100	0,0976		10
	1,0	100	100	0,1087		10
	10,0	20	1000	0,0066		10
	10,0	77	100	0,2164		10
	10,0	100	100	0,2731		10
	100	20	1000	0,0081		10
10Х14Г14Н4Т	100	77	100	0,2348		10
	100	100	100	0,2412		10
	1,0	20	1000	0,0051		10
	1,0	77	100	0,0723		10
	1,0	100	100	0,0758		10
	10,0	20	1000	0,0059		10
	10,0	77	100	0,1639		10
	10,0	100	100	0,1941		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали:						
10X14Г14Н4Т	100	20	1000	0,0068		10
	100	77	100	0,1948		10
	100	100	100	0,2192		10
12X18Н10Т	0,1–3,0	77	100	0,0014–0,0023	Жидкая и газовая фазы	10
	100	30	1000	0,0000	То же	10
12X21Н5Т	100	80	—	0,0841		10
	100	80	—	0,0142	Газовая фаза	10
08X22Н6Т	1,0	20	1000	0,0006		10
	1,0	77	100	0,0096		10
	1,0	100	100	0,0064		10
	10,0	20	1000	0,0008		10
	10,0	77	100	0,0198		10
	10,0	100	100	0,0209		10
	100	20	1000	0,0008		10
	100	77	100	0,0836		10
	100	100	100	0,0917		10
10X17Н13М2Т	100	30	1000	0,0001	Жидкая и газовая фазы	10
	100	100	100	0,0001		10
10X17Н13М3Т	100	100	100	0,0001		10
06ХН28МДТ	100	100	100	0,0000		10
Титан ВТ-1	100	30	100	0,0000	Жидкая и газовая фазы	10
Кварц, керамика, стекло, фарфор	Любая	20	—	Стойкие		10
Эмаль кислотоупорная	То же	< 300	—	Стойкая		10
Резина 829	98	20	—	Нестойкая		10
Эбонит 1751	98	20	—	Нестойкий		10
Покрытие из эпоксидной смолы ЭД-20	20	20	—	Нестойкое		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
----------	-----------------------------	-----------------	--------------------	---------------------------	------------	------------

95. Кислота бензойная

Алюминий А1, А5, АД1	Твердая	20	800	0,0000		10
	Растворы + вода 0,1	90	120	3,2418		10
		120–200	120	0,1100		10
	Неочищенная безводная	250	120	3,8412		10
Бронзы: Бр. А7	Растворы	Кипение	100	0,0171	Отсутствие воздуха	10
Бр. О6 Латунь Л68	То же	Кипение	100	0,0169	То же	10
	–//–	50	120	0,0097		10
	–//–	100	120	0,0131	10	
	Пары	250	–	4,300	10	
	Смесь с водяным паром	250	120	1,4091	10	
Медь М4	Раствор в пиридине	20	800	1,2841		10
	Растворы	Кипение	100	0,0080		10
	Смесь с водяным паром	250	100	2,3181		10
	Растворы	Кипение	120	0,1000		10
Никель НЗ	Смесь с водяным паром	122–250	100	0,6600		10
	Пары	250	–	0,0000		10
Никелевый сплав НМЖМц 28-2,5-1,5 (монель)	Растворы	100	100	0,0083		10
	Раствор с водяным паром	250	120	1,0089		10
		100	≤ 250	100	0,0076	
Олово О4	Растворы	20	124	0,1200		10
	100	60	124	0,8376		10
Свинец СЗ	Растворы	20	800	2,3431		10
Стали: ВСтЗсп	Растворы	20	100	3,6785		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали: ВСтЗсп	Смесь с водяным паром	250	100	17,3118		10
08Х13, 12Х13, 12Х17	Твердая	Сублимация	—	< 0,1	Газовая фаза	10
	Любая	Кипение	120	0,0931		10
	Растворы	—/—	120	0,0123		10
	Расплав	122–130	120	0,0138		10
	Любая	Кипение	120	≤ 0,0028		10
12Х17, 08Х17Т, 15Х25Т, 15Х28	Любая	Кипение	120	≤ 0,0028		10
03Х13АГ19	3	100	300	0,0376		10
10Х17АГ15	3	100	300	0,0289		10
08Х18Г8Н2Т	3	100	300	0,0073		10
12Х18Н10Т	3	100	300	0,0017		10
08Х22Н6Т	3	100	300	0,0021		10
08Х21Н6М2Т	3	100	300	0,0006		10
10Х17Н13М2Т	5	Кипение	100	0,0004		10
06ХН28МДТ	3	100	300	0,0003		10
Титан ВТ1-0	Насыщенная	60	100	0,0006		10
	Растворы	Кипение	100	0,0003		10
Чугун С15	То же	100	100	0,0094		10
	Расплав	130	120	0,0901		10
Асбест	100	60	780	Стойкий		10
Бетон кислотоупорный	Растворы	100	—	То же		10
Диабаз, керамика	То же	150	—	Стойкие		10
	Любая	—	—	То же		10
Кварц, стекло, фарфор	Растворы, расплав, пары	20–250	—	—/—		10
Эмаль силикатная	Растворы	200	—	Стойкая		10
Антегмит АГМ-1	Любая	20	—	Стойкий		10
Арзамит	Растворы	100	—	То же		10
Графит бакелитированный	10	60	—	—/—		10
	Растворы	100	—	—/—		10
Текстолит	То же	80	—	—/—		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Фаолит	Растворы	Кипение	—	Стойкий		10
	Любая	20	—	То же		10
Винипласт	Растворы	40	—	—//—		10
	То же	60	—	Относительно стойкий		10
Пентапласт	—//—	120	—	Стойкий		10
Полиизобутилен	—//—	80	—	То же		10
ПСГ						
Полиметилметакрилат (оргстекло)	—//—	60	—	—//—		10
Полипропилен	—//—	60	—	—//—		10
Полистирол	—//—	60	—	—//—		10
Политетрафторэтилен (фторопласт-4)	Любая	200	—	—//—		10
Политрифторхлорэтилен (фторопласт-3)	То же	60	—	—//—		10
Полиэтилен	—//—	60	—	—//—		10
Паронит	—//—	80	—	—//—		10
Резины: 829, 1976-М, 2566, 4476	—//—	65	—	Стойкие		10
Эбониты: 1814, 1751, 2169	—//—	65	—	То же		10
Покрyтия: бакелитовый лак ЛБС-1 битумный лак полихлорвиниловые лаки и эмали полиэфирные лаки и эмали	Растворы	100	—	Стойкий		10
	То же	60	—	То же		10
	—//—	60	—	Стойкие		10
	—//—	100	—	То же		10
эпоксидные эмали	Концентрированная	100	—	—//—		10
	15	100	2400	—//—		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
----------	-----------------------------	-----------------	--------------------	---------------------------	------------	------------

96. Кислота (орто) борная

Алюминий А1	5	20	3900	0,0040		10
Алюминиевые сплавы:						
АЛ2	5	20	3900	0,0040		10
Mg 3,8-10,3	5	20	3900	0,0130		10
Бронзы алюминевые и оловянистые	< 4,8	100	—	<0,1		10
Латунь Zn 10-45	< 4,8	20; 100	—	0,1–1,0		10
Медь М3	5	100	120	0,0251		10
Никелевые сплавы:						
Н70М27	Любая	Кипение	—	< 0,1		10
Н70МФ	1–3	20	980	0,0000		10
	1–15	100	100	0,0003		10
ХН65МВ	1–3	20	980	0,0000		10
	1–15	100	100	0,0001		10
Свинец С3	10	20	140	0,0382		10
Стали:						
ВСт3сп	Любая	< 50	—	< 0,127		10
	То же	> 50	—	> 1,0		10
08Х13, 12Х13, 12Х17, 08Х17Т	Разбавленные и концентрированные	20	—	< 0,1		10
15Х25, 15Х28	То же	От 20 до кипения	—	< 0,1		10
03Х13АГ15	1–3	20	980	0,0076		10
	1–15	100	100	1,0249		10
10Х14АГ15	1–3	20	980	0,0067		10
	1–15	100	100	0,9064		10
10Х14Г14Н4Т	20	Кипение	100	1,2516		10
08Х18Г8Н2Т	1–3	20	980	0,0050		10
	1–15	100	100	0,0348		10
	Любая	105	—	0,1000		14

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали: 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т, 12Х21Н5Т, 08Х22Н6Т	Разбавленная и концентрированная	20; кипение	—	<0,1		10
	То же	20; кипение	—	<0,1		10
	10	20	720	0,0000		10
	10	100	240	0,0002		10
	Концентрированная	20	—	<0,1		10
Тантал 99,9	≤ 4,8	От 20 до кипения	—	<0,1		10
Чугуны: Ni 14 Ni 13,5-32 Cr 12-28	15	20	100	0,0509		10
	Любая	Кипение	—	0,127–1,27		10
	То же	< 50	—	< 0,1		10
	—//—	> 50	—	> 10,0		10
Асбест	Растворы	100	—	Стойкий		10
Базальт, диабаз	Любая	Кипение	—	Стойкие		10
Бетон кислотоупорный	То же	—	—	Стойкий		10
Кварц плавленный	Расплав	Кипение	—	Нестойкий		10
Керамика, стекло, фарфор	Любая	Кипение	—	Стойкие		10
Эмаль силикатная	20	20	2400	Стойкая		10
Антегмит АТМ-1	Насыщенная на холоду	100	—	Стойкий		10
Арзамит-1,2	≤ 4,8	20–120	—	Стойкие		10
Асбовинил	Любая	20	3960	Стойкий		10
Битумные материалы	То же	80	—	Стойкие		10
Графит	—//—	До кипения	—	Стойкий		10
Углеклокнит эпан	Насыщенная	100	—	То же		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Замазка кислотоупорная (силикатная)	Любая	20	2430	Стойкая		10
Текстолит	20	20	1740	Стойкий		10
Фаолит	Любая	100	2400	То же		10
Винипласт	20	60	2400	—/—		10
	Концентрированная	60	2400	—/—		10
Пентапласт	То же	100	2400	—/—		10
Полиамиды	—/—	60	2400	Нестойкие		10
Полиизобутилен ПСГ	Разбавленная	60	—	Стойкий		10
Полиметилметакрилат (оргстекло)	Насыщенная на холоду	60	—	То же		10
Полипропилен	Концентрированная	60	1800	—/—		10
Полистирол	Насыщенная на холоду	60	2020	—/—		10
Политетрафторэтилен (фторопласт-4)	Любая	Кипение	360	Стойкий		10
Политрифторхлорэтилен (фторопласт-3)	То же	60	2400	То же		10
Полиэтилен	20, концентрированная	60	2020	Стойкие		10
Паронит	До насыщения	80	—	Стойкий		10
Резины:						
ИРП-1348	10	70	168	Стойкая	+0,75%	10
	10	100	672	То же	+3,6%	10
ИРП-2542	10	70	168	Относительно стойкая	+11,6%	10
	10	100	672	Нестойкая	+100%	10
ИРП-1390	10	70	168	Стойкая	+0,3%	10
	10	100	168	То же	-0,9%	10
В-14-1	10	70	168	—/—	+0,5%	10
	10	100	672	—/—	+2,4%	10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Резины: 3825	10	70	168	Стойкая	+2,3%	10
	10	100	672	То же	+3,0%	10
ИРП-1256	10	70	168	--	+0,6%	10
	10	100	672	--	+2,3%	10
51-3042	10	70	168	--	+0,75%	10
	10	100	672	--	+3,3%	10
51-1481	10	70	168	--	+1,2%	10
	10	100	672	Относительно стойкая	+12,3%	10
ИРП-1225	10	70	168	То же	+14,5%	10
	10	100	672	Нестойкая	+32,0%	10
ИРП-1287	10	70	168	Стойкая	+5,0%	10
	10	100	672	Нестойкая	+28,0%	10
ИРП-1345	10	70	168	Стойкая	+1,7%	10
	10	100	168	Нестойкая	+16,7%	10

97. Кислота бромистоводородная

Алюминий А1	12,5	20	—	> 10,0	10
	Любая	20	—	> 10,0000	19
Алюминиевый сплав Si 13	≤ 40	20	—	> 10,0	10
	10	40	—	> 10,0	10
Бронзы: Бр. А5, Бр. А7, Бр. ОФ 7,2-0,2	12,5	40	—	> 10,0	10
	7,5–12,5	25	—	> 10,0	10
Латунь: Л59, Л80	≤ 40	20	—	0,1–1,0	10
	Безводная	20	—	0,0000	10
Медь 99,0-99,9	Любая	20	—	> 10,0	10
	6–40	Кипение	94	> 10,0	10
Никель 99,0-99,0	Любая	20	—	> 10,0	10
	6–40	Кипение	94	> 10,0	10
Никелевые сплавы: хастеллой А Fe 20	5	50–70	72	0,3000	10
	5	85	72	0,4400	10
	10–20	50	72	0,3400	10
	10–20	70	72	0,4500	10
	10–20	85	72	0,6400	10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература	
Никелевые сплавы: хастеллой А Fe 20	10	100	72	0,9100		10	
	20	100	72	1,3000		10	
	30–40	50	72	0,2600		10	
	30–40	70	72	0,3700		10	
	30–40	100	72	0,8800		10	
	хастеллой Д Si 7,5-10	6	Кипение	90	0,9500		10
		10	25	—	10,0		19
	НМЖМц 28-2,5-1,5 (монель)	40	Кипение	8	>10,0		10
		≤ 40	Кипение	90	0,9500		10
	ХН78Т, Н70МФ, 08Х15Н55М16В	6	Кипение	94	<0,4300		10
		40	Кипение	100	0,9–1,7		10
	Н70МФ	10–40	25	—	1,3000		19
		< 15 Концентрированная	20	—	>10,0		10
			20	—	>10,0		10
	Стали: ВСтЗсп	10	25	—	>10,0		19
≤ 40		20	—	>3,0		10	
12Х13		20	—	>3,0		10	
Х10С2М	Растворы	20	—	>10,0		10	
		1	20–25	735	0,1570		10
		1	Кипение	132	7,7000		10
	1	Кипение	132	0,4430	Газовая фаза	10	
	6	20–25	800	0,0172		10	
	6	Кипение	53	38,6400		10	
	6	Кипение	53	6,9000	Газовая фаза	10	
	6	400–420	55	5,5900		10	
	6	700	99	8,7800		10	
03Х13АГ19	5	20–100	98	4,7348		10	
	10	20–100	100	5,2141		10	

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали:						
10X14AG15	5	20–100	100	4,8731		10
	10	20–100	100	5,8143		10
08X18Г8Н2Т	5	20	1022	2,3148		10
	5	100	100	3,9841		10
	10	20	980	2,7548		10
10X14Г14Н4Т	10	100	100	4,2143		10
	5	20	980	2,0141		10
	5	100	100	3,2348		10
12X18Н10Т	10	20	980	1,9843		10
	10	100	100	3,5427		10
	6	Кипение	94	>10,0		10
08X22Н6Т	10	25	—	>10,0		10
	≤ 40	20–25	850	3,5500		10
	5	20	1000	0,9345		10
10X17Н13М2Т	5	100	100	2,0125		10
	10	20	990	0,7836		10
	10	100	100	2,4539		10
Х23Н18	10	25	—	10,0000		19
	1	20–25	735	0,0056		10
	1	Кипение	132	1,3540		10
20X25Н20С2	1	Кипение	132	0,1450	Газовая фаза	10
	6	Кипение	53	6,5500		10
	6	Кипение	53	0,7660	Газовая фаза	10
20X25Н20С2	6	20–25	720	0,0450		10
	6	400–420	55	0,5750	Газовая фаза	10
	6	700	99	1,8800	То же	10
	41	20–25	700	1,1500		10
	6	20–25	750	0,0750		10
	6	Кипение	53	18,9800		10
	6	Кипение	53	1,7500	Газовая фаза	10
20X25Н20С2	6	400–420	65	0,3570		10
	6	700	99	0,4930		10
	40	20–25	700	3,1000		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература	
Стали: 20Х25Н20С2 10Х17Н13М3Т	40	Кипение	—	> 10,0		10	
	1	20–25	735	0,0011		10	
	1	Кипение	132	0,0410		10	
	1	Кипение	132	0,0500	Газовая фаза	10	
	6	20–25	700	0,0120		10	
	6	Кипение	53	5,9000		10	
	6	Кипение	53	0,7840	Газовая фаза	10	
	6	400–420	55	0,6410	То же	10	
	6	700	99	1,9600	—//—	10	
	40	20–25	700	0,3500		10	
	06ХН28МДТ	1	20–25	735	0,0017		10
		1	Кипение	132	0,0830		10
		1	Кипение	132	0,0510	Газовая фаза	10
		6	700	99	0,9710	То же	10
40		20–25	400	0,0470		10	
40		20–25	400	0,0470		10	
Тантал 99,9	10–40	25–105	—	< 0,5		10	
	45	—	69120	Стойкий	Процесс получения	10	
	Концентрированная	150	—	< 0,1		10	
Титан ВТ1	0,5	100	—	< 0,1		10	
	5	25	—	< 0,1		10	
	6	Кипение	94	0,8000		10	
	40	20–25	900	0,1255		10	
	Концентрированная	20–25	—	0,1–0,2		10	
Титановые сплавы: 4200 Pd 0,2	6	120	—	0,0020	Газовая фаза	10	
	6	Кипение	—	0,3000		10	
	4201 Mo 32	6	120	—	0,0010	Газовая фаза	10
	6	Кипение	—	0,0300		10	

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Титановые сплавы:						
Та 3, Сг 1	6	Кипение	94	0,5500		10
Цирконий	10	25	—	0,5000		10
	20	25	—	>10,0		10
Чугуны:						
С15, С17	≤ 40	20	—	<0,1		10
	≤ 40	100	—	>3,0		10
Ni 2	10	25	—	>10,0		10
серый (С 2-4)	≤ 40	20	—	>3,0		10
С 2,1, Сг 34, 66	0,2; 0,5	20	2260	0,0012		10
	0,8	20	2260	0,0110		10
	1	20	720	0,0080		10
	1,6	20	2260	0,0160		10
	2,0	20	2260	0,0900		10
	2,95	20	720	0,1760		10
	40	50	—	0,3000		10
	40	100	—	1,0000		10
Бетон кислотоупорный	Любая	Любая	—	Стойкий		10
Кварц	То же	То же	—	То же		10
Керамика кислотоупорная	≤40	От 20 до кипения	—	Стойкая		10
Стекло, фарфор	50	100	—	Стойкие		10
Эмаль силикатная	≤ 40	300	—	Стойкая		10
Антегмит АТМ-1	≤ 40	До кипения	—	Стойкий		10
Арзамит-4, -5	10	20–100	—	Стойкие		10
	≤ 40	60	—	Стойкие		10
	≤ 40	100	—	Относительно стойкие		10
Асбовинил	≤ 40	20	—	Стойкий		10
	≤ 40	25	—	Относительно стойкий		10
	≤ 40	65	—	Нестойкий		10
Битуминоли	Любая	—	—	Стойкие		10
Графит	То же	От 20 до кипения	—	Стойкий		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Температура
Графит бакелитированный и пропитанный фурфурольной смолой	Любая	От 20 до кипения	—	Стойкий		10
Замазки на основе:						
силикатов	< 48	20–100	—	Стойкие		10
фенолформальдегидных смол	< 25	20–100	—	То же		10
фурановых смол	< 25	20–100	—	—/—		10
Стеклопластики на основе смол:						
полиэфирных	48	20	—	—/—		10
фенольных	48	20	—	—/—		10
фурановых	48	20	—	—/—		10
эпоксидных	48	20	—	—/—		10
Уголь	< 40	20	—	Стойкий		10
Фаолит	Любая	20	—	Относительно стойкий		10
Цементы:						
серный	Растворы	80	—	Стойкий		10
	Безводная	50	—	То же		10
силикатный	45	Кипение	—	—/—		10
	Газ	530	—	—/—		10
Винипласт	10	40	—	—/—		10
	10	60	—	Относительно стойкий		10
	10	100	—	Нестойкий		10
	50	60	—	Относительно стойкий		10
	50	80	—	Нестойкий		10
Пентапласт	30	100	—	Стойкий		10
Поливинилацетат	Товарная	—	—	Нестойкий		10
Поливинилиденхлорид	Безводная	20	—	Стойкий		10
	50	60	—	То же		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Поливинилхлоридацетат	48	20	—	Стойкий		10
Полиизобутилен	10	100	—	То же		10
	50	80	—	—//—		10
	50	100	—	Относительно стойкий		10
Поликарбонат	50	20	—	То же		10
Полиметилметакрилат	Товарная	20	—	Нестойкий		10
	≤ 40	20	—	Стойкий		10
Полипропилен	50	60	—	То же		10
	Любая	20–60	—	—//—		19
Полистирол	≤ 40	60	—	—//—		10
Политетрафторэтилен (фторопласт-4)	Любая	Кипение	—	—//—		10
	То же	25	—	—//—		10
Политрифторхлорэтилен (фторопласт-3)	≤ 40	20–100	—	—//—		10
	50	100	260	—//—	+0,2%	10
Полиэтилен	50	60	—	—//—		10
Полиэтилен хлорсульфированный (гипалон)	10	40	—	—//—		10
	50	60	—	—//—		10
Резины на основе каучуков:						
бутадиенового	Товарная	20	—	Нестойкие		10
бутадиенстирольного	≤ 40	20–60	—	Относительно стойкие		10
	10	40	—	Стойкие		10
бутилкаучука	≤ 40	20–60	—	То же		10
	48	20	—	—//—		10
натурального	Любая	40	—	—//—		10
	Товарная	20	—	Нестойкие		10
силиконового	То же	20	—	То же		10
фторкаучука	10	40	—	—//—		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
хлоропренового	≤ 40	20	—	Относительно стойкие		10
Эбонит на основе натурального каучука	Товарная	20	—	Нестойкие		10
	10	40	—	Стойкий		10
	45	25	—	То же		10
	Товарная	20	—	Нестойкий		10
Покрyтия:						
бакелитовый лак	≤ 40	20–100	—	Стойкий		10
битумные лаки	≤ 40	20–100	—	Стойкие		10
перхлорвиниловые лаки и эмали	≤ 40	20–60	—	То же		10
полиэфирные лаки и эмали	40	100	—	—//—		10
	50	60	—	—//—		10
эпоксидная эмаль	10	20	—	Нестойкая		10

98. Кислота гептафтормасляная

Алюминий А1	100	20	100	0,8732		10
Алюминиевый сплав АМгЗ	100	20	100	0,7624		10
Медь МЗ	100	20	100	0,0123	Отсутствие воздуха и других окислителей	10
	100	20	100	0,8938		При-сутствие воздуха и других окислителей
Свинец С1	100	20	800	0,6984		10
Сплавы никелевые: Н70МФ	Техническая	20	1000	0,0007		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Сплавы никелевые:						
Н70МФ	Техническая	100	100	0,0024		10
ХН65МВ	То же	20	1000	0,0009		10
	--	100	100	0,0028		10
Стали:						
ВСт3сп	10	20	800	1,2458		10
	Техническая	20	1000	0,3952		10
	То же	100	100	7,8810		10
08Х13	--	20	1000	0,0019		10
	--	100	100	0,0192		10
03Х13АГ19	--	20	1000	0,0016		10
	--	100	100	0,0114		10
10Х14АГ15	--	20	1000	0,0015		10
	--	100	100	0,0110		10
08Х18Г8Н2Т	--	20	1000	0,0008		10
	--	100	100	0,0014		10
10Х14Г14Н4Т	--	20	1000	0,0006		10
	--	100	100	0,0012		10
08Х22Н6Т	--	20	1000	0,0003		10
	--	100	100	0,0010		10
12Х18Н10Т	--	20	1000	0,0000		10
	--	100	100	0,0007		10
10Х17Н13М2Т	--	20	800	0,0015		10
	--	20	1000	0,0000		10
10Х17Н13М3Т	--	100	100	0,0004		10
08Х21Н6М2Т	--	20	1000	0,0000		10
	--	100	100	0,0003		10
06ХН28МДТ	--	20–100	1000	0,0000		10
Графит, уголь	100	20	800	Стойкие		10
Графит бакелитированный	100	20	800	Стойкий		10
Фенопласты	Любая	100	260	Стойкие		10
Винипласт	То же	40	260	Стойкий		10
Полиамиды	100	20	260	Нестойкие		10
Политетрафторэтилен (фторопласт-4)	100	60	800	Стойкий		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература	
99. Кислоты жирные (синтетические)							
Алюминий 99,99	C ₅ -C ₆	20	330	0,0224		10	
	C ₅ -C ₆	30	100	0,0484		10	
	C ₅ -C ₆	40	100	0,1788		10	
	C ₅ -C ₆	50	100	0,0995		10	
	C ₅ -C ₆	60	100	0,2680		10	
	C ₅ -C ₆	95	100	3,8400		10	
	C ₅ -C ₆	20	330	0,0058		10	
	C ₅ -C ₆	30	100	0,0104		10	
	C ₅ -C ₆	40	100	0,0200		10	
	C ₅ -C ₆	50	100	0,0329		10	
	C ₅ -C ₆	60	100	0,0522		10	
	C ₅ -C ₆	95	100	0,1031		10	
	C ₁₀ -C ₁₆	20	330	0,0009		10	
	C ₁₀ -C ₁₆	30	100	0,0118		10	
	C ₁₀ -C ₁₆	40	100	0,0250		10	
	C ₁₀ -C ₁₆	50	100	0,0274		10	
	C ₁₀ -C ₁₆	60	100	0,0473		10	
	C ₁₀ -C ₁₆	95	100	0,0519		10	
	C ₁₇ -C ₂₀	20	330	0,0026		10	
	C ₁₇ -C ₂₀	30	100	0,0036		10	
	C ₁₇ -C ₂₀	40	100	0,0150		10	
	C ₁₇ -C ₂₀	50	100	0,0455		10	
	C ₁₇ -C ₂₀	60	100	0,0492		10	
	C ₁₇ -C ₂₀	95	100	0,0580		10	
	A1	C ₅ -C ₆	230-250	20	25,0112		—
	АД1	C ₁₀ -C ₁₆	60	100	0,1060		10
Алюминиевые сплавы:							
АМгЗМ	C ₅ -C ₆	20	330	0,0380		10	
	C ₅ -C ₆	30	100	0,1356		10	
	C ₅ -C ₆	40	100	0,1522		10	
	C ₅ -C ₆	50	100	0,2541		10	
	C ₅ -C ₆	60	100	0,3830		10	
	C ₅ -C ₆	95	100	1,8500		10	

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература	
Алюминиевые сплавы: АМгЗМ	C_7-C_9	20	330	0,0104		10	
	C_7-C_9	30	100	0,0210		10	
	C_7-C_9	40	100	0,0402		10	
	C_7-C_9	50	100	0,0401		10	
	C_7-C_9	60	100	0,0432		10	
	C_7-C_9	95	100	0,0469		10	
	$C_{10}-C_{16}$	20	330	0,0070		10	
	$C_{10}-C_{16}$	30	100	0,0197		10	
	$C_{10}-C_{16}$	40	100	0,0237		10	
	$C_{10}-C_{16}$	50	100	0,0223		10	
	$C_{10}-C_{16}$	60	100	0,0244		10	
	$C_{10}-C_{16}$	95	100	0,1050		10	
	$C_{17}-C_{20}$	20	330	0,0108		10	
	$C_{17}-C_{20}$	30	100	0,0295		10	
	$C_{17}-C_{20}$	40	100	0,0046		10	
	$C_{17}-C_{20}$	50	100	0,0303		10	
	$C_{17}-C_{20}$	60	100	0,0331		10	
	$C_{17}-C_{20}$	95	100	0,0482		10	
	АМг6М	C_5-C_6	20	330	0,0563		10
		C_5-C_6	30	100	0,1208		10
		C_5-C_6	40	100	0,1362		10
		C_5-C_6	50	100	0,2200		10
		C_5-C_6	60	100	0,3750		10
		C_5-C_6	95	100	7,0400		10
		C_7-C_9	20	330	0,0070		10
		C_7-C_9	30	100	0,0428		10
C_7-C_9		40	100	0,0394		10	
C_7-C_9		50	100	0,0340		10	
C_7-C_9		60	100	0,0394		10	
C_7-C_9		95	100	0,0571		10	
$C_{10}-C_{16}$		20	330	0,0150		10	
$C_{10}-C_{16}$		30	100	0,0238		10	
$C_{10}-C_{16}$		40	100	0,0275		10	
$C_{10}-C_{16}$		50	100	0,0245		10	

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Алюминиевые сплавы:						
	АМг6М	$C_{10}-C_{16}$	60	100	0,0301	
	$C_{10}-C_{16}$	95	100	0,2670		10
	$C_{17}-C_{20}$	20	330	0,0103		10
	$C_{17}-C_{20}$	30	100	0,0194		10
	$C_{17}-C_{20}$	40	100	0,0332		10
	$C_{17}-C_{20}$	50	100	0,0340		10
	$C_{17}-C_{20}$	60	100	0,0349		10
	$C_{17}-C_{20}$	95	100	0,0373		10
АМцМ	C_5-C_6	20	330	0,0400		10
	C_5-C_6	30	100	0,0689		10
	C_5-C_6	40	100	0,1654		10
	C_5-C_6	50	100	0,2515		10
	C_5-C_6	60	100	0,3158		10
	C_5-C_6	95	100	0,4470		10
	C_7-C_9	20	330	0,0022		10
	C_7-C_9	30	100	0,0193		10
	C_7-C_9	40	100	0,0228		10
	C_7-C_9	50	100	0,0308		10
	C_7-C_9	60	100	0,0353		10
	C_7-C_9	95	100	0,0470		10
	$C_{10}-C_{16}$	20	330	0,0088		10
	$C_{10}-C_{16}$	30	100	0,0161		10
	$C_{10}-C_{16}$	40	100	0,0155		10
	$C_{10}-C_{16}$	50	100	0,0134		10
	$C_{10}-C_{16}$	60	100	0,0338		10
	$C_{10}-C_{16}$	95	100	0,0422		10
	$C_{17}-C_{20}$	20	330	0,0041		10
	$C_{17}-C_{20}$	30	100	0,0080		10
	$C_{17}-C_{20}$	40	100	0,0061		10
	$C_{17}-C_{20}$	50	100	0,0213		10
	$C_{17}-C_{20}$	60	100	0,0201		10
	$C_{17}-C_{20}$	95	100	0,0206		10
Д 16	$C_{10}-C_{16}$	60	100	0,0125		10
	$C_{10}-C_{16}$	100	—	0,2000		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Бронзы: Бр. А7 Бр. ОЦО 6-6-3	$C_{10}-C_{16}$	60	100	0,0403	Обесцинкование	10
	$C_{10}-C_{16}$	300	—	0,0100		10
Латунь Л62	$C_{10}-C_{16}$	230–300	—	1,7000	То же	10
	$C_{10}-C_{16}$	60	100	0,0512	Перемешивание раствора Обесцинкование	10
	$C_{10}-C_{16}$	60	100	0,1215		10
	$C_{10}-C_{16}$	300	—	2,0000		10
Медь М3	$C_{10}-C_{16}$	60	100	0,0750		10
Никель Н2	$C_{10}-C_{16}$	300	—	0,0200	10	
	$C_{10}-C_{16}$	220	100	0,1100		
	$C_{10}-C_{16}$	205–315	100	0,3420		
Никелевый сплав НМЖМц 28-2,5-1,5 (монель)	$C_{10}-C_{16}$	100	100	0,0007	10	
	$C_{10}-C_{16}$	260	100	0,1040	10	
Свинец С1	$C_{10}-C_{16}$	50	1000	0,3200	10	
Стали: ВСтЗсп	$C_{10}-C_{16}$	20	000	0,0300	10	
	$C_{10}-C_{16}$	50	1000	0,0850	10	
	$C_{10}-C_{16}$	60	100	0,2640	10	
	$C_{10}-C_{16}$	95	1000	2,9510	10	
	$C_{10}-C_{16}$	100	—	0,6000	10	
	$C_{10}-C_{16}$	110	100	1,9580	10	
20Х13	C_7-C_9	230–300	—	1,1000	(растрескивание) (точечная)	10
	$C_{10}-C_{16}$	300	—	0,7060		10
12Х17	$C_{10}-C_{16}$	70	100	0,0000	10	
15Х25Т	$C_{10}-C_{16}$	300	—	0,0300	10	

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература	
Стали: 30ХГСА 08Х14Г14МЗТ	$C_{10}-C_{16}$	100	—	0,5000		10	
	C_5-C_6	20	330	0,0016		10	
	C_5-C_6	30	100	0,0025		10	
	C_5-C_6	40	100	0,0039		10	
	C_5-C_6	50	100	0,0057		10	
	C_5-C_6	60	100	0,0047		10	
	C_5-C_6	95	100	0,0035		10	
	C_7-C_9	20	330	0,0023		10	
	C_7-C_9	30	100	0,0106		10	
	C_7-C_9	40	100	0,0061		10	
	C_7-C_9	50	100	0,0106		10	
	C_7-C_9	60	100	0,0105		10	
	C_7-C_9	95	100	0,0140		10	
	$C_{10}-C_{16}$	20	330	0,0021		10	
	$C_{10}-C_{16}$	30	100	0,0049		10	
	$C_{10}-C_{16}$	40	100	0,0098		10	
	$C_{10}-C_{16}$	50	100	0,0040		10	
	$C_{10}-C_{16}$	60	100	0,0061		10	
	12Х21Н5Т	$C_{10}-C_{16}$	95	100	0,0150		10
		$C_{17}-C_{20}$	20	330	0,0009		10
$C_{17}-C_{20}$		30	100	0,0028		10	
$C_{17}-C_{20}$		40	100	0,0028		10	
$C_{17}-C_{20}$		50	100	0,0087		10	
$C_{17}-C_{20}$		60	100	0,0118		10	
$C_{17}-C_{20}$		95	100	0,0123		10	
C_5-C_6		20	330	0,0010		10	
C_5-C_6		30	100	0,0014		10	
C_5-C_6		40	100	0,0019		10	
C_5-C_6		50	100	0,0030		10	
C_5-C_6		60	100	0,0027		10	
C_5-C_6		95	100	0,0059		10	
C_5-C_{16}		300	100	1,9491		10	
C_5-C_{21}		265	100	1,0309		10	
C_7-C_9		20	330	0,0044		10	

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература	
Стали: 12Х21Н5Т	C_7-C_9	30	100	0,0017		10	
	C_7-C_9	40	100	0,0015		10	
	C_7-C_9	50	100	0,0016		10	
	C_7-C_9	60	100	0,0037		10	
	C_7-C_9	95	100	0,0048		10	
	$C_{10}-C_{16}$	20	330	0,0026		10	
	$C_{10}-C_{16}$	30	100	0,0062		10	
	$C_{10}-C_{16}$	40	100	0,0035		10	
	$C_{10}-C_{16}$	50	100	0,0061		10	
	$C_{10}-C_{16}$	60	100	0,0094		10	
	$C_{10}-C_{16}$	95	100	0,0088		10	
	$C_{17}-C_{20}$	20	330	0,0015		10	
	$C_{17}-C_{20}$	30	100	0,0078		10	
	$C_{17}-C_{20}$	40	100	0,0085		10	
	$C_{17}-C_{20}$	50	100	0,0025		10	
	$C_{17}-C_{20}$	60	100	0,0091		10	
	$C_{17}-C_{20}$	95	100	0,0069		10	
	$C_{17}-C_{20}$	300	100	3,1921		10	
	08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т	C_7-C_9	50	—	0,0020		10
		C_7-C_9	100	100	0,0058		10
$C_{10}-C_{16}$		50	1000	0,0000		10	
$C_{10}-C_{16}$		60	100	0,0034		10	
$C_{10}-C_{16}$		100	100	0,0041		10	
$C_{10}-C_{16}$		120	100	0,0326		10	
$C_{16}-C_{20}$		300	—	0,0100		10	
10Х17Н13М2Т, 08Х21Н6М2Т		C_5-C_{21}	280	100	0,0081		10
		C_5-C_{21}	360	100	0,7693		10
		C_7-C_9	20	240	0,0003		10
	C_7-C_9	60	100	0,0021		10	
	$C_{10}-C_{16}$	60	100	0,0007		10	
	$C_{10}-C_{16}$	60	100	0,0000		10	
06ХН28МДТ	$C_{10}-C_{16}$	100	100	0,0002		10	
	C_5-C_{21}	20	100	0,0000		10	
Титан ВТ1-0	C_5-C_{21}	20	100	0,0000		10	

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Титан ВТ1-0	C_5-C_{21}	60	100	0,0000		10
	C_5-C_{21}	80	100	0,0003		10
	$C_{10}-C_{16}$	60	100	0,0000		10
Титановые сплавы:						
ОТ4, ВТ4	$C_{10}-C_{16}$	60	100	0,0000		10
Чугуны:						
СЧ12-28	$C_{10}-C_{16}$	60	100	0,6443		10
	$C_{10}-C_{16}$	227	—	20,00		10
никелевый	$C_{10}-C_{16}$	227	—	0,5000		10
Бетон гидротехнический	Любая	20	—	Нестойкий		10
Бетон кислотоупорный	То же	20	—	Относительно стойкий		10
Кварц	—//—	< 300	—	Стойкий		10
Керамика, стекло, фарфор, эмаль силикатная	—//—	Кипение	—	Стойкие		10
Антегмит АТМ-1	—//—	20	—	Стойкий		10
	—//—	Кипение	—	То же		10
Арзамит-5	$C_{10}-C_{16}$	70	—	—//—		10
Асбовинил	Любая	20	—	—//—		10
Графит и уголь бакелитированные	То же	Кипение	—	Стойкие		10
Графит и уголь формованные	—//—	20–50	1000	То же		10
	—//—	Кипение	—	—//—		10
Фаолит	—//—	Кипение	—	Стойкий		10
Цемент силикатный	$C_{10}-C_{16}$	70	—	То же		10
Винипласт	$C_{10}-C_{16}$	60	3600	—//—	–1,5%	10
Пентапласт	$C_{10}-C_{16}$	60	3600	—//—	+0,91%	10
Полиакрилаты	$C_{10}-C_{16}$	20	—	Стойкие		10
Полиизобутилен ПСГ	Любая	20	2160	Нестойкий		10
Полиметилметакрилат (оргстекло)	$C_{10}-C_{16}$	60	3600	Стойкий	–0,56%	10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Полипропилен	$C_{10}-C_{16}$	60	3600	Относительно стойкий	+6,0%	10
Полистирол	$C_{10}-C_{16}$	60	3600	Стойкий	+1,3%	10
Политетрафторэтилен (фторопласт-4)	$C_{10}-C_{16}$	60	3600	То же	+0,36%	10
Полиэтилен	$C_{10}-C_{16}$	60	3600	—/—	+1,5%	10
Текстолит	$C_{10}-C_{16}$	60	3600	—/—	-0,21%	10
Резины:						
829, 60-341, 741	$C_{10}-C_{16}$	80	2160	Нестойкие		10
К-8	$C_{10}-C_{16}$	20-50	1000	Стойкая	+3,8%	10
Эбониты:						
60-344	$C_{10}-C_{16}$	80	3280	Нестойкий	+21,4% Кп = 0,52	10
51-1628	$C_{10}-C_{16}$	80	2800	То же	+15,44% Кп = 0,67	10
ШП-65	$C_{10}-C_{16}$	70	2160	Относительно стойкий	+5,1% Кп = 0,80	10
Покрyтия:						
бакелитовый лак ЛБС-1	$C_{10}-C_{16}$	60	3600	Стойкий		10
краска ФЛ-723	$C_{10}-C_{16}$	60	3600	Относительно стойкая		10
полиэфирный лак	C_6	100	—	Стойкий		10
фуриловый лак	C_7-C_9	80	2340	—/—		10
	$C_{10}-C_{11}$	100	3600	—/—		10
эпоксидная эмаль	$C_{10}-C_{16}$	80	3600	Нестойкая		10
эпоксидно-каменноугольный лак	$C_{10}-C_{16}$	80	3600	Стойкий		10

100. Кислота изобутилсерная

Медь М2	63-60%-ная серная кислота, насыщенная изобутиленом, изо- $C_4H_8: H_2SO_4 = 0,7$ (мол.)	29-31	2000	0,0376	Реакционная зона реактора	9
---------	--------------------------------------------------------------------------------------------	-------	------	--------	---------------------------	---

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Медь М2	63–60%-ная серная кислота, насыщенная изобутиленом, $C_4H_8: H_2SO_4 = 0,7$ (мол.)	24–30	2000	0,0324	Отстойная зона реактора	9
Стали: ВСтЗсп	50%-ная серная кислота, насыщенная изобутиленом, $C_4H_8: H_2SO_4 = 0,4$ (мол.)	20	115	10,0831		9
	То же	46	2	143,0101		9
	То же, 8 (мол.)	20	115	3,5221		9
	То же	46	2	38,0011		9
	То же, 1,3 (мол.)	20	140	1,7239		9
	То же	46	2	11,0181		9
	60%-ная серная кислота, насыщенная изобутиленом, $C_4H_8: H_2SO_4 = 0,4$ (мол.)	20	115	0,6238		9
	То же	46	2	6,3941		9
	То же, 0,8 (мол.)	20	115	0,3252		9
	То же	46	2	6,348		9
	То же, 1,0 (мол.)	20	115	0,1423		9
	То же, 1,3 (мол.)	20	140	0,0531		9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали: ВСтЗсп	63–60%-ная серная кислота, насыщенная изобутиленом, изо- $C_4H_8: H_2SO_4 = 0,7$ (мол.)	29–31	2000	0,0521	Реакционная зона реактора	9
	То же	24–30	2000	0,0650	Отстойная зона реактора	9
12Х18Н10Т	50%-ная серная кислота, насыщенная изобутиленом, изо- $C_4H_8: H_2SO_4 = 0,4$ (мол.)	46	2	129,0014		9
	То же, 0,8 (мол.)	46	2	121,0132		9
	То же, 1,3 (мол.)	20	24	4,4083		9
	То же	46	2	69,0731		9
	60%-ная серная кислота, насыщенная изобутиленом, изо- $C_4H_8: H_2SO_4 = 0,4$ (мол.)	20	24	6,2921		9
	То же	46	2	4,2395		9
	То же, 0,8 (мол.)	46	2	20,0012		9
	То же, 1,3 (мол.)	20	24	0,1138		9
То же	46	2	6,4235		9	

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали: 12Х18Н10Т	63–60%-ная серная кислота, насыщенная изобутиленом, изо- $C_4H_8: H_2SO_4 = 0,7$ (мол.)	24–30	2000	0,4728	Отстойная зона реактора	9
10Х17Н13М3Т	50%-ная серная кислота, насыщенная изобутиленом, изо- $C_4H_8: H_2SO_4 = 0,4$ (мол.)	46	2	23,0831		9
	То же, 0,8 (мол.)	20	2	0,0428		9
	То же	46	5	11,0138		9
	То же 1,3 (мол.)	20	2	0,0238		9
	То же	46	5	5,0012		9
	60%-ная серная кислота, насыщенная изобутиленом, изо- $C_4H_8: H_2SO_4 = 0,4$ (мол.)	46	5	54,0147		9
	То же 0,8 (мол.)	20	2	0,2354		9
	–/–	46	5	11,308		9
	То же 1,3 (мол.)	20	5	0,0584		9
	–/–	46	2	3,5281		9
	63–60%-ная серная кислота, насыщенная изобутиленом, изо- $C_4H_8: H_2SO_4 = 0,7$ (мол.)	30	2000	0,0394	Отстойная зона реактора	9

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали: 06ХН28МДТ	50%-ная серная кислота, насыщенная изобутиленом, изо- $C_4H_8: H_2SO_4 = 0,4$ (мол.)	46	2	0,4921		9
	То же 1,3 (мол.)	46	2	0,3764		9
	60%-ная серная кислота, насыщенная изобутиленом, изо- $C_4H_8: H_2SO_4 = 0,4, 0,8, 1,3$ (мол.)	46	2	0,5241		9
	63–60%-ная серная кислота, насыщенная изобутиленом, изо- $C_4H_8: H_2SO_4 = 0,7$ (мол.)	30	2000	0,1824	Реакционная зона реактора	9
	То же	30	2000	0,0072	Отстойная зона реактора	9
Чугун СЧ 18-36	--	30	2000	0,1435	Реакционная зона реактора	9
	--	30	2000	0,1427	Отстойная зона реактора	9

101. Кислота карболовая (фенол)

Алюминий А1	1	70	100	0,0038		10
	10	70	100	0,0089		10
	75	70	100	0,0126		10
Алюминиевый сплав СИЛ-1	80	20	2700	0,0000		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Бронзы:	10	20	1000	0,0831		10
Бр. А5						
Бр. КЗ	30	20	1000	0,0214		10
	50	20	1000	0,3087		10
	100	20	1000	1,3783		10
Бр. 02	80	20	1000	0,0230		10
	100	20	1000	1,3795		10
Медь МЗ	Раствор	20	100	3,6790		10
	Безводная	20	100	0,1000		10
Свинец	90	24	—	0,5000		15
Никелевый сплав НМЖМц 28-2,5-1,5	Раствор	20	1000	0,0012		10
	То же	60	100	0,1416		10
	Чистая	Кипение	100	0,0049		10
Стали:						
ВСт3	10	20	120	0,8314		10
08Х18Г8Н2Т	2	20	1000	0,0020		10
	2	100	300	0,0248		10
	10	20	1000	0,0023		10
	10	100	300	0,0307		10
10Х14Г14Н4Т	2	20	1000	0,0018		10
	2	100	300	0,0219		10
	10	20	1000	0,0021		10
	10	100	300	0,0258		10
08Х22Н6Т	2	20	1000	0,0014		10
	2	100	300	0,0163		10
	10	20	1000	0,0016		10
	10	10	300	0,0203		10
12Х18Н10Т	2	20	1000	0,0008		10
	2	100	300	0,0097		10
	10	20	1000	0,0010		10
	10	100	300	0,0101		10
302	88	53	—	0,0100		15
Cr17-19, Ni8-10	88	185	—	0,0300		15
304	100	315	—	0,0300		15
Cr16-18, Ni8-10,5						

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали:						
316	88	53	—	0,0100		15
Cr16-18, Ni10-14, Mo2-3	88	185	—	0,0100		15
08Х21Н6М2Т	2	20	1000	0,0007		10
	2	100	300	0,0091		10
	10	20	1000	0,0009		10
	10	100	300	0,0089		10
	Насыщенный	25	—	0,1020		15
Титан	Насыщенный	25	—	0,1020		15
Чугуны:						
С15	Неочищенная	100	20	0,0319		10
СЧ 15-32	10–100	20	120	0,5118		10
Асбест	Техническая	20	—	Стойкий		10
	20–100	20	—	То же		10
Замазки кислотоупорные силикатные	Техническая	20	—	Стойкие		10
Керамика, стекло, фарфор, эмаль силикатная	То же	150	—	То же		10
Антегмит АТМ-1	—//—	Кипение	—	Стойкий		10
Арзамит-1,-2	—//—	Кипение	—	Нестойкие		10
Графит бакелитированный	Разбавленные и концентрированные растворы	100	—	Стойкий		10
Текстолит	60	60	2100	То же		10
Фаолит	60	60	2100	—//—		10
Замазки и мастики на основе смол: фенольных	50	100	—	Стойкие		10
	Техническая	120	—	То же		10
	фурановых	50	100	—	—//—	10
Винипласт	Техническая	100	—	—//—		10
	1	40	—	Стойкий		10
	1	80	—	Нестойкий		10
	5	60	—	Стойкий		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Винипласт	60	60	2200	Нестойкий		10
	90	45	—	Относительно стойкий		10
Пентапласт	90	70	—	Нестойкий		10
	60	60	2200	Стойкий	+4,15%	10
Полиизобутилен ПСГ	1	80	1600	То же		10
	90	45	1600	Относительно стойкий		10
Полиметилметакрилат (оргстекло)	90	100	1600	Нестойкий		10
	100, технический	20	—	То же		10
Полипропилен	60	60	5700	—/—	+11,6%	10
Политетрафторэтилен (фторопласт-4)	60	60	5700	Стойкий	+0,14%	10
	90	Кипение	240	То же		10
Полиэтилен	60	60	5700	Относительно стойкий	+5,9%	10
	Растворы	20	—	Нестойкие		10
Резины на основе каучуков: бутадиенового, бутадиенитрильного, бутадиестирольного	То же	20; 60	—	Относительно стойкие		10
	100	100	—	Нестойкие		10
натурального	5	20	2100	Стойкие		10
	60	20	2100	Нестойкие		10
силоксанового фторкаучука	Растворы	100	—	Стойкие		10
	90	100	—	То же		10
хлоропренового	90	100	—	Нестойкие		10
	60	20	720	Стойкие		10
Эбонит на основе натурального каучука	Техническая	20	720	Нестойкие		10
	Разбавленная	50	—	Стойкий		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Покрyтия: бакелитовый лак ЛБС-1	60	60	2200	Нестойкий		10
битумные лаки	Техническая	20	—	Нестойкие		10
наирит НТ	60	60	2200	Нестойкий		10
цинкосиликатная краска	60	60	4300	Нестойкая		10
эмаль ФП-566	60	60	5600	То же		10
эпоксидная эмаль	60	60	4300	—/—		10
эпоксидно-каменноугольный лак	60	60	2200	Нестойкий		10

102. Кислота контактная

Алюминиевый сплав АЛ2	Окисная: железо сернокислое окисное 20,0 + железо сернокислое 0,2 + серная кислота 7,0 + + вода остальное	20	120	1,0258		9
Стали:						
ВСтЗсп	То же	98–120	—	3,6504		—
20Х13	—/—	98–120	—	1,2934		—
12Х18Н10Т	—/—	98–120	—	0,1391		—
12Х21Н5Т	—/—	98	120	0,1710		10
	Закисная: железо сернокислое окисное 3,0 + железо сернокислое закисное 17,0 + + уксусная кислота 2,0 + + ацетальдегид 0,5 + вода остальное	98	—	0,1100		10
08Х21Н6М2Т	Регенерированная	60	690	0,0021		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали: 08Х21Н6М2Т	Отработанная	60	670	0,0026		10
	Обработанная паром	80	580	0,0036		10
10Х17Н13М2Т	Свежеприготовленная	80	80	0,0001		10
Титан ВТ1-0	Окисная: железо сернокислое окисное 20,0 + железо сернокислое 0,2 + серная кислота 7,0 + + вода остальное	100	100	0,0000		10
	То же	100	100	0,0175	Газовая фаза	10
	Закисная: железо сернокислое окисное 3,0 + железо сернокислое закисное 17,0 + + уксусная кислота 2,0 + + ацетальдегид 0,5 + вода остальное	100	100	0,0115		10
	То же	100	100	0,0090	Газовая фаза	10
Диабаз, керамика, фарфор	Окисная	20	—	Стойкие		10
Цемент кислотоупорный	То же	20	—	Стойкий		10
Антегмит АТМ-1	Отработанная свежеприготовленная	100	830	То же	+0,1%	10
	Окисная и закисная	100	830	—//—	+0,3%	10
Асбовинил	Свежеприготовленная и обработанная паром	70	120	Стойкий		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Графит бакелитированный	Окисная и закисная	100	120	Стойкий		10
Фаолит	То же	60	830	То же		10
	—//—	100	830	Относительно стойкий		10
Винипласт	—//—	60	830	Стойкий		10
	Свежеприготовленная	100	700	Нестойкий		10
Полиизобутилен ПСГ	Окисная и закисная	20	—	Стойкий		10
	То же	60	—	Относительно стойкий		10
	Свежеприготовленная	60	700	Стойкий	+0,7%	10
	+ ртутный шлам	60	700	То же	+2,7%	10
Полиметилметакрилат (оргстекло)	Окисная и закисная	60	700	—//—		10
Полистирол	То же	60	700	—//—		10
Полиэтилен	—//—	60	700	—//—		10
Резины на основе каучуков:						
бутадиенового	Свежеприготовленная	90	700	Относительно стойкие		10
бутилкаучука	То же	90	100	Стойкие		10
бутадиеннитрильного, хлоропренового	—//—	90	1000	Нестойкие		10
Эбониты:						
1751	—//—	60	700	Стойкий		10
	Отработанная	100	700	Нестойкий		10
2109, 2169	Окисная	65	700	Стойкие		10

103. Кислота лимонная

Алюминий А1	1–10	20	—	0,0030		10
	5	60–70	—	0,0100		10
	10	50	—	0,0684		10
	10	100	124	1,0280		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Алюминиевые сплавы:						
АЛ2	10	20	—	0,0047		10
Mg1,5-2,5, Mn 1-2	10	20	—	0,0061		10
Бронзы:						
А1 8	5	20	—	0,0388		10
Si 3-4,5	Растворы	20	—	0,1000		10
Mn 3,49	5	20	—	0,0400		10
Sn 3,42	5	20	—	0,0383		10
Sn 4,94	5	20	—	0,0411		10
Латунь Л68	5	20	120	0,0439		10
Медь	0,2	20	120	0,0571		10
	20	85	10	0,2058		10
	50	20	120	0,3102		10
	80	20	72	0,0196		10
	80	85	3	0,6526		10
	Насыщенная	20	—	0,0120		10
Никель:						
НО, Н2	5	20	—	<0,1		10
	2	20	120	0,0200		10
	2	71	260	0,1400		10
	2	82	72	0,8640	Аэрированная	10
	5	20	—	<0,1		10
	5	30	168	0,1270		10
	5	30	168	0,3810	Аэрированная	10
	5	60	168	0,5080		10
	58	Кипение	168	0,4320		10
Никелевые сплавы:						
Сu 26, Mn 4	5	20	—	0,0290		10
НМЖМц 28-2,5-1,5 (монель)	5-концентрированная	20	—	0,0205		10
	30	20	136	0,0386		10
	30	60	136	0,2015		10
Н70МФ	5	20	1000	0,0002		10
	5	100	300	0,0010		10
	10	20	1000	0,0000		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература	
Никелевые сплавы: Н70МФ	10	100	300	0,0014		10	
	25	20	1000	0,0005		10	
	25	100	300	0,0021		10	
	50	20	1000	0,0027		10	
	50	100	300	0,0156		10	
	ХН65МВ	Насыщенная	20	1000	0,0028		10
		То же	100	300	0,0184		10
		5	20	1000	0,0000		10
		5	100	300	0,0012		10
		10	20	1000	0,0001		10
		10	100	300	0,0015		10
		25	20	1000	0,0003		10
		25	100	300	0,0031		10
		50	20	1000	0,0029		10
		50	100	300	0,0211		10
		Насыщенная	20	1000	0,0031		10
		То же	100	300	0,0201		10
	Стали: углеродистая С 0,92	20	85	3	8,7734		10
		Ni 3,04	5	20	—	0,4404	10
		Ni 8,15	5	20	—	0,0394	10
409 Cr 10,5-11,75, Ni 0,5		6	20	—	0,0000	15	
410 Cr 11,5-13,5		10	100	—	0,2600	15	
08X13		6	18	—	0,1283	10	
30X13		20	20	430	0,1256		10
		50	20	100	4,5860		10
12X17, 08X17T		1	20	—	<0,1		10
		1	Кипение	—	1,0–3,0	P = 3 атм	10
		5		140	—		0,1–1,0
		20	85	10	0,0342		10
	50	20	—	0,1–3,0	10		
	50	Кипение	—	>10,0	10		
80	20		170	0,0089	10		

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература	
Стали: 12Х17, 08Х17Т 15Х25Т, 15Х28	80	80	170	0,1126		10	
	1	20	—	< 0,1		10	
	1	Кипение	—	0,1–1,0		10	
	5–10	20	—	< 0,1		10	
	5–10	Кипение	—	1,0–3,0		10	
	20	20	120	0,1875		10	
	20	40	120	0,4658		10	
	25	85	—	1,0–3,0		10	
	25	Кипение	—	1,0–3,0		10	
	50	20	—	< 0,1		10	
	50	40	120	2,0950		10	
	50	Кипение	—	> 10,0		10	
	67 (насыщенная при 100 °С)	Кипение	—	> 10,0		10	
	03Х13АГ19	5	20	720	0,7819		10
		5	100	130	1,7913		10
		10	20	1000	0,9874		10
		10	100	130	2,0113		10
25		20	1000	1,1219		10	
25		100	130	3,1949		10	
50		20	1000	1,7218		10	
50		100	130	3,9661		10	
Насыщенная		20	1000	2,8742		10	
То же		100	130	4,4931		10	
10Х14АГ15	5	20	1000	0,7296		10	
	5	100	300	2,0192		10	
	10	20	1000	1,1029		10	
	10	100	300	2,4539		10	
	25	20	1000	1,2149		10	
	25	100	300	3,0948		10	
	50	20	1000	1,3841		10	
	50	100	300	4,1019		10	
	Насыщенная	20	1000	1,9864		10	
	То же	100	300	4,7864		10	

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература	
Стали: 08Х18Г8Н2Т	5–10	20	1000	0,0231		10	
	5–10	100	300	0,8473		10	
	10	Кипение	100	5,0000		14	
	25	20	1000	0,0374		10	
	25	100	300	0,8745		10	
	50	20	1000	0,0501		10	
	50	100	300	0,9541		10	
	Насыщенная	20	1000	0,0578			10
		То же	100	300	1,1243		10
	12Х18Н9Т, 12Х18Н10Т	1–5	20	—	< 0,1		10
1–5		Кипение	—	< 0,1	Процесс получения	10	
7	60	1536	0,0260			10	
304 Cr 18-20, Ni 8-10,5	10	100	—	0,2100		15	
	20	Кипение	24	0,0100		15	
12Х18Н9Т, 12Х18Н10Т	20	80	100	0,0568		10	
	70	25–30	1839	0,0800	Процесс хранения после выпарки	10	
	—	100	832	0,0080	Процесс нейтрализации	10	
	—	100	1751	0,0010	Процесс кристаллизации	10	
	80	20	720	0,0000		10	
	80	80	100	0,0000		10	
12Х21Н5Т	95	20–140	—	< 0,1		10	
	5	140	—	< 0,1		10	
	7	60	1536	0,0230	Процесс получения	10	

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература	
Стали: 12Х21Н5Т	70	25–30	1839	0,2860	Процесс хранения: коррозия в околошовной зоне	10	
	—	100	832	0,0080	Процесс нейтрализации	10	
	—	100–4	1751	0,0020	Процесс кристаллизации	10	
08Х22Н6Т	70	30	1839	0,2900	Упаривание раствора	14	
	70–98	70	734	4,7000		14	
08Х17Н13М2Т	10	99–101	4	0,1290		10	
	20	20	120	0,0092		10	
	28–58	54,5	120	0,0200		10	
	60	50	580	0,0028		10	
	70	30	1839	0,0080		14	
	10	100	—	0,0130		10	
316 Cr 16-18, Ni 10-14, Mo 2-3 08Х21Н6М2Т	7–15 (с примесью щавелевой и жирных кислот)	30–40	1997	0,0000		10	
	7	60	1536	0,0080		Процесс получения	10
	—	100	832	0,0120		Процесс нейтрализации	10
	—	100–4	1751	0,0010		Процесс кристаллизации	10
	—	—	—	—		—	—
06ХН28МДТ	10	35–100	144	0,0040	Аэрированная	10	

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали: 06ХН28МДТ	25	35–100	144	0,0020	Аэрированная	10
	50	35–60	144	0,0070	То же	10
	50	100	144	0,0050	–/–	10
	50	Кипение	144	0,1387	Неаэрированная	10
Тантал 99,9	Растворы	20	–	0,0000		10
Титан ВТ1	10–50	35	–	0,0000		10
	10–50	100	144	0,0090	Аэрированная	10
	15	Кипение	114	0,1600	То же	10
	20	Кипение	120	0,0293		10
	50	Кипение	–	0,6755		10
Титановые сплавы: ОТ4	20	Кипение	100	0,0328		10
	Pd 0,2	50	Кипение	–	0,0250	10
Цирконий	1–50	100	144	0,0015		10
Чугуны: С15	5	20	172	0,0366		10
	10	20	172	0,0569		10
	10–50	Кипение	–	< 1,0		10
	25–50	20	–	< 0,1		10
Ni 8-32, Cr 2,5-3,5	5	20	–	0,0510		10
Ni 14, Cr 6	6	20	–	0,0416		10
серый	5	20	172	2,3891		10
Si 2,25, C 2,52,	10	20	172	3,0580		10
Cr 28-34	10–25	От 20 до кипения	–	< 0,1		10
	50	20	–	< 0,1		10
	50	Кипение	–	< 1,0		10
Асбест (ткань)	Любая	25	–	Стойкий		10
Базальт, диабаз, кварц, керамика, стекло, фарфор	То же	Кипение	–	Стойкие		10
Бетон гидравлический	–/–	20	–	Нестойкий		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Замаска, цементы силикатные	25	110	—	Стойкие		10
Эмаль кислотостойкая	Любая	90	—	Стойкая		10
	0,5	Кипение	—	То же		10
Антегмит АТМ-1	Любая	20	—	Стойкий		16
Арзамит-1,-2	—	—	—	Стойкие		10
Арзамит-5	20	90	720	Стойкий		10
Асбовинил	Любая	20	—	—//—		10
Асфальты и битумы	25	65	—	Стойкие		10
Графит бакелитированный	Любая	Кипение	—	Стойкий		10
Винипласт	10	40	—	То же		10
	10	60	—	Относительно стойкий		10
	20	20	720	Стойкий		10
	Насыщенная на холоду	60	—	То же		10
Пентапласт	25	100	—	—//—		10
Полиакрилаты	—	60	—	Стойкие		10
Поливинилиденхлорид	10	40	—	Стойкий		10
	Насыщенная на холоду	50	—	То же		10
Полиизобутилен ПСГ	То же	60	—	—//—		10
	Концентрированная	80	—	—//—		10
	Любая	≤ 100	—	—//—		10
Поликарбонаты	Растворы	20	—	Стойкие		10
Полиметилметакрилат (оргстекло)	Концентрированная	60	—	Стойкий		16
Полипропилен	10	20	720	То же		10
	10	60	720	—//—		10
	20	60	720	—//—		10
Полистирол	Растворы	60	720	—//—		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Политетрафторэтилен (фторопласт-4)	Любая	100	—	Стойкий		10
Политрифторхлорэтилен (фторопласт-3)	То же	30; 60	720	То же		10
Полихлорвиниловый пластикат	—/—	60	720	—/—		10
Полиэтилен	10–30	60	720	—/—		10
	Концентрированная	60	720	—/—		10
Текстолит	15	50	720	—/—		10
Фаолит	Любая	Кипение	—	—/—		10
Резины на основе каучуков:						
бутадиеннитрильного, бутадиенстирольного	40	65	—	Стойкие		10
бутилкаучука	25–50	46	—	То же		10
растворы	Растворы	100	—	—/—		10
натурального, полисульфидного	Любая	60	—	—/—		10
силоксанового хлоропренового	Растворы	100	—	—/—		10
	10	30	—	—/—		10
	Любая	66	—	—/—		10
Эбонит на основе натурального каучука	То же	50	—	Стойкий		10
	До насыщения	≤ 65	—	То же		10
Покрyтия:						
бакелитовый лак	50	100	720	—/—		10
битумные лаки	≤ 59	60	—	Стойкие		10
эпоксидная эмаль	30	60	720	Стойкая		10
полиэфирный лак	Концентрированная	100	—	Стойкий		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Температура
----------	-----------------------------	-----------------	--------------------	---------------------------	------------	-------------

104. Кислота масляная

Алюминий: А1	1	20	120	0,0162		9	
	1	60	120	1,0732		9	
	10	20	120	0,0187		9	
	10	60	120	0,0263		9	
	25	20	120	0,0196		9	
	25	60	120	0,0501		9	
	50	20	120	0,0266		9	
	50	60	120	0,1503		9	
	70	50	120	0,1807		9	
	Концентрированная	20	120	0,0751		9	
	То же	60	120	0,2051		9	
	А99	10	20	—	0,0100		10
		15	50	—	0,0300		10
15		Кипение	—	0,8000	(точечно-язвенная)	10	
50		20	—	0,0200		10	
75		50	—	0,2000	(точечно-язвенная)	10	
75		Кипение	—	1,0000		10	
98		20	—	0,0010		10	
Бронзы: Бр. А5	10	20	—	0,0100		10	
	15	50	—	0,0200		10	
	15	Кипение	—	0,1000		10	
	50	20	—	0,0400		10	
	75	50	—	0,1000		10	
	75	Кипение	—	0,4000		10	
	98	20	—	0,0300		10	
	Бр. А10	20	30	120	0,0195		10
		99	110	750	4,0611		10
		99	110	750	1,2203	Газовая фаза	10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Медь: М1	10	20	—	0,0100		10
	15	50	—	0,0100		10
	15	Кипение	—	0,5000		10
	30	20	120	0,0158		10
	40	20	120	0,0263		10
	50	20	—	0,0400		10
	50	50	120	0,0789		10
	75	50	—	0,1000		10
	98	Кипение	—	0,4000		10
М3	1	20	750	0,0702		10
	1	60	750	0,4403		10
Никель Н2	99	110	770	0,9032		10
	99	110	770	0,3301	Газовая фаза	10
Никелевые сплавы: НМЖМц 28-2,5-1,5 (монель)	99	110	50	0,3100	Газовая фаза	—
	99	110	750	1,2713		—
Н70МФ	10	20	—	0,0300		10
	15	Кипение	—	0,4000		10
	20	20	120	0,0030		10
	30	20	120	0,0030		10
	50	20	—	0,0040		10
	70	20	120	0,0060		10
	75	50	—	0,0600		10
	98	Кипение	—	0,5000		10
	Н80Х15	Техническая	20	120	0,0020	
То же		100	120	0,2445		10
Влажная		110	—	1,5200		10
То же		110	—	0,3800		10
ХН65МВ	Техническая	20	120	0,003		10
	То же	100	100	0,2568		10
Н60М30	Влажная	110	—	0,1620		10
	То же	110	—	0,0630		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Никелевые сплавы: Н55Х15М16	Влажная	110	—	0,0020		10
Стали: углеродистая	1	Кипение	—	2,5000		10
	5	Кипение	—	7,0000		10
	10	Кипение	—	1,7000		10
	15	Кипение	—	7,5000		10
	25	Кипение	—	13,0000	(точечная)	10
ВСтЗсп	3	20	98	0,0312		10
	5	20	98	0,0456		10
	10	20	98	0,0809		10
	Техническая	20	120	0,0186		10
12Х13	То же	100	100	2,7643		10
	3	20	98	0,0009		10
	5	20	98	0,0022		10
	5	Кипение	—	0,0100		10
12Х17	15	20	98	0,0071		10
	5	20	98	0,0014		10
	15	20	98	0,0039		10
08Х17Т	Любая	20	120	0,0038		14
03Х13АГ19	Техническая	20	144	0,0087		10
	То же	100	100	0,4678		10
	—//—	20	144	0,0079		10
08Х18Г8Н2Т	—//—	100	100	0,4138		10
	—//—	20	144	0,0043		10
10Х14Г14Н4Т	—//—	100	100	0,0815		10
	—//—	20	144	0,0034		10
	—//—	100	100	0,0601		10
12Х18Н10Т	5	20	144	0,0004		10
	5	60	100	0,0007		10
	10	20	144	0,0005		10
	15	50	—	0,0010		10
	15	Кипение	—	0,0100		10
	30	20	144	0,0007		10
	50–98	20–50	—	0,0010		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали:						
08Х22Н6Т	Насыщенная	130	120	0,0000		14
	99	110	750	0,0025		14
	—	Кипение	—	0,0010		14
08Х17Н13М2Т, 06ХН28МДТ	10–98	От 20 до кипения	—	< 0,0010		10
08Х21Н6М2Т	Насыщенная	130	120	0,0000		14
	99	110	750	0,0025		14
	—	Кипение	—	0,0010		14
Титан ВТ1-1	10–98	Кипение	—	< 0,0010		10
Чугун С15	Техническая	Кипение	120	0,0008		10
Кварц, стекло, эмаль силикатная	Товарная	100	500	Стойкие		10
Керамика, фарфор	То же	100	500	То же		10
Графит бакелитированный	Любая	Кипение	120	Стойкий		10
Углеволокнитэпан	Концентрированная	20–100	—	То же		10
Винипласт	20	20	720	—//—		10
	20	60	120	Нестойкий		10
	100	20	720	Стойкий	+0,06%	10
Пентапласт	100	120	120	То же	+0,02%	10
Полиакрилаты	5	20	720	Стойкие		10
	20; 100	60	120	То же		10
Полиизобутилен ПСГ	20	20	120	Относительно стойкий	+7,6%	10
	100	20	120	Нестойкий		10
Поликарбонаты	20; 100	20	120	Нестойкие		10
Полиметилметакрилат (оргстекло)	100	20	720	Стойкий	–0,3%	10
Полипропилен	100	20	720	То же	+0,3%	10
Полистирол	100	20	720	—//—	+0,25%	10
Политетрафторэтилен (фторопласт-4)	100	80	—	—//—		16

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Полиэтилен	100	20	720	Стойкий	+0,3%	10
	100	60	720	Относительно стойкий		10
Полиэфир	20; 100	20	720	Стойкие		10
Резины на основе каучуков:	100	20	170	Нестойкие		10
натурального уретанового	100	20	3700	Стойкие	+1,3%	10
хлоропренового	100	20	3700	Относительно стойкие		10
Покрытие бакелитовым лаком ЛБС-1	100	60	720	Стойкое		10

105. Кислота метакриловая

Алюминий:						
А0	98 + гидрохинон 1	30	100	0,0433		10
АД1	То же	160	100	0,0129		10
	10	20	145	0,0462		10
	98	20	165	0,0113		10
Алюминиевые сплавы:						
АМг5В	98 + гидрохинон 1	160	100	0,0112		10
Д16	10	30	120	0,0401		10
	98	30	120	0,0684		10
	10	20	145	0,0282		10
Бронза Бр. А7	98	20	165	0,0850		10
	10	30	120	0,2044		10
Латунь Л68	98	30	120	0,1061		10
	98 + гидрохинон 1	160	100	0,0425		10
	10	20	165	0,1962		10
Медь М3	98	20	165	1,1964		10
	10	20	972	0,0000		10
Никелевые сплавы:	Н70МФ	10	972	0,0000		10
	10	100	100	0,0003		10
	98	20	972	0,0000		10
	98	100	100	0,0008		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Никелевые сплавы: ХН65МВ	10	20	972	0,0000		10
	10	100	100	0,0005		10
	98	20	972	0,0000		10
	98	100	100	0,0006		10
Свинец С1	98	20	165	1,1852		10
Стали: ВСтЗсп	10	30	120	0,7881 (точечная)		10
	98	30	120	0,6408 (точечная)		10
	98 + гидрохинон 1	30	100	0,5937		10
	То же	50	100	1,0519		10
	--	70	100	2,9900		10
	--	90	100	8,0521		10
	--	160	100	18,3382		10
	08Х13	10	20	100	0,0015	
12Х13	98	20	150	0,1250		10
	10	20	100	0,0013		10
12Х13	98	160	100	0,9130		10
	98 + гидрохинон 1	30	100	0,0800		10
	То же	160	100	2,7600		10
08Х17Т	--	30	100	0,0100		10
	--	160	100	1,9800		10
15Х25Т	50	20	1000	0,0893		10
	50	100	100	1,0028		10
	98	20	1000	0,0786		10
	98	100	100	1,0017		10
03Х13АГ19	10	20	1000	0,5810		10
	10	100	100	0,3841		10
	50	20	1000	0,0643		10
	50	100	100	0,9310		10
	98	20	1000	0,0790		10
	98	100	100	1,0231		10
10Х14АГ15	10	20	1000	0,0601		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали:						
	10X14AГ15	10	100	100	0,3853	10
		50	20	1000	0,0701	10
		50	100	100	0,9453	10
		98	20	1000	0,0804	10
		98	100	100	1,0308	10
08X18Г8Н2Т	10	20	1000	0,0049		10
	10	100	100	0,0873		10
	50	20	1000	0,0067		10
	50	100	100	0,1076		10
	98	20	1000	0,0061		10
	98	100	100	0,1146		10
10X14Г14Н4Т	10	20	1000	0,0041		10
	10	100	100	0,0635		10
	50	20	1000	0,0058		10
	50	100	100	0,0938		10
	98	20	1000	0,0057		10
	98	100	1000	0,1097		10
12X17Г9АН4	98 + гидрохинон 1	30	100	0,0010		10
	—/—	160	100	2,3300		10
12X21Н5Т	10	20	245	0,0002		10
	96	29	—	0,0120		14
	98	20	245	0,0046		10
08X22Н6Т	10	20	245	0,0000		10
	98	20	245	0,0042		10
	98 + гидрохинон 1	160	100	0,0425		10
12X18Н10Т	10	30	120	0,0000		10
	98	30	120	0,0043		10
	98 + гидрохинон 1	160	100	0,0500		10
10X17Н13М3Т	10; 98	20	120	0,0000		10
	98 + гидрохинон 1	160	100	0,0327		10
06ХН28МДТ	10	20	145	0,0000		10
	98	20	165	0,0021		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали: 06ХН28МДТ	98 + гидрохинон 1	160	100	0,0032		10
Титан, титановые сплавы: BT1, BT4, OT4	10; 98	20	360	0,0000		10
BT1, OT4	98 + гидрохинон 1	160	100	0,0112		10
Чугун СЧ 12-28	10	20	165	1,4608		10
	98	20	165	0,0193		10
Эбониты: 1751, ШП-65	98	20	2160	Нестойкие		10
Покрытия: эпоксидная эмаль	10	20	2110	Нестойкая		10
	10	20	2160	Нестойкий		10
эпоксидно-каменноугольный лак						

106. Кислота муравьиная

Алюминий: А0	5	70	—	2,0300		10
	25	50	—	0,7000		10
	50	50	—	0,5900		10
	86	50	—	1,2000		10
	92	20	100	0,1281		10
	92	100	100	4,8570		10
А5	10–20	20	—	0,0400		10
	40	20	—	0,1400		10
	100	20	—	0,0230		10
А7	90	20	2400	0,9000		10
	5	20	—	0,0460		10
	5	50	—	0,4340		10
	5	70	—	2,2800		10
	10	20	100	0,0515		10
	10	50	100	0,5212		10
	25	20	—	0,0560		10
	25	50	—	0,7010		10
25	70	—	2,8400		10	

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Алюминий:						
А7	40	20	100	0,0678		10
	40	50	100	0,0809		10
	50	20	—	0,0370		10
	50	50	—	0,5900		10
	50	70	—	1,7200		10
	86	20	—	0,1960		10
	86	50	—	0,7650		10
	86	70	—	0,8300		10
АД1	3	20	—	0,0259		10
	20	20	—	0,0326		10
А11М	5	20	75	0,0910		10
	10	20	75	≤0,1310		10
	15; 20; 25; 30	20	864	0,0920		10
Алюминиевые сплавы:						
АМг3	5	20	—	0,0700		10
	5	50	—	1,3000		10
	10	20	100	0,0753		10
	10	50	100	1,4181		10
	25	20	—	0,0900		10
	25	50	—	1,2900		10
	40	20	100	0,0826		10
	40	50	100	1,4380		10
	50	20	—	0,0800		10
	50	50	—	1,3400		10
	86	20	—	0,7600		10
АМц	5	20	100	0,0032		10
	10	20	100	0,0058		10
	20	20	100	0,0087		10
	100	20	100	0,0482		10
АЛ2	5	20	96	0,0124		10
	10	20	96	0,0508		10
	20	20	100	0,0652		10
	100	20	100	0,0218		10
Бронзы:						
Бр. А7	40	30	—	0,0800		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература			
Бронзы: Бр. А7	40 Концентрированная	100	—	1,2900		10			
		30	—	0,1500		10			
Бр. А10	То же	100	—	0,3500		10			
		10	20	120		0,0081	10		
		20	20	120		0,0258	10		
		30	20	172		0,0862	10		
		30	80	172		0,4328	10		
		40	20	120		0,0685	10		
Бр. АЖН 10-4-4	1-30	100	120	1,8290		10			
		20	354-864	< 0,1		10			
		80	100	0,9670		Газовая фаза	10		
		80	100	1,4350			10		
		80	100	0,8820		Газовая фаза	10		
		80	100	1,6650			10		
Si 3,1, Mn 1,1 Sn 4,3-5,0	Любая	20	200	0,1825		10			
		20	—	< 10,0		10			
Латуни: Л62	1-30	20	870	0,0460		10			
		80	100	0,2440		10			
		80	100	0,7790		Газовая фаза	10		
		80	100	0,1840			10		
		80	100	1,9600		Газовая фаза	10		
		80	100	0,2080			10		
		80	100	0,6100		Газовая фаза	10		
		80	500	0,6800			10		
		ЛО62-1,5	50	80		500	0,6800		10
				80		—	< 0,29		Отсутствие кислорода
Медь: 99,0-99,9	Растворы	20	—	< 0,29		10			
		20	—	1,1000		Аэрированная кислородом	10		

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература		
Медь: 99,0-99,9	Растворы	100	—	0,1000		10		
		20	—	0,3300		10		
М2	1-30	20	870	0,0446		10		
		1	80	100	0,3740		10	
		1	80	100	0,2080	Газовая фаза	10	
		5	20	100	0,0121		10	
		5	80	100	0,4110		10	
			5	80	100	1,5450	Газовая фаза	10
			10	80	100	0,6760		10
Молибден 99,9	10	20	—	0,0000		10		
		20	—	0,0250		10		
Никель 99,0-99,8	10	20	—	<0,1		10		
		20	—	<1,0		10		
		20	100	—	<3,0		10	
Никелевые сплавы: хастеллой Д, Si 7,5-10, Cu 3,85-4,25	10; 86	70	—	0,4600	Аэрированная	10		
		60	70	—	0,7900	То же	10	
НМЖМц 28-25-1,5 (монель)	2,2	20	—	0,3500	—/—	10		
		20	20	264	0,0760		10	
		30	20	—	0,1000		10	
		30	60	—	0,6200		10	
		90	20	2400	0,2500	Испытания в емкости для хранения	10	
		90	20	2400	0,5300		Газовая фаза; то же	10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература	
Никелевые сплавы НМЖМц28-25-1,5 (монель)	90	100	2400	0,3300	Жидкая фаза; испытания в ректификационной колонне	10	
	90	100	2400	0,1270	Газовая фаза; то же	10	
Н70МФ	10–89	Кипение	—	< 0,1	Под давлением	10	
	50; 80	140	—	< 0,1		10	
хастеллой А, Мо 20, Fe 18-20	10	70	—	0,7100	Аэрированная	10	
	10–30	18–25	72	< 0,1		10	
	20	70	—	0,5800		10	
	40	70	—	0,7600		10	
	50	25–100	72	< 0,5		10	
	60	50–70	72	< 1,0		10	
	70	25	72	0,1290		10	
	70	85	72	0,8600		10	
	70	100	72	0,4160		10	
	80	18–25	72	0,1090		10	
ХН65МВ	5	20	120	0,0000	Под давлением	10	
	10–40	Кипение	—	0,1–1,0		10	
	50	Кипение	—	< 1,0		10	
	60	Кипение	—	0,1–1,0		10	
	76	90	100	0,0100		10	
	76	110	100	0,0600		10	
	80	140	—	< 0,1		10	
	Ниобий 99,8	13–25	20–100	—		< 0,001	10
	Свинец: С4	3,5	20	—		0,0500	10
		20	20	100		0,0759	

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Температура
Свинец:	50	40	—	< 0,1		10
С4	100	20	—	< 0,1		10
Свинцовые сплавы:	—	—	—	> 10,0		10
Sb 10						
Te 0,11	—	—	—	> 10,0		10
Стали:						
углеродистая, С 0,05-0,92	5	20	—	> 10,0		10
08X13, 12X13	0,5	70	—	< 0,1		10
	1	20	—	1,0–10,0		10
	1	Кипение	—	>10,0		10
	2	20	—	1,0–3,0		10
	2	40	—	3,0–10,0		10
	2	100	—	> 10,0		10
	5	20–60	—	3,0–10,0		10
	5	80–100	—	> 10,0		10
	10; 25; 80	20	—	3,0–10,0		10
	10; 25; 80	Кипение	—	> 10,0		10
	50	От 20 до кипения	—	> 10,0		10
	90	20	—	0,1–1,0		10
	90	40	—	1,0–3,0		10
	90	60–80	—	> 10,0		10
	100	20–60	—	1,0–3,0		10
	100	Кипение	—	> 10,0		10
08X17T, 12X17	0,5	70	—	<0,1		10
	1	20	—	0,1–1,0		10
	1	40–60	—	1,0–3,0		10
	1	Кипение	—	> 10,0		10
	2	20	—	<1,0		10
	2	40–60	—	1,0–3,0		10
	2	100	—	3,0–10,0		10
	5	20–60	—	1,0–3,0		10
	5	80–100	—	3,0–10,0		10
	10	20	—	1,0–3,0		10
	10	40–100	—	3,0–10,0		10
	10	Кипение	—	> 10,0		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература	
Стали: 08X17T, 12X17	25	20	—	3,0–10,0		10	
	25	От 90 до кипения	—	> 10,0		10	
	50	20	—	3,0–10,0		10	
	50	От 50 до кипения	—	> 10,0		10	
	80	20	—	1,0–3,0		10	
	80	Кипение	—	> 10,0		10	
	90	20–40	—	0,1–1,0		10	
	90	60	—	3,0–10,0		10	
	90	80	—	> 10,0		10	
	100	20	—	0,1–1,0		10	
	100	60	—	1,0–3,0		10	
	100	Кипение	—	> 10,0		10	
	08X25T 15X25T, 15X28	50	100	42	8,5210		10
		0,5	70	—	< 0,1		10
		1	20	—	0,1–3,0		10
1		40	—	0,1–1,0		10	
1		60	—	1,0–3,0		10	
1		Кипение	—	> 10,0		10	
2		20	—	0,1–1,0		10	
2		40–60	—	1,0–3,0		10	
2		100	—	3,0–10,0		10	
5		20–60	—	1,0–3,0		10	
5		80–100	—	3,0–10,0		10	
10		20–60	—	1,0–3,0		10	
10		100	—	3010,0		10	
25		От 90 до кипения	—	> 10,0		10	
50		20	—	3,0–10,0		10	
50	От 50 до кипения	—	> 10,0		10		
80	20	—	1,0–3,0		10		
80	Кипение	—	> 10,0		10		
90	20–40	—	0,1–1,0		10		

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали: 15Х25Т, 15Х28	90	60	—	3,0–10,0		10
	90	80	—	>10,0		10
	100	20–60	—	0,1–1,0		10
	100	Кипение	—	3,0–10,0		10
03Х13АГ19	5	20	1000	0,0356		10
	5	100	300	0,2237		10
	10	20	1000	0,0481		10
	10	100	300	0,8148		10
	50	20	1000	0,0581		10
	50	100	300	16,9123		10
	100	20	1000	0,0856		10
	100	100	300	2,8118		10
10Х14АГ15	5	20	1000	0,0483		10
	5	100	300	0,1401		10
	10	20	100	0,0671		10
	10	100	300	0,1901		10
	50	20	1000	0,0821		10
	50	100	300	15,0218		10
	100	20	1000	0,1218		10
	100	100	300	2,6719		10
10Х14Г14Н4Т	5	20	1000	0,0218		10
	5	100	300	0,0576		10
	10	20	1000	0,0223		10
	10	100	300	0,1131		10
	50	20	1000	0,0891		10
	50	100	300	12,3119		10
	100	20	1000	0,0901		10
	100	100	300	2,3948		10
08Х18Г8Н2Т	10; 50	20	—	0,1–1,0		10
	10	Кипение	—	1,0–10,0		10
	50	Кипение	—	> 10,0		10
08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т	1	20–60	—	< 0,1		10
	1	Кипение	—	1,0–3,0		10
	5	20	—	< 0,1		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература	
Стали: 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т	5	80	—	1,0–3,0		10	
	5	100	—	3,0–10,0		10	
	10	20–40	—	0,1–1,0		10	
	10	60–100	—	1,0–3,0		10	
	10	Кипение	—	3,0–10,0		10	
	20	Кипение	—	> 10,0		10	
	25	20	—	0,1–1,0		10	
	25	90	—	1,0–10,0		10	
	25	Кипение	—	3,0–10,0		10	
	30	Кипение	—	1,0–10,0		10	
	40	Кипение	—	3,0–10,0		10	
	50	20	—	< 0,1		10	
	50	50	—	0,1–1,0		10	
	50	80	—	1,0–10,0		10	
	50	Кипение	—	> 10,0		10	
	50	140	—	> 10,0	Под давлением	10	
		85	70	100	1,0000		14
		95	140	1094	1,9000		14
	12Х21Н5Т	100	20–60	—	< 0,1		10
		100	Кипение	—	1,0–3,0		10
1		20	100	0,0007		10	
1		100	100	0,0012		10	
5		100	100	0,0739		10	
5		100	100	0,0286	Газовая фаза	10	
10		20	100	0,0010		10	
10		100	100	0,9583		10	
20		100	100	0,1275		10	
20		100	100	2,0285	Газовая фаза	10	
40		20	100	0,0259		10	
40		100	100	4,7210		10	
50	20	100	0,0859		10		
50	100	100	8,0271		10		

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература	
Стали: 12Х21Н5Т	60	100	100	2,2321		10	
	80	20	100	0,0412		10	
	80	100	100	1,9115		10	
	85	Кипение	—	0,3600 (межкристаллитная)		14	
	90	20	100	0,0125		10	
	90	100	100	0,8845		10	
	95	140	1094	1,4000		14	
	08Х22Н6Т	1	20	100	0,0006		10
		1	100	100	0,0010		10
		5	100	100	0,0560		10
5		100	100	0,0241	Газовая фаза	10	
10		20	100	0,0015		10	
10		100	100	1,2551		10	
40		20	100	0,0159		10	
40		100	100	3,5181		10	
50		100	100	0,0612		10	
50		100	100	6,5980		10	
60		100	100	1,8718		10	
80		20	100	0,0173		10	
80		100	100	1,4230		10	
90		20	100	0,0092		10	
90		100	100	0,7111		10	
08Х21Н6М2Т		0,5	70	—	< 0,1		10
	1–5	От 20 до кипения	—	< 0,1		10	
	10	20–100	—	< 0,1		10	
	20–80	Кипение	—	1,0–3,0		10	
	25	20	—	< 0,1		10	
	25	90	—	0,1–3,0		10	
	50	20	—	< 0,1		10	
	50	140	—	1,0–3,0	Под давлением	10	
	76	90	100	0,4800		10	

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература	
Стали: 08Х21Н6М2Т	80	20	—	< 0,1	Под давлением	10	
	80	140	—	3,0–10		10	
10Х17Н13М2Т, 10Х17Н13М3Т	90	20–40	—	< 0,1		10	
	100	20	—	< 0,1		10	
	100	Кипение	—	0,1–3,0		10	
	0,5	70	—	< 0,1		10	
	1	От 20 до кипения	—	< 0,1		10	
	2	20–100	—	< 0,1		10	
	5	20–80	—	< 0,1		10	
	10	20–100	—	< 0,1		10	
	10	Кипение	—	0,1–3,0	10		
	20	Кипение	—	1,0–3,0	10		
	25	20	—	< 0,1	10		
	25	90	—	0,1–1,0	10		
	25–60	Кипение	—	1,0–3,0	10		
	50	50	—	< 0,1	10		
50	80	—	0,1–1,0	10			
50	140	—	1,0–3,0	Под давлением	10		
08Х17Н15М3Т	76	90	100	0,08–0,400	Под давлением	10	
	76	110	100	0,39–0,590		10	
	80	20	—	< 0,1		10	
	80	Кипение	—	1,0–3,0		10	
	80	140	—	1,0–10,0		Под давлением	10
	90	20–60	—	< 0,1		10	
06ХН28МДТ	90	80	—	1,0–3,0	10		
	100	20–60	—	< 0,1	10		
	100	Кипение	—	0,1–3,0	10		
	100	Кипение	—	0,1–3,0	10		
08Х17Н15М3Т	76	90	100	0,05–0,250	Под давлением	10	
	76	110	100	0,3800		10	
06ХН28МДТ	1	Кипение	—	< 0,1	Аэрированная	10	
	10; 25	85–100	144	< 0,1		10	

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали: 06ХН28МДТ	10; 25	Кипение	144	0,1575	Аэрированная и в спокойном состоянии	10
	30–80	Кипение	—	0,1–1,0		10
	50	35; 100	144	≤ 0,06		10
	50	140	—	0,1–3,0	Под давлением	10
	80	140	—	1,0–3,0	Под давлением	10
	76	90	100	0,0300		10
	76	110	100	0,1500		10
	80	140	—	1,0–3,0		10
	90	35–100	144	< 0,9000		10
	90	Кипение	144	0,0277		10
	100	Кипение	—	< 0,1–1,0		10
	239 Cr 25, Ni 4,5, Mo 1,5	20–80	23	1680	0,0030	15
	Тантал 99,9	10; 25–50; 90–100	Кипение	—	< 0,1	
Титан: 99,7	10–90	35–100	144	< 0,0045	Аэрированная	10
	10	Кипение	144	0,0000	Через раствор пропустили азот со скоростью 100 мл/мин	10
	10	100	144	0,0045		10
	25	60	144	0,0005		Аэрированная
	25; 50; 90	100	144	0,0010	То же	10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература	
Титан: 99,7	25	60	144	0,0042	Через раствор пропускали азот со скоростью 100 мл/мин	10	
	25	100	144	1,6170	То же	10	
	25	Кипение	144	2,4000		10	
	50	35–100	144	0,0025	Аэрированная	10	
	50	35–60	144	0,0067		10	
	50	35	144	0,0015	Через раствор пропускали азот со скоростью 100 мл/мин	10	
	50	60	144	0,4350	То же	10	
	50	100	144	3,5500	–/–	10	
	50	Кипение	144	7,6000		10	
	90	35–100	144	< 0,001	Аэрированная	10	
	90	35–100	144	0,0007		10	
	90	Кипение	144	2,9900		10	
	BT 1-0	76	90	100	0,0050		10
		76	110	100	0,03–3,160		10
	BT1	10–85	50	114	0,0000	Ограниченный доступ воздуха	10
25		Кипение	114	2,9500	То же	10	
30		95	300	0,0590	–/–	10	
30		95	300	0,0031	Без доступа воздуха	10	

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Титановые сплавы: АТ-3, АТ-4, АТ-8	10	70–80	—	0,0076	Газовая фаза	10
	10	70–80	—	0,0095		10
ВТ3-1, ВТ-5, ВТ5-1, ВТ-6 ОТ4	< 85	95	240	<0,001	Ограниченный доступ воздуха	10
	10	20	245	0,0008		10
	30	80	300	0,0019	Ограниченный доступ воздуха	10
	30	95	300	0,9800	Без доступа воздуха	10
	30	95	300	0,0010	Ограниченный доступ воздуха	10
	30	Кипение	100	2,0500	То же	10
	50	80; 95	300	0,0039	Без доступа воздуха и при избытке	10
	50	95	300	0,0059		10
	50	Кипение	100	7,1000	ОТ4К	10
	60	200	—	6,5000		10
	80	200	—	11,200		10
	99	Кипение	100	5,2620		10
	60	200	—	0,0115	W 5-10	10
	80–85	200	—	0,0404		10
	25	20	—	0,0200	W 5	10
	25	Кипение	—	1,95–4,0	W 10	10
	25	Кипение	—	4,0–8,0	Fe 5-15	10
	25	20	—	0,0200	Co 4-8	10
	25	Кипение	—	>10,0		10
	25	20	—	0,0200	Si 0,5-1,5	10
	25	Кипение	—	>10,0		10
	25	20	—	0,0200		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Титановые сплавы:						
Si 0,5-1,5	25	Кипение	—	4,0–8,0		10
Mn 4-8	25	20	—	0,0200		10
	25	Кипение	—	4,0–8,0		10
Cu 2	60	150	100	0,0040		10
	85	150	100	0,0080		10
Cu 4-8	25	20	—	0,0200		10
	25	Кипение	—	2,0–8,0		10
Cu 5	60	150	100	0,0350		10
	85	150	100	0,0650		10
Mo 5-30	25	20	—	0,0200		10
Mo 5	25	Кипение	—	1,95–4,0		10
Mo 10	25	Кипение	—	0,2–0,6		10
Mo 15-30	25	Кипение	—	0,02–0,2		10
Mo 20	25	200	125	0,0072	Без доступа воздуха	10
	60	200	125	0,0430	То же	10
	85	200	125	0,0292	—/—	10
Mo 30	35	200	125	0,0362	—/—	10
	60	200	125	0,0136	—/—	10
	85	200	125	0,0450	—/—	10
Nb 20	25	200	125	0,0175	—/—	10
	60	200	125	0,0058	—/—	10
	85	200	125	0,0540	—/—	10
Nb 30	25	200	125	0,0126	—/—	10
	60	200	125	0,0078	—/—	10
	85	200	125	0,0100	—/—	10
Sn 5-15	25	20	—	0,0200		10
	25	Кипение	—	>10,0		10
Pd 0,1	60	200	125	0,0780	Без доступа воздуха	10
	85	200	125	0,6500	То же	10
Pd 0,2	60	200	125	0,0110	—/—	10
	85	200	125	0,0185	—/—	10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Титановые сплавы: Pd 0,3 Re 0,1 Re 0,2 Re 0,5 Ag 4-8 Ta 10 Ta 20 Cr 5; 10; 15 Zr 10 Цирконий 98,35-99,4	60	200	125	0,0037	Без доступа воздуха	10
	85	200	125	0,0290	То же	10
	85	200	125	2,6900	-//-	10
	85	200	125	4,8700	-//-	10
	85	200	125	3,3600	-//-	10
	25	20	—	0,0200		10
	25	Кипение	—	4,0–8,0		10
	25	200	125	0,0040	Без доступа воздуха	10
	60	200	125	0,4380		10
	85	200	125	0,8000		10
	25	200	125	0,0250	Без доступа воздуха	10
	60	200	125	0,0080	То же	10
	85	200	125	0,0040	-//-	10
	25	20	—	0,0200		10
	25	Кипение	—	>10,0		10
	5	200	125	0,0052	Без доступа воздуха	10
	25	200	125	0,0180	То же	10
	60	200	125	0,2180	-//-	10
85	200	125	0,1230	-//-	10	
10; 25; 50; 90	35–100	144	0,0012	0,0012	Аэрированная	10
50; 90	Кипение	144	0,0050	0,0050		10
50;90	100	144	≤ 0,0015	≤ 0,0015	Через раствор пропускали азот со скоростью 100 мл/мин	10
50	35–100	144	≤ 0,0043	≤ 0,0043		10
90	35–100	144	≤ 0,0030	≤ 0,0030		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература	
Чугуны: Si 8-18	10	20–70	—	< 0,1		10	
	10	100	—	< 3,0		10	
	50	20–70	—	< 0,1		10	
	50	100	—	< 1,0		10	
	Концентрированная	20–100	—	< 0,1		10	
	Ni 28-32, Cr 2,5-3,5 серый (С 2-4)	То же	20	—	0,0500		10
		10	20	—	> 10,0		10
		10; 100	20	—	< 0,1		10
		10; 100	Кипение	—	< 1,0		10
	Cr 28-34	50	20	—	< 0,1		10
50		Кипение	—	> 10,0		10	
Cr 28-32, Mo 2-2,4		10–100	20	—	< 0,1		10
		10–100	Кипение	—	< 1,0		10
Базальт, диабаз (плавленый), кварц	Любая	Кипение	—	Стойкие		10	
Бетон гидравлический	То же	20	—	Нестойкий		10	
Керамика, стекло	—/—	Кипение	—	Стойкие		10	
Фарфор	—/—	Кипение	—	Стойкий		10	
Цементы: серный	30	90	—	То же		10	
	60	80	590	Относительно стойкий		10	
силикатный	100	Кипение	—	Стойкий		10	
Эмаль кислотоупорная	Любая	Кипение	—	Стойкая		10	
Антегмит АТМ-1	50	50	—	Стойкий		10	
	Любая	Кипение	—	То же		10	
Арзамиты -1, -2, -4, -5	Концентрированная	20	—	Стойкие		10	
	Любая	Кипение	—	То же		10	
Арзамиты -1, -2	Любая	≤170	—	Стойкие		10	

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Асбовинил	10	60	—	Стойкий		10
	20	20	—	То же		10
	25–50	20	—	—//—		10
	25–50	60	—	Относительно стойкий		10
Битумбетон	Любая	20	—	То же		10
Битуминоль	< 60	20	—	—//—		10
	< 60	60	—	—//—		10
Графит и уголь	Любая	Кипение	—	Стойкие		10
Винипласт	50	40	—	Стойкий		10
	50	60	2400	Относительно стойкий		10
	100	20	—	Стойкий		10
	100	60	—	Нестойкий		10
Замазка силикатная	Любая	Кипение	—	Стойкая		10
Замазки на основе смол: ФЛ-2	5; 80	Кипение	100	Стойкая	Предварительный нагрев до 120 °С; –14%	10
фенолформальдегидной	50–100	100	720	То же		10
фурановой	50; 90	100	720	—//—		10
эпоксидной	15	20	720	Относительно стойкая		10
Полиакрилаты	50; 100	20	—	Нестойкие		10
Полиамиды	50	20	—	Стойкие		10
Поливинилкарбазол	—	—	—	Стойкий		10
Поливинилхлоридацетат	Любая	≤20	—	То же		10
Полихлорвинил	15	20; 40	—	—//—		10
Полиизобутилен ПСГ	40–50	60	—	—//—		10
	60	75	—	—//—		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Полиизобутилен ПСГ	100	20	—	Стойкий		10
	100	60	—	Относительно стойкий		10
	100	80	—	Нестойкий		10
Поликарбонаты	10	20	—	Стойкие		10
	20	60	—	То же		10
	50	20	—	—//—		10
	90–100	20	—	Нестойкие		10
Полиметилметакрилат (оргстекло)	10	20	720	Стойкий		10
	20	20	720	То же		10
	25–50	20	—	—//—		10
	25–50	60	—	Относительно стойкий		10
	50	80	—	Нестойкий		10
Полипропилен	90–100	20	—	Нестойкий		10
	10	60	720	Стойкий		10
	25–50	60	—	То же		10
Полистирол	80	60	720	—//—		10
	10	20	720	—//—		10
	25–50	20	—	—//—		10
	90	25	—	—//—		10
Политетрафторэтилен (фторопласт-4)	100	20	—	—//—		10
	Любая	Кипение	—	—//—		10
Политрифторхлорэтилет (фторопласт-3)	10; 90–100	60	—	—//—		10
Полиуретаны	25–50	100	—	—//—		10
	Концентрированная	—	—	Нестойкие		10
Полиэтилен	5	60	720	Стойкий		10
	Разбавленные растворы	80	—	Относительно стойкие		10
	10	100	—	Стойкий		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Полиэтилен	40	60	720	Стойкий		10
	50	60	720	То же		10
	80	60	720	-//-		10
	100	60	—	-//-		10
Полиэтилен хлорсульфированный	Высокая	70	—	Нестойкий		10
Пентапласт	10	100	—	Стойкий		10
	20	80	720	То же		10
	80	100	720	-//-		10
Смола эпоксидная	10	100	—	Стойкая		10
	25–50	60	—	То же		10
	90–100	60	—	-//-		10
	90	100	—	Относительно стойкая		10
Текстолит	20	20	—	Относительно стойкий		10
	25–50	20	—	Стойкий		10
Углеволокнит эпан	Концентрированная	100	—	Относительно стойкий		10
Фаолит А	40	100	—	Стойкий		10
	90–100	20	—	То же		10
Фенопласты	20	20	—	Стойкие		10
Резины на основе каучуков:	бутадиенового	Растворы	—	—	Нестойкие	10
		То же	20	—	Стойкие	10
	бутадиеннитрильного	10	20	—	Относительно стойкие	10
		10	60	—	Нестойкие	10
		20	50	—	Стойкие	10
		50	80	—	Нестойкие	10
		25–50	60	—	Стойкие	10
		85	50	—	Относительно стойкие	10
		90–100	60	—	-//-	10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература		
Резины на основе каучуков: бутадиен-стирольного	10	20	—	Стойкие		10		
	10	60	—	Относительно стойкие		10		
	20	20	—	Стойкие		10		
	25–50	20	—	То же		10		
	25–50	60	—	Нестойкие		10		
	100	60	—	То же		10		
	бутилкаучука	Любая	20	—	Стойкие		10	
		50	70	—	То же		10	
		60	75	—	—//—		10	
		80	60	—	—//—		10	
		90–100	60	—	—//—		10	
		натурального	Разбавленные растворы	20	—	—//—		10
			10	20	—	—//—		10
			20	20	—	—//—		10
			20	60	—	Нестойкие		10
			25–50	60	—	Относительно стойкие		10
	25–50		100	—	Нестойкие		10	
	50		40	—	Стойкие		10	
	50		80	—	Нестойкие		10	
	65		20	—	То же		10	
80	60		—	Стойкие		10		
полисульфидного силоксанового	100	20	—	То же		10		
	100	60	—	Относительно стойкие		10		
	Концентрированная	20	—	Нестойкие		10		
		10	60	—	Нестойкие		10	
	Растворы	100	20	—	Стойкие		10	
		100	60	—	Относительно стойкие		10	
	Растворы	20	—	Стойкие		10		

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература	
Резины на основе каучуков: хлоропренового	Разбавленные растворы	70	—	Относительно стойкие		10	
	Любая	29	—	Стойкие		10	
	20	20	—	То же		10	
	50	40	—	—//—		10	
	80	60	—	—//—		10	
	85	50	—	Нестойкие		10	
	100	20	—	Стойкие		10	
	100	60	—	Относительно стойкие		10	
	уретанового фторкаучука	100	20	—	Нестойкие		10
		100	70	—	То же		10
199		20	—	Стойкие		10	
этилен-пропиленового							
Резины: ИРП-1348	85	30	288	Нестойкая	+34,0%	10	
	85	60	240	То же	+42,0%	10	
ИРП-2542	85	30	288	—//—	+45,4%	10	
	85	60	240	—//—	+63,0%	10	
ИРП-1390	85	30	192	Относительно стойкая	+10,0%	10	
	85	60	240	То же	+12,0%	10	
51-1481	85	30	192	Стойкая	+1,1%	10	
	85	60	360	Нестойкая	+67,0%	10	
ИРП-1225	85	30	192	Относительно стойкая	+14,0%	10	
	85	60	240	Нестойкая	+19,0%	10	
ИРП-1287	85	30	260	То же	+52,0%	10	
	85	60	360	—//—	+202,0%	10	
ИРП-1345	85	30	288	Относительно стойкая	+14,1%	10	
	85	60	360	Нестойкая	+55,0%	10	
В-14-1	85	60	240	То же	+16,0%	10	
3825	85	60	240	Относительно стойкая	+10,0%	10	
ИРП-1256	85	60	240	То же	+11,0%	10	
51-3042	85	60	240	Нестойкая	+16,0%	10	

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература	
Материал БС-45	20	23	240	Стойкий	0,1%	21	
	40	23	240	То же	0,24%	21	
	50	23	240	-//-	0,15%	21	
	60	23	240	-//-	0,20%	21	
	80	23	240	-//-	0,25%	21	
Эбониты:							
	ИРП-1391	85	60	360	Стойкий	+1,0%	10
	ИРП-1394	85	60	360	То же	+4,0%	10
	51-1626	85	60	360	-//-	+0,9%	10
	51-1627	85	60	360	-//-	+0,8%	10
Эбониты на основе каучуков:							
	бутадиен-нитрильного	20	20	—	-//-		10
	бутадиен-стирольного	20	20	—	-//-		10
	изопренового	50	80	—	-//-		10
	натурального	Разбавленные растворы	20	—	-//-		10
		Растворы	60	—	-//-		10
		20	100	—	-//-		10
		40	65	—	-//-		10
		50	40	—	-//-		10
		50	70	—	-//-		10
		50	80	—	Нестойкие		10
		80	60	—	Стойкие		10
		85	95	—	Относительно стойкие		10
		100	20	—	Стойкие		10
		100	60	—	То же		10
Покрyтия:							
	бакелитовый лак,	Любая	20	—	Стойкий		10
	битумные лаки	10	60	—	Стойкие		10
	битумные лаки	25–50; 90–100	20	—	Нестойкие		10
	зекафен марок Si 14E, Si 17E, HR-60 экстра	10 (примеси хлора и углекислого газа)	100	—	Стойкий		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Покрyтия: перхлорвиниловыe лаки и эмали	10–50	20	—	Стойкие		10
	10–50	60	—	Относительно стойкие		10
	90–100	20	—	То же		10
	90–100	60	—	Нестойкие		10
полиэфирный лак	10	100	—	Стойкий		10
	25	60	—	То же		10
	50	20	—	—//—		10
эпоксидная эмаль	20	20	—	Стойкая		10
этиноль	20	20	—	Стойкий		10
	20	40	—	Относительно стойкий		10
наирит (гуммировочный состав)	40	70	—	Стойкий		10

107. Кислота надуксусная

Алюминий А0	29,65 + перекись водорода 3,74	20	160	0,1048	Газовая фаза	10
	То же	20	160	0,1048 (язвенная)		10
	41,8 + перекись водорода 3,5	20	160	0,0019	Газовая фаза	10
Никель Н1	20	160	160	0,0166		10
	(0,1–1,0) + + уксусная кислота 50 + + уксусный ангидрид 50	108	3400	0,7874		10
Никелевые сплавы: Н70МФ	29,65 + перекись водорода 3,74	20	200	0,0006		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Никелевые сплавы: Н70МФ	41,8 + перекись водорода 3,5	20	200	0,0008		10
	ХН65МВ	20	200	0,0005		10
Стали: 03Х13АГ19 10Х14АГ15 08Х18Г8Н2Т 10Х14Г14Н4Т 08Х22Н6Т	41,8 + перекись водорода 3,5	20	200	0,0009		10
	29,65 + перекись водорода 3,74	20	200	0,1219	Окрашивание раствора	10
	41,8 + перекись водорода 3,5	20	200	0,1276	То же	10
	29,65 + перекись водорода 3,74	20	200	0,1248	-//-	10
	41,8 + перекись водорода 3,5	20	200	0,1251	-//-	10
	29,65 + перекись водорода 3,74	20	200	0,0129	-//-	10
	41,8 + перекись водорода 3,5	20	200	0,0131	-//-	10
	29,65 + перекись водорода 3,74	20	200	0,0101	-//-	10
	41,8 + перекись водорода 3,5	20	200	0,0117	-//-	10
	29,65 + перекись водорода 3,74	20	200	0,0028		10
41,8 + перекись водорода 3,5	20	200	0,0026		10	

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература	
Стали: 12Х18Н10Т	10–12 + перекись водорода 8–10, серная кислота 10–12 + + примесь уксусной кислоты	20	100	0,0018	Газовая фаза	10	
	То же	20	100	0,0014		10	
	29,65 + перекись водорода 3,74	20	140	0,0044	Газовая фаза	10	
	То же	20	140	0,0021		10	
	41,8 + перекись водорода 3,5	20	140	0,0056	Газовая фаза	10	
	То же	20	140	0,0022		10	
	08Х17Н13М2Т, 10Х17Н13М3Т	0,1–1,0 + уксусная кислота 50 + + уксусный ангидрид ~ 50	108	3400	0,0127		10
		То же	108	3400	0,0025	Газовая фаза	10
		10–12 + перекись водорода 8–10, серная кислота 10–12 + + примесь уксусной кислоты	20	100	0,0005	Газовая фаза	10
		То же	20	100	0,0000		10
29,65 + перекись водорода 3,74		20	140	0,0032	Газовая фаза	10	
То же		20	140	0,0021		10	
48,1 + перекись водорода 3,5		20	140	0,0048	Газовая фаза	10	
То же		20	140	0,0025		10	

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали: 06ХН28МДТ	10–12 + перекись водорода 8–10, серная кислота 10–12 + примесь уксусной кислоты	20	100	0,0005	Газовая фаза	10
	То же	20	100	0,0033		10
	29,65 + перекись водорода 3,74	20	140	0,0033	Газовая фаза	10
	То же	20	140	0,0032		10
	48,1 + перекись водорода 3,5	20	140	0,0063	Газовая фаза	10
	То же	20	100	0,0068		10

108. Кислота олеиновая

Алюминий 99,5	Техническая	100	—	0,0030	Вакуум	10
	То же	130	20	0,0050		10
	—//—	300	—	< 0,1		10
	Пары	—	—	< 10,0		10
Алюминиевые сплавы: АД1	10	20	240	0,0000		10
	20	20	240	0,0001		10
Мп 1-2	Техническая	20	—	0,0100		10
Бронзы: алюминиевая, оловянистая	То же	От 20 до кипения	—	< 0,1		10
Латунь	—//—	От 100 до кипения	—	< 0,1		10
Магний	—//—	Любая	—	> 10,0		10
Медь	—//—	20; 100	—	< 0,1		10
М2	—//—	130	20	1,6600		10
Никель	—//—	100	—	< 0,1		10
Никель 99,4	—//—	130	20	0,3100		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Никелевые сплавы:						
Cu 26,6	Техническая	20	—	0,0000		10
	То же	100	—	< 0,1		10
Cu 25-35	—//—	170	—	0,1800		10
Cu 40	—//—	20	—	< 0,01		10
H70M27	—//—	20–100	300	0,0008–0,0021		10
XH65MB	—//—	100	120	0,0014		10
Свинец	—//—	20–100	—	> 10,0		10
Серебро	—//—	300	—	< 0,1		10
Стали:						
ВСтЗсп	Техническая, рН 7	20–30	1000	0,0197		10
	97,5	20–30	2184	0,1170		10
	Техническая	95	100	0,7500		10
	То же	130	20	0,0510		10
	—//—	Кипение	—	>10,0		10
20	97,5	20	2184	0,0810		10
08X13, 12X13, 20X13	Техническая, чистая	20	—	<0,1		10
	То же	100	—	0,1–3,0		10
	—//—	150	—	0,1–1,0		10
	—//—	180	—	< 10,0		10
	—//—	200	—	> 10,0	P=2–3атм	10
	—//—	300	—	> 10,0		10
12X17, 08X17T, 14X17H2, X17M2T	Техническая	20–100	—	< 0,1		10
	Техническая, чистая	150	—	0,1–1,0		10
	То же	200	—	> 10,0		10
	—//—	300	—	3,0–10,0		10
15X28, 15X25T	—//—	20–100	—	0,1000		10
	—//—	150	—	0,1–1,0		10
	—//—	200	—	3,0–10,0		10
15X28, 15X25T	—//—	300	—	1,0–3,0		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали:						
10X14Г14Н4Т, 08X18Г8Н2Т	Любая	80	—	< 0,1		10
	Техническая	100	—	< 0,1		10
	То же	150	100	0,0343		10
03X13АГ19	—//—	20	240	0,0003		10
		100	100	0,0581		10
08X14АН15	—//—	20	240	0,0004		10
	—//—	100	100	0,0562		10
12X18Н9Т, 08X18Н10Т, 12X18Н10Т, 12X18Н11Б	Техническая, чистая	20–150	—	< 0,1		10
	То же	200	—	0,1–1,0		10
	—//—	300	—	1,0–3,0		10
08X22Н6Т	—//—	20–200	—	< 0,1		10
10X17Н13М2Т, 10X17Н13М3Т	Техническая	20–100	—	< 0,1		10
	То же	150–200	—	< 0,1		10
	—//—	300	—	0,1–1,0		10
08X21Н6М2Т	Техническая, чистая	20–200	—	< 0,1		10
06ХН28МДТ	Техническая	20	100	0,0002		10
	То же	200–300	—	< 0,1		10
Титановые сплавы:						
AT2	—//—	20	240	0,0007		10
AT3	—//—	20	240	0,0000		10
Чугуны:						
Si 14	Плотность 964 кг/м ³	От 20 до кипения	—	< 0,1		10
	Техническая, 98	20	—	0,0076		10
Si 12, Мо 2,5	То же	20	100	0,0006		10
Cr 28,0-34,4	Техническая	150	—	< 0,1		10
Cr 28-30, Мо 2-2,4	То же	150	—	< 0,1		10
Бетон гидравлический	—	—	—	Стойкий		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Кварц	—	—	—	Стойкий		10
Керамика	Любая	Кипение	—	Стойкая		10
Ситалл	Техническая	100	720	Стойкий		10
Стекло	То же	100	—	Стойкое		10
Фарфор	—//—	20	—	Стойкий		10
	—//—	100	—	То же		10
Цемент: кислотоупорный серный	—	—	—	—//—		10
	—	—	—	Нестойкий		10
Шлакоситалл	Техническая	—	1000	Стойкий		10
Эмаль кислотоупорная	То же	20–100	—	Стойкая		10
	Любая	Кипение	—	То же		10
Антегмит АТМ-1	Техническая	100	2400	Стойкий		10
	То же	От 20 до кипения	—	—//—		10
Арзамит-5	Техническая	20	1200	Стойкий		10
	То же	60	1200	То же		10
	—//—	120	—	—//—		10
Асбовинил	—//—	20	—	—//—		10
	—//—	60	—	—//—		10
Битуминоль	—//—	20	—	Относительно стойкий		10
	—//—	80	—	То же		10
Винипласт	Техническая, 97,5	30	2184	Нестойкий	Производственные испытания	10
	100	60	—	Стойкий		16
	Техническая	50	2400	Стойкий		10
Герметик силиконовый (виксинт, У-1-18)	Техническая, 93,5–97,9	18–25	100	Нестойкий	+59,4%	10
Графит бакелитированный	Техническая	От 20 до кипения	—	Стойкий		10
	То же	100	—	То же		10
	—//—	170	—	—//—		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Мастики на основе смол:						
полиэфирных	Техническая	20	2400	Стойкие		10
фурановых	То же	20	2400	То же		10
фенолформальдегидных	—//—	20	2400	—//—		10
эпоксидных	—//—	20	2400	—//—		10
Полиамиды	—//—	20–60	—	—//—		10
Поливинилхлоридацетат	—//—	25	168	Стойкий		10
Поливинилиденхлорид	Техническая, 97,5	25–30	2184	Нестойкий		10
Поликарбонаты	То же	20	—	Стойкие		10
Полиизобутилен ПСГ	Техническая	20	120	Нестойкий		10
Полиметилметакрилат (оргстекло)	Техническая	25	168	Стойкий		10
	То же	50	240	Относительно стойкий		10
Полистирол	—//—	20–60	—	Стойкий		10
Политетрафторэтилен (фторопласт-4)	—//—	20–100	720	То же		10
	Любая	160	—	—//—		10
Политрифторхлорэтилен (фторопласт-3)	То же	20–60	720	—//—		10
Полиэтилен	Техническая, 97,5	25–30	2184	Нестойкий		10
	То же	60–100	—	То же		10
Текстолит	Техническая	50	720	Стойкий		10
Фаолит	То же	50	720	Стойкий		10
Фенопласты	100	20	—	Стойкие		16
Резины на основе каучуков:						
бутадиенового	Техническая	20	—	Нестойкие		10
бутадиеннитрильного	То же	20–60	—	Стойкие		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Резины на основе каучуков:						
бутадиен-стирольного	Техническая	20	—	Стойкие		10
бутилкаучука	То же	20–60	—	То же		10
изопренового	—//—	20	—	Нестойкие		10
натурального	—//—	20	—	То же		10
полисульфидного	—//—	20	—	Относительно стойкие		10
силоксанового	—//—	20	—	Нестойкие		10
хлоропренового	—//—	20	—	Относительно стойкие		10
	—//—	60	—	Нестойкие		10
Резины:						
741	Техническая, 97,5	25–30	2184	Нестойкая	+46,2%	10
ИРП-1348	100	20	168	То же	+60,0%	10
2542	100	20	168	Стойкая	+5,0%	10
ИРП-1390	100	20	672	Нестойкая	+45,0%	10
13-14-1	100	20	168	Стойкая	+0,8%	10
3825	100	20	672	То же	–3,0%	10
ИРП-1256	100	20	672	Нестойкая	+132,0%	10
51-3042	100	20	672	То же	+100,0%	10
51-1481	100	20	168	—//—	+89,0%	10
ИРП-1225	100	20	168	Стойкая	0,0	10
ИРП-1287	100	20	168	То же	0,0	10
ИРП-1345	100	20	168	—//—		10
Эбониты на основе каучуков:						
НК, СКБ, СКН-26	Техническая, 97,5	60	2184	Стойкие	0,0	10
Покрытия:						
бакелитовый лак	Техническая	20	720	Стойкий		10
	То же	100	720	То же		10
перхлорвиниловые лаки и эмали	Техническая, 93,5–97,6	20	720	Относительно стойкие		10
битумный лак	То же	20	—	Стойкий		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Покрyтия: битумный лак	Техническая, 93,5–97,6	60	—	Относительно стойкий Нестойкий		10
жидкий наирит НТ	10	20	72		10	

109. Кислота серная

Алюминий: 99,95	1	20	100	0,1189		10
	5	20	100	0,3215		10
	10	20	100	0,4419		10
	20	20	100	0,6712		10
	20	40	100	1,5670		10
99,9	50	20	100	2,8080		10
	10–30	40	140	2,0200		10
	40	40	140	4,1600		10
	50	20	—	2,400		10
99,7	50-	40	—	> 10,0		10
	концентрированная					
	50	20	—	2,4000		10
99,5	50-концентрированная	40	720	< 10,0		10
	1	20	192	0,1440		10
99,5	1	50	192	1,6000		10
	1	98	192	3,6600		10
	1,5	60	166	5,4100		10
				(точечно-язвенная)		
	5	20	60	0,3340		10
	5	98	100	6,3118		10
	10	20	192	0,2110		10
	10	50	192	3,2700		10
	10	98	192	17,7000		10
	25	20	192	0,2600		10
	25	50	192	5,9600		10
	25	98	192	>10,0		10
	62,5	20	192	3,3501		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Алюминий:						
99,5	78	20	192	11,6200		10
	96	20	192	3,6300		10
	96	50	192	0,9900		10
	96	98	192	1,7300		10
99,0	0,5	20	—	0,3000		10
	2,5	20	—	0,5600		10
	10	20	—	0,8400		10
	25	20	—	1,5200		10
	60	20	—	4,8300		10
	95	20	—	9,4000		10
	100	20	—	0,0500		10
98,0	0,049	20	6	0,4210		10
	0,49	20	6	0,6180		10
АД1	0,5	20	140	0,3068		10
	2,5	20	140	0,5802		10
Алюминиевые сплавы:						
Si 10-13, Fe 0,8	1	20	432	0,2400		10
	5	20	900	2,5500		10
	25	20	800	4,9200		10
	95,6	20	980	0,6200		10
Mg 1,5-2,5, Mn 1,0-2,0	0,1	20	432	0,1900		10
Д16	0,5	20	124	0,3681		10
	1,5	20	124	0,7930		10
	1,5	60	166	5,5050		10
				(точечно-язвенная)		
Zn 1,0-1,6	0,5	20	—	0,3800		10
	2,5	20	—	0,7600		10
	10	20	—	1,1700		10
	25	20	—	2,0600		10
	60	20	—	5,5900		10
	95	20	—	12,1900		10
Бронзы:						
Бр. А5	0,5–2,5	От 20 до кипения	—	< 0,1		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература	
Бронзы: Бр. А5	10	20	—	0,2330		10	
	10	20	720	0,2450	При перемешивании	10	
	10	40	720	0,5340		10	
	10	80	—	0,4260		10	
	10	80	720	1,3050	При перемешивании	10	
	35	20	100	0,1480		10	
	35	20	720	0,1560	При перемешивании	10	
	35	40	720	0,3690	—/—	10	
	35	80	—	0,4480		10	
	35	80	720	1,4870	При перемешивании	10	
	50	20	720	0,1020	То же	10	
	50	40	720	0,2270	—/—	10	
	50	80	720	0,5020	—/—	10	
	55	20	—	0,0680		10	
	55	40–80	—	0,1100		10	
	55	40–80	720	0,3580	При перемешивании	10	
	Бр. А7	10	100	—	6,900		10
		10–25	40–60	1000	4,6–5,2		10
		10–40	20	1000	0,0020		10
		40	60	1000	2,4200		10
50		20	720	0,0600		10	
50		100	—	1,5000		10	
80-концентрированная		100	—	4,7–5,3		10	
Концентрированная		30	—	0,1300		10	
Al 10	5	20	—	0,0460		13	
	5	50	—	0,1180		13	

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Бронзы:						
Al 10	5	100	—	0,2490		13
Al 9-10	10	40	720	0,1690	При перемешивании	10
	10	80	720	0,5460	То же	10
	10-55	20	720	0,1000	-//-	10
	10-80	30	—	0,0600		10
	35-50	40	720	0,1000	При перемешивании	10
	35-50	80	720	0,5000	То же	10
	50	100	—	1,5000		10
	55	80	720	0,2450	При перемешивании	10
	65	100	—	0,9000	1,5 МПа	13
	80-концентрированная	100	—	4,7-5,3		10
	92	20	720	0,5800		10
	92	40	730	0,8600		10
	95	100	—	117,6400	1,5 МПа	13
	Концентрированная	20	720	0,6700		10
	То же	30	720	1,0000		10
Al 7,7, Fe 3,78	0,5	190	100	0,1000	P = 12-14 атм	10
	25	190	100	1,7900	То же	10
Al 8, Fe 1,5	0,5	190	100	0,1000	-//-	10
	25	190	100	0,4000	-//-	10
Бр. АЖ 9-4	0,5	190	—	0,1000	-//-	10
	0,5-2,5	20, кипение	—	< 0,1		10
	10	20-40	720	0,3000	При перемешивании	10
	10	80	720	0,1850	То же	10
	33	20	—	0,0250		13
	33	90	—	0,1120		13

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Бронзы: Бр. АЖ 9-4	35-55	20-40	720	< 0,10	При перемешивании	10
	35	80	720	0,1110	То же	10
	50	20	—	0,0600		13
	55	80	720	1,0860	При перемешивании	10
Бр. АЖМц 10-3-1,5	10	20-80	720	0,2000	То же	10
	35-55	20-40	720	<0,10	-//-	10
	35	80	720	0,4500	-//-	10
	55	80	720	0,6000	-//-	10
	92	20	720	0,0290	-//-	10
	92	40	720	0,1600	-//-	10
	Концентрированная	20	—	0,1300		10
	То же	40	—	0,4300		10
Al 9, Fe 3,5-4,2, Ni 4,78-5,3	0,5	190	100	0,1600	P = 12-14 атм	10
	25	190	100	3,2200	То же	10
Бр. АЖН 11-6-6	35-60	20	—	0,04-0,09		10
Бр. АМц 9-2	Концентрированная	20	720	0,0700		10
	То же	40	720	0,3600		10
Al 8,74, Ni 5,84	10	20	720	0,1030	При перемешивании	10
	10	40	720	0,2560	То же	10
	10	80	720	0,6990	-//-	10
	35-55	20-40	720	< 0,1	-//-	10
	35	80	720	0,3210	-//-	10
	55	80	720	0,1690	-//-	10
	Концентрированная	20	720	0,3100		10
	То же	40	720	0,6500		10
Al 8-10, Ni 8-10	50	20	720	0,0200		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Бронзы: Бр. АН 9-6	92	20	720	0,0260	При перемешивании	10
Si 2-3,5	Концентрированная	92	720	0,5700		10
		20-40	720	0,1100		10
Si 2,6	10	20	720	0,2400	При перемешивании	10
Si 3,5-4,5	10	40-80	720	0,5200	То же	10
		20	720	0,1400	-//-	10
		40-80	720	0,2800	-//-	10
		20	720	0,0880	-//-	10
		40	720	0,1600	-//-	10
		20	720	0,9000		10
Бр. К3	10	20	720	0,2200	При перемешивании	10
Bр. К4	10	40-80	720	0,54-0,59	То же	10
		20	720	0,1300	-//-	10
		40-80	720	0,32-0,35	-//-	10
		20	720	0,0750	-//-	10
		40-80	720	0,1-0,165	-//-	10
		20-40	720	0,1100	-//-	10
Si 2,96, Mn 1,1 (термически обработанная)	3	20	—	0,2160		10
		40	—	0,5260		10
		80	—	0,5790		10
		20	—	0,1310		10
		40	—	0,3160		10
		80	—	0,3450		10
		20	—	0,0740		10
		20	—	0,0740		10
40	—	0,1610		10		
Si 2,96, Mn 1,1 (термически обработанная)	3	25	—	0,0680	Периодическое погружение	10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Бронзы: Si 2,96, Mn 1,1 (термически обработанная)	3	70	—	0,1750	Периодическое погружение	10
	10	25	—	0,0600	То же	10
	10	70	—	0,1470	—/—	10
	25	25	—	0,0340	—/—	10
	25	70	—	0,0930	—/—	10
	70	25	—	0,0176	—/—	10
	70	70	—	0,0218	—/—	10
Бр. НМ81 (Ni 20)	1	20	—	0,0200		13
	60	20	—	0,0060		13
Бр. КМц 3-1	Концентрированная	20	720	0,3900		10
	То же	40	720	0,7400		10
Mn 3,49	5–10	15	24	0,12–0,16		10
Sn 4	10–40	20	1000	0,0400		10
	10	40–60	1000	0,9–1,0		10
	25	40–60	1000	2,9300		10
	40	40–60	1000	1,3000		10
Sn 5,5-6,5	10	20–40	720	0,21–0,26	При перемишивании	10
	10	80	720	0,7380	То же	10
	35–55	20	720	0,1000	—/—	10
	35	40	720	0,1900	—/—	10
	35	80	720	0,3600	—/—	10
	55	40	720	0,0670	—/—	10
	55	80	720	0,2200	—/—	10
	92	20	720	0,0800	—/—	10
	92	40	720	0,1600		10
	Sn 7-9	50	20	720	0,3000	
Концентрированная		20	720	0,2000		10
Sn 10,5-12,5	10	20–40	710	0,21–0,31	При перемишивании	10
	10	80	720	0,9400	То же	10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Бронзы: Sn 10,5-12,5	35	20-40	720	0,11-0,13	При перемешивании	10
	35	80	720	0,4240	То же	10
Бр. О12	55	20	720	0,0190	При перемешивании	10
	55	40-80	720	0,2300		10
	10	20	720	0,2100	При перемешивании	10
	10	40	720	0,3100	То же	10
	10	90	720	0,9500	-//-	10
	35	20-40	720	0,1400	-//-	10
	35	90	720	0,4300	-//-	10
	55	20	720	0,0190	-//-	10
	55	40	720	0,0760	-//-	10
	55	90	720	0,2300	-//-	10
Sn 7,5, Pb 14,3	50	20	720	0,2200		10
Бр. 0Ф 6,5-0,25	0,5	190	100	0,1900	P=12-14атм	10
	10	20-40	720	0,21-0,31	При перемешивании	10
	10	80	720	0,9400	То же	10
	35	20-40	720	0,11-0,13	-//-	10
	35	80	720	0,4200	-//-	10
	55	20	720	0,0190	-//-	10
	55	40-80	720	0,2300	-//-	10
	92	20	720	0,0600	-//-	10
	92	40	720	0,1300	-//-	10
	Sn 8,8, Zn 3,3	10-40	20	1000	0,9-1,2	
10		40-60	1000	0,08-0,16		10
25		40-60	1000	0,5-0,6		10
40		40-60	1000	1,2-1,8		10
Sn 9,58, Zn 1,76	10	20	1000	0,3500		10
	10-40	40-60	1000	1,1-1,8		10
	40	20	1000	0,0080		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Бронзы:						
Sn 9,58, Zn 1,76	50	20	720	0,1400		10
Бр. ОЦ 4-3 (литье)	10	20-80	720	0,2-0,59	При перемешивании	10
	35	20-80	720	0,06-0,36	То же	10
	55	20-80	720	0,02-0,15	-//-	10
Бр. Оц 4-3 (прокат)	92	20	—	0,3700		10
	92	40	—	1,7000		10
Бр. ОЦС 4-4-2,5 (литье)	10	20-80	720	0,2-0,73	При перемешивании	10
	35	20-40	720	0,06-0,10	То же	10
	35	80	720	0,2900	-//-	10
	55	20-80	720	0,07-0,17	-//-	10
	Концентрированная	20-40	720	0,08-0,26	-//-	10
Бр. ОЦС 6-6-3	10	20	710	0,2000	-//-	10
	10	40	780	0,4000	-//-	10
	10	90	720	0,7300	-//-	10
	35	20	720	0,0580	-//-	10
	35	40	720	0,1000	-//-	10
	35	90	720	0,2900	-//-	10
	55	20	720	0,0660	-//-	10
Pb 8; 10	41,5	100	—	0,6000		13
	78	100	—	2,6000		13
	95,6	100	—	130,0000		13
Sb 13,9, Pb 0,44, Sn 4,0	0,5	20	—	0,0820		13
	10	20	—	0,0163		13
	10	40	—	1,0600		13
	25	20	—	0,0410		13
	25	40-60	—	3,0000		13
	40	20	—	0,0020		13
	40	40-60	—	1,3500		13

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Ванадий высокой чистоты	1	35	144	0,0130		10
	10	35	144	0,0150		10
	10	60	144	0,0530		10
	30	35	144	0,0300		10
	92	35	144	0,0990		10
	92	60	144	0,5500		10
Вольфрам	20–25	20–100	—	0,0000		10
	92	200	—	14,2000		10
	98	20–100	—	< 0,1		10
Лагуни: Zn 45,78	10–40	20	1000	0,09–0,12		10
	10	40	1000	2,9800		10
	10	60	1000	3,8500		10
	25	40–60	1000	3,4900		10
	40	40–60	1000	1,19–1,49		10
Zn 42,96	Концентрированная	20–40	720	0,61–1,35		10
Л60	10	20	—	0,7400		10
Л62	0,01–0,05	20	—	0,01–0,2		10
	0,5	190	100	0,7600	P=12–14атм	10
	5	20	600	0,0400		10
	10	20	100	0,0859		10
Л68	25	190	100	28,3000	P=12–14атм	10
	0,01	50	336	0,0500		10
	0,05	20	840	0,2000		10
	1,5	20	124	0,0710		10
	1,5	60	166	0,0910		10
	5	20	600	0,0300		10
10	20	576	0,0050		10	
Л70	10	20	240	0,9200		10
Л80	10	20	600	0,1110		10
Л90	10	20	600	0,1050		10
ЛЖМц 59-1-1	0,5	190	100	0,1400	P=12–14атм	10
	25	190	100	62,8000	То же	10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Латуни:						
ЛО60-1	2	80	500	0,3600		10
ЛО70-1	0,5	190	100	0,1200	$P=12-14\text{атм}$	10
	25	190	100	0,5500		10
	Концентрированная	20-40	720	0,6-1,0		10
ЛС59-1В	50	20	—	0,0200		10
Медь МЗ	1,5	20	124	0,1174		10
	1,5	60	166	0,1662		10
	3	95	60	1,5830		10
	4	20-25	72	0,0340		10
	6	20	—	0,0740		10
	6	35	—	0,1930		10
	6	50	—	0,2790		10
	10	20-25	72	0,0400		10
	10	40-60	1000	3,4-3,7		10
	10	80	—	0,6960		10
	10	95	60	0,8700		10
	20	20	—	0,1270		10
	20	35	—	0,2440		10
	25	40-60	1000	1,6-2,09		10
	35	20-40	—	0,12-0,14		10
	35	80	—	0,4000		10
	40	40-60	1000	1,3000		10
	50	20	—	0,0600		10
	50	40	—	0,1000		10
	50	80	—	0,2900		10
	55	20	—	0,0300		10
	55	40	—	0,0700		10
	55	80	—	0,2300		10
	62	95	12	2,3000		10
	65	80	100	0,8500		10
	70-75	20-100	—	< 10,0		10
	80	20	—	< 10,0		10
	96,5	20	—	0,1220		10
	96,5	35	—	0,2180		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Температура	
Медь МЗ	96,5	50	—	0,8800		10	
	Концентрированная	20	720	0,0700		10	
	То же	40	720	0,7000		10	
Медноникелевые сплавы: НМ-19	1	15–20	500	0,0300		10	
	5	20	432	0,1836		10	
	60	15–20	500	0,0070		10	
	Ni 14, Zn 30	10	15	—		2,2 г/(м ³ ·ч)	10
	Ni 28,23	1	20	—		< 0,1	10
	Ni 30	5	25	—		0,08–0,09	10
		10	25	—		0,0800	10
	Ni 20	60	15–20	—		0,03–0,035	10
	Молибден 99,9	10	20	—		0,0200	10
		10	>100	—		0,1500	10
20		20	—	0,0340	10		
65		152	—	0,1250	10		
98		20–100	—	< 0,1	10		
Никель: 99,99; 99,8; 99,4	1	20	1000	0,1000	При перемешивании	10	
	5	18	—	0,0600		15	
	5	30	—	0,0800		10	
	5	70	72	0,5814		10	
	5	102	—	0,8400		10	
	10	20	—	1,1200		13	
	10	77	—	0,3000		10	
	10	100	1000	3,5000		10	
	20	20	240	0,0701		10	
	20	Кипение	—	2,8000		10	
	30	20	240	0,5321		10	
	45	100	86	3,0472		10	
	50	20	1000	0,6000		13	
	50	100	—	<10		15	

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Никель: 99,99; 99,8; 99,4	70	37	—	0,7400		10
	93	65	—	3,7000		15
	95	20	—	1,1900		10
Концентрированная То же	20	1000	1000	< 1,0		10
	100	1000	1000	< 10,0		10
Никелевые сплавы: хастеллой Д Si 11, Cu 4	10; 60; 85	21	—	0,0580		10
	10	70	—	0,4500		10
	10–25	От 70 до кипения	—	< 1,0		10
	25	20	—	0,0330		10
	25	70	—	0,3300		10
	25	Кипение	—	0,2200		10
	30	105	500	0,2200		10
	50	105	500	1,1000		10
	60	20	—	0,0020		10
	60	70	—	0,0780		10
	60	Кипение	—	2,2600		10
	65	105	500	0,3600		10
	78	90	500	0,5700		10
	78	105	500	1,0400		10
	80	20	—	0,1300		10
	80	70	—	1,2000		10
	80	Кипение	—	6,6000		10
	85	70	—	1,1900		10
	85	Кипение	—	7,6200		10
	96	20	—	0,0250		10
96	70	—	0,2100		10	
96	150	—	2,0400		10	
96	Кипение	—	1,0700		10	
Концентрированная	Кипение	—	1,3600		10	
Cu 10,5; 25	62	95	12	>10,0		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература	
Никелевые сплавы: Cu 22,38 Cu 26	Концентрированная	20–40	720	0,34–0,39		10	
	1	20	500	0,0240		10	
	6	20	500	0,0080		10	
	НМЖМц 28-2,5-1,5 (монель)	1	20	—	0,0700		10
		1	Кипение	—	1,0500		10
		5–10	101	—	0,0670		10
		10	20	—	0,0620		10
		10	Кипение	—	0,9500		10
		10	105	500	0,5000		10
		19	104	—	0,1910		10
		50	123	—	13,2000		10
		65	80	170	0,4100		10
		65	105	500	5,7000		10
	Cu 30	75	182	—	43,3000		10
		78	105	500	3,6000		10
		96	290	—	8,3900		10
		Концентрированная	20	—	<1,0		10
5		30	—	0,1170		10	
5		82	—	2,9700	Аэрированная	10	
5		82	—	0,2500		10	
10		102	—	0,0024		10	
19		104	—	0,0075		10	
19		Кипение	—	2,0300		10	
Cu 25-35	50	Кипение	—	16,5100		10	
	70	37,5	—	0,4060		10	
	75	182	—	1,7000		10	
	93	30	—	2,7900	Аэрированная	10	
	96	290	—	3,2800		10	
	62	95	12	0,3400		10	
	Концентрированная	20	720	<0,1		10	

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Никелевые сплавы:						
Cu 25-35	Концентрированная	40	720	0,3200		10
Cu 43-44		35	Кипение	—	<0,1	10
		62	95	12	3,1700	10
Cu 47,8	35	Кипение	—	<0,1		10
H70MФ	1	20	—	0,0300		10
	1	70	—	0,1500		10
	1	Кипение	—	0,0250		10
	2–5	От 20 до кипения	—	< 0,1		10
	10	20–70	—	0,0800		10
	10	От 20 до кипения	—	< 0,1		10
	25	От 20 до кипения	—	< 0,1		10
	50–60	20–70	—	< 0,1		10
	50–60	Кипение	—	0,1–1,0		10
	75	20–70	—	< 0,1		10
	75	Кипение	—	3,0–10,0		10
	80–85	70	—	< 0,1		10
	80–85	Кипение	—	> 10,0		10
	90	20–70	—	0,0100		10
	90	Кипение	—	> 26,0		10
		120	100	0,25–0,30		10
		140	100	1,7–1,9		10
		160	100	2,9–3,7		10
		120	100	5,4–5,6		10
H70M27Б		120	100	0,1000		10
		140	100	0,15–0,20		10
		160	100	0,5000		10
		180	100	2,0–3,3		10
		140	100	1,0300		10
		160	100	4,3000		10
H65M28Л	10–30	105	500	≤ 0,20		10
	65	105	500	0,16–0,52		10
	78	90–105	500	0,03–0,40		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Никелевые сплавы:	Н60М35Л	30–65	105	500	≤0,20	10
		78	105	500	0,0200	10
нимол 26	10–30	105	500	0,1800	10	
		65	105	500	0,27–1,1	10
		78	90	500	0,5000	10
		78	105	50	0,5800	10
		50	Кипение	72	0,5500	10
Мо 28	10	20	—	0,0490	10	
		10	70	—	0,5700	10
хастеллой В	10	Кипение	—	0,0610	10	
		25	20	—	0,0300	10
Мо 30,85, Fe 7,0	25	70	—	0,2300	10	
		Кипение	—	0,0450	10	
	50	70	100	0,2000	10	
		60	20	—	0,0250	10
	60	70	—	0,0540	10	
		Кипение	—	0,9800	10	
	85	20–70	—	0,0300	10	
		Кипение	—	> 10,0	10	
	93	120	100	0,13–0,18	10	
		140	100	0,35–0,40	10	
	93	160	100	0,85–1,00	10	
		180	100	2,3–2,4	10	
	96	20	—	0,0250	10	
		70	—	0,0300	10	
	96	Кипение	—	1,1700	10	
		5–10	20	100	0,43–0,5	10
хастеллой А	5–10	70	100	1,7–1,9	10	
		5	Кипение	100	0,2800	10
Мо 20, Fe 20, Mn 1 (без термообработки)	10	20	—	0,0690	10	
		70	—	0,6900	10	
	10	Кипение	—	0,9000	10	
		20	20	100	0,3000	10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература	
Никелевые сплавы: хастеллой А Мо 20, Fe 20, Mn 1 (без термообработки)	20	70	100	1,6000		10	
	20	Кипение	100	0,1600		10	
	25	20	—	0,3900		10	
	25	70	—	0,3000		10	
	25	Кипение	—	1,2000		10	
	50	20	100	0,0700		10	
	50	70	100	0,4000		10	
	50	Кипение	100	1,5000		10	
	60–96	20	—	0,0250		10	
	60–96	70	—	0,3000		10	
	60–96	Кипение	—	>10,0		10	
	80	20	—	0,0230		10	
	80	70	—	0,7200		10	
	80	Кипение	—	33,0000		10	
	96	70	—	0,2000		10	
	96	150	—	9,0000		10	
	хастеллой А Мо 20, Fe 20, Mn 1 (с термообработкой)	5–10	20	100	0,27–1,14		10
		5–10	70	100	1,3500		10
		5–10	Кипение	100	0,18–0,22		10
		20	20	100	0,1700		10
20		70	100	0,9400		10	
20		Кипение	100	0,2100		10	
50		20	100	0,0400		10	
50		70	100	0,2000		10	
50		Кипение	100	0,4000		10	
хастеллой С Мо 17-18, Cr 15-18, Fe 5-7		5	50	—	0,0076		10
	10	20	—	0,0000		10	
	10	70	—	0,0970		10	
	10	Кипение	—	1,2790		10	

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература	
Никелевые сплавы: хастеллой С Mo 17-18, Cr 15-18, Fe 5-7	25	20	—	0,0030		10	
	25	70	—	0,1940		10	
	25	Кипение	—	1,0880		10	
	40	50	—	0,0180		10	
	50	20	—	0,0000		10	
	50	70	—	0,2900		10	
	50	Кипение	—	6,4000		10	
	60	70	—	0,2910		10	
	60	Кипение	—	92,9600		10	
	80	20	—	0,0010		10	
	80	70	—	0,7620		10	
	80	Кипение	—	25,2300		10	
	85	20	—	0,0018		10	
	85	70	—	0,0360		10	
	85	Кипение	—	54,8600		10	
	90	70	—	0,0420		10	
	90	Кипение	—	49,3700		10	
	96	20	—	0,0000		10	
	96	70	—	0,0630		10	
	96	150	—	7,9200		10	
	96	Кипение	—	7,9200		10	
	Cr 12,44, Fe 30	10	20	—	>10,0		10
	Cr 15,9, Fe 26	10–75	20	—	<0,1		10
		10	76,5	—	<0,1		10
	Cr 15, Mo 4, Fe 19	10–25	Кипение	—	0,3500		10
		25	37,5	—	<0,1		10
		75	Кипение	—	0,7600		10
95		82	—	1,2700		10	
95		Кипение	—	3,0000		10	
Cr 15, Fe 25 (отожженный)	10	20	—	0,0180		10	
	10	<100	—	0,7000		10	
Cr 15, Fe 25 (отожженный)	10	<100	—	0,2100		10	
	10	20	—	0,5300		10	

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература	
Никелевые сплавы: Cr 15, Fe 19,5, Mo 2,5, Mn 2 (неотожженный)	10	<100	—	24,0000		10	
	10	20	—	0,1300		10	
	10	< 100	—	2,9000		10	
	Cr 15, Fe 19,5, Mo 2,5-4, Mn 2 (отожженный)	10	20	—	0,1000		10
	Cr 15, Fe 16, Mn 2, W 6 (неотожженный)	10	100	—	0,3600		10
	Cr 15, Fe 16, Mn 2, W 6 (отожженный)	10	20	—	0,1800		10
	Cr 15, Fe 16, Mn 2, W 6 (отожженный)	10	< 100	—	0,5300		10
	Cr 15,3, Fe 12, Mn 2, W 10	10	20	—	0,1300		10
	Cr 23, Fe 9, Mn 3, Mo 2	10	< 100	—	2,0800		10
	Cr 14-16, Fe 14-18, Mn 1-2	10	20	—	0,0400		10
	Cr 14-16, Fe 14-18, Mn 1-2	10	< 100	—	0,5300		10
	Cr 15-19, Fe 13-20 (неотожженный)	10	20	—	0,1300		10
	Cr 15-19, Fe 13-20 (неотожженный)	10	< 100	—	>10,0		10
	Cr 15-19, Fe 13-20 (неотожженный)	10	20	—	0,6100		10
	Cr 15-19, Fe 13-20 (неотожженный)	10	< 100	—	10,0000		10
	Cr 15-19, Fe 13-20 (неотожженный)	10	20	—	0,0900		10
	Cr 15-19, Fe 13-20 (неотожженный)	10	< 100	—	6,2500		10
	Cr 13, Fe 6,5	0,5–2,5	От 20 до кипения	—	< 0,13		10
	2,5	Кипение	—	0,7600		10	
	5	82	—	3,7300	Аэрированная	10	
	5 + водород	82	—	1,1400		10	
	10–25	20	—	0,2500		10	
	10	Кипение	—	5,3300		10	

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Никелевые сплавы:						
	Cr 13, Fe 6,5	19–25	Кипение	—	> 10,0	10
		60	20	—	1,1600	10
		93	30	—	0,2500	10
Cr 14-20, Fe 0-6	5	20	—	0,2600		10
Cr 15,5, Fe 7,5	1	30	—	1,2100	Перемешивание, продувка воздухом	10
	1	78	—	2,7000	То же	10
	5	30	—	1,4200	—//—	10
	5	78	—	5,0000	—//—	10
	70	30	—	1,1200	—//—	10
	93	30	—	0,2580	—//—	10
Cr 10, Mn 2 (неотожженный)	10	20	—	0,1300		10
	10	< 100	—	> 10,0		10
Cr 10, Mn 2 (отожженный)	10	20	—	0,0900		10
	10	< 100	—	5,3000		10
X15H55M16B	2–25	70	—	< 0,1		10
	2–5	Кипение	—	0,1–1,0		10
	10	Кипение	—	0,1–3,0		10
	25	Кипение	—	1,0–3,0		10
	50–75	20	—	< 0,1		10
	50–85	70	—	< 0,1–1,0		10
	50	Кипение	—	3,0–10,0		10
	60–85	Кипение	—	> 10,0		10
инконель 625, Cr 20-30, Mo 8-10, Sb 3-4, Fe 5, Ni	10	Кипение	—	1,2000		15
	15	80	—	0,2000		15
	20–30	79	—	0,0300		15
	20	Кипение	—	3,0000		15

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература	
Никелевые сплавы: инконель 625 Cr 20-30, Mo 8-10, Sb 3-4, Fe 5, Ni	30	Кипение	—	6,0000		15	
	40	79	—	0,3000		15	
	50–80	38	—	0,0300		15	
	50	79	—	0,4000		15	
	60	80	—	0,7000		15	
	70	80	—	1,6000		15	
	80	80	—	2,3000		15	
	хастеллой С-22 Cr 20, Mo 12-14, Fe 2-6, Co 2,5, Ni	10	Кипение	—	0,3000		15
		20	79	—	0,0200		15
		20	Кипение	—	0,8000		15
		30	79	—	0,0300		15
		30	Кипение	—	1,6000		15
		40	79	—	0,2000		15
		50	79	—	0,4000		15
	хастеллой G30 Cr 28-31, Fe 13-17, Mo 4-6, Co 5, Cu 1-2,4, Mn 1,5	2	Кипение	—	0,2000		15
10		Кипение	—	0,8000		15	
20		Кипение	—	1,4000		15	
50		107	—	0,9000		15	
80		52	—	0,3000		15	
90		130	—	1,1000		15	
Ниобий 99,8	10-концентрированная	20	24	0,0000		10	
	10	100	24	0,0060		10	
	20–25	20–100	—	0,0000		10	
	98	20	—	0,0022	Охрупчивание через год	10	
	98	100	—	0,4750	Быстрое охрупчивание	10	

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Температура
Ниобий 99,8 99,6	Дымящая	20	24	0,0400		10
	То же	100	24	1,3300		10
	5	50	—	0,0000		10
	10	Кипение	264	0,0060		15
	20	50	350	0,0020		15
	20	100	350	0,0400		15
	20	150	350	0,2100		15
	20	Кипение	264	0,0300		15
	30	150	—	0,3300		15
	40	150	—	0,3400		15
	40	175	—	1,3000		15
	40	Кипение	264	0,0940		15
	50	100	350	0,0950		15
	50	150	—	0,9700		15
	60	150	—	1,0000		15
	60	Кипение	264	0,3400		15
	70	90	—	0,1300		10
	70	130	—	6,0300		10
	70	170	—	35,2600		10
	80	150	350	3,4000		15
80	Кипение	264	15,0000		15	
88,08	20	—	0,5900		10	
91,97	20	—	0,6100		10	
98,87	20	—	9,1000		10	
98	100	350	2,6000		15	
Ниобиевые сплавы:						
Та 9-14,3	10	—	—	0,0500		10
Та 20	10	—	—	0,0940		10
Та 25	20	50	—	0,0010		15
	20	100–150	—	0,0020		15
	20	Кипение	264	0,0030		15
	30	150	—	0,0370		15
	40	150	—	0,0630		15
	40	175	—	0,1200		15

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература	
Ниобиевые сплавы: Та 25	40	Кипение	264	0,0200		15	
	50	50	350	0,0300		15	
	50	100	350	0,0400		15	
	50	150	—	0,1000		15	
	60	150	—	0,1400		15	
	60	Кипение	264	0,1950		15	
	80	50	350	0,0040		15	
	80	100	350	0,1000		15	
	80	150	350	1,0500		15	
	80	Кипение	264	6,0000		15	
	98	100	350	1,6500		15	
	98	150	350	20,000		15	
	Та 50	10	—	—	0,0559		10
	Свинец: С1	45–53; 78	20	720	0,0200		10
54		118	—	0,1900		15	
70		20	100	0,4500		10	
78		53–57	120	0,1800		10	
78		95–100	120	0,2400		10	
80		90	100	0,3380		10	
С3		0,4	40	—	0,0061		10
		1	20–90	360	0,032–0,046		10
	5	20–90	360	0,05–0,07		10	
	10	90	360	0,0700		10	
	20–50	90	360	0,09–0,11		10	
	65	20–40	360	0,02–0,04		10	
	65	90	360	0,0800		10	
	75	20–40	360	0,03–0,08		10	
	78	90	360	0,1600		10	
	90	20–40	360	0,10–0,16		10	
	98	90	360	0,2940		10	
С4	60	Кипение	—	0,0800		10	
Свинцовые сплавы: Sb 3,9	0,5	40	—	0,0080		10	
	10	20	—	0,0080		10	
	10	40	—	0,1600		10	

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература	
Свинцовые сплавы: Sb 3,9	10	60	—	0,3300		10	
	25	20	—	0,0400		10	
	25	40	—	0,1040		10	
	25	60	—	0,1600		10	
	40	20	—	0,0060		10	
	40	40	—	0,1600		10	
	40	60	—	0,0400		10	
	ССу3	50	40	2160	0,0160		10
		100	20	260	0,0352		10
	Sb 9,34	5	20	—	0,0200		10
		5	50	—	0,0440		10
		5	100	—	0,2630		10
		20	20	—	0,0008		10
		20	50	—	0,0210		10
		50	20	—	0,0008		10
		50	50	—	0,0560		10
50		100	—	0,2090		10	
65		20	—	0,0024		10	
65		50	—	0,0590		10	
65		100	—	0,2960		10	
78		100–115	144	3,9400		10	
95		20	—	3,8100		10	
95		50	—	4,2900		10	
95	100	—	16,7700		10		
Te 0,03	78	100–115	144	0,1600		10	
Te 0,09-0,11	78	100–115	144	0,0600		10	
	95,6	20	144	0,1100		10	
Стеллит ВЗК, Cr 30, W 4,5, Co	10	20	—	0,0100		13	
	10	Кипение	—	0,1600		13	
	75	20	—	0,1000		13	
Стали: БСт1	10	18	—	1,9500		10	
	Концентрированная	18	—	0,1600		10	
БСт6	10	15	24	>10,0		10	

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали: ВСтЗсп	1	20	360	3,3000		10
	1,5	20	124	3,4100 (точечно-язвенная)		10
	1,5	60	166	5,2100 (язвенная)		10
	2	90	360	6,2000		10
	5	20	360	4,4000		10
	5	90	100	45,4700		10
	20	20	100	5,6080		10
	50	90	360	2,0400		10
	65	20	360	2,3500		10
	79,7–90,6	20	—	0,1600		13
	90	20	360	0,0900		10
	90	90	360	0,9700		10
	93	20	1500	0,0200		10
	93	20	1500	0,0004	Парогазовая фаза. Переменное погружение	10
	93	20	1500	0,1200	Раздел фаз	10
	98	80	24	5,5000		10
	98	120	48	32,0000		10
	98	150	48	26,0000		10
	Концентрированная	20	312	0,0990 (язвенная)		10
	10	1	20	100	3,8230	
5		20	100	5,0280		10
20		20	100	6,2630		10
30		20	100	18,598		10
60		20	100	0,4081		10
67,7–73,4		20	—	0,0900		10
79,7–95,4		20	—	<0,20		10
08	85–100	20	—	0,1200		10
	0,5	0	—	0,7600		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература	
Стали: 08	0,5	20	—	3,4000		10	
	0,5–34	40–80	—	12,0000		10	
	5	0	—	0,9400		10	
	20	20	100	5,6080		10	
	34	0	—	4,3000		10	
	34	20	—	26,6000		10	
	61,2	18–20	—	0,3400		10	
	67,7–73,4	18–20	—	0,0900–0,13		10	
	79,7–90,5	18–20	—	0,13–0,16		10	
	96,8–100	20	—	0,11–0,09		10	
	98,7–99,5	18–20	—	0,06–0,09		10	
	100	40	—	4,0500		10	
	100	60	120	9,8280		10	
	100	80	120	19,0570		10	
	С 0,092	10	18	120	7,8690		10
75,6		35	1	5,2000		10	
75,6		50	1	6,1000		10	
75,6		50	72	1,9000		10	
92,1		35–50	1	17,4300		10	
92,1		35	72	1,7000		10	
92,1		50	72	4,0800		10	
Концентрированная		18	—	0,1340		10	
С 0,42		10	18	—	3,3500		10
		Концентрированная	18	—	0,1776		10
С 0,06	10	18	—	1,9180		10	
	Концентрированная	18	—	0,1587		10	
20кп	0,39	20	—	0,9800		10	
	0,39	32	—	1,7000		10	
	0,39	55	—	4,8000		10	
	0,39	67	—	7,5200		10	
	0,39	80–87	—	10,0000		10	
	1,5	20	124	1,0100 (точечная)		10	

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали: 13Н5А 12Х13, 20Х13	5	20	—	0,5000		10
	0,4	36–40	100	3,0000		10
	0,5–1	20	1300	1,5960		10
	2	15	—	6,1200		10
	2	80	—	657,00		10
	5	15	—	9,5200		10
	5	80	—	584,00		10
	10	15	—	13,3000		10
	15	80	—	573,00		10
	15	15	—	19,6000		10
	20	80	—	715,00		10
	20	15	—	20,6000		10
	20	80	—	1125,0		10
	25	15	—	23,3000		10
	25	80	—	1310,0		10
	30	15	—	24,7000		10
	30	80	—	1460,0		10
	35	15	—	28,8000		10
	35	80	—	1995,0		10
	40	15	—	2890,0		10
	40	15	—	30,0000		10
	45	15	—	55,5000		10
	45	80	—	660,00		10
	50	15	—	25,00		10
	50	80	—	123,00		10
	52	15	—	2,1100		10
	52	60	—	8,6000		10
	55	15	—	6,0000		10
	55	80	—	62,4000		10
	60	15	—	9,5000		10
60	80	—	70,8000		10	
63,4	15	—	2,1000		10	
63,4	40	—	5,2700		10	
65	15	—	15,6000		10	
65	80	—	30,6000		10	

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература	
Стали: 12Х13, 20Х13	Концентрированная	20	720	0,0100		10	
	То же	40	720	1,1800		10	
30Х13, 40Х13	5–35	20	—	11,3000		13	
	50	20	—	3,3000		13	
12Х17	5	20	—	21,4000		10	
	5	50	—	146,600		10	
	5	100	—	146,600		10	
	20	20	—	58,6000		10	
	20	50	—	474,00		10	
	20	100	—	552,00		10	
	50	20	—	147,60		10	
	50	50	—	856,00		10	
	50	100	—	1105,0		10	
	65	20	—	950,00		10	
	65	50	—	112,00		10	
	65	100	—	4,1800		10	
	80	20	—	0,6200		10	
	80	50	—	9,5000		10	
	08Х17Т, Х17М2Т, 14Х17Н2, 15Х25Т, 15Х28	0,15	20	—	0,1–1,0		10
0,15–60		50–100	—	> 10,0		10	
0,5–3,0		20	—	3,0–10,0		10	
2–60		20	—	>10,0		10	
80		20	120	2,4380		10	
80		60	120	6,5400		10	
85; 100		20	—	< 0,1		10	
98		20	120	2,3320		10	
98		100	—	3,0–10,0		10	
Cr 27-45		0,5–2,5	20	—	< 0,1		10
		0,5	190	100	0,0600	P=12–14атм	10
		2	35	—	7,3700		10
		10	20–35	—	> 10,0		10
		25	190	100	> 10,0	P=12–14атм	10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература	
Стали:							
Cr 27-45	60–95	20	—	< 0,1		10	
Cr 18,45, Mn 8,91	5–10	50	24	> 10,0		10	
Cr 17,61, Mn 6, Ni 2,1	62	20	—	22,1700		10	
10X14Г14Н4Т	0,15–3	20	—	3,0–10,0		10	
	0,5	50	—	3,0–10,0		10	
	1–80	50–80	—	>10,0		10	
	5	20	—	>10,0		10	
	10–80	20	—	>10,0		10	
	98	20	120	1,7320		10	
	98	100	120	8,1160		10	
	98	150	—	> 10,0		10	
	08X18Г8Н2Т	5	20	—	3,4400		10
		10	20	98	14,5000		10
20		20	—	71,2200		10	
30		20	98	51,500		10	
40		20	—	78,5500		10	
50		20	98	48,4000		10	
60		20	—	46,4000		10	
70		20	98	0,4000		10	
93		20	1500	0,0070		10	
93		20	1500	0,0002	Газовая фаза	10	
93		20	1500	0,1430	Переменное погружение	10	
08X18Г8Н3М2Т		93	20	1500	0,0220		10
		93	20	1500	0,0000	Газовая фаза	10
	93	20	1500	0,0450	Переменное погружение	10	
Cr 17,29, Mn 8,75, Ni 2,18, Cu 2,02	62	20	—	2,4200		10	

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали: 30X13H7C2, 20X13H4Г9	10–62	От 20 до кипения	24–48	>10,0		10
	Cr 13-26, Ni 4,8-35	20	—	<0,1–1,0		10
09X15H8Ю	3	80	—	2,5000		10
	10	Кипение	—	>10,0		10
	25	190	—	>10,0	P=12–14атм	10
	35–50	70	—	>10,0		10
	Концентрированная	20	—	0,0–0,1		10
	3–40	20	—	0,1–1,0		10
	30–40	80	—	> 2,5		10
	10	Кипение	—	> 10,0		10
	25	190	—	> 10,0	P=12–14атм	10
	08X18H9, 12X18H9, 12X18H10	0,5	38	—	0,9470	Перемешивание
	0,5	65	—	5,6600	То же	10
	0,5	80	—	10,2500	—//—	10
	0,5	93	—	20,0800	—//—	10
	1	38	—	1,4650	—//—	10
	1	65	—	5,6400	—//—	10
	1	80	—	9,8000	—//—	10
	1	93	—	19,9000	—//—	10
	2	20	124	0,7231		10
	2	60	124	6,0510		10
	3	38	—	1,7150	Перемешивание	10
	3	65	—	9,9200	То же	10
	3	80	—	13,4000	—//—	10
	3	93	—	33,0000	Перемешивание	10
	5	20	—	0,7100		10
	5	38	—	5,6200	Перемешивание	10
	5	65	—	27,7800	То же	10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали: 08X18H9, 12X18H9, 12X18H10	5	80	—	41,6000	Перемешивание	10
	5	93	—	139,000	То же	10
	10	20	—	1,4400		10
	10	38	—	10,0000	Перемешивание	10
	10	65	—	46,6000	То же	10
	10	80	—	114,600	-//-	10
	10	93	—	176,00	-//-	10
	20	20	—	3,2000		10
	20	38	—	25,4000	Перемешивание	10
	20	65	—	147,00	То же	10
	20	80	—	271,00	-//-	10
	20	93	—	540,00	-//-	10
	30	20	—	3,4300		10
	30	65	—	196,00	Перемешивание	10
	30	80	—	548,00	То же	10
	35	20	—	5,7500	-//-	10
	35	80	—	1220,0	-//-	10
	42	20	—	6,6400		10
	40	38	—	21,6500	Перемешивание	10
	40	65	—	305,00	То же	10
	40	80	—	865,00	-//-	10
	40	93	—	2085,0	-//-	10
	45	20	—	7,7500		10
	45	80	—	1500,0	Перемешивание	10
	50	20	—	6,8500		10
	50	80	—	173,50	Перемешивание	10
	55	80	—	80,2000	-//-	10
	60	20	—	0,1550		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали: 08Х18Н9, 12Х18Н9, 12Х18Н10	60	38	—	35,3000	Перемешивание	10
	60	65	—	473,00	То же	10
	60	80	—	1066,0	—//—	10
	60	93	—	2615,0	—//—	10
	80	38	—	18,8000	—//—	10
	80	65	—	30,5000	—//—	10
	80	80	—	52,6000	—//—	10
	80	93	—	193,00	—//—	10
	95	38	—	0,1070	—//—	10
	95	65	—	3,8500	—//—	10
	95	80	—	3,5100	—//—	10
	95	93	—	3,0500	—//—	10
	98	20	—	0,0110		10
	Концентрированная	20	—	< 0,1		10
	12Х18Н9Т, 12Х18Н10Т, 08Х18Н10Т, 12Х18Н11Б	0,4	20–40	1000	0,0001	
0,5		190	100	0,06–0,14	$P=12-14\text{атм}$	10
1		20–90	360	0,0020		10
1		Кипение	1000	4,0000		14
1,5		20	160	0,0021		10
1,5		60	166	0,0021		10
2		20	160	0,0083		10
2		60	166	0,0172		10
2		100	50	4,8590		10
2,5		200	—	65,4000		10
3		20	160	0,7098		10
3		50	—	3,0000		14
5		20	380	0,6000		10
5		50	20	4,5000		10
5		100–105	16–43	3,3–15,0		10
10		20	160	1,8580		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература	
Стали: 12Х18Н9Т, 12Х18Н10Т, 08Х18Н10Т, 12Х18Н11Б	10	Кипение	—	10,0000		14	
	15	20	122	3,0610		10	
	15	60	122	16,8200		10	
	15	70	—	57,0000		10	
	15	100	94	41,5200		10	
	20	20	78	5,5100		10	
	80	20	120	0,4600		10	
	80	60	72	19,5200		10	
	80	100	72	89,0200		10	
	90–95	20	360–1032	0,0006–0,008		10	
	93	65	600	0,3200		14	
	98	60	600	0,1500		14	
	12Х21Н5Т, 08Х22Н6Т	Концентрированная 0,5–1	20	312	0,0002		10
		3–5	50	—	3,1000		14
5		20	4020	0,0032		10	
5		50	4020	0,0044		10	
5		80	4020	0,1022		10	
10		20	—	3,0000		14	
10		Кипение	—	10,0000		14	
50		20	6	94,0000		10	
80		20	100	0,2351		10	
93		65	600	0,0080		14	
93		70	100	0,1700		14	
96		80	1000	0,7700		14	
98		70	72	0,0692		10	
98		100	72	5,6561		10	
20Х23Н18	98,4	80	100	0,6100		14	
	0,5–1,0	20	—	0,1160		13	
	0,5–1,0	80	—	1,1900		13	

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература		
Стали: 20Х23Н18	2,0–3,0	20	—	0,1370	P=12–14атм	13		
	2,0–3,0	80	—	2,9100		13		
	3–40	20	—	0,1–1,0		10		
	3–40	80	—	> 2,5		10		
	10	Кипение	—	> 10,0		10		
	10–40	20–60	—	> 10,0		10		
	25	190	—	> 10,0		10		
	95	80	—	6,6800		13		
Cr 24, Ni 22	Концентрированная	20	—	0,0–0,1	Аэрированная	10		
	0,1–0,5	50–70	96	0,0100		10		
	0,1–96,0	30–50	96	< 0,01		10		
	0,5–1,0	30	96	< 0,1		10		
	0,5–1,0	70	96	> 10,0		10		
	0,5–5,0	70	96	< 3,0		10		
	1,0	50	96	< 0,1		10		
	5–10,0	50	96	< 0,5		10		
	5–80	70	96	> 10,0		10		
	10–20	30	96	< 0,5		10		
	10–80	70	96	> 10,0		10		
	20–80	50	96	> 10,0		10		
	40	30	96	< 2,0		10		
	50–70	30	96	> 10,0		10		
	80–96	30	96	< 0,01		10		
	96	50	96	< 0,01		10		
	96	70	96	< 1,0		10		
	96	70	96	< 2,0		10		
	Cr 25, Ni 20	25	190	—		> 10,0	P=12–14атм	10
		30–50	70	—		> 10,0		10
Концентрированная		20	—	0,01–0,1	10			
20Х25Н20С2	3–40	20	—	0,1–1,0		10		
	3–40	80	—	> 2,5		10		

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали: 20Х25Н20С2 10Х17Н13М2Т, 10Х17Н13М3Т	10	Кипение	—	> 10,0		10
	25	190	—	> 10,0	<i>P</i> =12–14атм	10
	30–50	70	—	> 10,0		10
	Концентрированная	20	—	0,0–0,1		10
	0,1–0,5	70	96	< 0,001		10
	0,1–20	30–50	96	< 0,001	Аэрированная	10
	0,1–20	70	96	< 0,1	То же	10
	0,5	100	—	1,0–3,0		10
	0,5	195	—	1,0–3,0	<i>P</i> =12–14атм	10
	1	70	96	< 0,3		10
	1	80	96	1,9310		10
	1	100	65	2,3530		10
	2	80	500	0,0500		10
	2	Кипение	96	1,7580		10
	3	80	100	2,4320		10
	3	100	—	> 10,0		10
	5	50	96	< 1,0		10
	5	70	96	< 3,0		10
	5	75	—	1,0–3,0		10
	5	80	62	1,5960		10
	5	85	—	3,0–10,0		10
	5	Кипение	—	> 10,0		10
	10–40	30	96	< 0,1		10
	10–60	Кипение	—	> 10,0		10
	10–80	100	—	> 10,0		10
	15	20	120	1,4390		10
	20	20	120	1,5016		10
	20	50	96	< 2,0		10
	20	75	—	< 10,0		10
	40	20	120	2,0580		10
	40–80	50–70	96	> 10,0		10
	50	20	16	8,4520		10
	60	20	—	< 10,0		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали: 10X17H13M2T, 10X17H13M3T	70	30	96	< 6,0	Аэриро- ванная	10
	70–96	50	96	< 0,01		10
	75	20	—	0,1–3,0		10
	75	40	—	1,0–3,0		10
	80	20	120	0,6720		10
	80–85	110	—	3,0–10,0		10
	80–96	30	96	< 0,01		10
	85–100	20	—	< 0,1		10
	85–90	50	96	< 1,0		10
	85	60	—	1,0–3,0		10
	85–90	80	—	0,1–1,0		10
	90	70	—	< 10,0		10
	90	110	96	1,0–3,0		10
	94	80	—	0,1–3,0		10
	96	50	96	< 0,01		10
	96	70	96	< 3,0		10
	98	20	—	< 0,1		10
	98	80	100	0,1260		10
	98	100	—	3,0–10,0		10
	98	120	100	0,4600		10
	98–100	150	—	> 10,0		10
	100	70	—	< 0,1		10
	10X17H13M3T	0,5–1,0	38–80	—		0,0000
0,5		93	—	0,10976	То же	10
1		93	—	1,4000	—//—	10
2		38–65	—	0,0000	—//—	10
2		80	—	0,1230	—//—	10
2		93	—	2,0400	—//—	10
3–4		38	—	0,0000	—//—	10
3–4		80	—	0,1500	—//—	10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали: 10X17H13M3T	3–4	93	—	3,0010	При перемешивании	10
	5–10	38	—	0,0000	То же	10
	5	65	—	0,1290	—//—	10
	5	80	—	2,3500	—//—	10
	5	93	—	5,6100	—//—	10
	10	65	—	2,0300	—//—	10
	10	80	—	5,0800	—//—	10
	10–20	80–93	—	>10,0	—//—	10
	20	38	—	0,6200	—//—	10
	20	65	—	5,1500	—//—	10
	25–80	65–93	—	>10,0		10
	40	38	—	5,7000	При перемешивании	10
	60	38	—	75,0400	То же	10
	80	38	—	14,9000	—//—	10
	95	38	—	0,0000	—//—	10
	95	65	—	2,1800	—//—	10
	95	80	—	6,7500	—//—	10
	95	93	—	14,2000	—//—	10
	98	100	—	< 3,0	—//—	10
	98	140	—	< 3,0	—//—	10
Cr 17,5-20, Ni 10-14, Mo 2-4	0,25	Кипение	24	0,0700		15
	0,5	Кипение	24	1,4000		15
	1	30–80	—	0,0000	При перемешивании	10
	1	93	—	1,4200		10
	1	Кипение	24	3,5000		15
	2	38–65	—	0,0000	При перемешивании	10
	2	80	—	0,1260	То же	10
	2	93	—	2,0700	—//—	10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература	
Стали: Cr 17,5-20, Ni 10-14, Mo 2-4	2,5	60	24	0,1000		15	
	2,5	80	24	1,0000		15	
	3-9	38	—	0,0000	При перемешивании	10	
	3	65	—	0,2140	То же	10	
	3	80	—	1,0500	-//-	10	
	3	93	—	2,3700	-//-	10	
	4	65	—	0,3400	-//-	10	
	4	80	—	1,3300	-//-	10	
	4	93	—	2,5600	-//-	10	
	5	65	—	0,9300	-//-	10	
	5	80	—	2,1500	-//-	10	
	5	93	—	3,6200	-//-	10	
	10	38	—	0,2500	-//-	10	
	10	65	—	2,0900	-//-	10	
	10	80	—	3,9800	-//-	10	
	10	93	—	5,6000	-//-	10	
	10	Кипение	24	5,0000			15
	11		38	—	0,8700	При перемешивании	10
		12	38	—	0,1030	То же	10
		13	38	—	0,1410	-//-	10
		20	20	24	0,2000		15
		20	38	—	1,9300	При перемешивании	10
		20	65	—	4,9300	То же	10
		20	80-93	—	>10,0	-//-	10
		35	20	24	1,8000		15
		40-80	38-93	—	>10,0	При перемешивании	10
		95	38	—	0,0000	То же	10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература	
Стали: Cr 17,5-20, Ni 10-14, Mo 2-4	95	65	—	1,5300	При перемешивании То же	10	
	95	80	—	2,1300		10	
Cr 17-26, Ni 10,8, Mo 2,7	95	95	—	8,7000		10	
	5-20	Кипение	—	< 1,0		10	
	5-30	80	500	< 1,0		10	
	30-40	Кипение	—	< 3,0		10	
	37-44	32-35	960	> 10,0		10	
	40-60	80	—	< 0,1		10	
	50-60	Кипение	—	> 10,0		10	
	65-80	54-60	960	1,6000		10	
	70-90	80	500	< 1,0		10	
	Cr 22-25, Ni 23-25, Mo 2,5-6,5	2,5-5	100	—	0,0060		10
9-50		20	—	<0,01		10	
9-50		60	—	<0,10		10	
21		110	—	0,7000		10	
29		110	—	4,5700		10	
29		115	—	9,9400		10	
32		100	—	0,1100		10	
32		110	—	10,4500		10	
47		100	—	0,4900		10	
50-52		100	—	1,1000		10	
50		115	—	2,9600		10	
60-80		100	—	0,77-0,88		10	
90		100	—	0,6600		10	
Cr 20, Ni 29, Mo 2		10	60	144	0,0170		10
		10	Кипение	144	1,0400		10
		20	60	144	0,0070		10
		20-40	Кипение	144	<3,0		10
		30	60	144	1,5800		10
	40	60	144	0,1130		10	
	45	Кипение	144	3,4300		10	
	50	60	144	0,3100		10	

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали: Cr 20, Ni 29, Mo 2	50	Кипение	144	< 3,0		10
	50–80	100	144	<2,0		10
08X21H6M2T	60	60	144	0,4000		10
	60–85	Кипение	144	> 10,0		10
	70–96,5	60	144	0,2–0,3		10
	0,5–10	20	–	< 0,1		10
	0,5–1	50	–	< 0,1		10
	0,5–1	100	–	1,0–3,0		10
	2,5	70	–	< 0,1		10
	3–5	50	–	0,1–3,0		10
	3	80	100	1,9182		10
	3	100	–	3,0–10,0		10
	5	80	100	2,8560		10
	5–10	Кипение	–	> 10,0		10
	10	20	24	0,1000		14
	10–60	50	–	> 10,0		10
	10–60	75–100	–	> 10,0		10
	15; 50	20	–	3,0–10,0		10
	50	20	6	0,0100		10
	80–100	20	–	< 0,1		10
	80	60	–	1,5630		10
	85	80	100	0,1–1,0		10
	93	70	–	0,1–1,0		10
	95	80	100	2,0510		10
	98	20	24	0,0001		14
	98	80	–	<0,1		10
	98	100	100	5,7100		10
	98–100	150	–	> 10,0		10
98,6	60	100	0,1000		10	
98,6	80	100	0,1800		14	
98,6	130	200	0,4200		10	
100	70	–	< 0,1		10	
0X19H22M2D2	5–8	80	100	1,0000		10
	5–8	100	200	1,5000		10
0X19H39M3D2	98	120	100	2,4000		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали: 0Х20Н6МД2Т	10–30	80	—	≤ 0,02	Старение стали при 500 °С в течение 8 ч.	10
	50	80	—	> 10,0		То же
Х23Н23МЗД3	92	60	—	0,2200	То же —//—	10
	5	100	—	0,0060		10
	5	110	—	0,0300		10
	9	110	—	0,2200		10
	10	20	120	0,0018		10
	10	60	120	0,3561		10
	20	20	120	0,0031		10
	20	60	120	0,8382		10
	29	110–115	—	4,57–9,94		10
	30	20	172	0,0035		10
	30	60	120	0,0412		10
	30	100	100	0,1470		10
	32	110	—	10,4500		10
	40	20	172	0,0042		10
	40	60	120	0,0407		10
	44	80	> 500	0,0500		10
	50	20	172	0,0118		10
	50	60	100	0,0620		10
	50	100	—	1,1000		10
	50	115	—	2,9600		10
06ХН28МДТ	60	100	—	0,7700	P=12–14ам	10
	70	100	—	0,8800		10
	80	100	—	0,6600		10
	90	100	—	0,6600		10
	0,5–100	20	—	< 0,1		10
	0,5–60	50	—	< 0,1		10
	0,5	195	—	0,1–1,0		10
	0,6	200	—	3,0520		10
	2–20	70–80	—	< 0,1		10
	2–5	Кипение	—	0,1–1,0		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали: 06ХН28МДТ	2,5	200	—	38,1500	Трещины на торцах	10
	5–10	80	—	< 0,1		10
	5–20	Кипение	—	1,0–3,0		10
	3–30	90	—	< 0,1		10
	5	100	100	0,0007		10
	5	Кипение	100	0,3581		10
	10	80	—	0,00003		10
	10	105	500	0,4100		10
	10–20	100	—	1,0–3,0		10
	10–40	Кипение	—	1,0–3,0		10
	20–50	95	500	0,20–0,45		10
	20–90	80	—	0,1–1,0		10
	30–40	Кипение	—	3,0–10,0		10
	44	80–120	500	< 0,1		10
	45	80	—	0,8800		10
	50	100	—	1,0–3,0		10
	50	120	2	1,5000		10
	60	100	1	1,8000		10
	60	120	1	2,8800		10
	65	95	500	25,0000		10
	65–78	Кипение	500	> 10,0		10
	78–93	95	500	0,4000		10
	78	105	500	1,0400		10
	80	20	552	0,1540		10
	80	60	260	0,0730		10
	80	80	260	0,1220		10
	93	130	100	6,9000		10
	93	150–170	100	> 10,0		10
	98	100	100	0,1758		10
	98	120	100	0,3431		10
	98	150	100	0,5100		10
	100	70	—	< 0,1		10
100	150	—	3,0–10,0	10		
Тантал 99,9	1	Кипение	—	0,0200	15	
	5	50	—	0,0000	10	

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Тантал 99,9	10	20	—	0,0400		10
	10	90	—	0,0130		10
	10	250	72	0,0200		10
	10–25	20–100	—	0,0000		10
	20	19–300	—	0,0130		10
	20–25	21	—	0,0000		10
	30	Кипение	—	0,1300		10
	40	20	—	0,0070		10
	40	50	—	0,0000		10
	40	90	—	0,0140		10
	50-концентрированная	19–26	864	0,0000		10
	60	20	—	0,0090		10
	60	90	5	0,0050		10
	60	Кипение	—	0,13–0,5		10
	75	Кипение	—	0,0500		15
	80	Кипение	—	0,1200		15
	85	Кипение	—	1,2000		15
	90	70	—	0,0013		10
	90	250	40	0,0420		10
	92	200	—	0,0300		10
	95	200	—	0,0380		10
	95	248	—	0,7200		10
	98	175	—	0,0025		10
	98	200	—	0,0400		10
	98	250	—	0,7400		10
	98	300	—	0,0097		10
	Концентрированная	150	—	0,0130		10
То же	200	—	0,013–0,13		10	
—//—	250	—	0,2500		10	
—//—	Кипение	—	> 10,0		10	
Танталовые сплавы:						
Nb 2	92	200	—	0,23 г/(м ² ·ч)		10
Nb 65	92	200	—	2,55 г/(м ² ·ч)		10
Nb 74	92	200	—	>10,0		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Танталовые сплавы: W 5-7,5	92	200	—	0,05–0,07		10
Титан: BT1	0,25	Кипение	200	2,6500		10
	0,5	95	120	0,0050		10
	0,5	Кипение	300	3,4000		10
	1	20–50	120	< 0,0100		10
	1	60	144	0,0810		10
	1–5	35	—	< 0,127		10
	1	80	—	> 1,27		10
	1	95	120	1,8200		10
	1	100	144	0,0048	Аэриро- ванная азотом	10
	1	Кипение	144	7,1800		10
	1,5	20	124	0,0000		10
	1,5	60	166	0,0130		10
	1,5	80	300	0,004–1,12 (точечная)		10
	1,5	Кипение	—	> 1,3		10
	2	60	144	0,0720	Аэриро- ванная азотом	10
	2	80	500	0,0080 (точечная)		10
	2	95	48	9,7000		10
	2	100	144	18,7000	Аэриро- ванная азотом	10
	2	Кипение	144	16,7000		10
	3	50	120	0,0000		10
3	60	144	0,0130	Аэриро- ванная азотом	10	
3	65	300	2,89–4,66 (точечная)		10	
3–4	100	144	23,5000	Аэриро- ванная азотом	10	

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Титан: BT1	3–4	Кипение	144	21,1000		10
	4,0	60	144	1,7800	Аэрированная азотом	10
	5,0	20	100	<0,01		10
	5,0	35	144	0,0124	Аэрированная	10
	5,0	40	—	0,3100		10
	5,0	50	100	1,2000		10
	5,0	60	144	4,8500	Аэрированная	10
	5,0	100	144	20,5000	То же	10
	5,0	Кипение	144	26,7000		10
	10	20	1272	0,0016		10
	10	35	—	1,0300		10
	10	60–90	200	≥ 10,0		10
	10	60–90	200	0,0000	Газовая фаза	10
	15	20	124	0,0000		10
	20	50	5	7,5600		10
	20	60	200	9,7000		10
	20	60	200	0,0000	Газовая фаза	10
	20	100	5	89,3000		10
	25	35	—	3,3300		10
	30	18	100	1,4300		10
	30	25	—	1,8600		10
	30	50–100	5	>10,0		10
	40	18–20	100	3,9200		10
	40	50–100	—	>10,0		10
	40	114	—	2,3860		10
	50	10–12	—	0,5100		10
	50	25	—	2,3600		10
	50	35	—	3,9600		10
	50	50–100	5	>23,28		10
	60	18	100	0,2000		10
	60	40	—	1,3600		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Титан: BT1	60	90	5	47,9000	Аэриро- ванная	10
	60–65	35	—	0,13–1,3		10
	70	18	100	1,7000		10
	70	100	—	15,0000		10
	75	30	—	21,5000		10
	75	35	144	1,0400		10
	75	50	—	31,0000		10
	80	18	100	5,4500		10
	80	100	—	15,0000		10
	90	18	100	0,8200		10
	94	30	—	1,7000	10	
	94	50	—	8,0000	10	
	95	20	200	1,9800	Газовая фаза	10
	95	20	200	0,0000		10
	96,5	20	—	2,5400		10
	96,5	35	—	5,6400		10
	98	10–12	2304	2,2600		10
	Концентри- рованная	19–26	864	1,9000		10
	То же	145	720	> 10,0		10
	104	20	—	5,0800		10
BT1-0	0,25	Кипение	500	5,3000	10	
	0,5	70	500	0,0050	10	
	1	70–95	500	0,0120	10	
	1	Кипение	500	24,0000	10	
	1,5	95	500	24,0000	10	
	2	80	500	0,0160	10	
	2	95	500	13,0000	10	
	3	65	500	1,3000	10	
	3	Кипение	500	26,0000	10	
	5–10	20	—	0,0100	10	
	5	60	—	2,5000	10	
	5	96	3	24,6000	10	
	5	150	—	196,00	10	

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература	
Титан: BT1-0	5	175	—	200,0–300,0		10	
	5	Кипение	500	73,0000		10	
	10	20	100	0,8561		10	
	10	60	200	7,3400		10	
	10	90	200	21,0200		10	
	10–20	20	200	0,0000		10	
	15	125	—	>10,0		10	
	15	150	—	3760		10	
	20	60	200	9,7000		10	
	40	20	200	1,6200		10	
	60	20	200	1,3200		10	
	60	60	200	1,0200		10	
	60	90	200	4,7500		10	
	65	95	—	2,0000		10	
78	95	—	>10,0		10		
Титановые сплавы: A1 2	1	60	144	0,0070		10	
	3–5	35	144	0,0070		10	
	3	60	144	0,7850		10	
	5	60	144	0,7–2,5		10	
	A1 6	3	35	144	0,1100		10
		3	60	144	1,5200		10
		5	35	144	0,0120		10
		5	60	144	2,4900		10
		10	35	144	1,5300		10
		10	60	144	1,7500		10
	OT 4	1	20	1240	0,0010		10
		1,5	20	1272	0,0011		10
		10	20	1272	0,0010		10
		15	20	1272	0,0011		10
Al 5, Sn 2,5	1	60	144	0,0130		10	
	5	35	144	0,007–0,8		10	
	5	60	144	2,4000		10	
	10	35	144	1,3600		10	

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Титановые сплавы:						
W 5	10	20	—	0,02–0,2		10
	40	20	—	1,95–3,9		10
W 10	40	20	—	0,6–1,9		10
Fe 5	10	20	—	0,19–0,58		10
	40	20	—	4,0–7,6		10
	60	20	—	0,02–0,19		10
	80	20	—	> 10,0		10
Fe 10	10	20	—	0,57–1,92		10
	40	20	—	0,19–0,57		10
	60	20	—	0,02–0,19		10
	80	20	—	> 10,0		10
Fe 15	10	20	—	0,57–1,92		10
	40–80	20	—	> 10,0		10
	60	20	—	0,02–0,19		19
Co 4,8	10	20	—	0,57–1,92		10
	40	20	—	3,97–7,9		10
	60	20	—	0,02–1,19		10
	80	20	—	>10,0		10
Si 0,5; 1,5	10	20	—	0,19–0,57		10
	40	20	—	1,92–3,97		10
	60	20	—	0,02–0,19		10
	80	20	—	> 10,0		10
Mn 4	10	20	—	< 0,02		10
	40	20	—	1,92–3,97		10
Mn 4; 8	60	20	—	0,02–0,19		10
	80	20	—	>10,0		10
Mn 8	1	60	144	0,0020		10
	3	35	144	0,0050		10
	3	60	144	1,2000		10
	5	60	144	2,7400		10
	10	20	—	0,57–1,92		10
	10	35	144	2,3000		10
	40	20	—	4,0–7,9		10
Cu 1	3	35–60	144	0,2800		10
	5	60	144	0,0170		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Титановые сплавы:						
Cu 1	10	35	144	0,2800		10
	50	35	144	0,7500		10
	96,5	35	144	3,3300		10
Cu 4	10	20	—	< 0,01		10
	40	20	—	4,16–8,32		10
	60	20	—	0,2–0,6		10
	80	20	—	0,6–0,8		10
Cu 5	3; 10	35	144	0,0120		10
	3	60	144	0,0170		10
	5	60	144	0,1440		10
	50	35	144	0,3600		10
Cu 8	96,5	35	144	4,7500		10
	10	20	—	< 0,1		10
	40	20	—	0,1–0,3 г/(м ² ·ч)		10
	60	20	—	0,01–0,1 г/(м ² ·ч)		10
	80	20	—	1,0–2,08 г/(м ² ·ч)		10
Mo 5	5	150	125	19,2000		10
	10	20	—	0,0200		10
	40	20	—	0,57–1,92		10
	60	20	—	0,02–0,19		19
	80	20	—	4,0–7,97		10
Mo 8	5	150	125	24,6000		10
Mo 10	10–60	20	—	< 0,02		10
	40	—	134	78 г/(м ² ·ч)		10
	75	—	10	163 г/(м ² ·ч)		10
Mo 15	80	20	—	1,92–4,0		10
	20	18	100	0,0000		10
	30	18	100	0,9500		10
	40	18	100	0,9100		10
	50	18	100	0,6270		10
	60	18	100	0,3610		10
	70	18	100	1,1600		10
	80	18	100	6,8300		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Титановые сплавы:						
Mo 15	90	18	100	1,3800		10
Mo 20	5	150	—	0,0380		10
	10–60	20	—	< 0,02		10
	15	150	—	1,0900		10
	40	—	134	0,2660		10
	75	—	10	46,7400		10
	80	20	—	0,02–0,19		10
Mo 25	40	—	134	0,2300		10
	75	—	134	1,1400		10
Mo 30	5	150	125	0,0230		10
	10	20	—	0,57–1,92		10
	15	150	125	0,1570		10
	15	Кипение	—	< 0,1–1,0		10
	40	—	134	0,2110		10
	40–80	20	—	< 0,02		10
	50	Кипение	—	0,2–0,4		10
	60–70	100	—	0,2000		10
	60	Кипение	—	0,8–19,0		10
	70	Кипение	—	~0,5–20,0		10
Mo 31-35	5	175	—	0,1100		10
	15	125	—	0,1000		10
	20–40	18	100	0,0000		10
	50–60	18	100	0,0380		10
	65–78	95	—	≤0,05		10
	70	18	100	2,0700		10
	80	18	100	2,5300		10
	80	Кипение	—	>10,0		10
	90	18	100	0,9900		10
	Концентрированная	18	—	>10,0		10
Mo 15, Pd 2	20	18	100	0,0000		10
	30	18	100	0,0380		10
	40	18	100	0,0190		10
	50–60	18	100	0,0380		10
	70	19	100	0,5900		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Титановые сплавы:						
Mo 15, Pd 2	80	18	100	2,5100		10
	90	18	100	1,0100		10
Nb 10	5	150	125	9,7 г/(м ² ·ч)		10
	15	150	125	>10,0		10
Nb 20	5	150	125	4,6 г/(м ² ·ч)		10
	15	150	125	>10,0		10
Nb 30	5	150	125	0,92 г/(м ² ·ч)		10
	15	150	125	9,14 г/(м ² ·ч)		10
	65	90	250	3,19 г/(м ² ·ч)		10
	78	90	250	1,23 г/(м ² ·ч)		10
Pd 0,1	1	150	125	0,025 г/(м ² ·ч)		10
	5	150	—	0,06 г/(м ² ·ч)		10
	15	150	—	0,64 г/(м ² ·ч)		10
	20	18	100	0,01 г/(м ² ·ч)		10
	30	18	100	0,44 г/(м ² ·ч)		10
	40	18	100	0,54 г/(м ² ·ч)		10
	50	18	100	0,56 г/(м ² ·ч)		10
	60	18	100	0,18 г/(м ² ·ч)		10
	65	105	100	8,6 г/(м ² ·ч)		10
	70	18	100	3,15 г/(м ² ·ч)		10
	78	105	100	>10,0		10
	80	18	100	4,72 г/(м ² ·ч)		10
	90	18	100	0,70 г/(м ² ·ч)		10
Pd 0,2	3	Кипение	—	0,2000		10
	5	60	—	0,0350		10
	5	150	125	0,3000		10
	10	25	—	0,0020		10
	15	150	—	0,2800		10
	40	20	—	0,2000		10
	65–78	1–5	100	>10,0		10
Pd 0,3	5	150	125	0,02 г/(м ² ·ч)		10
Pd 1,0	10	18–20	100	0,002 г/(м ² ·ч)		10
	10	50	5	0,06 г/(м ² ·ч)		10
	10	100	5	0,20 г/(м ² ·ч)		10
	20–30	18–20	100	0,002 г/(м ² ·ч)		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература	
Титановые сплавы: Pd 1,0	20	50	5	0,14 г/(м ² ·ч)		10	
	20	100	5	1,12 г/(м ² ·ч)		10	
	30	50	5	0,22 г/(м ² ·ч)		10	
	30	100	5	1,63 г/(м ² ·ч)		10	
	40	18–20	100	0,003 г/(м ² ·ч)		10	
	40	50	5	0,320 г/(м ² ·ч)		10	
	40	100	5	2,3 г/(м ² ·ч)		10	
	50	18–20	100	0,011 г/(м ² ·ч)		10	
	50	50	5	0,19 г/(м ² ·ч)		10	
	50	100	5	10,3 г/(м ² ·ч)		10	
	Pd 2,0	10–50	18–20	100	0,002 г/(м ² ·ч)		10
		10	50	5	0,06 г/(м ² ·ч)		10
		10	100	5	0,20 г/(м ² ·ч)		10
		20	50	5	0,18 г/(м ² ·ч)		10
		20	100	5	0,82 г/(м ² ·ч)		10
		30	50	5	0,15 г/(м ² ·ч)		10
		30	100	5	0,94 г/(м ² ·ч)		10
		40	18–20	100	0,002 г/(м ² ·ч)		10
		40	100	5	0,7 г/(м ² ·ч)		10
50		100	5	8,4 г/(м ² ·ч)		10	
60		18	100	0,03 г/(м ² ·ч)		10	
70		18	100	0,47 г/(м ² ·ч)		10	
80		18	100	2,01 г/(м ² ·ч)		10	
90		18	100	9,83 г/(м ² ·ч)		10	
Pd 5,0	20–40	18	100	0,0000		10	
	50–70	18	100	0,02 г/(м ² ·ч)		10	
	80	18	100	1,24 г/(м ² ·ч)		10	
	90	18	100	0,70 г/(м ² ·ч)		10	
Pt 0,03; 0,08	1–5	190	—	< 0,05		10	
	10	190	—	0,0800		10	
Pt 0,29	1–5	190	—	< 0,05		10	
Pt 0,44	10	190	—	0,09–0,12		10	
Pt 0,29; 0,44	20	190	—	0,3000		10	
Pt 1,0	10–30	18–20	100	0,003 г/(м ² ·ч)		10	
	10	50	5	0,06 г/(м ² ·ч)		10	

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература	
Титановые сплавы: Pt 1,0	10	100	5	0,27 г/(м ² ·ч)		10	
	20	100	5	1,95 г/(м ² ·ч)		10	
	30	50	5	0,28 г/(м ² ·ч)		10	
	30	100	5	3,9 г/(м ² ·ч)		10	
	40	18–20	100	0,01 г/(м ² ·ч)		10	
	40	50	5	0,57 г/(м ² ·ч)		10	
	40	100	5	5,7 г/(м ² ·ч)		10	
	50	18–20	100	0,078 г/(м ² ·ч)		10	
	50	50	5	0,85 г/(м ² ·ч)		10	
	50	100	5	5,2 г/(м ² ·ч)		10	
	Pt 2,0	10–40	18–20	100	0,004 г/(м ² ·ч)		10
		10	50	5	0,06 г/(м ² ·ч)		10
		10	100	5	0,22 г/(м ² ·ч)		10
		20	50	5	0,15 г/(м ² ·ч)		10
		20	100	5	1,30 г/(м ² ·ч)		10
		30	50	5	0,18 г/(м ² ·ч)		10
		30	100	5	2,56 г/(м ² ·ч)		10
		40	50	5	0,35 г/(м ² ·ч)		10
		40	100	5	4,1 г/(м ² ·ч)		10
		50	18–20	100	0,062 г/(м ² ·ч)		10
50		50	5	0,54 г/(м ² ·ч)		10	
50		100	5	2,77 г/(м ² ·ч)		10	
Re 0,1-0,2		5	150	125	> 10,0		10
Re 0,5	5	150	125	0,89 г/(м ² ·ч)		10	
Ag 4; 8	10	20	—	< 0,01		10	
	10–80	Кипение	—	>10,0		10	
	40		20	—	4,0–8,0		10
	80		20	—	>10,0		10
Ag 4	60		20	—	0,02–0,12		10
Ag 8	60	20	—	0,2–0,58		10	
Ta 1,9	10	20	—	0,070 г/(м ² ·ч)		10	
	10	90	5	2,98 г/(м ² ·ч)		10	
	40	20	—	0,720 г/(м ² ·ч)		10	
	60	20	—	0,66 г/(м ² ·ч)		10	
	60	90	5	10,63 г/(м ² ·ч)		10	

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Титановые сплавы:						
Та 1,9	40	20	5	10,720 г/(м ² ·ч)		10
Та 5,0	10	20	—	0,07 г/(м ² ·ч)		10
	10	90	5	8,2 г/(м ² ·ч)		10
	40	20	—	0,95 г/(м ² ·ч)		10
	40	90	5	77,8 г/(м ² ·ч)		10
	60	20	—	0,76 г/(м ² ·ч)		10
	60	90	5	62,4 г/(м ² ·ч)		10
Та 10	5–15	150	125	> 10,0		10
	10	20	—	0,05 г/(м ² ·ч)		10
	10	90	5	3,25 г/(м ² ·ч)		10
	40	20	—	0,64 г/(м ² ·ч)		10
	40; 60	90	5	> 10,0		10
	60	20	—	0,13 г/(м ² ·ч)		10
Та 15	10	20	—	0,04 г/(м ² ·ч)		10
	10	90	5	4,62 г/(м ² ·ч)		10
	40	20	—	0,08 г/(м ² ·ч)		10
	40; 60	90	5	48,85 г/(м ² ·ч)		10
	60	20	—	0,28 г/(м ² ·ч)		10
Та 20	5	150	125	1,24 г/(м ² ·ч)		10
	5–15	150	125	>10,0		10
	10; 40	—	—	< 0,05 г/(м ² ·ч)		10
	10	90	5	3,95 г/(м ² ·ч)		10
	40; 60	20	5	> 10,0		10
	60	20	—	0,58 г/(м ² ·ч)		10
Та 30	5	150	125	1,2 г/(м ² ·ч)		10
	15	150	125	> 10,0		10
Та 40	10	20	—	0,0012 г/(м ² ·ч)		10
	10	90	5	0,67 г/(м ² ·ч)		10
	30; 60	Кипение	—	0,1300		10
	40	20	—	0,017 г/(м ² ·ч)		10
	40	90	5	15,4 г/(м ² ·ч)		10
	60	20	—	0,21 г/(м ² ·ч)		10
	60	90	5	6,74 г/(м ² ·ч)		10
Та 50	30	Кипение	—	0,0170		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Титановые сплавы:						
Та 50	60	Кипение	—	0,4570		10
Та 60	30	Кипение	—	0,0000		10
Cr 5; 10	10	20	—	0,1–0,3 г/(м ² ·ч)		10
	40	18	—	2,26 г/(м ² ·ч)		10
	40	114	—	999,0 г/(м ² ·ч)		10
	60	20	—	0,01–0,1 г/(м ² ·ч)		10
	80	20	—	> 10,0		10
Cr 15	10	20	—	< 0,01 г/(м ² ·ч)		10
	10–80	Кипение	—	> 10,0		10
	30	18	100	1,68 г/(м ² ·ч)		10
	40	20	—	2,08–4,1 г/(м ² ·ч)		10
	40	114	—	1360,0 г/(м ² ·ч)		10
	50	18	100	0,7500		10
	60	18	100	0,14 г/(м ² ·ч)		10
	70	18	100	1,84 г/(м ² ·ч)		10
	80	18	100	6,71 г/(м ² ·ч)		10
	90	18	100	1,0 г/(м ² ·ч)		10
Cr 15, Pd 0,1	20	18	100	0,04 г/(м ² ·ч)		10
	30	18	100	0,06 г/(м ² ·ч)		10
	40	18	100	0,37 г/(м ² ·ч)		10
	50	18	100	0,48 г/(м ² ·ч)		10
	60	18	100	0,16 г/(м ² ·ч)		10
	70	18	100	3,43 г/(м ² ·ч)		10
	80	18	100	4,25 г/(м ² ·ч)		10
	90	18	100	0,93 г/(м ² ·ч)		10
Cr 15, Pd 2	20–50	18	100	0,0000		10
	60	18	100	0,01 г/(м ² ·ч)		10
	70	18	1000	1,12 г/(м ² ·ч)		10
	80	18	100	0,33 г/(м ² ·ч)		10
	90	18	100	0,59 г/(м ² ·ч)		10
Zr 5	5	40	—	0,2 г/(м ² ·ч)		10
	5	100	—	3,7 г/(м ² ·ч)		10
	10	100	—	11,0 г/(м ² ·ч)		10
	40	20	—	1,4 г/(м ² ·ч)		10
	40	40	—	10,8 г/(м ² ·ч)		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Титановые сплавы:						
Zr 5	40	60	—	15,4 г/(м ² ·ч)		10
	60	40	—	1,07 г/(м ² ·ч)		10
	75	20	—	10,4 г/(м ² ·ч)		10
	95	20	—	0,85 г/(м ² ·ч)		10
Zr 10	5	40	—	0,15 г/(м ² ·ч)		10
	5	100	—	0,7 г/(м ² ·ч)		10
	5	150	125	> 10,0		10
	10	40	—	1,5 г/(м ² ·ч)		10
	10	100	—	9,7 г/(м ² ·ч)		10
	20	40	—	3,0 г/(м ² ·ч)		10
	40	20	—	1,3 г/(м ² ·ч)		10
	40	40	—	7,8 г/(м ² ·ч)		10
	40	60	—	19,0 г/(м ² ·ч)		10
	60	40	—	1,43 г/(м ² ·ч)		10
	75	20	—	11,1 г/(м ² ·ч)		10
Zr 15	5	150	125	2,42 г/(м ² ·ч)		10
Zr 20	5	40	—	0,1 г/(м ² ·ч)		10
	5	100	—	0,5 г/(м ² ·ч)		10
	10	40	—	0,5 г/(м ² ·ч)		10
	10	100	—	5,0 г/(м ² ·ч)		10
	20	25	—	0,05 г/(м ² ·ч)		10
	20	40	—	1,1 г/(м ² ·ч)		10
	30	25	—	0,4 г/(м ² ·ч)		10
	40	20–25	—	0,5 г/(м ² ·ч)		10
	40	40	—	6,2 г/(м ² ·ч)		10
	40	60	—	13,0 г/(м ² ·ч)		10
	50	25	—	1,2 г/(м ² ·ч)		10
	60	40	—	1,9 г/(м ² ·ч)		10
	75	20	—	11,5 г/(м ² ·ч)		10
	95	20	—	2,22 г/(м ² ·ч)		10
Zr 20, Pd 0,1	20	25	—	0,037 г/(м ² ·ч)		10
	30	25	—	0,053 г/(м ² ·ч)		10
	40	25	—	0,10 г/(м ² ·ч)		10
	50	25	—	0,42 г/(м ² ·ч)		10
Zr 30	5	40	—	0,1 г/(м ² ·ч)		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература	
Титановые сплавы: Zr 30	5	100	—	0,6 г/(м ² ·ч)		10	
	10	40	—	0,5 г/(м ² ·ч)		10	
	10	100	—	1,5 г/(м ² ·ч)		10	
	20	40	—	1,2 г/(м ² ·ч)		10	
	40	20	—	0,5 г/(м ² ·ч)		10	
	40	40	—	1,4 г/(м ² ·ч)		10	
	40	60	—	6,8 г/(м ² ·ч)		10	
	60	40	—	2,4 г/(м ² ·ч)		10	
	75	20	—	10,4 г/(м ² ·ч)		10	
	95	20	—	2,8 г/(м ² ·ч)		10	
	Zr 40	5	40	—	0,34 г/(м ² ·ч)		10
		5	100	—	0,4 г/(м ² ·ч)		10
		10	40	—	0,3 г/(м ² ·ч)		10
		10	100	—	1,6 г/(м ² ·ч)		10
		20	40	—	0,01 г/(м ² ·ч)		10
		40	20	—	0,2 г/(м ² ·ч)		10
		40	40	—	0,9 г/(м ² ·ч)		10
		40	60	—	5,2 г/(м ² ·ч)		10
		60	40	—	3,9 г/(м ² ·ч)		10
75		20	—	9,7 г/(м ² ·ч)		10	
Zr 60	95	20	—	6,1 г/(м ² ·ч)		10	
	5	40	—	0,013 г/(м ² ·ч)		10	
	5	100	—	0,2 г/(м ² ·ч)		10	
	10	40	—	0,05 г/(м ² ·ч)		10	
	10	100	—	0,6 г/(м ² ·ч)		10	
	20	40	—	0,02 г/(м ² ·ч)		10	
	40	20	—	0,0000		10	
	40	40	—	0,37 г/(м ² ·ч)		10	
	40	60	—	1,1 г/(м ² ·ч)		10	
	75	20	—	6,0 г/(м ² ·ч)		10	
Zr 70	95	20	—	8,5 г/(м ² ·ч)		10	
	5	40	—	0,015 г/(м ² ·ч)		10	
	5–10	100	—	< 0,09 г/(м ² ·ч)		10	
	10–40	40	—	0,0000		10	
	40	60	—	0,3 г/(м ² ·ч)		10	

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Титановые сплавы:						
Zr 70	40	100	—	3,4 г/(м ² ·ч)		10
	75	20	—	3,9 г/(м ² ·ч)		10
	95	20	—	7,8 г/(м ² ·ч)		10
Zr 80	5–20	40	—	0,015 г/(м ² ·ч)		10
	5–10	100	—	0,04 г/(м ² ·ч)		10
	40	20; 60	—	0,0000		10
	40	100	—	0,8 г/(м ² ·ч)		10
	60	40	—	1,86 г/(м ² ·ч)		10
	75	20	—	4,7 г/(м ² ·ч)		10
	95	20	—	17,5 г/(м ² ·ч)		10
Zr 90	5	100	—	0,0000		10
	5–40	40	—	0,0000		10
	10	100	—	0,05 г/(м ² ·ч)		10
	40	100	—	0,3 г/(м ² ·ч)		10
	75	20	—	3,4 г/(м ² ·ч)		10
	75	40	—	1,0 г/(м ² ·ч)		10
	75	100	—	3,9 г/(м ² ·ч)		10
	95	20	—	20,0 г/(м ² ·ч)		10
Zr 95	5–40	100	—	0,0000		10
	5–60	40	—	0,0000		10
	75	20	—	0,0000		10
	75	40	—	0,0000		10
	75	100	—	1,26 г/(м ² ·ч)		10
	95	20	—	22,0 г/(м ² ·ч)		10
Цирконий:						
100	5–75	40; 100	—	0,0000		10
	10	100	—	0,0140		10
99,9	10–20	35	144	0,0020		10
	30–70	35	144	0,0120		10
	50	100	144	0,0120		10
	60	100	144	0,0015		10
	70	60	144	0,0013		10
	70	100	144	0,0020		10
	75	35	144	0,0200		10
	75	60	144	0,1000		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Цирконий: 99,9	75	100	144	0,5500		10
	80	35	144	1,4000		10
	80	60	144	5,4000		10
	82,5	35	144	6,1000		10
	82,5	60	144	24,5000		10
	85–96,5	35–60	144	21,9000		10
Цинк	Любая	Любая	–	>10,0		10
Чугуны: Si 12-18	40–84	20	408	< 0,1		10
	96	20	3168	0,5800		10
Si 15,27	1-дымящая	От 20 до кипения	–	< 0,1		10
C15, C17	0,4–100	20–60	–	< 0,1		10
	0,5; 25	195	150	0,9100	P= 15 атм	10
	2–100	100	–	≤0,65		10
	10–15	Кипение	–	3,9000		10
	45	120	–	0,1000		10
	50–62	Кипение	–	< 1,3		10
	65	150	–	0,1600		10
	80	140	–	0,8900		10
	80	195	150	0,0130	P= 15 атм	10
	100	Кипение	–	0,1300		10
Si 14,1-16,75, Mo 2,6-3,04	0,5	195	150	1,1200	P= 15 атм	10
	<1,0	150	–	< 1,5		10
	15	20	–	< 1,25		10
	15	Кипение	–	< 4,75		10
	23–28	150	–	1,0000		10
	25	195	150	0,8900	P= 15 атм	10
	62	20	–	< 0,125		10
	62	Кипение	–	< 1,25		10
	78–83	150	–	< 0,1		10
	80	50	–	< 0,125		10
	80	195	150	0,0125	P= 15 атм	10
	100	От 20 до кипения	–	0,1250		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература	
Чугуны: Ni 12-15, Cu 5-8, Cr 3-4	5-20	20	138	0,23-0,32		10	
	20	70	25	3,8400		10	
	10	70	25	7,0700		10	
	10	80-83	—	21,8000		10	
	15	70	25	6,3500		10	
	20	70	25	8,7500		10	
	25-40	20	—	≤0,12		10	
	25	65-70	1300	8,3600		10	
	78	95-100	—	< 0,1		10	
	Ni 16-20, Cr 1,8-3, Mn 0,8-1,3, Si 2,0-2,2	10	20	—	0,6000		10
		10	60	1300	2,2800		10
		10	80-83	—	12,7000		10
		25	20	—	0,4300		10
25		60	1300	3,2000		10	
25		75	—	2,2800		10	
Ni 12, Cu 8, Cr 1,5-3,5	40	20	—	4,9200		10	
	5 + кислород	20	—	1,7100		10	
	1-25	20	—	0,13-0,2		10	
	0,5-100	20	—	0,85-1,0		10	
	Ni 13-15, Cu 5,5-7, Si 1,5-2,5	5	20	138	0,1608		10
10		20	—	0,2600		10	
5-15		70	25	1,344-1,554		10	
15-20		20	138	1,364-1,092		10	
20		70	25	2,7200		10	
Ni 12-20, Cu 5-9, Si 2, Mn 1,0-1,5	5-20	20-100	—	≥89,0		10	
	48	20	—	7,0900		10	
	50	2-100	—	≥ 13		10	
	61-100	20	—	0,07-0,2		10	
	80	50	—	< 3,0		10	
Ni 16-18, Cu 3-3,5	СЧ 12-28	20-100	—	≥89,0		10	
	48	20	—	7,0900		10	
	50	2-100	—	≥ 13		10	
	61-100	20	—	0,07-0,2		10	
	80	50	—	< 3,0		10	

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Чугуны: СЧ 12-28	95	50	—	0,6600		10
	95	100	—	3,5000		10
	96	30	—	1,2300		10
	96	90	—	5,2890		10
	96	130–107	—	≥ 17,22		10
СЧ 18-36	98,7–100	18–20	—	0,71–1,04		10
	5	20	138	131,6100		10
	5	70	25	229,0700		10
	10	20	138	110,0850		10
	10	70	25	387,4500		10
	15	20	138	88,1900		10
	20	20	138	51,0450		10
	20	70	25	370,2300		10
СЧ 24-44	0,5–40	20	100	0,24–1,05		10
Sb 0,44	48,8	20	—	7,0000		10
	61,2–67,7	20	—	< 0,2		10
	73,4	20	—	< 0,1		10
	79,4–92,0	20	—	< 0,3		10
	94,3–100	20	—	< 0,1		10
Cr 25-30	20–30	20	—	11,8000		13
	62	20	—	3,8800		13
	78	20	—	0,1180		13
Cr 34,66	0,4	20–40	864	0,0050		10
	2	20	720	0,3800		10
	2	50–100	—	> 16,8		10
	5	20	—	6,7000		10
	10	20	—	0,0720		10
	10	40	—	16,2000		10
	5–65	50–100	—	> 10,0		10
	15–50	20	—	> 10,0		10
	65	20	—	1,2000		10
	80	20	—	0,0800		10
	80	50	—	1,8000		10
	80	100	—	11,0000		10
80	140	—	> 10,0		10	

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература	
Чугуны: Cr 34,66	95	20–50	—	< 0,01		10	
	95	100	—	6,8000		10	
	Cr 20-22, Al 3-4	10–40	20	>10,0		10	
	Cr 17,8-19,2, Ni 8,2-9,2	10–40	20	>10,0		10	
	Cr 30, Ni 1,5	10–40	20	0,4–0,7		10	
	Cr 34,4, Ni 15,82	25	70	720	1,2500		10
		10	20	720	0,6–1,2		10
		10	70	720	2,24–5,9		10
		25–40	20	720	0,4–0,8		10
	Андезит	< 96	180–280	—	Стойкий		10
Асбест	95	100	—	Стойкий	Кислотоупорность 72%	10	
Базальт плавленный	96	Кипение	—	То же	То же 98–99,7%	10	
Бетон гидравлический	—	—	—	Нестойкий		10	
Бетон кислотоупорный	—	—	—	Стойкий		10	
Бештаунит	96	Кипение	1	То же	Кислотоупорность 98%	10	
Гранит	50	40	—	—//—	То же 99,92%	10	
	98	25; 60	40	—//—	То же 99,93%	10	
Диабаз	96	50–60	—	—//—		10	
	100	20	744	—//—		10	
	96	20	720	—//—		10	
	96,0	34	720	—//—	Кислотоупорность 99,94%	10	
Диабазовые плитки	96	Кипение	—	Стойкие		10	

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Замазки: кислотоупорная (наполнитель — андезитовая мука)	5	20	672	Стойкая	Прочность при растяжении возросла до 30 кгс/см ² , прочность при сжатии уменьшилась от 190 до 147 кгс/см ² .	10
кислотоупорная (наполнитель — андезитовая мука)	50	20	672	То же	Прочность при растяжении возросла до 37 кгс/см ² , прочность при сжатии уменьшилась до 174 кгс/см ²	10
	96	20	672	—//—	Прочность при растяжении возросла до 65 кгс/см ² , прочность при сжатии возросла до 233 кгс/см ²	10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература	
Замазки: кислотоупорная (наполнитель — кварцевая или диабазовая мука)	96	Кипение	1	Стойкая	Кислотоупорность 92–96%	10	
	фурановая на основе смол ФАФФ-31 и ФФ-1Ф	5–70	20	—		То же	10
	5	100	—	Относительно стойкая		10	
	20–50	< 100	—	Стойкая		10	
	70	70–90	—	Относительно стойкая		10	
	75	40	—	То же		10	
	Кварц плавленный Кварцит	Любая	Кипение	—		Стойкий	Кислотоупорность 99,5–99,7%
96		Кипение	1	Стойкий	10		
Керамика кислотоупорная	5–75	От 20 до кипения	—	Стойкая		10	
	96–98	20–100	—	То же		10	
Плитки: метлахская	25	70	360	—/—	Кислотоупорность 99,5%	10	
	плитка керамическая класса К толщиной < 17мм	96	Кипение	—		—/—	Кислотоупорность 99% (1-й сорт), 98% (2-й сорт)
	плитка керамическая класса К толщиной > 17мм	96	Кипение	1		—/—	

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Плитки: плитка класса ТК толщиной > 17 мм	96	Кипение	1	Стойкая	Кислотоупорность 97% (1-й сорт), 94% (2-й сорт)	10
Кирпич кислотоупорный	< 75	Кипение	—	Стойкий	Кислотоупорность 96% (1-й сорт), 94% (2-й сорт), 92% (3-й сорт)	10
Кольца Рашига	96	Кипение	1	То же	—//—	10
	96	Кипение	1	Стойкие	Кислотоупорность 96%	10
Керамические трубы	96	Кипение	1	Относительно стойкие	Кислотоупорность 85%	10
Ситаллы: 13-56	1-92	100	—	Стойкий		10
	75	200	—	То же		10
	100	20	—	—//—		10
	С-12-14	95	20	—	—//—	10
АС-0,5, С-023	28,7	105	—	—//—		10
	96	300	—	—//—		10
Стекло боросиликатное	Любая	Кипение	—	Стойкое		10
Стекло	Любая	Кипение	—	Стойкое	Разъедается парами	10
Стеклоткань	1-98	—	48	Стойкая	≤3,96%	10
Фарфор	Любая	Кипение	—	Стойкий	Кислотоупорность не менее 99%	10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Фельзит-порфир	96	Кипение	1	Стойкий	Кислотоупорность 99,3%	10
Цементы: гидравлический глетоглицериновый кислотоупорный серный	5–98	20–100	—	Нестойкий		10
	Разбавленный раствор	—	—	Стойкий		10
	—	Кипение	—	То же		10
	50; 70; 90	—	—	—//—		10
	50	90	—	—//—		10
	50	—	—	—//—		10
	90	—	—	Нестойкий		10
Эмаль кислотоупорная	Любая	150	—	Стойкая		10
	—//—	300	—	То же		10
Антегмит	< 5	От 20 до кипения	—	Стойкий		10
	10–75	20–100	—	То же		10
	< 60	От 20 до кипения	—	—//—		10
	< 75	120	—	—//—		10
	75–96	Кипение	—	—//—		10
	80	120	—	Нестойкий		10
	96–98	20	—	То же		10
Арзамит-1	50	100	—	Стойкий		10
Арзамит-1,-2	< 70	20	—	Стойкие		10
	< 98	20	—	Относительно стойкие		10
Арзамит-4	10; 50	20; 100	—	Стойкий		10
Арзамит-5	15	20	2160	То же		10
	20	20; 95	—	—//—		10
	Концентрированная	20	2160	Нестойкий		10
Арзамит	70–75	100	—	Относительно стойкий		10
	96–98	60–100	—	Нестойкий		10
Асбовинил	5–10	20–100	—	Стойкий		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Асбовинил	10–75	< 60	—	Стойкий		10
	20–40	20–100	—	То же		10
	50–75	20	—	—//—		10
	50–75	100	—	Нестойкий		10
	96–98	20	—	Стойкий		10
	96–100	60	—	Нестойкий		10
Асбовинил на основе асбестов: антофиллитового	< 30	80	9780	Относительно стойкий		10
	60	100	—	Стойкий		10
	65	20	9780	То же		10
	< 75	20	9780	Относительно стойкий		10
	80	100	—	Нестойкий		10
	антофиллитового 80% и хризотилового (20%)	20–60	100	—	Стойкий	
хризотилового	20–80	20–100	—	Нестойкий		10
хризотилового 80% и графита 20%	20–60	100	—	То же		10
Асбопеколит	< 62	60	—	Стойкий		10
Битуминополь	< 30	80	—	То же		10
	< 50	20	—	—//—		10
	< 50	60	—	—//—		10
	Концентрированная	—	—	Нестойкий		10
Битумбетон	40	—	—	Стойкий		10
Битумы	50	24; 65	—	Стойкие		10
	93	24; 65	—	Нестойкие		10
Волокнит	40	20	—	Относительно стойкий		10
Гагат	< 50	20	—	То же		10
Графит бакелитированный	0,25–25	Кипение	—	Стойкий		10
	20	20–25	2600	То же		10
	25–75	< 135	—	—//—		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература	
Графит бакелитированный	25–75	> 135	—	Нестойкий		10	
	40	60; 100	—	Стойкий		10	
	75–95	< 80	—	То же		10	
	75–95	80	—	Нестойкий		10	
	98	20	—	Нестойкий		10	
	Древесина	< 5	20	—	Стойкая		10
		< 5	60	—	Относительно стойкая		10
		< 5	100	—	Нестойкая		10
10–40		20	—	Относительно стойкая		10	
10–40		60	—	Нестойкая		10	
50–98		20	—	То же		10	
Древесина бакелитированная		5–10	100	—	Стойкая		10
		40	20	4680	То же		10
	< 70	< 100	—	—/—		10	
Клеи: СН-58 (смесь наирита и хлорнаирита в ацетоне и бензине «Галоша»)	30	Кипение	—	Стойкий		10	
	40	100	—	То же		10	
	70	40	—	—/—		10	
ЭТ-2 (эпоксидный)	5–40	80	1440	Нестойкий		10	
	10–20	20	1320	Стойкий		10	
	30–40	20	1320	Относительно стойкий		10	
	50–60	20	1320	Нестойкий		10	
ЭТ-7 (эпоксидный)	5–60	20–80	1048	То же		10	
Лигнофиоль (фанерный шпон, пропитанный бакелитовым лаком)	< 40	—	—	Стойкий		10	

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Мастики: асфальтопечковая фуриловая	92	80	—	Стойкая		10
	40	20	1500	То же		10
	40	100	100	Относительно стойкая		10
Паронит КП-2	10	20–25	1104	Нестойкий	+11,9%	10
Винипласт	10–20	20–25	1000	Стойкий	+0,1%	10
	20	50	1000	То же		10
	< 30	40	—	—//—		10
	< 30	60	—	Относительно стойкий		10
	> 30	20–60	—	Стойкий		10
	40–90	60	—	То же		10
	90–96	20	—	—//—		10
	96	60	—	Относительно стойкий		10
	98	20–60	1000	Стойкий		10
Пентапласт	60	20–60	—	То же		10
	98	30	2400	—//—		10
	—	—	—	Нестойкие		10
Полиакрилаты	—	—	—	Нестойкие		10
Полиамиды	3	20	720	Стойкие		10
	20–96	20–60	—	Нестойкие		10
Поливинилацетат	—	—	—	Нестойкий		10
Поливинилиденхлорид	30–60	≤65	—	Стойкий		10
	70–75	<30	—	То же		10
	75–95	20–60	—	Нестойкий		10
Поливинилхлоридацетат	30–40	25	—	Стойкий		10
Полиизобутилен ПСГ	1–70	20–100	—	То же		10
	40	100	300	—//—		10
	<80	≤60	—	—//—		10
	80–85	20–100	—	Нестойкий		10
	80–90	40	—	Относительно стойкий		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Полиизобутилен	96	20	—	Относительно стойкий		10
ПСГ				Нестойкие		10
Поликарбонаты	Концентрированная	—	—			10
Полиметилметакрилат (оргстекло)	3–60	20–60	—	Стойкий		10
	70–98	20–60	—	Нестойкий		10
Полипропилен	20–40	20	2400	Стойкий		10
	30; 70	90	—	То же		10
	60; 98	25	2400	—//—		10
	70–75	20–100	—	—//—		10
	80	20	720	—//—		10
	96–98	20	—	—//—		10
	96–98	60	—	Относительно стойкий		10
	96–98	100	—	Нестойкий		10
Полистирол	1,0	20–50	1000	Стойкий		10
	1,0	80	1000	Нестойкий		10
	3	20	—	Стойкий		10
	< 5	20–60	—	То же		10
	5,0	80	1000	Нестойкий		10
	20–40	20–60	—	Стойкий		10
	50–75	20	—	То же		10
	96–98	20	—	Нестойкий		10
Политетрафторэтилен (фторопласт-4)	5–40	20–60	1400	Стойкий		10
	70–98	20–100	1400	То же		10
Политрифторхлорэтилен (фторопласт-3)	10–75	20–60	2400	—//—		10
	50; 92	140	168	—//—		10
	96–98	20–100	—	—//—		10
Полиэтилен	< 5	20–100	—	—//—		10
	10–60	20–60	—	—//—		10
	10	100	—	—//—		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Полиэтилен	40	100	—	Стойкий		10
	60	95	1000	То же		10
	70–75	20	—	—//—		10
	70–75	60	—	Относительно стойкий		10
	70–75	100	—	Нестойкий		10
	80	60	2160	Стойкий		10
	< 95	65	—	То же		10
	> 96	20	—	Нестойкий		10
Полиэтилен-терфталат	96–98	60	—	То же	10	
	5	Кипение	40	Стойкий	10	
	30–50	70	500	То же	10	
Силоксановый герметик (виксинт У-1-18)	76	20	1500	—//—	10	
	5–20	20–25	1000	—//—	10	
Стеклотекстолит	25–30	20–25	1000	Нестойкий	+3%	10
	40	20	1000	То же		10
Текстолит	3	20	168	—//—	10	
	5–60	20	—	—//—	10	
	5–60	100	—	—//—	10	
	70–98	20	—	—//—	10	
Текстолит марки Г	5; 20	80	1032	Стойкий	10	
	10–60	20	1008	То же	10	
	30–40	80	1032	Нестойкий	10	
Тиоколовые герметики: У-30М	0,5	20–25	1000	Стойкий		10
	1–40	20–25	1000	То же		10
	5–20	60	1000	—//—		10
	50	20	1000	Нестойкий		10
	60	20–25	1000	То же		10
	10–20	10–60	1000	—//—		10
УТ-31, У-30МЭС-5	10	20–25	1000	Относительно стойкий	10	

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Тиоколовые герметики:						
АМ-0,5	25	20–25	1000	Стойкий		10
АМ-2	1–5	20–25	1000	Нестойкий		10
	10–30	20–25	1000	Стойкий		10
КБ-1	1	20–25	1000	Нестойкий		10
	10	20–25	1000	Относительно стойкий		10
	20–25	20–25	1000	Стойкий		10
	25	70	1000	Нестойкий		10
	42	20–25	1000	Относительно стойкий		10
КМ-0,5	10	20–25	1000	Стойкий		10
ПА	5–15	20–25	1000	Нестойкий		10
	20–30	20–25	1000	Стойкий		10
ПА-1, СМ-1	1	20–25	1000	Относительно стойкий		10
	5–40	20–25	1000	Стойкий		10
Уголь	< 75	От 20 до кипения	–	То же		10
	96–98	20–100	–	–/–		10
Уголь формованный	>60,0	–	–	Нестойкий		10
	<100	Кипение	–	Стойкий		10
	115	70	–	То же		10
Фаолит	5–40	100	–	–/–		10
	5–50	20–40	–	–/–		10
	< 50	100	–	–/–		10
	< 70	70	–	–/–		10
	< 75	< 100	–	Относительно стойкий		10
	70–90	< 25	–	Стойкий		10
	75–95	> 30	–	Нестойкий		10
	75–95	> 90	–	То же		10
	96–98	20–100	–	–/–		10
Фенолит РСТ, К-18-81 (декоррозит)	70	70–80	500	Стойкий		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Целлюлозы	—	—	—	Нестойкие		10
сложные эфиры (ацетат- и бутират)						
Резины на основе каучуков:						
бутадиен-нитрильного	5–40	20–60	—	Стойкие		10
	20–40	100	—	Нестойкие		10
	50–60	20	—	Стойкие		10
	50–60	60	—	Относительно стойкие		10
	70–75	20	—	То же		10
	70–98	60	—	Нестойкие		10
бутадиен-стирольного	5–60	20–60	—	Стойкие		10
	70–75	20	—	Относительно стойкие		10
	70–98	60	—	Нестойкие		10
бутилкаучука	5–75	20	—	Стойкие		10
	5	95	500	То же		10
	20–40	100	—	—//—		10
	50–60	60	—	—//—		10
	50	79	—	—//—		10
	75	70	—	Относительно стойкие		10
	96–98	20–60	—	Нестойкие		10
натурального	< 5	20–60	—	Стойкие		10
	10–60	20–60	—	То же		10
	50–60	100	—	—//—		10
	70–75	20	—	Относительно стойкие		10
	70–98	60	—	Нестойкие		10
полисульфидного	10–40	20	—	Стойкие		10
	20–40	60	—	Нестойкие		10
	50–98	20	—	То же		10
фторкаучука	20–40	200	—	Стойкие		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература	
Резины на основе каучуков: фторкаучука	50	50	—	Стойкие		10	
	70–75	20–120	—	То же		10	
	96–98	70–85	—	—//—		10	
	—	120	—	Нестойкие		10	
	хлоропренового	5–60	20	—	Стойкие		10
		5–40	60	—	То же		10
		10–40	100	—	—//—		10
		50–60	60	—	Относительно стойкие		10
	70–98	20–60	—	Нестойкие		10	
Резины: 741	1–5	20–25	1000	Относительно стойкая	+8%, Кп = 0,88	10	
	1–10	95–98	1000	Нестойкая		10	
	10–60	20–25	1000	Стойкая		10	
	25	80–85	1000	То же		10	
	98	20–25	2	Нестойкая		10	
	829	80	20	720	Стойкая		10
	829, 1976, 2566	10–70	20–95	720	Стойкие		10
	1242	20	135	—	То же		10
		50	65	—	—//—		10
	3825	60	20	168	—//—	+0,4%	10
		60	70	672	Нестойкая	+51,0%	10
	4476	<50	<70	—	То же		10
		<70	<20	—	—//—		10
		70	70	—	Относительно стойкая		10
	4849	70	20	—	Стойкая		10
	6298	≤50	≤70	—	То же		10
	51-1481	60	20	168	Стойкая	–0,5%	10
	60	70	168	То же	–1,3%	10	
	60	100	672	—//—	+1,5%	10	
	93	20	672	Нестойкая	+12,0%	10	
51-3042	60	70	168	Стойкая	0,00	10	
	60	100	672	То же	+1,1%	10	

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Резины:						
51-3042	93	20	672	Нестойкая	+31,0%	10
ИР-21	1; 2	96–98	231	Стойкая		10
В-14-1	60	20	168	То же	+1,5%	10
	60	70	168	--	+2,4%	10
9Л-1, 9Л-2, 9Л-10	40	100	1000	Стойкие		10
ИРП-1208, ИРП-1313	5	95	1000	Относительно стойкие		10
	20	135	—	Нестойкие		10
ИРП-1225	60	20	168	Стойкая	+0,2%	10
	93	20	672	Относительно стойкая	+6,6%	10
ИРП-1225, 9Л-1, 9Л-2, 9Л-10	93–98	70–100	500	Нестойкие		10
ИРП-1256	93	20	672	То же	+87,0%	10
ИРП-1287	60	20	168	Стойкая	–0,06%	10
	60	70	168	То же	+3,2%	10
	93	20	672	--	+3,7%	10
	93	100	504	Нестойкая	+18,0%	10
ИРП-1345	93	100	504	Стойкая	+6,0%	10
ИРП-1348	60	20	168	Стойкая	–0,3%	10
	60	70	168	Стойкая	–3,0%	10
	60	100	672	То же	+2,0%	10
ИРП-1399	10–42	20–25	1000	--		10
К-8	1,0–42	20–25	1000	--		10
	1; 20	95–98	1000	--		10
	25	70	1000	--		10
СП-35	40	20	580	Стойкая		10
СКТ-вулканизат, стандартная смесь	10–60	20–25	1000	Стойкий		10
	10–60	95	1000	Нестойкий		10
	25–40	60	1000	Стойкий		10
на основе латекса ДВХБ-70 (невулканизованные)	5–60	20–25	1000	Стойкая		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Резины: на основе хлор- сульфированно- го полиэтилена	< 30	25–93	—	Стойкая		10
	70–98	20	—	То же		10
	70–75	70	—	Относитель- но стойкая		10
ПЛ-17 (прокладочная)	20	20	192	Стойкая		10
	20	30	192	Относитель- но стойкая		10
102 (прокладочная)	20	10–95	192	Стойкая		10
3720 (прокладочная)	20	10–20	192	Нестойкая		10
	75	20	—	Относитель- но стойкая		10
Материал БС-45	20	60	72	Стойкий	+0,2%	21
	50	100	840	То же	+1,71%	21
	93	100	840	—/—	+1,86%	21
Эбониты	< 50	< 65	—	Стойкие		10
	< 60	65	—	То же		10
	< 60	< 80	—	Нестойкие		10
	< 80	25	—	Стойкие		10
Эбониты: 1751, 2109	< 50	< 70	—	То же		10
	70	20	—	—/—		10
	70	70	—	Нестойкие		10
1814	< 50	60	—	Стойкие		10
2109	< 60	< 38	—	Стойкий		10
на основе бутадиен- нитрильного и бутадиен- стирольного каучуков	25	20	—	То же		10
ШП-65	10	80	—	—/—		10
ИРП-1391	60	100	672	—/—	+0,06%	10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Эбониты:						
ИРП-1394	60	100	672	Стойкий	+1,37%	10
51-1626	60	100	672	То же	+1,33%	10
51-1627	60	100	672	-//-	+1,00%	10
Покрyтия:						
жидкий наирит НТ (невулканизованный)	3-60	20; 60	—	Стойкий		10
	3-60	80	—	То же		10
	15	80	2160	-//-		10
	65	20	—	Стойкий		10
жидкий наирит НТ (вулканизованный)	65	85	—	Нестойкий		10
полиэтилен (напыленный)	10	20-60	—	Стойкий		10
	40	60	5760	Относительно стойкий		10
бакелитовый лак	5-40	20	—	Стойкий		10
	5-60	20-100	—	То же		10
	< 60	< 180	—	-//-		10
битумный лак	5-60	20-60	—	-//-		10
	70-98	20-60	—	Нестойкий		10
зекафен Si 14E	50	80	—	Стойкий		10
НР-60	50	60	—	Стойкий		10
	Концентрированная	20	—	Нестойкий		10
перхлорвиниловый лак	5	20	120	Стойкий		10
	< 5-60	20-100	—	То же		10
	70-75	20-60	—	-//-		10
	96-98	20	—	-//-		10
	96-98	60	—	Нестойкий		10
	90-100	—	—	То же		10
полиэфирный лак	50	100	—	-//-		10
	50	60	—	Стойкий		10
	70-90	20	—	Нестойкий		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Покрyтия: фуриловые лаки ФЛ-1, ФЛ-4	40	20–50	1500	Стойкие		10
	40	100	100	Относительно стойкие		10
Ф-3а	2–85	50	—	Стойкий		10
	20	80	—	То же		10
хлоркаучуковый лак	40	<60	—	—/—		10
	70	20	—	—/—		10
эпоксидные эмали: Э-4100	98	20	1000	Нестойкие		10
	10	80	2160	Стойкие		10
ЭД-16	20	80	2160	Нестойкие		10
	10–60	20	2160	Стойкие		10
ЭД-20	10	77	2160	То же		10
	10	80	2160	Нестойкие		10
	70	20	2160	Стойкие		10
	Концентрированная	20	50	Нестойкие		10
эпоксидно-каменноугольный лак (1:1)	10–40	20	2160	Стойкий		10
	15	70	2160	Стойкий		10
	Концентрированная	20	2160	Нестойкий		10
	лак этиноль	40; 100	20	—	То же	10

110. Кислота серная (олеум)

Алюминий А5	SO ₃ 5–15	20	—	0,1980		13
	SO ₃ 5–15	40	—	0,1040		10
	SO ₃ 20	20	—	0,2140		13
	SO ₃ 20	40	—	1,0000		10
	SO ₃ 25	40	—	0,4530		10
	SO ₃ 35	20	288	0,0700		10
	SO ₃ 30–35	40	—	0,3560		10
	SO ₃ 35–40	20	264	0,0870		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Бронзы:						
Al7	SO ₃ < 20	20	—	>10,0		10
Sn 3-4	SO ₃ < 20	100	—	<10,0		10
Бр. ОФ 6,5-0,25	125	190	100	0,5500	P = 12–14 атм	10
Железо котельное	SO ₃ 5	20	200	0,9900		10
	SO ₃ 5	50	200	1,3000		10
	SO ₃ 5	100	200	2,9000		10
	SO ₃ 5	Кипение	200	10,000		10
	SO ₃ 10	20	200	1,5000		10
	SO ₃ 10	50	200	1,6000		10
	SO ₃ 10	100	200	1,2000		10
	SO ₃ 15	20	200	1,9000		10
	SO ₃ 15	50	200	2,4000		10
	SO ₃ 20	20	200	2,9000		10
	SO ₃ 20	50	200	2,7000		10
	SO ₃ 20	100	200	1,4000		10
	SO ₃ 30	20	200	0,0100		10
	SO ₃ 30	50	200	0,4800		10
	SO ₃ 40	20	200	0,0100		10
	SO ₃ 40	50	200	0,0700		10
	SO ₃ 50	20	200	0,0100		10
	SO ₃ 50	50	200	0,0900		10
	SO ₃ 60	50	200	0,0700		10
Латунь Л68	SO ₃ 30	20	—	> 10,0		10
Медь МЗ	SO ₃ 5	20	—	> 10,0		10
	SO ₃ < 20	20	—	> 10,0		10
Никель Н1	SO ₃ < 20	20	—	> 10,0		10
Никелевые сплавы:						
НМЖМц 28-2,5-1,5 (монель)	SO ₃ < 20	20	—	> 10,0		10
Ni 65-68, Cr 15-19 (отожженный)	Дымящий	51,5	—	< 0,1		10
Ниобий 99,8	То же	20	—	0,0400		10
	-//-	100	—	1,3700		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Ниобий 99,8	SO ₃ 15	23–130	—	0,0000		10
Свинец С1	SO ₃ 20	20	—	0,1000		10
Стали: углеродистая С 0,11	SO ₃ 3	20	—	0,1700		10
	SO ₃ 5	20	—	1,0500		10
	SO ₃ 10	20	—	0,8300		10
	SO ₃ 15	20	—	1,5000		10
	SO ₃ 16	20	—	2,2000		10
	SO ₃ 24	20	—	0,2600		10
	SO ₃ 35	20	—	0,0300		10
ВСтЗсп	SO ₃ 5	100	100	0,6800		10
	SO ₃ 5	110	100	0,9300		10
	SO ₃ 5	120	100	1,2100		10
	SO ₃ 10	110	100	0,5800		10
	SO ₃ 10	120	100	1,2000		10
08кп, 10	SO ₃ 0,91	20	—	0,3600		10
	SO ₃ 2,0	20	—	0,5700		10
	SO ₃ 3,64	20	—	0,7700		10
	SO ₃ 4,73	20	—	1,2200		10
	SO ₃ 7,45	20	—	1,4900		10
	SO ₃ 10,17	20	—	1,7400		10
	SO ₃ 12,89	20	—	1,0100		10
	SO ₃ 16,16	20	—	0,8600		10
	SO ₃ 18,34	20	—	1,7300		10
	SO ₃ 23,78	20	—	0,5300		10
	SO ₃ 34,67	20	—	0,0600		10
	SO ₃ 45	20	—	0,0200		10
12Х13	SO ₃ 20	20–100	—	<0,1		10
12Х17	SO ₃ 5	20	—	<1,0		10
08Х18Н10Т	SO ₃ 5	—	—	0,2000		10
	SO ₃ 10	—	—	0,4500		10
	SO ₃ 18	—	—	0,8000		10
	SO ₃ 25	—	—	0,0600		10
	SO ₃ 35	—	—	0,0040		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Стали:						
12X18H10T	SO ₃ 23	95	434	0,0900		14
08X22H6T	SO ₃ 7	70	—	< 0,1		10
	SO ₃ 22	72	2136	0,0220		14
	SO ₃ 23	95	434	0,0900		14
	SO ₃ 60	20–70	—	< 0,1		10
10X17H13M2T	SO ₃ 5–10	70–100	—	< 0,1		10
	SO ₃ 5	100	100	0,3600		10
	SO ₃ 5	110	100	0,5100		10
	SO ₃ 10	120	100	0,3800		10
	SO ₃ 60	20–70	—	< 0,1		10
08X21H6M2T	SO ₃ 5–10	100	—	0,28–0,36		10
	SO ₃ 5	100–120	50	0,2000		10
	SO ₃ 10	100	400	0,9500		10
	SO ₃ 60	20–70	—	< 0,1		10
	—	90	—	0,2000		14
06XH28MДТ	SO ₃ 5	100	100	0,2000		10
	SO ₃ 5	110	100	0,3400		10
	SO ₃ 5	130	100	0,3800		10
	SO ₃ 10	100	100	0,2600		10
Тантал	SO ₃ 15	23	—	0,0076		10
	SO ₃ 15	70	—	2,3400		10
	SO ₃ 15	130	—	99,0000		10
Чугуны:						
Si 14-15	SO ₃ 11	20–60	—	< 0,1		10
	SO ₃ 11	100	—	> 10,0		10
	SO ₃ 12	20	—	< 0,1		10
	SO ₃ 12	60	—	< 0,1		10
	SO ₃ 12	100	—	> 10,0		10
	SO ₃ > 20	Высокая	—	< 0,1		10
X28, X34	SO ₃ 11	70–100	—	0,1180		14
СЧ 18-36	SO ₃ 0,91–45,5	20	—	< 0,24		10
	SO ₃ 2–30	20–90	480	> 10		10
Бетон гидравлический	—	—	—	Нестойкий		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Бетон кислотоупорный	—	—	—	Стойкий		10
Керамика кислотоупорная	SO ₃ 20	20–100	—	Стойкая		10
Керамические изделия	SO ₃ 18–20	30–70	43600	Стойкие		10
Кислотоупоры природные	SO ₃ 20	20–60	—	То же		10
Стекло	SO ₃ 20	20–60	—	Стойкое		10
Фарфор	SO ₃ 20	20–100	—	Стойкий		10
Цемент гидравлический	SO ₃ 20	20–100	—	Нестойкий		10
Эмаль кислотоупорная	SO ₃ 20	20–100	—	Стойкая		10
Антегмит АТМ-1	SO ₃ 4	20	—	Нестойкий		10
	SO ₃ 20	20	—	То же		10
Арзамит	SO ₃ 20	20	—	Относительно стойкий		10
	SO ₃ 20	100	—	Нестойкий		10
Асбовинил	SO ₃ 20	20	—	То же		10
Графит бакелитированный	SO ₃ 4	20	—	—/—		10
Дерево	SO ₃ 20	20	—	Нестойкое		10
Винипласт	SO ₃ 4	20	—	Нестойкий		10
	SO ₃ 10	20	—	То же		10
Полиизобутилен ПСГ	SO ₃ 4	20	—	—/—		10
	SO ₃ 10	20	—	—/—		10
Полиметилметакрилат (оргстекло)	SO ₃ 4	20	—	—/—		10
	SO ₃ 20	20–60	—	—/—		10
Полистирол	SO ₃ 4	20	—	—/—		10
	SO ₃ 20	20	—	—/—		10
Поливинилиденхлорид	SO ₃ 10	20	—	—/—		10
Полиэтилен	SO ₃ 4	20	—	—/—		10
	SO ₃ 20	20–60	—	—/—		10

Материал	Среда, концентрация, %масс.	Температура, °С	Время испытания, ч	Скорость коррозии, мм/год	Примечание	Литература
Текстолит	SO ₃ 20	20	—	Нестойкий		10
Уголь	SO ₃ 20	20–60	—	Относительно стойкий		10
Уголь формованный	—	—	—	Нестойкий		10
Фаолит А	SO ₃ 4	20	—	То же		10
	SO ₃ 20	20	—	—//—		10
Политетрафторэтилен (фторопласт-4)	Дымящий	90	—	Стойкий		10
Политрифторхлорэтилен (фторопласт-3)	SO ₃ 10,5	25	30	То же	+0,2%	10
Политрифторхлорэтилен (фторопласт-3М)	SO ₃ 15	20	240	—//—	+0,11%	10
Резина 3720	—	20	—	Стойкая		10
Резины на основе каучуков:						
бутадиеннитрильного, бутадиенстирольного, бутилкаучука, натурального	SO ₃ 20	20	—	Нестойкие		10
фторкаучука (вайтон А)	—	24	—	Стойкие	+4,8%	10
Эбонит	—	—	—	Нестойкий		10
Покрyтия:						
битумный лак	SO ₃ 20	20–60	—	То же		10
полихлорвиниловый лак	SO ₃ 20	60	—	—//—		10

Приложение 1

**Свойства веществ, применяемых в нефтехимической
и нефтеперерабатывающей промышленности**

№ п/п	Среда	Внешний вид	Плотность, кг/м ³ (газ, г/л)	Температура плавления, °С	Температура кипения, °С
1	Абсорбент бутадиена	—	—	—	—
2	Альдегид акриловый (акролеин)	Бесцветная жидкость	841	–87,5	52,5
3	Альдегид кротоновый (2-бутенал, β-метилакролеин, пропиленальдегид)	То же	857,5	–74	102,4
4	Альдегид масляный (бутанал)	–//–	817	–97,1	74,7
5	Алюминий надсерноокислый (персульфат)	Бесцветные кристаллы	1982	Разл. 120	—
6	Аммоний роданистый (тиоциановокислый)	То же	1035	149,6	Разл. 170
7	Аммоний хлористый	–//–	1527	Возг. 337,6	—
8	Аммония казеинат	—	—	—	—
9	Анилин (фениламин, аминобензол)	Бесцветная маслянистая жидкость	1022	–6,15	184,4
10	Антиполимеризатор древесносмоляной	Темная маслянистая жидкость	680	—	213
11	Ацетальдегид (уксусный альдегид, этанол, альдегид)	Бесцветная жидкость	783,4	–123,5	20,2–21,0
12	Ацетилен (этин)	Бесцветный газ	620,8 ^{80/4}	–80,8 ¹²⁷⁷	–83,8
13	Ацетон (2-пропанол, диметилкетон)	Бесцветная воспламеняющаяся жидкость	790,8	–95,35	56,24

Растворимость, г (газ, мл) на 100 г		Состав, применение	Литература
воды	органических растворителей		
—	—	Смесь этилового спирта до 87%, ацетальдегида 0,05%, уксусной кислоты 300–400 мг/л (рН 4) для поглощения бутадиена из контактного газа в производстве бутадиена по методу С.В. Лебедева	1
40	Этанол, эфир	—	23
18	Этанол, эфир, бензол	—	23
3,7	Этанол, эфир	—	23
58,2°	—	—	23
120° 4317°	Этанол, ацетон	—	23
29,4°	Метанол, этанол	—	23
—	—	Состав, масс. ч.: казеин 20, вода 100, 25%-ный раствор аммиака 10	1
3,4	Этанол, эфир, бензол	—	23
Не растворим	Органические растворители	Фенолы 66,6%, рН 4; ингибитор полимеризации	2
Растворим	Этанол, эфир, бензол	—	23
100	Этанол, ацетон	—	23
Растворим	Этанол, эфир	—	23

№ п/п	Среда	Внешний вид	Плотность, кг/м ³ (газ, г/л)	Температура плавления, °С	Температура кипения, °С
14	Ацетонитрил (метилцианистый, этаннитрил, цианометан)	Бесцветная жидкость	782,8	От -44 до -41	81,6
15	Ацетофенон	То же	1026	19,7 20,5	202,3
16	Бензин «галоша»	-//-	< 730	—	80–120
17	Бензол (бензен)	-//-	879,0	5,533	80,099
18	Бис-(этилксантоген)-дисульфид (диксантоген)	Кристаллы белого цвета	1270	23	112 разл.
19	1,3-Бутадиен (дивинил)	Бесцветный газ	650 ⁰	-108,92	-4,47
20	Бутан (метилэтилметан)	То же	578,9	-138,35	-0,5
21	1,4-Бутандиол (тетраметиленгликоль)	Иглы или маслянистая жидкость	1020	16 или 20,9	230
22	Бутил хлористый (1-хлорбутан)	Бесцветная жидкость	891,97	-123,1	78
23	Бутилакрилат	То же	911	—	147,4
24	Бутилен (1-бутен, этилэтилен)	Бесцветный газ	618,2 ⁰	-185,3	-6,25
25	Бутилпирокатехин паратретичный	Кристаллы белого цвета	—	—	—
26	Винилацетат (виниловый эфир уксусной кислоты)	Бесцветная жидкость	932	-84	75
27	Винилацетилен (3-бутен-1-ин)	Бесцветный газ	686,7	-138	5
28	Винилиденхлорид	Жидкость	1250	-122,5	31,7
29	Вода альдегидная	—	—	—	—
30	Вода аммиачная	—	—	—	—

Растворимость, г (газ, мл) на 100 г		Состав, применение	Литература
воды	органических растворителей		
Растворим	Этанол, эфир	—	23
Не растворим	Этанол, эфир	—	23
Не растворим	—	—	23
0,082	Этанол, эфир	—	23
Не растворим	Эфир, бензол	—	2
Трудно растворим	Этанол, эфир	—	23
15	Этанол	—	23
Растворим	Этанол, эфир	—	23
0,066 ^{12,5}	Этанол, эфир	—	23
Не растворим	Этанол, эфир	—	23
Не растворим	Этанол, эфир	—	23
—	—	—	2
2,5	Этанол, эфир	—	23
—	—	—	23
Не растворим	—	—	23
—	—	Содержание, %: этанол < 3, альдегид 0,001–6, бутадиен > 5, эфир диэтиловый 0,2–0,3. Получается при отмывке альдегида из бутадиена-сырца фузельной водой	1
—	—	Образуется в процессе отмывки бутадиена от аммиака умягченной обескислороженной водой и в процессе очистки возвратного бутадиена методом хемосорбции медноаммиачными растворами ацетата закиси меди	1

№ п/п	Среда	Внешний вид	Плотность, кг/м ³ (газ, г/л)	Температура плавления, °С	Температура кипения, °С
31	Вода горячего водоснабжения	—	—	—	—
32	Вода после дегазации каучука:				
	СКД-1	—	—	—	—
	СКД-2	—	—	—	—
	СКД-3	—	—	—	—
	СКИ	—	—	—	—
33	Вода дистиллированная	—	—	—	—
34	Вода водородкатионированная	—	—	—	—
35	Вода натрийкатионированная	—	—	—	—
36	Вода обессоленная	—	—	—	—
37	Вода обратная охлаждающая	—	—	—	—
38	Вода речная	—	—	—	—
39	Вода стирольная	—	—	—	—
40	Вода умягченная недегазированная	—	—	—	—
41	Вода умягченная	—	—	—	—
42	Вода умягченная обескислороженная	—	—	—	—
43	Вода фузельная	—	—	—	—

Растворимость, г (газ, мл) на 100 г		Состав, применение	Литература
воды	органических растворителей		
—	—	Фильтрованная речная вода с добавлением в качестве ингибитора коррозии фосфатов	1
—	—	pH 5,2	1
—	—	pH 5	1
—	—	pH 6,5	1
—	—	pH 8	1
—	—	pH 7,8	1
—	—	Получается в процессе умягчения воды, катионы кальция, магния, натрия и железа заменены на катионы водорода pH 2,5	1
—	—	Получается в процессе умягчения воды, катионы кальция и магния заменены на катионы натрия pH 8,8	1
—	—	Готовая к применению вода последовательно катионированная и анионированная, pH 5	1
—	—	Фильтрованная речная вода, прошедшая через градири. Кислород 8,7 мг/л, углекислота отсутствует, жесткость 7,6 мг-экв./л, pH 7,8	1
—	—	Кислород 6,9 мг/л, хлориды 25 мг/л, жесткость 5,8 мг-экв./л, pH 7,45	23
—	—	Получается в процессе выделения и очистки непрореагировавшего стирола с отгонных агрегатов цеха эмульсионной полимеризации при получении бутадиен-стирольного каучука	1
—	—	Катионированная вода, насыщенная углекислотой, получается в процессе умягчения воды. Углекислота 170,2 мг/л, бикарбонаты 0,4 мг · экв/л, общая жесткость 0,1 мг-экв./л, pH 5,3	1
—	—	Готовая к применению катионированная вода. Углекислота 4,2 мг/л, бикарбонаты 0,4 мг-экв./л, общая жесткость 0,14 мг-экв./л, pH 6	1
—	—	Кислород 0,7 мг/л, общая жесткость 0,05 мг-экв./л, pH 7,9	1
—	—	Кубовая жидкость, получаемая в производстве бутадиена и в процессе очистки возвратного бутадиена	1

№ п/п	Среда	Внешний вид	Плотность, кг/м ³ (газ, г/л)	Температура плавления, °С	Температура кипения, °С
44	Вода эфирная	—	—	—	—
45	Вода химзагрязненная	—	—	—	—
46	Водная фаза	—	—	—	—
47	Водород сернистый (сероводород)	Бесцветный газ	964 ⁻⁶⁰	-85,7	-60,8
48	Водорода перекись	Бесцветная сиропообразная жидкость	1448	-0,46	69,7 ²⁸
49	Газ водородосодержащий	Водород – бесцветный газ	0,0899	-259,2	-252,8
50	Газ углеводородный		0,717	-184,6	-161,6
51	Газ контактный в производстве бутадиена	—	—	—	—

Растворимость, г (газ, мл) на 100 г		Состав, применение	Литература
воды	органических растворителей		
—	—	Образуется в производстве бутадиена. Содержит до 5% диэтилового эфира, примесь этилового спирта, альдегида, непредельных углеводородов	1
—	—	Сточные воды производства СК. Состав в среде	1
—	—	Водные растворы эмульгаторов, стабилизаторов и других компонентов, используемые в процессе получения эмульсионных каучуков и латексов	1
291 ²⁰	—	—	22
∞	Спирт, эфир	—	23
2,14	—	Водородосодержащий газ состоит: из водорода 75–95 %масс., углеводородов C ₁ –C ₅ — 4–20%, примеси — сероводород, оксид и диоксид углерода, хлориды, вода, углеводородные соединения серы, азота, кислорода, металлов. Углеводороды C ₁ –C ₅ : метан, этан, пропан, бутан, пентан нормального и изостроения	3–8, 22
Не растворим	Растворим	Углеводородный газ – фракция до 32 °С состоит из углеводородов C ₁ –C ₄ и в незначительном количестве – C ₅ и C ₆ . Углеводороды представляют смесь парафинов и олефинов: метан, этан, пропан, бутан, пропилен, бутилен нормального и изостроения, а также примеси ацетилена, бутадиена, водорода, сероводорода, диоксида углерода, азота, инертных газов, влаги и др. Сухой газ – углеводороды C ₁ –C ₄ и примеси ΣC ₅ , жирный газ – углеводороды C ₂ –C ₅ и примеси ΣC ₆ . Состав указан выше. По химическому составу газы бывают предельные (75–90 %масс.) и непредельные (25–60 %масс.), а по молекулярной массе – сухие и жирные. Углеводородный состав газа: алканы ≈ 42,2%, циклоалканы – 2,8%, арены ≈ 54,1%, примеси ≈ 0,9 %масс.	
—	—	Содержание после процесса конденсации: углекислого газа 1,82%, этилена 5–6%, кислорода <1%, бутадиена 0,9 г/л	1

№ п/п	Среда	Внешний вид	Плотность, кг/м ³ (газ, г/л)	Температура плавления, °С	Температура кипения, °С
	Газ контактный в производстве стирола	—	—	—	—
52	Гексан	Бесцветная жидкость	659,4	−95,32	68,74
53	Гептан	То же	683,76	−90,61	98,43
54	Гидролизат	—	953–968	—	—
55	Гидрохинон (1,4-диоксибензол)	Кристаллы	1358	169	285 ⁷³⁰
56	Гудрон	Жидкость малоподвижная или аморфные тела темно-коричневого цвета	—	—	—
57	Деполимеризат (силоксановое масло)	Бесцветная жидкость	950–960	—	—
58	Диазоаминобензол	Мелкокристаллический порошок от желтого до темно-коричневого цвета	—	96	93–140 разл.

Растворимость, г (газ, мл) на 100 г		Состав, применение	Литература
воды	органических растворителей		
—	—	Состав: %масс.: вода 75, парафиновые углеводороды 0,1, бензол 0,6, толуол 0,9, стирол 8,9, этилбензол 13,8, сухой остаток 0,07, что соответствует составу после конденсации печного масла, %масс.: легкокипящие углеводороды 0,4, бензол 2,29, толуол 3,56, этилбензол 57, стирол 36,5 тяжелый остаток 0,24. Состав несконденсированного абгаза, %об.: водород 84,9, этилен 0,24, метан 1,9, углекислый газ 11,56	1
0,014	Эфир, хлороформ	—	23
0,0052 ^{15,5}	Эфир, хлороформ	—	23
—	—	Смесь низкомолекулярных циклических и линейных диметилсилоксанов, вязкость <25 сП при 20 °С, кислотность 1,2%	23
5,9 ¹⁵	Этанол, эфир		
Не растворим	Растворим	Гудрон — фракция 450–550 °С состоит из высокомолекулярных углеводородов C ₂₀ –C ₄₀ , включающих углерод, водород, серу, азот, кислород, металлы. Концентрированные остатки нефтей включают: арены — пиренавые полициклические соединения с числом циклов 3–7; алканы — твердые углеводороды C ₁₇ –C ₂₀ и выше; циклоалканы — изомеры с длинными боковыми цепями (полициклические нафтены) и сложная смесь углеводородов: смолы, асфальтены, гетероатомные металлосодержащие соединения, в которые входят: сернистые и азотистые соединения, нафтеновые кислоты, карбены, карбиды, металлы до 30 наименований. Гудроны используются в производстве битума, масел и как сырье для углубленной переработки (коксование)	
—	—	Смесь циклических диметилсилоксанов, вязкость < 4 сП	2
Не растворим	Эфир, бензол, этанол	Влага < 30%, нерастворимый в этаноле остаток < 0,3%	23

№ п/п	Среда	Внешний вид	Плотность, кг/м ³ (газ, г/л)	Температура плавления, °С	Температура кипения, °С
59	Дибутилфталат	Бесцветная сиропообразная жидкость	1046,5	—	340
60	Диметиламин	Бесцветная жидкость или газ	680°	−92,2	6,9
61	Диметилдиоксан (4,4-диметилдиоксан-1,3)	Жидкость	963,2	—	133,4
62	Диметилдихлорсилан	Желтая маслянистая жидкость	1070	−76,1	70,1
63	Диметилфенилкарбанол	Кристаллы	972,4	35–37	(215–220) разл.
64	Диметилформамид	Бесцветная жидкость	950	−61	153
65	<i>n</i> -Диоксан (этиленовый эфир гликоля)	То же	1033,75	11,7	100,8
66	Дипроксид (диизопропилксантоинатдисульфид)	Желто-зеленые кристаллы	1146	52–58	—
67	Дитолилметан	Призмы и прозрачная темно-желтая жидкость	980	28	286,5
68	Ди-трет-бутила перекись	Бесцветная жидкость	794	−40	111
69	Дифенилоксид (дифениловый эфир)	Кристаллы	1148	27–28	259
70	1,1-Дифенилэтана гидроперекись	Кристаллический порошок	—	82	—
71	1,3-Дихлоргидрин глицерина (2-пропанол-1,3-дихлор)	Бесцветная жидкость	1367	—	174,3
72	1,2-Дихлорэтан (хлористый этилен)	То же	1256	−35,3	83,7

Растворимость, г (газ, мл) на 100 г		Состав, применение	Литература
воды	органических растворителей		
0,04 ²⁵	Этанол, эфир, ацетон, бензол	—	23
Растворим	Эфир	—	23
23,5	—	—	22
В воде разлагается	—	—	23
Не растворим	Этанол, эфир	—	23
Растворим	Ацетон, эфир	—	2
Легко растворим	Этанол, эфир	—	23
Не растворим	Бензол, стирол, хлороформ	—	22
—	—	—	22
Не растворим	Ацетон, толуол, октан	—	22
Трудно растворим	Бензол, этанол	—	23
Не растворим	—	—	22
11	Этанол, эфир	—	23
0,86	—	—	23

№ п/п	Среда	Внешний вид	Плотность, кг/м ³ (газ, г/л)	Температура плавления, °С	Температура кипения, °С
73	Ди-(β-хлорэтил)-формаль	Жидкость	1234	—	218
74	Диэтиламин	Бесцветная жидкость	712	–50	55,5
75	Диэтиленгликоль	То же	1117,7	–10,45 –6,5	244,8
76	Диэтилсульфат (этиловый эфир серной кислоты)	Бесцветная маслянистая жидкость	1184,2 ¹⁵	–24,5	208 разл.
77	Додецилмеркаптан третичный (1-додекантиол)	Бесцветная жидкость	845	—	153–155
78	Изобутилен (2-метилпропен)	Бесцветный газ	—	–140,35	–7,01
79	Изопентан (2-метилбутан)	Бесцветная жидкость	619,7	–159,9	27,85
80	Изопрен (2-метил-1,3-бутадиен)	То же	680,9	–145,95	34,07
81	Изопропилбензол (кумол)	—/—	861,8	–96,0	152,39
82	Изопропилбензола гидроперекись	Прозрачная маслянистая жидкость от светло-желтого до светло-коричневого цвета	1050	60	120–125 разл.
83	Изопропилциклогексилбензол	Бесцветная жидкость	930	—	280–287
84	Изопропилциклогексилбензола гидроперекись	Сиропообразная жидкость от бесцветного до слабо-желтого цвета	1010	60	130 разл.

Растворимость, г (газ, мл) на 100 г		Состав, применение	Литература
воды	органических растворителей		
0,78	Масла, жиры	Формаль-ректификат безводный продукт, кислотность в пересчете на соляную кислоту до 1%. Формаль-сырец содержит воды < 5%, этиленхлоргидрина < 40%, кислотность (0,2–3)%	23
Растворим	Этанол, эфир	—	23
То же	То же	—	23
В горячей воде разл.	Эфир	—	23
Не растворим	Этанол, эфир	—	23
То же	Эфир, этанол	—	23
—/—	То же	—	23
—/—	—/—	—	23
—/—	Этанол, эфир, бензол	—	23
—/—	Бензол, толуол, ацетон	Содержание основного продукта $\geq 89\%$	2
—/—	Этанол, эфир, бензол	—	22
Не растворима	Бензол, толуол, ацетон	—	22

№ п/п	Среда	Внешний вид	Плотность, кг/м ³ (газ, г/л)	Температура плавления, °С	Температура кипения, °С
85	Йод	Фиолетово-черные кристаллы с металлическим блеском	4940	113,7	182,8
86	Калий надсернистый (персульфат)	Бесцветные кристаллы	2477	100 разл.	—
87	Калий хлористый	То же	1980	768	1406
88	Кальций хлористый	Бесцветные расплывающиеся кристаллы	1680	260	—
89	Канифоль	Прозрачная хрупкая стеклообразная масса	1090	100–140	—
90	Каучук	—	910–920	—	—
91	Кислоты:				
92	Кислота адипиновая	Бесцветные кристаллы	1366	151	337,5
93	Кислота азотная	Бесцветная жидкость	1502	–42	83,8
94	Кислота акриловая	То же	1032	13	141
95	Кислота бензойная	Бесцветные иглы	1265,9	122	249
96	Кислота борная	Бесцветные кристаллы	1435	185 разл.	—
97	Кислота бромистоводородная (47 %масс.)	Бесцветная жидкость	1486	–11	126
98	Кислота гептафтормасляная	То же	1650	—	120
99	Кислоты жирные синтетические	Консистенция от жидкой маслообразной до твердой, цвет от белого до коричневого	—	—	—

Растворимость, г (газ, мл) на 100 г		Состав, применение	Литература
воды	органических растворителей		
0,028	Этанол, эфир, хлороформ	—	23
5,3	—	—	23
34,6	Слабо в этаноле	—	23
98,5	Этанол	—	23
Не растворима	Ацетон, бензол, толуол, скипидар	Смесь кислот: абитиновой, неоабитиновой, пимаровой и др.	2
Не растворим	Бензол, толуол, бензин	—	1
1,5 ¹⁵	Этанол	—	23
∞	Эфир	—	22
Растворима	Этанол, эфир	—	23
0,27	Бензол, хлороформ	—	23
2,7° 39 ¹⁰⁰	Этанол 5,56, глицерин 28	—	23
Растворима	Ацетон, бензол, эфир	—	23
Растворима	Ацетон, бензол, эфир	—	22
—	—	Различные фракции смесей карбоновых кислот, получающихся окислением твердого парафина	23

№ п/п	Среда	Внешний вид	Плотность, кг/м ³ (газ, г/л)	Температура плавления, °С	Температура кипения, °С
100	Кислота изобутилсерная	Бесцветная жидкость	—	—	—
101	Кислота карболовая (фенол)	Бесцветные кристаллы	1054,5	41; 43	182
102	Кислота контактная	—	—	—	—
103	Кислота лимонная	Бесцветные кристаллы	840,2	153	Разл.
104	Кислота масляная (этилуксусная)	Бесцветная жидкость	958,7	-7,9	163,5
105	Кислота метакриловая	Бесцветная прозрачная жидкость	1015,3	16	163
106	Кислота муравьиная	Бесцветная жидкость	1226,5	3,4	100,7
107	Кислота надуксусная	Бесцветная жидкость с резким запахом	1226	-0,1	105
108	Кислота олеиновая	Кристаллы	895	15,4	203–205
109	Кислота серная	Бесцветная жидкость или кристаллы	1834	10,37	330
110	Кислота серная (олеум)	Жидкость дымящая	—	—	—

Растворимость, г (газ, мл) на 100 г		Состав, применение	Литература
воды	органических растворителей		
—	—	Продукт насыщения серной кислоты изобутиленом. Физические величины зависят от концентрации исходной серной кислоты и степени насыщения изобутиленом	23
6,7	Этанол, эфир, глицерин	—	23
—	—	В производстве ацетальдегида из ацетилена по методу Кучерова – раствор железного купороса в 20%-ной серной кислоте	1
133	Этанол, эфир	—	23
5,62	Этанол, эфир	—	23
Растворима	То же	—	23
∞	Этанол, эфир, глицерин	—	23
Легко растворима	Этанол, эфир	Водные растворы	22
Нерастворима	Этанол, эфир, бензол	—	23
∞	Этанол	—	23
—	—	Серная кислота 100% содержит избыток триоксида серы, состав олеума указывается процентным содержанием триоксида серы	23

Литература

1. Гармонов И.В. и др. Синтетический каучук. — Л.: Химия, 1983. — 559 с.
2. Аверко-Антонович Л.А. Химия и технология синтетического каучука. — М.: КолосС, 2008. — 356 с.
3. Баннов П.Г. Процессы переработки нефти. Ч. I–III. — М.: ЦНИИТЭнефтехим, 2001. Ч. I. — 224 с. Ч. II. — 415 с. Ч. III. — 504 с.
4. Проскураков В.А. Химия нефти и газа. — М.: Химия, 1989. — 424 с.
5. Ахметов С.А. Физико-химическая технология глубокой переработки нефти и газа. Уфа: УГНТУ, 1997. — 279 с.
6. Глаголева О.Ф. и др. Первичная переработка нефти. — М.: Химия, КолосС, 2007. Ч. I. — 401 с.
7. Капустин В.М. и др. Технология переработки нефти. Деструктивные процессы. — М.: КолосС, 2007. Ч. II. — 335 с.
8. Ластовкин Г.А. и др. Справочник нефтепереработчика. — Л.: Химия, 1986. — 648 с.
9. Пименова С.И., Смолич А.К. Свойства и коррозионная стойкость материалов в производстве синтетических каучуков. Каталог-справочник. — М.: ЦНИИТЭнефтехим, 1987. — 335 с.
10. Свойства и коррозионная стойкость в кислотах материалов, применяемых в производстве мономеров и синтетических каучуков: каталог-справочник / А.К. Смолич и др. — М.: ЦНИИТЭнефтехим, 1990. — 145 с.
11. Арчаков Ю.И. и др. Коррозионная стойкость оборудования химических производств. Нефтеперерабатывающая промышленность: справочное издание. — Л.: Химия, 1990. — 400 с.
12. Зарубежный опыт выбора оптимальных сталей и сплавов для изготовления нефтегазового оборудования / В.Г. Дьяков и др. — М.: ЦНИИТЭнефтехим, 1984. — 36 с.
13. Коррозия конструкционных материалов: газы и неорганические кислоты: справочник в 2 кн. / В.В. Батраков и др. — М.: Интермет инжиниринг, 2000. Кн. 1. — 344 с. Кн. 2. — 316 с.
14. Коррозионная стойкость аустенитно-ферритных сталей с пониженным содержанием никеля и безникелевых аустенитных сталей: справочник / О.П. Бондаренко и др. — М.: НИИХимМаш, 1992. — 333 с.
15. Hand book of corrosion data (Ed. by Bruce D. Craig и др.). 2nd. ed. Materials Park (Ohio): ASM intern, 1995, XIII. 998 с.
16. Чехов А.П. Коррозионная стойкость материалов: справочник. — Днепропетровск, Промінь, 1980. — 190 с.
17. Шрайер Л.Л. Коррозия: справочник / пер. с англ. — М.: Металлургия, 1981. — 632 с.
18. Chatterjee, U. Environmental degradation metals. New York, Marcel Dekker, cop. 2001, IX. 198 с.
19. Мигай Л.Л. и др. Коррозионная стойкость материалов в галогенах и их соединениях: справочник. — М.: Металлургия, 1988. — 303 с.
20. Schweitzer, Philip A. Encyclopedia of corrosion technology. New York etc. Dekker cop. 1998, XV. 537 с.
21. Ронкин Г.М. Новые высокоэффективные эластичные коррозионностойкие материалы промышленного применения. — М.: НИИ техн.-экон. исслед., 2001. — 67 с.

22. Никольский Б.П. Справочник химика. Т. 2. — Л.: Химия, 1971. — 648 с.
23. Справочник химика. — 2-е изд. — М.; Л.: Химия, 1964. Т. 2. — 1168 с. Т. 6. — 1012 с.
24. Справочник по конструкционным материалам / Б.Н. Арзамасов и др. — М.: МГТУ, 2006. — 636 с.
25. Чернышов Е.А. Литейные сплавы и их зарубежные аналоги: Справочник. — М.: Машиностроение, 2006. — 334 с.
26. Международный транслятор современных сталей и сплавов. Сортамент. В 4-х т. / под ред. М.С. Блатера и др. — М.: Центр «Наука и техника», 1995.
27. Марочник сталей и сплавов / А.С. Зубченко и др. — М.: Машиностроение, 2003. — 782 с.
28. Стали и сплавы: справочник / В.Г. Сорокин и др. — М.: Интермет инжиниринг, 2001. — 608 с.
29. Ключ к сталям: справочник / К. Вегст и др. / пер. с нем. — СПб.: Профессия, 2006. — 722 с.
30. CASTI handbook of stainless steels and nickel alloys. /Stephen LamI, techn. Eg — 2nd ed. Edmonton: CASTI, Materials Park (Onio). ASM intern, 2003, XII. 513 с.
31. Betterige, Walter. 1911. Nickel and alloys. 1977, XIII. 146 с.
32. Огневой В.Я. Марки и применение сталей. — Барнаул: АлтГТУ, 2002. — 89 с.
33. Беккерев И.С. Стали и сплавы. — Ульяновск: УГТУ, 2007. — 307 с.
34. Дерешкевич Ю.В. Кислотоупорные сооружения в химической промышленности. — М.: Госхимиздат, 1960. — 230 с.
35. Клинов И.Я. Коррозия химической аппаратуры и коррозионностойкие материалы. — М.: Машиностроение, 1967. — 591 с.
36. Уайт Д.А. Полиэтилен, полипропилен и др. полиолефины: свойства, развитие структуры, переработка. / пер. с англ. — СПб.: Профессия, 2006. — 250 с.
37. Машков Ю.К. Конструкционные пластмассы и полимерные композиционные материалы. — Омск: ОмГТУ, 2002. — 129 с.
38. Макаров В.Г. Промышленные реактопласты и смолы: справочник. — М.: Химия, 2006. — 295 с.
39. Технические свойства полимерных материалов (прочность и долговечность, тепло- и морозостойкость, химическая стойкость, горючесть, перерабатываемость): справочник / В.К. Крыжановский и др. — СПб.: Профессия, 2005. — 235 с.
40. Стойкость резин и эбонитов в агрессивных средах / Л.М. Полякова и др. — М.: ЦНИИТЭнефтехим, 1985. — 235 с.
41. Справочник резинщика / П.И. Захарченко и др. — М.: Химия, 1971. — 608 с.
42. Резины и эбониты / Е.М. Грожан и др. — М.: ЦНИИТЭнефтехим, 1976. — 68 с. (серия: «Производство резинотехнических изделий»).
43. Защита от коррозии. Неметаллические покрытия и жиростойкие материалы / А.В. Тимощенко и др. — М., 1997. — 331 с.
44. Рейбман А.И. Защитные лакокрасочные покрытия в химических производствах. — Л.: Химия, 1982. — 386 с.
45. Протасов В.Н. Теория и практика применения полимерных покрытий в оборудовании и сооружениях нефтегазовой отрасли. — М.: Недра, 2007. — 376 с.

Швейцер Ф.А.

Коррозия пластмасс и резин

Пер. с англ.
под ред. С.В. Резниченко, Ю.Л. Морозова
640 с. Тв. пер., ил., табл. 2010 г.

В книге приведена информация о действии широкого круга основных сред и химикатов (от воды и виски до плавиковой кислоты) на практически весь ассортимент термопластов, реактопластов, резин, термоэластопластов (ТЭП), отвержденных олигомеров — начиная от хронологически первых фенолформальдегидных смол, до новейших фторэластомеров «Калрез» и наноструктурных термоэластопластов различного состава.

После общего введения в состав, свойства и применение полимеров, в издании основное внимание уделяется последствиям химической коррозии, вызванной изменениями температуры, влажности и влиянием других коррозионных сред. Рассмотрена способность конкретных материалов выдерживать воздействие солнца, атмосферных явлений и озона, а также их химическая стойкость в типичных приложениях. Описаны последствия химической коррозии, такие как набухание, окрашивание, деполимеризация и растрескивание. В книгу также включены таблицы совместимости для каждого из материалов и сравнительные таблицы коррозионной стойкости отдельных эластомеров.

Книга предназначена для специалистов, заинтересованных в коррозионной стойкости и работоспособности полимерных материалов.



Содержание

1. **Полимеры (введение)** (Добавки; Проницаемость; Абсорбция; Окраска полимеров; Коррозия полимеров)



интернет-магазин

plastic-books.ru

(812) 655-08-37

2. Термопласты (Соединение термопластов; Акрилонитрилбутадиенстирол (АБС); Акрилаты; Трифторхлорэтилен (ТФХЭ); Сополимер этилена и трифторхлорэтилена (ЭТФХЭ); Сополимер этилена и тетрафторэтилена (ЭТФЭ); Сополимер перфторированных этилена и пропилена (ТФЭ/ГФП); Полиамиды (ПА); Полиамидимид (ПАИ); Полибутилен (ПБ); Поликарбонаты (ПК); Полиэфирэфиркетон (ПЭЭК); Полиэфиримид (ПЭИ); Полиэфирсульфон (ПЭС); Перфторалкокси-сополимер (ПФА); Политетрафторэтилен (ПТФЭ); Поливинилиденфторид (ПВДФ); Полиэтилен (ПЭ); Полиэтилентерефталат (ПЭТ); Полиимид (ПИ); Полифениленоксид (ПФО); Полифениленсульфид (ПФС); Полипропилен (ПП); Сополимер стирола и акрилонитрила (САН); Поливинилиденхлорид (ПВДХ); Полисульфон (ПС); Поливинилхлорид (ПВХ); Хлорированный поливинилхлорид (ХПВХ); Хлорированный полиэфир (ХПЭ); Полиакрилонитрил (ПАН); Термопластичный полиуретан (ТПУ); Полибутилентерефталат (ПБТ); Ацетали)

3. Реактопласты (Коррозия реактопластов; Соединения реактопластов; Стойкость к действию ультрафиолетового света; Армирующие добавки; Сложные полиэфирсы; Эпоксидные сложные полиэфирсы; Виниловые сложные эфирсы; Фурановые смолы; Фенольные смолы; Фенолформальдегидная смола; Силиконы; Силоксиран; Полиуретаны; Меламиновые смолы; Алкиды; Карбамидные смолы (мочевинно- или аминосмолы); Аллиловые смолы; Полибутадиены (жидкие углеводородные каучуки); Полиимиды; Цианаты)

4. Сравнительная коррозионная стойкость термопластов и реактопластов

5. Эластомеры (Натуральный каучук; Изопреновый каучук (ИК); Неопрен (неопрен, ХПК); Бутадиенстирольный каучук (БСК, *Buna-S*); Бутадиеннитрильный каучук (БНК, *Buna-N*); Бутилкаучук (БК) и хлорбутилкаучук (ХБК); Хлорсульфированный полиэтилен (*Hypalon*); Бутадиеновый каучук (ПБК); Этиленакрилатный каучук (ЭА); Бутадиенакрилатный каучук (БАК) и акрилатхлорсодержащий каучук (АСМ); Этиленпропиленовый каучук (СКЭП и СКЭПТ); Стирол-бутадиен-стирольный блок-сополимер (СБС); Стирол-этилен-бутилен-стирольный блоксополимер (СЭБС); Полисульфидные каучуки (*ST* и *FA*); Полиуретановый каучук (УК); Полиамиды; Сложноэфирные эластомеры; Термопластические эластомеры (ТПЭ) олефинового типа (ТЭО); Силоксановые каучуки (СК) и фторсилоксаны (ФС); Винилиденфторид (ПВДФ); Фторэластомеры (ФК); Этилентетрафторэтилен (ЭТФЭ); Этилентрифторхлорэтилен (ЭТФХЭ); Перфторэластомеры (ПФК); Эпихлоргидриновый каучук; Сополимер этилена и винилацетата (ЭВК); Хлорированный полиэтилен (ХПЭ)

6. Сравнительная характеристика коррозионной стойкости некоторых эластомеров



Смолич Александр Казимирович
Бурлов Владислав Васильевич

ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ МАТЕРИАЛОВ
В СРЕДАХ НЕФТЕХИМИИ И НЕФТЕПЕРЕРАБОТКИ.
СПРАВОЧНИК.
ТОМ 1

ISBN 978-5-91703-028-9



Редактор *А. Аввакумов*
Верстка *В. Земских*
Дизайн обложки *А. Андриенко*
Корректор *О. Камнева*

Издательство «Научные основы и технологии»
197342, Санкт-Петербург,
Красногвардейский пер., д. 23
Тел./факс: (812) 655-08-37, URL: ft-publishing.ru,
e-mail: mail@ft-publishing.ru

Подписано в печать 20.02.12. Формат 70×100¹/₁₆. Усл. п. л. 31,6
Тираж 2000 экз.

Отпечатано в издательско-полиграфической фирме «Роза ветров»
(812) 717-31-23, +7-921-313-99-73
sofia@nikaprint.com